



**hp** color LaserJet  
4650, 4650n, 4650dn,  
4650dtn, 4650hdn



i n v e n t

kullanım





hp color LaserJet 4650 serisi yazıcı

**Kullanım Kılavuzu**

---

## **Telif Hakkı ve Lisans**

© 2004 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Bu belgede sağlanan bilgiler, önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için verilen yegane garantiler, bu ürün ve hizmetlerle birlikte verilen özel garanti bildirimlerinde açık olarak belirtilir. Bu belge herhangi bir ek garanti içermemektedir ve verilen bilgilerden hiçbirisi ek garanti olarak yorumlanmamalıdır. HP, bu belgedeki teknik hatalardan, baskı ve yazım hatalarından veya eksikliklerden sorumlu tutulamaz.

Ürün numarası: Q3668-90962

Edition 1: 9/2004

## **Ticari Marka Onayları**

Adobe®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markasıdır.

Corel® ve CorelDRAW™, Corel Corporation veya Corel Corporation Limited'in ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.

Energy Star® ve Energy Star logosu®, United States Environmental Protection Agency'nin (ABD Çevre Koruma Dairesi) A.B.D.'de tescilli servis markalarıdır.

Microsoft®, Microsoft Corporation'ın A.B.D.'de tescilli ticari markasıdır.

Netscape Navigator, Netscape Communications'ın ABD'deki ticari markasıdır.

Oluşturulan PANTONE® renkleri, PANTONE tarafından tanımlanan standartlara uymayabilir. Gerçek renk için geçerli PANTONE yayınlarına başvurun. PANTONE® ve diğer Pantone, Inc. Ticari markaları Pantone, Inc. © Pantone, inc., 2000 mülkiyetindedir.

PostScript®, Adobe Systems kuruluşunun ticari markasıdır.

TrueType™, Apple Computer, Inc. kuruluşunun A.B.D.'de ticari markasıdır.

UNIX®, The Open Group'un tescilli ticari markasıdır.

Windows®, MS Windows® ve Windows NT®, Microsoft Corporation'ın A.B.D.'de tescilli ticari markalarıdır.

# hp müşteri hizmetleri

## Çevrimiçi hizmetler

### Modem veya Internet bağlantısı üzerinden bilgilere 24 saat erişim:

World Wide Web URL adresi: HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılar için, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımları, ürün ve destek bilgileri ve birkaç dilde yazıcı sürücülerini <http://www.hp.com/support/clj4650> adresinden alınabilir. (Siteler İngilizcedir.)

HP Jetdirect 4650 harici baskı sunucusu hakkında bilgi için [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresini ziyaret edin.

HP Instant Support Professional Edition (ISPE) masaüstü bilgisayarlar ve yazdırma ürünleri için web tabanlı bir sorun giderme araçları setidir. ISPE bilgisayar ve yazdırma sorunlarını hızla saptamanıza, tanımlamanıza ve çözmenize yardımcı olur. ISPE araçlarına <http://instantsupport.hp.com> adresinden erişilebilir.

### Telefonla destek

HP, garanti döneminde telefonla ücretsiz ürün desteği sunar. Çağrınıza, size yardım etmek için hazır bekleyen bir ekip yanıt verir. Ülkenizin/bölgenizin telefon numarası için ürün kutusundaki broşüre bakın veya <http://www.hp.com/support/callcenters> adresini ziyaret edin. HP'yi aramadan önce, aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun: ürün adı ve seri numarası, satın alma tarihi ve sorunun açıklaması.

Ayrıca Internet'te <http://www.hp.com> adresinden de destek alabilirsiniz. **Support& drivers** bloğunu tıklatın.

### Yazılım yardımcı programları, sürücüler ve elektronik bilgiler

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı için [http://www.hp.com/go/clj4650\\_software](http://www.hp.com/go/clj4650_software) adresini ziyaret edin. Sürücülere ilişkin Web sayfası İngilizce olabilir; ancak sürücülerini karşıdan farklı dillerde yükleyebilirsiniz.

Aşağıdaki numarayı arayın: Yazıcı kutusundaki broşüre bakın.

### Aksesuarlar ve sarf malzemeleri için HP doğrudan sipariş

ABD'de sarf malzemelerini <http://www.hp.com/sbso/product/supplies> adresinden sipariş edebilirsiniz. Kanada'da sarf malzemelerini <http://www.hp.ca/catalog/supplies> adresinden sipariş edebilirsiniz. Avrupa ülkelerinde/bölgelerinde sarf malzemelerini <http://www.hp.com/supplies> adresinden sipariş edebilirsiniz. Asya Pasifik ülkelerinde sarf malzemelerini <http://www.hp.com/paper/> adresinden sipariş edebilirsiniz.

Aksesuarlar <http://www.hp.com/go/accessories> adresinden sipariş edilebilir.

Aşağıdaki numarayı arayın: 1-800-538-8787 (ABD) veya 1-800-387-3154 (Kanada).

### HP servis bilgileri

HP Yetkili Satıcılarını bulmak için 1-800-243-9816 (ABD) veya 1-800-387-3867 (Kanada) numarasını arayın. Ürünüze ilişkin servis için, ülkenizin/bölgenizin müşteri desteği numarasını arayın. Yazıcı kutusundaki broşüre bakın.

### HP servis sözleşmeleri

Aşağıdaki numarayı arayın: 1-800-835-4747 (ABD) veya 1-800-268-1221 (Kanada).

Geniştirilmiş Servis: 1-800-446-0522

### HP araç kutusu

Yazıcının durumunu ve ayarları denetlemek, sorun giderme bilgileri ve çevrimiçi belgeleri görüntülemek için HP araç kutusunu kullanın. HP araç kutusunu, yazıcı doğrudan bilgisayarınıza veya bir ağa bağlı olduğunda görüntüleyebilirsiniz. HP araç kutusunu kullanmak için eksiksiz bir yazılım yüklemesi yapmış olmanız gerekir. Bkz: [hp araç kutusunu kullanma](#).

#### **Macintosh bilgisayarlar için HP desteği ve bilgiler**

Macintosh OS X destek bilgileri ve HP sürücü güncelleştirmeleri aboneliği için <http://www.hp.com/go/macosex> adresini ziyaret edin.

Macintosh kullanıcılarına özel olarak tasarlanmış ürünleri görmek için <http://www.hp.com/go/mac-connect> adresini ziyaret edin.

# İçindekiler

## 1 Yazıcınız hakkında temel bilgiler

Yazıcı bilgilerine hızlı erişim .....	2
İnternet bağlantıları .....	2
Kullanım kılavuzu bağlantıları .....	2
Ayrıntılı bilgi .....	2
Yazıcı yapılandırmaları .....	4
HP Color LaserJet 4650 (Parça numarası Q3668A) .....	4
HP Color LaserJet 4650n (Parça numarası Q3669A) .....	5
HP Color LaserJet 4650dn (Parça numarası Q3670A) .....	5
HP Color LaserJet 4650dtn (Parça numarası Q3671A) .....	5
HP Color LaserJet 4650hdn (Parça numarası Q3672A) .....	6
Yazıcı özellikleri .....	7
Yazıcınızı keşfedin .....	9
Yazıcı yazılımı .....	11
Yazılım özellikleri .....	11
Yazıcı sürücüler .....	12
Macintosh bilgisayarları için yazılımlar .....	16
Yazdırma sistemi yazılımını yükleme .....	17
Yazılımı kaldırma .....	22
Ağlar için yazılım .....	23
Yardımcı programlar .....	24
Yazıcı ortamı özellikleri .....	26
Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları .....	26

## 2 Kontrol paneli

Giriş .....	30
Ekran .....	30
Kontrol paneline bilgisayardan erişme .....	31
Kontrol paneli düğmeleri .....	32
Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı .....	33
Kontrol paneli menüleri .....	34
Başlarken .....	34
Menü hiyerarşisi .....	35
Menülere girmek için .....	35
İşi alma menüsü .....	35
Bilgi menüsü .....	35
Kağıt yükleme menüsü .....	36
Cihazı yapılandırma menüsü .....	36
Tanılama menüsü .....	37
İşi alma menüsü .....	39
Bilgi menüsü .....	40
Kağıt yükleme menüsü .....	41
Cihazı yapılandırma menüsü .....	42
Yazdırma menüsü .....	42
Yazdırma kalitesi menüsü .....	43

Sistem kurulumu menüsü .....	44
G/Ç menüsü .....	46
Sıfırlayıcılar menüsü .....	47
Tanılama menüsü .....	48
Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme .....	50
İş depolama sınırı .....	50
İş saklama zaman aşımı .....	50
Adresi göster .....	51
Renkli/siyah karma .....	51
Tepsi davranışı seçenekleri .....	52
Güç Tasarrufu Süresi .....	54
Kişilik .....	55
Silinebilir uyarılar .....	56
Oto devam .....	56
Sarf malzemesi azaldı .....	57
Renkli sarf malzemesi bitti .....	57
Sıkışıklıktan kurtarma .....	58
Dil .....	58
Yazıcı kontrol panelini, paylaşılan ortamlarda kullanma .....	60

### 3 G/Ç Yapılandırması

Ağ yapılandırması .....	62
Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma .....	62
TCP/IP parametrelerini yapılandırma .....	63
Paralel yapılandırma .....	69
USB yapılandırması .....	70
Yardımcı bağlantı yapılandırması .....	71
Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması .....	72
HP Jetdirect yazdırma sunucuları .....	72
Kullanılabilir genişletilmiş G/Ç arabirimleri .....	72
NetWare ağları .....	72
Windows ve Windows NT ağları .....	73
AppleTalk ağları .....	73
UNIX/Linux ağları .....	73
Kablosuz yazdırma .....	74
IEEE 802.11b standardı .....	74
Bluetooth .....	74

### 4 Yazdırma görevleri

Yazdırma işlerini denetleme .....	76
Kaynak .....	76
Tür ve Boyut .....	76
Yazdırma ayarları öncelikleri .....	76
Yazdırma ortamını seçme .....	78
Kaçınılması gereken ortam .....	78
Yazıcıya zarar verebilecek kağıtlar .....	78
Giriş tepsilerini yapılandırma .....	80
Tepsileri yazıcı istem görüntülediğinde yapılandırma .....	80
Kağıt yüklerken bir tepsiyi yapılandırmak için .....	81
Bir tepsiyi yazdırma işi ayarlarına uygun şekilde yapılandırmak için .....	81
Kağıt Yükleme menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma .....	81
Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'ü özel bir kağıt boyutu için yapılandırma .....	82
Tepsi 1'den (çok amaçlı tepsi) yazdırma .....	83
Tepsi 1'den zarf yazdırma .....	85
Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'ten yazdırma .....	87



Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e algılanabilir standart boyutta ortam yükleme .....	87
Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e algılanamayan standart boyutta ortam yükleme .....	89
Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e özel boyutlu ortam yükleme .....	92
Özel ortama yazdırma .....	94
Asetatlar .....	94
Kuşe kağıt .....	94
Renkli kağıt .....	95
Görüntü basma .....	95
Zarflar .....	95
Etiketler .....	96
Ağır kağıt .....	96
HP LaserJet Kaba kağıt .....	97
Basılı formlar ve antetli kağıtlar .....	97
Geri dönüşümlü kağıt .....	97
İki yüze yazdırma (dupleks) .....	98
Otomatik iki yüze yazdırma için kontrol paneli ayarları .....	99
Boş sayfaları dupleksleme .....	100
İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri .....	100
İki yüze el ile yazdırma .....	100
Kitapçık yazdırma .....	101
Özel yazdırma koşulları .....	102
Farklı bir ilk sayfa yazdırma .....	102
Boş arka kapak yazdırma .....	102
Özel boyutlu ortama yazdırma .....	102
Yazdırma isteğini durdurma .....	103
İş depolama özellikleri .....	104
Yazdırma işini depolama .....	104
İşin hızlı kopyalanması .....	105
Prova yazdırma ve işi bekletme .....	105
Özel işler .....	106
Çoklu Kopyalayıcı modu .....	107
Bellek yönetimi .....	108

## 5 Yazıcıyı yönetme

Yazıcı bilgi sayfaları .....	110
Menü haritası .....	110
Yapılandırma sayfası .....	110
Sarf malzemeleri durumu sayfası .....	111
Kullanım sayfası .....	111
Tanıtım .....	112
CMYK örnekleri yazdırma .....	112
RGB örnekleri yazdırma .....	112
Dosya dizini .....	113
PCL veya PS yazı tipleri listesi .....	113
Olay günlüğü .....	113
Yerleşik web sunucusunu kullanma .....	114
Yerleşik Web sunucusuna erişme .....	114
Bilgi sekmesi .....	115
Ayarlar sekmesi .....	115
Ağ sekmesi .....	116
Diğer bağlantılar .....	116
hp araç kutusunu kullanma .....	117
Desteklenen işletim sistemleri .....	117
Desteklenen tarayıcılar .....	117
hp araç kutusunu görüntülemek için .....	117

HP araç kutusu bölümleri .....	118
Diğer bağlantılar .....	118
Durum sekmesi .....	118
Sorun giderme sekmesi .....	118
Uyarılar sekmesi .....	119
Belgeler sekmesi .....	119
Aygıt Ayarları düğmesi .....	119
HP araç kutusu bağlantıları .....	119

## 6 Renk

Renk kullanımı .....	122
HP ImageREt 3600 .....	122
En iyi görüntü baskısı .....	122
Kağıt seçimi .....	122
Renk seçenekleri .....	122
sRGB .....	123
Dört renkli baskı — CMYK .....	123
CMYK mürekkep seti öykünmesi (yalnızca PostScript) .....	123
Yazıcı renk seçeneklerini yönetme .....	124
Gri Tonlarında Yazdırma .....	124
Otomatik veya elle renk ayarlama .....	124
Renk eşleştirme .....	126
PANTONE® renk eşlemesi .....	126
Numune kataloğu ile renk eşleştirme .....	126
Renk örnekleri basma .....	127
HP Color LaserJet 4550 yazıcının renk öykünmesi .....	127

## 7 Bakım

Yazıcı kartuşlarını yönetme .....	130
HP yazıcı kartuşları .....	130
HP olmayan yazıcı kartuşları .....	130
Yazıcı kartuşu doğrulaması .....	130
HP ihbar hattı .....	130
Yazıcı kartuşunu saklama .....	131
Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü .....	131
Yazıcı kartuşu ömrünü denetleme .....	131
Yazıcı kartuşlarını değiştirme .....	133
Yazıcı kartuşunu değiştirmek için .....	133
Sarf malzemelerini değiştirme .....	137
Sarf malzemelerinin konumu .....	137
Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri .....	137
Sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının çevresinde boş alan bırakma .....	138
Sarf malzemelerinin ortalama değiştirme aralıkları .....	138
Uyarıları yapılandırma .....	139

## 8 Sorun giderme

Temel sorun giderme onay listesi .....	143
Yazıcı performansını etkileyen faktörler .....	144
Sorun giderme bilgisi sayfaları .....	145
Kağıt yolu test sayfası .....	145
Kayıt sayfası .....	145
Olay günlüğü .....	146
Kontrol paneli ileti türleri .....	147
Durum iletileri .....	147

Uyarı iletileri .....	147
Hata iletileri .....	147
Kritik hata iletileri .....	147
Kontrol paneli iletileri .....	148
Kağıt sıkışmaları .....	181
Kağıt sıkışması giderimi .....	181
Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri .....	183
Sıkışmaları temizleme .....	185
Tepsi 1'de kağıt sıkışması .....	185
Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'te sıkışma .....	186
Üst kapaktaki sıkışmalar .....	187
Kağıt yolunda sıkışma .....	190
Kağıt yolunda birden çok sıkışma .....	191
Dupleks yolunda sıkışma .....	194
Dupleks yolunda birden çok sıkışma .....	196
Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar .....	200
Yazıcı birden çok sayfa besliyor .....	200
Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor .....	200
Yazıcı yanlış tepside çekiyor .....	201
Ortam otomatik olarak beslenmiyor .....	201
Ortam, giriş Tepsisi 2, 3 veya 4'ten beslenmiyor .....	202
Saydamlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor .....	202
Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor .....	203
Çıktı bükülmüş veya buruşuk .....	203
Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor .....	204
Yazıcı yanıt sorunları .....	205
Ekran iletileri görüntülenmiyor .....	205
Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor .....	205
Yazıcı açık, ancak veri almıyor .....	206
Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor .....	207
Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar .....	208
Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor .....	208
Tepsi 3 veya Tepsi 4 seçilemiyor .....	208
Hatalı yazıcı çıktısı .....	209
Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor .....	209
Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılamıyor .....	209
Metni çıktılar arasında kaydırıyor .....	209
Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı .....	209
Tamamlanmamış çıktı .....	210
Farklı yazı tipleri ile yazdırmak için yönergeler .....	210
Yazılım uygulama sorunları .....	211
Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor .....	211
Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor .....	211
Yazılımdan renk seçilemiyor .....	211
Yazıcı sürücüsü Tepsi 3, Tepsi 4 veya dupleks yazdırma aksesuarını tanımıyor .....	211
Renkli yazdırma sorunları .....	212
Renkli yerine siyah yazdırma .....	212
Yanlış gölgelendirme .....	212
Eksik renk .....	212
Yazıcı kartuşunu taktıktan sonra tutarsız renkler oluşuyor .....	213
Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor .....	213
Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme .....	214
Ortam ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	214
Tepegöz asetati hatalı .....	214
Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	215
Sıkışmalar ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	215

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları .....	215
Baskı kalitesi sorunlarını giderme .....	215
Yazıcıyı ayarlama .....	216
Yazdırma kalitesi hata tablosu .....	216

## Ek A Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

Yazıcı belleği ve yazı tipleri .....	223
Yapılandırma sayfası yazdırma .....	224
Bellek takma ve yazı tipi yükleme .....	225
DDR bellek DIMM'lerini takmak için .....	225
Flash bellek kartı takmak için .....	228
Belleği etkinleştirme .....	231
HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma .....	233
HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartını takmak için .....	233

## Ek B Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Yerleşik web sunucusundan doğrudan sipariş verme (ağ bağlantıları olan yazıcılar için) ...	237
Doğrudan HP araç kutusu yazılımından sipariş verme .....	238

## Ek C Servis ve Destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimi .....	243
Yazıcı Kartuşu Sınırlı Garanti Bildirimi .....	245
Kaynaştırıcı ve Aktarım birimi Sınırlı Garanti Bildirimi .....	246
HP bakım sözleşmeleri .....	247
İş yerinde servis sözleşmeleri .....	247

## Ek D Yazıcı özellikleri

Elektrikle ilgili özellikler .....	250
Akustik yayılma .....	251
Çevresel özellikler .....	252

## Ek E Düzenleme bilgileri

FCC düzenlemeleri .....	253
Çevresel ürün yönetimi programı .....	254
Çevreyi koruma .....	254
Ozon üretimi .....	254
Enerji tüketimi .....	254
Kağıt kullanımı .....	254
Plastik Parçalar .....	254
HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri .....	254
HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı hakkında Bilgi .....	255
Geri dönüşümlü kağıt .....	255
Malzeme kısıtlamaları .....	255
Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS) .....	255
Aşağıdakiler dahil .....	256
Uygunluk Bildirimi .....	257
Güvenlik beyanları .....	258
Lazer güvenliği .....	258
Kanada DOC düzenlemeleri .....	258
EMI bildirimi (Kore) .....	258
VCCI bildirimi (Japonya) .....	258
Finlandiya Lazer Beyanı .....	259

**Sözlük**

**Dizin**



# 1

# Yazıcınız hakkında temel bilgiler

Bu bölümde, yazıcınızın kurulumu ve özellikleri hakkında bilgi verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı bilgilerine hızlı erişim](#)
- [Yazıcı yapılandırmaları](#)
- [Yazıcı özellikleri](#)
- [Yazıcınızı keşfedin](#)
- [Yazıcı yazılımı](#)
- [Yazıcı ortamı özellikleri](#)

# Yazıcı bilgilerine hızlı erişim

## Internet bağlantıları

Yazıcı sürücülerini, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımını, ürün bilgileri ve destek aşağıdaki URL'lerden edinilebilir:

- <http://www.hp.com/support/lj4650>

Yazıcı sürücülerini aşağıdaki sitelerden edinilebilir:

- Çin'de: <ftp://www.hp.com.cn/support/lj4650>
- Japonya'da: <ftp://www.jpn.hp.com/support/lj4650>
- Kore'de: <http://www.hp.co.kr/support/lj4650>
- Tayvan'da: <http://www.hp.com.tw/support/lj4650> veya yerel sürücü web sitesi: <http://www.dds.com.tw>

Sarf malzemesi siparişi vermek için:

- ABD: <http://www.hp.com/go/ljsupplies>
- Tüm dünyada: <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html>

Aksesuar siparişi vermek için:

- <http://www.hp.com/go/accessories>

## Kullanım kılavuzu bağlantıları

HP Color LaserJet 4650 series yazıcının en yeni sürümü için bkz: <http://www.hp.com/support/lj4650>.

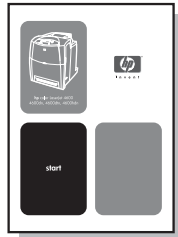
## Ayrıntılı bilgi

Bu yazıcıyla kullanılabilecek birçok başvuru kaynağı bulunmaktadır. Bkz: <http://www.hp.com/support/lj4650>.

## Yazıcının kurulması

### Başlangıç Kılavuzu

Yazıcının kurulması ve ayarlanması ile ilgili, adımlar halinde yönergeler sağlar.



*HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide (HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu)*

HP Jetdirect baskı sunucusunu yapılandırma ve sorunlarını giderme ile ilgili yönergeler sağlar.



*HP Driver Pre-Configuration Guide*(HP Sürücü Ön Yapılandırma Kılavuzu)

Yazıcı sürücülerini yapılandırma konusunda ayrıntılı bilgi için bkz: [http://www.hp.com/go/hpdpcc\\_sw](http://www.hp.com/go/hpdpcc_sw).

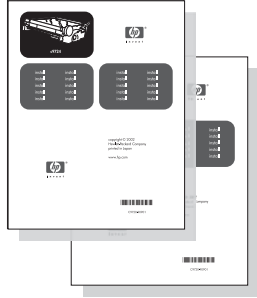
*HP Embedded Web Server User Guide* (HP Yerleşik Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu)

Yerleşik Web sunucusunun kullanımı ile ilgili bilgiler, yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulunur.



### **Aksesuar ve Tüketim Malzemelerinin Takılması İle İlgili Kılavuzlar**

Yazıcının aksesuar ve tüketim malzemelerinin takılması konusunda adımlar halinde yönergeler sağlar. Yazıcının isteğe bağlı aksesuar ve tüketim malzemeleriyle birlikte sağlanır.



### **Yazıcının kullanımı**

#### **CD-ROM Kullanım Kılavuzu**

Yazıcının kullanılması ve sorunlarının giderilmesi hakkında ayrıntılı bilgi sağlar. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulunur.



#### **Bilgisayarda Yardım**

Yazıcı sürücülerini aracılığıyla kullanılabilir yazıcı seçenekleri hakkında bilgi sağlar. Yardım dosyalarına bakmak için yazıcı sürücüsü aracılığıyla çevrimiçi Yardım'a erişebilirsiniz.



## Yazıcı yapılandırmaları

HP Color LaserJet 4650 series yazıcıyı tercih ettiğiniz için teşekkürler. Bu yazıcı, aşağıda açıklanan yapılandırmaları içerir.

### HP Color LaserJet 4650 (Parça numarası Q3668A)



HP Color LaserJet 4650 yazıcısı, letter boyutlu kağıtla dakikada 22 sayfa (s/dk), A4 boyutunda kağıtla 22 s/dk yazdıran dört renkli bir lazer yazıcısıdır.

- **Tepsiler.** Yazıcıyla birlikte iki adet çok amaçlı tepsi sağlanır: Tepsi 1 en çok 100 yaprak çeşitli yazdırma ortamı veya 20 zarf alır ve 500 yapraklık kağıt besleyici vardır; Tepsi 2 ise letter, legal, executive, 8.5 x 13 inç, JIS B5, executive (JIS), 16K, A4, ve A5 boyutlu kağıtları ve özel ortam kullanımını destekler. Yazıcı isteğe bağlı 500 yapraklık bir kağıt besleyiciyi (Tepsi 3) veya isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık bir kağıt besleyiciyi (Tepsi 3 ve Tepsi 4) destekler ve bunların her biri letter, legal, executive, JIS B5, executive (JIS), 16K, A4 ve A5 boyutlu kağıtları ve özel ortam kullanımını destekler.
- **Bağlantı kapasitesi.** Yazıcı, bağlantı için paralel, ağ ve yardımcı bağlantı noktalarına sahiptir. Yazıcı ayrıca, üç adet gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, kablosuz bağlantı özelliği, bir adet yardımcı bağlantı noktası, bir evrensel seri veriyolu (USB) bağlantısı ve bir adet standart çift yönlü paralel kablo arabirimi de (IEEE-1284-C uyumlu) içermektedir.
- **Bellek.** 160 megabayt (MB) bellek: 128 MB çift veri hızlı (DDR) zaman uyumlu dinamik rasgele erişimli bellek (SDRAM), biçimlendirici kartında 32 MB bellek ve açık ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) yuvası.

---

#### Not

Bellek artırımına olanak sağlamak için, yazıcının, her biri 128 veya 256 MB RAM alabilen iki adet 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) yuvası vardır. Yazıcı en çok 544 MB'ye kadar olan bellek kapasitelerini destekleyebilir: 512 MB bellek ve biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek. İsteğe bağlı bir sabit disk sürücüsü de vardır.

---

#### Not

Bellek özellikleri: HP Color LaserJet 4650 series yazıcılar, 128 veya 256 MB RAM'i destekleyen 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) kullanır.

### **HP Color LaserJet 4650n (Parça numarası Q3669A)**



HP Color LaserJet 4650n yazıcısı, 4650 yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, HP Jetdirect 620N baskı sunucusu EIO ağ kartı içerir.

### **HP Color LaserJet 4650dn (Parça numarası Q3670A)**



HP Color LaserJet 4650dn yazıcısı, 4650n yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, otomatik iki yüze yazdırma özelliğini içerir.

### **HP Color LaserJet 4650dtn (Parça numarası Q3671A)**



HP Color LaserJet 4650dtn, 4650dn yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, 500 yapraklık bir kağıt besleyicisi (Tepsi 3) ve toplam 288 MB SDRAM içerir.

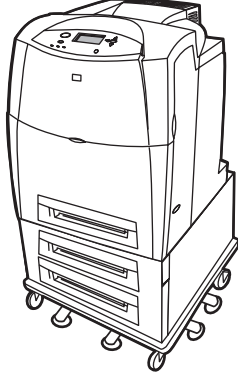
---

**Not**

---

288 MB SDRAM: 256 MB DDR, biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve ek DIMM yuvası. Bu yazıcının, her biri 128 veya 256 MB RAM alabilen iki adet 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) yuvası vardır.

## HP Color LaserJet 4650hdn (Parça numarası Q3672A)



HP Color LaserJet 4650hdn yazıcısı 4650dn yazıcısının özelliklerinin yanı sıra, bir adet 2 x 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 3 ve Tepsi 4) ve isteğe bağlı bir sabit disk içerir.

---

**Not**

---

288 MB SDRAM: 256 MB DDR ve ayrıca biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve ek DIMM yuvası. Bu yazıcının, her biri 128 veya 256 MB RAM alabilen iki adet 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) yuvası vardır.

## Yazıcı özellikleri

Bu yazıcı, Hewlett-Packard yazdırma kalitesini ve güvenilirliğini aşağıda listelenen özelliklerle birleştirir. Yazıcı özellikleri hakkında ayrıntılı bilgi için, <http://www.hp.com/support/lj4650> adresindeki Hewlett-Packard web sitesini ziyaret edin.

### Özellikler

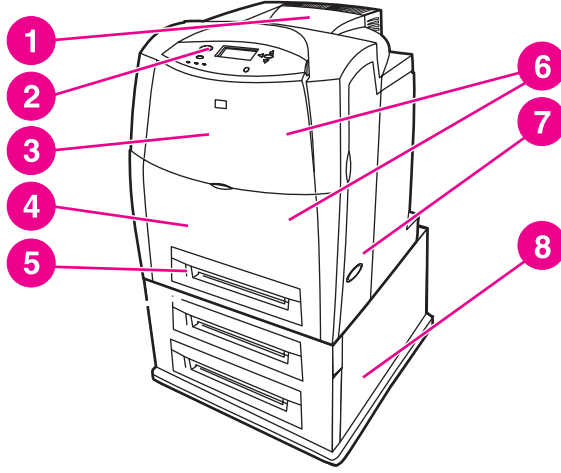
Performans	<ul style="list-style-type: none"><li>Letter boyutlu kağıtla dakikada 22 sayfa (s/dk) ve A4 boyutlu kağıtla 22 s/dk.</li><li>Saydam ve kuşe kağıda yazdırır.</li></ul>
Bellek	<ul style="list-style-type: none"><li>HP Color LaserJet 4650, 4650n ve 4650dn modellerinde 160 megabayt (MB) bellek: 128 MB çift veri hızlı (DDR) bellek ve biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve bir ek DDR yuvası. Bellek özellikleri: HP Color LaserJet 4650 series yazıcılar, 128 veya 256 MB RAM'i destekleyen 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) kullanır.</li><li>288 MB bellek, HP Color LaserJet 4650dtn ve 4650hdn için: 256 MB DDR ve biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve ek bir DDR yuvası.</li><li>544 MB'ye kadar artırılabilir. 512 MB DDR bellek ve biçimlendirici kartında 32 MB bellek.</li><li>EIO yuvası (HP Color LaserJet 4650hdn yazıcıda bulunur) kullanılarak isteğe bağlı bir sabit disk sürücüsü eklenebilir.</li></ul>
Kullanıcı arabirimi	<ul style="list-style-type: none"><li>Kontrol panelinde grafik ekran.</li><li>Canlandırılmış grafikli Genişletilmiş Yardım.</li><li>Destek erişimi ve sarf malzemesi siparişi için yerleşik web sunucusu (ağa bağlı yazıcılar).</li><li>Yazıcı durumu ve uyarıları görüntülemeye, yazıcı ayarlarını yapılandırmaya, belgeleri ve sorun giderme bilgilerini görüntülemeye ve yazıcı dahili bilgi sayfalarını yazdırmaya olanak sağlayan HP araç kutusu yazılımı.</li></ul>
Desteklenen yazıcı kimlikleri	<ul style="list-style-type: none"><li>HP PCL 6.</li><li>HP PCL 5c.</li><li>PostScript 3 öykünmesi.</li><li>Portable document format (PDF).</li></ul>
Saklama özellikleri	<ul style="list-style-type: none"><li>İş Saklama Alanı. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">İş depolama özellikleri</a>.</li><li>Kişisel tanımlama numarası (PIN) ile yazdırma.</li><li>Yazı tipleri ve biçimler.</li></ul>
Çevresel özellikler	<ul style="list-style-type: none"><li>Güç Tasarrufu ayarı</li><li>Yüksek oranda geri dönüşümlü bileşen ve malzemeler.</li><li>Energy Star uyumlu.</li><li>Blue Angel uyumlu.</li></ul>
Yazı tipleri	<ul style="list-style-type: none"><li>PCL ve PostScript öykünme için 80 dahili yazı tipi bulunmaktadır.</li><li>Yazılım çözümüyle birlikte TrueType™ biçiminde 80 yazıcı eşleştirmeli ekran yazı tipi kullanılabilir.</li><li>HP Web Jetadmin kullanan diskteki form ve yazı tiplerini destekler.</li></ul>

## Özellikler (devam)

Kağıt yükleme	<ul style="list-style-type: none"><li>• 77 mm x 127 ortamlardan legal boyutuna kadar ortamlara yazdırır.</li><li>• Ağırlığı 60 g/m<sup>2</sup> ile 200 g/m<sup>2</sup> arasında ortamlara yazdırır.</li><li>• Parlak kağıt, etiket, saydam ve zarf dahil olmak üzere birçok ortam türü üzerine yazdırır.</li><li>• Birden çok parlaklık düzeyi.</li><li>• Letter, legal, executive, 8,5 x 13, JIS B5, executive (JIS), 16K, A4, A5 boyutlu ve özel ortamları destekleyen 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 2).</li><li>• Letter, legal, executive, JIS B5, executive (JIS), 16K, A4, A5 boyutlu ve özel ortamları destekleyen isteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 3); HP Color LaserJet 4650dtn yazıcıda standarttır.</li><li>• Legal, executive, JIS B5, executive (JIS), 16K, A4, A5 boyutlu ve özel ortamları destekleyen isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 3 ve Tepsi 4); HP Color LaserJet 4650hdn yazıcıda standarttır.</li><li>• HP Color LaserJet 4650dn, 4650dtn ve 4650hdn yazıcılarda iki yüze yazdırma.</li><li>• 250 yapraklık, yüzü aşağıda çıkış bölmesi.</li></ul>
Aksesuarlar	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazı tipi ve makro saklama ortamının yanı sıra, İş Saklama için ek özellikler de sağlayan yazıcı sabit diski; HP Color LaserJet 4650hdn yazıcıda standarttır.</li><li>• Çift hat içi bellek modülleri (DIMM).</li><li>• Ek yazı tipleri ve ürün yazılımı yükseltmeleri için CompactFlash yuvaları.</li><li>• Yazıcı standı.</li><li>• Letter, legal, executive, JIS B5, A4 ve A5 boyutlu ortamları destekleyen isteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 3); HP Color LaserJet 4650dtn yazıcıda standarttır.</li><li>• Legal, executive, JIS B5, A4, A5 boyutlu ve özel ortamları destekleyen isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 3 ve Tepsi 4); HP Color LaserJet 4650hdn yazıcıda standarttır.</li></ul>
Bağlantı kapasitesi	<ul style="list-style-type: none"><li>• İsteğe bağlı genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) ağ kartı; HP Color LaserJet 4650n, 4650dn, 4650dtn ve 4650hdn yazıcılarda standarttır.</li><li>• USB 1.1 bağlantısı.</li><li>• HP Web Jetadmin yazılımı.</li><li>• Standart iki yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE -1284-C uyumlu).</li><li>• Yardımcı konektör.</li><li>• USB ve paralel bağlantı desteklenir, ancak aynı anda kullanılamaz.</li></ul>
Sarf malzemeleri	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sarf malzemeleri durumu sayfası, toner düzeyi, sayfa sayısı ve kalan tahmini sayfa sayısı hakkında bilgi içerir.</li><li>• Sallama gerektirmeyen kartuş tasarımı.</li><li>• Yazıcı, orijinal HP yazıcı kartuşu takılıp takılmadığını denetler.</li><li>• İnternet üzerinden sarf malzemesi siparişi verme olanağı (yerleşik Web sunucusu veya HP araç kutusu kullanılarak).</li></ul>

## Yazıcınızı keşfedin

Aşağıdaki şekillerde yazıcının önemli parçalarının adları ve yerleri gösterilmiştir.



**Önden görünüm (2 x 500 yapraklık giriş tepsisiyle birlikte görülmektedir)**

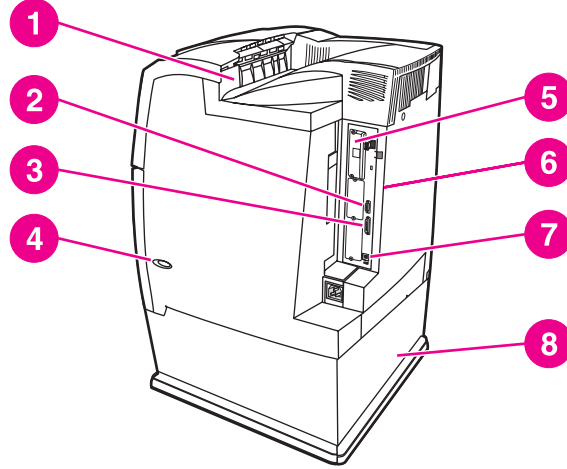
- 1 çıkış bölümü
- 2 yazıcı kontrol paneli
- 3 üst kapak
- 4 Tepsi 1
- 5 Tepsi 2
- 6 yazıcı kartuşlarına, aktarma birimine ve kaynaştırıcıya erişim
- 7 açık/kapalı düğmesi
- 8 Tepsi 3 ve Tepsi 4 (isteğe bağlı)

---

**Not**

---

İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 3) ve isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık giriş tepsisi (Tepsi 3 ve Tepsi 4) yazıcıya aynı anda takılamaz.



**Arkadan/yandan görünüm (2 x 500 yapraklık giriş tepsisiyle birlikte görülmektedir)**

- 1 çıkış bölmesi
- 2 yardımcı konektör
- 3 paralel bağlantı
- 4 açık/kapalı düğmesi
- 5 EIO bağlantısı (3 adet)
- 6 bellek erişimi
- 7 USB bağlantısı
- 8 Tepsi 3 ve Tepsi 4 (isteğe bağlı)

---

**Not**

---

İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyici (Tepsi 3) ve isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık giriş tepsisi (Tepsi 3 ve Tepsi 4) yazıcıya aynı anda takılamaz.



## Yazıcı yazılımı

Yazdırma sistemi yazılımını içeren bir CD-ROM yazıcı ile birlikte verilir. Bu CD-ROM'daki yazılım bileşenleri ve yazıcı sürücülerini, yazıcıyı en iyi şekilde kullanmanızı sağlar. Yükleme yönergeleri için Başlangıç Kılavuzuna başvurun.

### Not

Yazdırma sistemi yazılım bileşenleri hakkında en güncel bilgiler için, <http://www.hp.com/support/lj4650> adresindeki Web sitesinde bulunan readme (benioku) dosyasına bakın. Yazıcı yazılımını yükleme hakkında bilgi için yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'daki Yükleme Notları'na bakın.

Bu bölüm, CD-ROM'un içerdiği yazılımı özetler. Yazdırma sistemi, aşağıdaki çalışma ortamlarında görev yapan son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılım içerir:

- Microsoft Windows 98, Me
- Microsoft Windows NT 4.0, 2000, XP (32 bit) ve Server 2003 (32 bit)
- Apple Mac OS sürüm 8.6 - 9.2.x ve Apple Mac OS sürüm 10.1 ve daha yenileri

### Not

Ağ yöneticisi yazılım bileşenleri tarafından desteklenen ağ ortamlarının bir listesi için bkz: [Ağ yapılandırması](#).

### Not

Yazıcı sürücülerinin listesi, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ve ürün destek bilgileri için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

## Yazılım özellikleri

Otomatik yapılandırma, Şimdi Güncelleştir ve Ön Yapılandırma özellikleri HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılarda bulunur.

### Sürücü Otomatik Yapılandırma

Windows için HP LaserJet PCL 6 ve PCL 5c sürücülerini ve Windows 2000 ve Windows XP için PS sürücülerini, otomatik bulma ve kurulum sırasında yazıcı aksesuarları için sürücü yapılandırma özelliklerine sahiptir. Sürücü Otomatik Yapılandırma özelliği tarafından desteklenen bazı aksesuarlar arasında iki taraflı yazdırma birimi, isteğe bağlı kağıt tepsileri ve ikili doğrudan bellek modülleridir (DIMM). Ortam iki yönlü iletişimi destekliyorsa, yükleyici Sürücü Otomatik Yapılandırma özelliğini varsayılan olarak Normal Yükleme ve Özel Yükleme için yüklenebilir bir bileşen olarak sunar.

### Şimdi Güncelleştir

HP Color LaserJet 4650 yazıcının yapılandırmasında kurulumdan bu yana değişiklik yaptıysanız, sürücü iki yönlü iletişimi destekleyen ortamlarda yeni yapılandırmayla otomatik olarak güncelleştirilebilir. Yeni yapılandırmayı sürücüye otomatik olarak yansıtmak için **Şimdi Güncelleştir** düğmesini tıklayın.

### Not

Şimdi Güncelleştir özelliği, paylaşılan Windows NT 4.0, Windows 2000 veya Windows XP istemcilerinin Windows NT 4.0, Windows 2000 veya Windows XP ana bilgisayarlarına bağlandığı ortamlarda desteklenmez.

## HP Driver Preconfiguration (HP Sürücü Ön Yapılandırması)

HP Driver Preconfiguration (HP Sürücü Ön Yapılandırması), HP yazılımlarının özelleştirilmesine ve yönetilen şirket yazdırma ortamlarında dağıtılmasına olanak sağlayan bir yazılım mimarisi ve araç kümesidir. HP Sürücü Ön Yapılandırması'nı kullanan bilgi teknolojisi (IT) yöneticileri, HP yazıcı sürücülerini ağ ortamında yüklemekten önce, bunların yazdırma ve cihaz varsayılan ayarlarını önceden yapılandırabilirler. Ek bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresinde bulunan *HP Driver Preconfiguration Support Guide*'a (HP Sürücü Ön Yapılandırma Destek Kılavuzu) bakın.

## Yazıcı sürücüleri

Yazıcı sürücüleri, yazıcı özelliklerine erişmenize ve bilgisayarın (bir yazıcı dili kullanarak) yazıcıyla iletişim kurmasına olanak sağlar. Diğer yazılım ve diller için, yazıcının CD-ROM'undaki yükleme notlarına ve benioke dosyalarına bakın.

Aşağıdaki yazıcı sürücüleri yazıcıyla birlikte verilir. En yeni sürücüler <http://www.hp.com/support/lj4650> adresinde bulunmaktadır. Windows tabanlı bilgisayarların yapılandırmasına bağlı olarak, yazıcı yazılımlarını yükleme programı en yeni sürücüleri almak üzere, bilgisayarda Internet erişimi olup olmadığını otomatik olarak denetler.

İşletim sistemi <sup>1</sup>	PCL 6	PCL 5c	PS	PPD <sup>2</sup>
Windows 98, Me	✓	Yalnızca Web	✓	✓
Windows NT 4.0	✓	Yalnızca Web	✓	✓
Windows 2000	✓	Yalnızca Web	✓	✓
Windows XP	✓	Yalnızca Web	✓	✓
Windows Server 2003	✓	Yalnızca Web	✓	✓
Macintosh OS			✓	✓

<sup>1</sup> Tüm sürücülerden veya işletim sistemlerinden tüm yazıcı özelliklerine ulaşmak mümkün değildir. Kullanılabilir özellikler için sürücünüzde çevrimiçi Yardım'a bakın.

<sup>2</sup> PostScript Yazıcı Tanımı dosyaları.

### Not

Sisteminiz, yazılım yüklemesi sırasında en yeni sürücüler için Internet'i otomatik olarak denetlemediyse, bu sürücüleri <http://www.hp.com/support/lj4650> adresinden yükleyin. Bağlandığınızda, yüklemek istediğiniz sürücüyü bulmak için **Downloads and Drivers** (Yüklemeler ve Sürücüler) seçeneğini seçin.

UNIX® ve Linux Model Komut Dosyalarını Internet'ten yükleyebilir veya bir HP yetkili servisi ya da destek sağlayıcısından isteyebilirsiniz. Yazıcı kutusundan çıkan destek broşürüne bakın.

OS/2 sürücüleri IBM'den alınabilir ve OS/2 paketinde de bulunur.

### Not

İstediğiniz yazıcı sürücüsü yazıcı CD-ROM'unda yoksa veya burada listelenmemişse, yükleme notlarında ve Benioku dosyalarında, yazıcı sürücüsünün desteklenip desteklenmediğini denetleyin. Desteklenmiyorsa, kullanmakta olduğunuz programın üreticisine veya dağıtıcısına başvurarak, yazıcınızın sürücüsünü isteyin.

## Ek sürücüler

Aşağıdaki sürücüler, CD-ROM'da bulunmamakla birlikte, Internet'ten veya HP Müşteri Hizmetleri'nden edinilebilir.

- Windows 98, Me, NT 4.0, 2000, XP ve Server 2003 için PCL 5c yazıcı sürücüler.
- OS/2 PCL 5c/6 yazıcı sürücüsü.
- OS/2 PS yazıcı sürücüsü.
- UNIX model komut dosyaları.
- Linux sürücüler.
- HP OpenVMS sürücüler.

### Not

OS/2 sürücülerini IBM'den alınabilir ve OS/2 paketinde bulunur. Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Kore Dili veya Japonca için OS/2 sürücülerini bulunmamaktadır.

## Gereksinimleriniz için doğru yazıcı sürücüsünü seçin

Yazıcınızı kullanma biçiminize uygun bir yazıcı sürücüsü seçin. Bazı yazıcı özellikleri yalnızca PCL 6 sürücülerinde bulunur. Kullanılabilir özellikler için yazıcı sürücüsü yardımına bakın.

- Yazıcı özelliklerinden eksiksiz yararlanabilmek için PCL 6 sürücülerini kullanın. Genel ofis yazdırma işleri için en yüksek performans ve yazdırma kalitesini sağlayan PCL 6 sürücüsü önerilir.
- Önceki PCL yazıcı sürücülerini veya daha eski yazıcılarla geriye dönük uyumluluk gerekiyorsa, PCL 5c sürücüsünü (yalnızca Web'de bulunur) kullanın.
- Öncelikle Adobe ve Corel gibi PostScript'e özgü programlardan yazdırıyorsanız, PostScript Düzey 3 gereksinimleri ile geriye dönük uyumluluk veya PS yazı tipi DIMM desteği için PS sürücüsünü kullanın.

### Not

Yazıcı PS ve PCL yazıcı dilleri arasında otomatik olarak geçiş yapar.

## Yazıcı sürücüsü Yardımı

Her yazıcı sürücüsünün Yardım ekranları olup, bunlar bilgisayar klavyesindeki F1 (yardım) düğmesi kullanılarak veya yazıcı sürücüsünün sağ üst köşesindeki (kullanılan Windows işletim sistemine göre değişir) soru işareti kullanılarak etkinleştirilir. Bu Yardım ekranları, belirli bir sürücü hakkında ayrıntılı bilgi verir. Yazıcı sürücüsü Yardımı, programınızın Yardımından ayrıdır.

## Yazıcı sürücülerine erişme

Bilgisayarınızdan yazıcı sürücülerine erişmek için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:

<b>İşletim Sistemi</b>	<b>Tüm acil yazdırma işlerinin ayarlarını değiştirmek için (uygulama kapatılıncaya kadar)</b>	<b>Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için</b> (Örneğin, Her İki Yüze de Yazdır'ı varsayılan olarak etkin kılın.)	<b>Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için</b> (Örneğin, tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleyin veya El İle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.)
Windows 98, NT 4.0 ve ME	Uygulamanın <b>Dosya</b> menüsünde, <b>Yazdır</b> 'ı tıklatın. Yazıcıyı seçin ve <b>Özellikler</b> 'i tıklatın. (Adımlar değişebilir, ama en yaygın yordam budur.)	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın, <b>Ayarlar</b> ve sonra <b>Yazıcılar</b> seçeneğini seçin. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve <b>Özellikler</b> 'i (Windows 98 ve ME) veya <b>Belge Varsayılanları</b> 'nı (NT 4.0) seçin.	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın, <b>Ayarlar</b> ve sonra <b>Yazıcılar</b> seçeneğini seçin. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Özellikler</b> 'i seçin. <b>Yapılandır</b> sekmesini seçin.
Windows 2000 ve XP	Uygulamanın <b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> 'ı tıklatın. Yazıcıyı seçin ve <b>Özellikler</b> 'i veya <b>Tercihler</b> 'i tıklatın. (Adımlar değişebilir, ama en yaygın yordam budur.)	<b>Başlat</b> 'ı tıklatın, <b>Ayarlar</b> 'ı tıklatın ve <b>Yazıcılar</b> veya <b>Yazıcılar ve Faks</b> lar seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Yazdırma Tercihleri</b> 'ni seçin.	<b>Başlat</b> 'ı tıklatın, <b>Ayarlar</b> 'ı tıklatın ve <b>Yazıcılar</b> veya <b>Yazıcı ve Faks</b> lar seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Özellikler</b> 'i seçin. <b>Aygıt Ayarları</b> sekmesini seçin.
Macintosh OS 9.1	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Açılır menüde değişiklik yaptıktan sonra <b>Save Settings</b> 'i (Ayarları Kaydet) tıklatın.	Masaüstü yazıcı simgesini tıklatın. <b>Printing</b> (Yazdırma) menüsünde <b>Change Setup</b> 'ı (Ayarları Değiştir) tıklatın.

İşletim Sistemi	Tüm acil yazdırma işlerinin ayarlarını değiştirmek için (uygulama kapatılıncaya kadar)	Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, Her İki Yüze de Yazdır'ı varsayılan olarak etkin kılın.)	Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleyin veya El İle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.)
Macintosh OS X.1	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menülerde ayarları değiştirdikten sonra, ana açılır menüde <b>Save Custom Setting</b> 'i (Özel Ayarı Kaydet) tıklatın. Bu ayarlar <b>Custom</b> (Özel) seçeneği olarak kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında <b>Custom</b> seçeneğini belirlemeniz gerekir.	Yazıcıyı silip yeniden yükleyin. Sürücü yeniden yüklenirken yeni seçeneklerle otomatik olarak yapılandırılır. (Yalnızca AppleTalk bağlantıları)  <b>Not</b> Yapılandırma ayarları Classic modunda kullanılamaz.
Macintosh OS X.2	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılan menüleri kullanarak ayarları değiştirin ve <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) açılan menüsünde <b>Save as</b> (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatıp ön ayar için bir ad girin. Bu ayarlar <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında kaydedilmiş ön ayar seçeneğini belirlemeniz gerekir.	<b>Print Center</b> 'i (Yazdırma Merkezi) açın. (Sabit disk sürücüsünü seçin, <b>Applications</b> 'i (Uygulamalar), <b>Utilities</b> 'i (Yardımcı Programlar) tıklatın ve <b>Print Center</b> 'i (Yazdırma Merkezi) çift tıklatın.) Yazdırma kuyruğunu tıklatın. <b>Printers</b> (Yazıcılar) menüsünde, <b>Show Info</b> 'yu (Bilgi Görüntüle) tıklatın. <b>Installable Options</b> (Yüklenabilir Seçenekler) menüsünü seçin.  <b>Not</b> Yapılandırma ayarları Classic modunda kullanılamaz.

İşletim Sistemi	Tüm acil yazdırma işlerinin ayarlarını değiştirmek için (uygulama kapatılıncaya kadar)	Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, Her İki Yüze de Yazdır'ı varsayılan olarak etkin kılın.)	Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleyin veya El İle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.)
Macintosh OS X.3	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılan menüleri kullanarak ayarları değiştirin ve <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) açılan menüsünde <b>Save as</b> (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatıp ön ayar için bir ad girin. Bu ayarlar <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında kaydedilmiş ön ayar seçeneğini belirlemeniz gerekir.	<b>Print Center</b> 'i (Yazdırma Merkezi) açın. (Sabit disk sürücüsünü seçin, <b>Applications</b> 'i (Uygulamalar), <b>Utilities</b> 'i (Yardımcı Programlar) tıklatın ve <b>Print Center</b> 'i (Yazdırma Merkezi) çift tıklatın.) Yazdırma kuyruğunu tıklatın. <b>Printers</b> (Yazıcılar) menüsünde, <b>Show Info</b> 'yu (Bilgi Görüntüle) tıklatın. <b>Installable Options</b> (Yüklenabilir Seçenekler) menüsünü seçin.  <b>Not</b> Yapılandırma ayarları Classic modunda kullanılamaz.

## Macintosh bilgisayarları için yazılımlar

HP yükleyicisi Macintosh bilgisayarlarında kullanmak üzere PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları, Yazıcı İletişim Kutusu Uzantıları (PDE) ve HP LaserJet Yardımcı Programını sağlar.

Yazıcı bir ağa bağlıysa, yerleşik Web sunucusu Macintosh bilgisayarları tarafından kullanılabilir.

### PPD

PPD'ler, Apple PostScript sürücülerle birlikte, yazıcı özelliklerine erişmenize ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına olanak sağlar. PPD'ler, PDE'ler ve başka yazılımlar için bir yükleme programı CD-ROM'da sağlanmıştır. İşletim sistemiyle verilen uygun PS sürücüsünü kullanın.

## HP LaserJet Yardımcı Programı

Sürücüde bulunmayan özellikler üzerinde denetim sağlamak için HP LaserJet Yardımcı Programını kullanın. Resimli ekranlar, yazıcı özelliklerinin seçilmesini her zamankinden daha kolay hale getirmektedir. HP LaserJet Yardımcı Programını kullanarak aşağıdakileri yapabilirsiniz:

- yazıcıyı adlandırma, ağ üzerinde bir bölgeye atama, karşıdan dosya ve yazı tipi yükleme.
- yazıcıyı Internet protokolü (IP) yazdırma işleri için yapılandırma ve ayarlama.

### Not

HP LaserJet Yardımcı Programı şu anda OS X için desteklenmemektedir, ancak Classic ortamı için desteklenmektedir.

## Yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Aşağıdaki bölümler, yazdırma sistemi yazılımını yükleme yönergelerini içerir.

Yazıcı, CD-ROM'a kayıtlı yazdırma sistemi yazılımı ve yazıcı sürücüleriyle birlikte verilir. Yazıcı özelliklerinden tam olarak yararlanmak için CD-ROM'daki yazdırma sistemi yazılımlarının yüklenmesi gerekir.

CD-ROM sürücüsüne erişiminiz yoksa, yazdırma sistemi yazılımlarını Internet'te <http://www.hp.com/support/lj4650> adresinden yükleyebilirsiniz.

### Not

UNIX® (HP-UX®, Sun Solaris) ve Linux ağları için örnek model komut dosyaları <http://www.hp.com/support> adresinde yüklenmeye hazır olarak bulunur.

En yeni yazılımları <http://www.hp.com/support/lj4650> adresinden ücretsiz olarak yükleyebilirsiniz.

## Doğrudan bağlantı için Windows yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Bu bölümde Microsoft Windows 98, Windows Me, Windows NT 4.0, Windows 2000 ve Windows XP için yazdırma sistemi yazılımının yüklenmesi açıklanmıştır.

Yazdırma yazılımını doğrudan bağlantılı bir ortamda yüklerken, yazılımı her zaman paralel veya USB kablolarını takmadan önce yükleyin. Paralel kablo veya USB kablosu yazılım yüklenmeden önce bağlanmışsa, bkz: [Yazılımı paralel kablo veya USB kablosu takıldıktan sonra yükleme](#).

Doğrudan bağlantı için paralel kablo veya USB kablosu kullanılabilir. Ancak, paralel kabloyu ve USB kablolarını aynı anda bağlayamazsınız. IEEE 1284 uyumlu bir kablo veya 2 metrelik standart bir USB kablosu kullanın.

### Not

NT 4.0 işletim sistemi USB kablo bağlantılarını desteklenmez.

### Yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için

1. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
2. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin.

Karşılama ekranı açılmazsa, aşağıdaki yordamı kullanarak başlatın:

- **Başlat** menüsünde **Çalıştır**'ı tıklayın.
- Aşağıdakileri yazın: X:\setup (burada X, CD-ROM sürücünüzün harfidir).
- **Tamam**'ı tıklayın.

3. İstendiğinde, **Yazıcıyı Kur'u** tıklatın ve bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri izleyin.
4. Kurulum tamamlandığında **Son'u** tıklatın.
5. Bilgisayarınızı yeniden başlatmanız gerekebilir.
6. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya ek bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioke dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

## Ağlar için Windows yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Yazıcı CD-ROM'undaki yazılım, Microsoft ağıyla ağ yüklemesini destekler. Diğer işletim sistemlerinde ağ yüklemesi için bkz: <http://www.hp.com/support/lj4650>.

HP LaserJet 4650n, HP LaserJet 4650dn yazıcıda veya HP LaserJet 4650dtn yazıcıda bulunan HP Jetdirect baskı sunucusunun bir 10/100 Base-TX ağ bağlantı noktası vardır. Farklı türde ağ bağlantı noktası bulunan bir HP Jetdirect baskı sunucusuna gereksinim duyarsanız, bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#) veya <http://www.hp.com/support/lj4650>.

Yükleyici, Novell sunucularında yazıcı yüklemeyi veya yazıcı nesnesi oluşturmayı desteklemez. Yalnızca Windows bilgisayarları ile bir yazıcı arasında doğrudan mod ağ yüklemelerini destekler. Yazıcınızı Novell sunucusuna yüklemek ve nesne oluşturmak için, bir HP yardımcı programı (HP Web Jetadmin ve HP Ağ Yazıcısı Yükleme Sihirbazı gibi) veya bir Novell yardımcı programı (Nwadmin gibi) kullanın.

## Yazdırma sistemi yazılımlarını yüklemek için

1. Yazılımı Windows NT 4.0, Windows 2000 veya Windows XP'ye yüklüyorsanız, yönetici önceliklerine sahip olduğunuzdan emin olun.
2. Bir yapılandırma sayfası yazdırarak (bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#)), HP Jetdirect baskı sunucusunun ağ için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun. İkinci sayfada, yazıcının IP adresini belirleyin. Ağ yüklemesini tamamlamak için bu adres gerekebilir.
3. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
4. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne takın.

Karşılama ekranı açılmazsa, aşağıdaki yordamı kullanarak başlatın:

- **Başlat** menüsünde **Çalıştır**'ı tıklatın.
- Aşağıdakileri yazın: X:\setup (burada X, CD-ROM sürücünüzün adıdır).
- **Tamam**'ı tıklatın.

5. İstendiğinde, **Yazıcıyı Kur'u** tıklatın ve bilgisayar ekranına gelen yönergeleri izleyin.
6. Yükleme tamamlandığında **Son'u** tıklatın.
7. Bilgisayarınızı yeniden başlatmanız gerekebilir.
8. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioke dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/lj4650> adresine gidin.



## Bir Windows bilgisayarını Windows paylaşımı kullanarak ağ yazıcısı kullanmak üzere ayarlamak için

Yazıcı bir bilgisayara paralel kablo ile doğrudan bağlanırsa, diğer ağ kullanıcılarının yazdırma işlerinde kullanabilmeleri için yazıcıyı ağda paylaşım açabilirsiniz.

Windows paylaşımını etkinleştirmek için Windows belgelerinize bakın. Yazıcı paylaşım açıldıktan sonra, yazıcıyı paylaşacak tüm bilgisayarlara yazıcı yazılımını yükleyin.

## Ağlar için Macintosh yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Bu bölümde Macintosh yazdırma sistemi yazılımının yüklenmesi açıklanmıştır. Yazdırma sistemi yazılımı Apple Mac OS sürüm 8.6 ile 9.2.x arası sürümlerini, Apple Mac OS sürüm 10.1 ve daha yenilerini destekler.

Yazdırma sistemi yazılımı şu bileşenleri içerir:

- **PostScript® Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları.**

PPD'ler Apple PostScript yazıcı sürücülerile birlikte, yazıcı özelliklerine erişim sağlar. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da, PPD'ler ve diğer yazılımlar için bir yükleme programı sağlanmıştır. Bilgisayarla birlikte verilen Apple LaserWriter 8 yazıcı sürücüsünü kullanın.

- **HP LaserJet Yardımcı Programı**

HP LaserJet Yardımcı Programı, yazıcı sürücüsünde bulunmayan özelliklere erişim sağlar. Yazıcı özelliklerini seçmek ve yazıcıyla aşağıdaki görevleri gerçekleştirmek için resimli ekranları kullanın:

- Yazıcıyı adlandırma.
- Yazıcıyı ağda bir bölgeye atama.
- Yazıcıya IP adresi atama.
- Dosya ve yazı tipi yükleme.
- Yazıcıyı IP ve AppleTalk yazdırma işleri için yapılandırma ve ayarlama.

### Not

HP LaserJet Yardımcı Programı şu anda OS X için desteklenmemektedir, ancak Classic ortamı için desteklenmektedir.

## Yazıcı sürücülerini Mac OS 8.6 ile 9.2 arası sürümlerden yüklemek için

1. Ağ kablosunu HP Jetdirect baskı sunucusu ile bir ağ bağlantı noktasına bağlayın.
2. CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstünde CD-ROM simgesini çift tıklatın ve ardından Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın. Bu simge, Starter CD-ROM'unun Installer/<dil> klasöründe bulunur (burada <dil>, dil tercihinizi gösterir). (Örneğin, Installer/English klasörü, İngilizce yazıcı yazılımının Installer simgesini içerir.)
3. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
4. {Başlangıç Diski}: Applications: Utilities klasöründe bulunan Apple Desktop Printer Utility'yi açın.
5. **Printer (AppleTalk)** (Yazıcı (Appletalk)) seçeneğini çift tıklatın.
6. AppleTalk Printer Selection'ın yanındaki **Change** (Değiştir) seçeneğini tıklatın.

7. Yazıcıyı seçin, **Auto Setup**'ı (Otomatik Kurulum) tıklatın ve ardından **Create**'i (Oluştur) tıklatın.
8. **Printing** (Yazdırma) menüsünde **Set Default Printer**'ı (Varsayılan Yazıcıyı Belirle) tıklatın.

---

**Not**

---

Masaüstündeki simge genel olarak görünür. Tüm yazdırma panelleri bir uygulamada yazdırma iletişim kutusunda görüntülenir.

### **Yazıcı sürücülerini Mac OS 10.1 ve daha yeni sürümlerden yüklemek için**

1. Ağ kablosunu HP Jetdirect baskı sunucusu ile bir ağ bağlantı noktasına bağlayın.
2. CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne takın. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstünde CD-ROM simgesini çift tıklatın ve ardından Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın. Bu simge Starter CD-ROM'unun Installer/<language> klasöründe bulunur (burada <language> dil tercihinizi gösterir). (Örneğin, Installer/English klasörünü İngilizce yazıcı yazılımının Installer simgesini içerir.)
3. **HP LaserJet Installers** klasörünü çift tıklatın.
4. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
5. İstedığınız dildeki Installer simgesini çift tıklatın.
6. Bilgisayarınızın sabit diskinde, **Applications**, (Uygulamalar), **Utilities** (Yardımcı Programlar) ve ardından **Print Center**'ı (Yazdırma Merkezi) çift tıklatın.
7. **Add Printer**'ı (Yazıcı Ekle) tıklatın.
8. OS X 10.1'de AppleTalk bağlantı türünü ve OS X 10.2'de Rendezvous bağlantı türünü seçin.
9. Yazıcı adını seçin.
10. **Add Printer**'ı (Yazıcı Ekle) tıklatın.
11. Sol üst köşedeki kapatma düğmesini tıklayarak Print Center'ı (Yazdırma Merkezi) kapatın.

---

**Not**

---

Macintosh bilgisayarları paralel bağlantı noktası kullanılarak yazıcıya doğrudan bağlanabilir.

### **Doğrudan bağlantı (USB) için Macintosh yazdırma sistemi yazılımlarını yükleme**

---

**Not**

---

Macintosh bilgisayarları paralel bağlantı noktası bağlantılarını desteklemez.

Bu bölümde, Mac OS 8.6 ile 9.2.x arası sürümleri ve Mac OS X ve daha yenileri için yazdırma sistemi yazılımlarının yüklenmesi açıklanmıştır.

PPD dosyalarını kullanmak için Apple LaserWriter sürücüsünün yüklenmesi gerekir. Macintosh bilgisayarınızla gelen Apple LaserWriter 8 sürücüsünü kullanın.

### **Yazdırma sistemi yazılımlarını yüklemek için**

1. Yazıcıdaki USB bağlantı noktası ile bilgisayardaki USB bağlantı noktası arasında bir USB kablosu bağlayın. Standart 2 metrelik bir USB kablosu kullanın.
2. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.

3. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin ve yükleyiciyi çalıştırın.

CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstünde CD-ROM simgesini çift tıklayın ve ardından Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklayın. Bu simge Starter CD-ROM'unun Installer/<language> klasöründe bulunur (burada <language> dil tercihinizi gösterir).

4. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.

5. Bilgisayarı yeniden başlatın.

6. **Mac OS 8.6 - 9.2.x için:**

- Sabit Disk/Applications (Uygulamalar)/Utilities'den (Yardımcı Programlar), Apple Desktop Printer Utility (Apple Desktop Yazdırma Yardımcı Programı) programını açın.
- **Printer (USB)** (Yazıcı (USB)) seçeneğini çift tıklayın.
- **USB Printer Selection** (USB Yazıcı Seçimi) seçeneğinin yanındaki **Change** (Değiştir) seçeneğini tıklayın.
- Yazıcıyı seçin, **Auto Setup**'ı (Otomatik Kurulum) tıklayın ve ardından **Create**'i (Oluştur) tıklayın.
- Yeni oluşturulan Masaüstü Yazıcı Simgesini tıklayın.
- **Printing** (Yazdırma) menüsünde **Set Default Printer**'ı (Varsayılan Yazıcıyı Belirle) tıklayın.

**Mac OS X için:** Sabit Disk/Applications (Uygulamalar)/Utilities (Yardımcı Programlar)/Print Center'dan (Yazdırma Merkezi), Print Center'ı (Yazdırma Merkezi) başlatın. Yazıcı otomatik olarak kurulmazsa, aşağıdakileri yapın:

- **Add Printer**'ı (Yazıcı Ekle) tıklayın.
- Yazıcı listesinden, bağlantı türü olarak USB'yi seçin.
- Yazıcıyı seçin ve sol alt köşedeki **Add** (Ekle) seçeneğini tıklayın.

7. Yazılımın doğru şekilde yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benio ku dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

---

#### Not

---

Masaüstündeki simge genel olarak görünür. Tüm yazdırma panelleri bir uygulamada yazdırma iletişim kutusunda görüntülenir.

### Yazılımı paralel kablo veya USB kablosu takıldıktan sonra yükleme

Windows bilgisayarına önceden bir paralel kablo veya USB kablosu bağladıysanız, bilgisayarı açtığınızda **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusu görüntülenir.

### Yazılımı Windows 98 veya Windows Me işletim sistemine yüklemek için

1. **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusunda, **CD-ROM sürücüsünde ara**'yı tıklayın.
2. **İleri**'yi tıklayın.

3. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
4. Yazılımın doğru şekilde yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.  
Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya ek bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioke dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

### Yazılımı Windows 2000 veya Windows XP işletim sistemine yüklemek için

1. **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusunda, **Araştır**'ı tıklayın.
2. **Sürücü Dosyalarının Konumunu Belirle** ekranında, **Konum Belirt** onay kutusunu seçin ve tüm diğer onay kutularını temizleyip **İleri**'yi tıklayın.
3. Kök dizinin harfini yazın. Örneğin, X:\ (burada "X:\ " CD-ROM sürücüsündeki kök dizinin harfidir).
4. **İleri**'yi tıklayın.
5. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
6. Yükleme tamamlandığında **Son**'u tıklayın.
7. Bir dil seçin ve bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri izleyin.
8. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioke dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/lj4650> adresine gidin.

## Yazılımı kaldırma

Bu bölümde, yazdırma sistemi yazılımının kaldırılması açıklanmıştır.

### Yazılımı Windows işletim sistemlerinden kaldırmak için

Windows HP yazdırma sistemi bileşenlerinin herhangi birini veya tümünü seçmek ve kaldırmak için HP LaserJet 4650/Araçlar program grubundaki Uninstaller'ı (Kaldırma Programı) kullanın.

1. **Başlat**'ı ve ardından **Programlar**'ı tıklayın.
2. **HP LaserJet 4650** üzerine gelin ve **Araçlar**'ı tıklayın.
3. **Uninstaller**'ı (Kaldırma Programı) tıklayın.
4. **İleri**'yi tıklayın.
5. Kaldırmak istediğiniz HP yazdırma sistemi bileşenlerini seçin.
6. **Tamam**'ı tıklayın.
7. Kaldırma işlemini gerçekleştirmek için bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri izleyin.

## Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırmak için

HP LaserJet klasörünü ve PPD'leri çöp sepetine sürükleyin.

## Ağlar için yazılım

Kullanılabilir HP ağ yükleme ve yapılandırma yazılım çözümlerinin bir özeti için *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulabilirsiniz.

## HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin, intranetiniz içindeki HP Jetdirect bağlantılı yazıcıları tarayıcı kullanarak yönetmenize olanak verir. HP Web Jetadmin, tarayıcı tabanlı bir yönetim aracıdır ve yalnızca tek bir ağ yönetim sunucusuna yüklenmesi gerekir. Red Hat Linux; Suse Linux; Windows NT 4.0 Server ve Workstation; Windows 2000 Professional, Server ve Advanced Server; Windows XP Professional Service Pack 1 sistemlerine yüklenip çalıştırılabilir.

Geçerli HP Web Jetadmin sürümünü yüklemek ve desteklenen ana bilgisayar sistemlerinin en son listesini görmek için <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresindeki HP Customer Care Online (HP Çevrimiçi Müşteri Hizmetleri) sitesini ziyaret edin.

Bir ana bilgisayar sunucusuna yüklendiğinde, desteklenen herhangi bir tarayıcı (Microsoft Internet Explorer 5.5 ve 6.0 veya Netscape Navigator 7.0 gibi) kullanılarak HP Web Jetadmin'e tüm istemcilerden erişilebilir.

HP Web Jetadmin şu özelliklere sahiptir:

- Göreve dayalı kullanıcı arabirimi, ağ yöneticisine zaman kazandıran, yapılandırılabilir görünümler sağlar.
- Özelleştirilebilir kullanıcı profilleri, ağ yöneticilerinin yalnızca görüntülenene veya kullanılan işlevi dahil etmesine olanak verir.
- Donanım hatalarını, sarf malzemelerinin azaldığını ve diğer yazıcı sorunlarını bildiren anında e-posta bildirimleri, farklı kişilere yönlendirilir.
- Yalnızca standart web tarayıcısı kullanarak uzaktan yükleme ve yönetim.
- Gelişmiş otomatik bulma, ağdaki çevrebirimleri her bir yazıcıyı veritabanına el ile girmek gereksizdir bulur.
- Şirket yönetimi paketleriyle basit bütünleştirme.
- IP adresi, renk kapasitesi ve model adı gibi parametrelere göre çevrebirimleri hızlı bir şekilde bulur.
- Çevrebirimleri sanal ofis haritaları olan mantıklı gruplar haline düzenleyerek kolay gezinti sağlar.
- Bir defada birden fazla yazıcıyı yönetir ve yapılandırır.

HP Web Jetadmin hakkında en son bilgiler için bkz: <http://www.hp.com/go/webjetadmin>

## UNIX

UNIX için HP Jetdirect Printer Installer (Yazıcı Yükleycisi), HP-UX ve Solaris ağları için basit bir yazıcı yükleme yardımcı programıdır. [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresindeki HP Çevrimiçi Müşteri Hizmetleri'nden yüklenebilir.

## Yardımcı programlar

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılar, ağdaki yazıcıyı izlemeyi ve yönetmeyi kolaylaştıran bazı yardımcı programlarla donatılmıştır.

### Yerleşik Web sunucusu

Yazıcı, yazıcı ve ağ etkinlikleri hakkındaki bilgilere erişim olanağı veren yerleşik bir web sunucusuyla donatılmıştır. Web sunucusu, Windows gibi bir işletim sisteminin bilgisayarınızda program çalıştırmak için ortam sağlaması gibi, web programlarının çalışabileceği bir ortam sağlar. Bu programların çıktıları, Microsoft Internet Explorer veya Netscape Navigator gibi bir web tarayıcısı tarafından görüntülenebilir.

Web sunucusu "yerleşik" ise, ağ sunucusuna yüklenmiş bir yazılımdan ziyade donanım aygıtı (yazıcı gibi) veya ürün bilgisi içinde yer alıyor demektir.

Yerleşik bir web sunucusunun sunduğu avantaj, herkesin ağa bağlı bir bilgisayarla ve standart bir web tarayıcısıyla erişebileceği bir yazıcı arabirimi sağlamasıdır. Özel bir yazılımın yüklenmesi veya yapılandırılması gerekmemektedir. HP yerleşik Web sunucusu hakkında ek bilgi için bkz: *Yerleşik Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu*. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulabilirsiniz.

### Özellikler

HP yerleşik web sunucusu, yazıcı ve ağ kartı durumunu görüntülemenizi ve yazdırma işlevlerini bilgisayarınızdan yönetmenizi sağlar. HP yerleşik web sunucusuyla aşağıdakileri gerçekleştirebilirsiniz:

- yazıcı durum bilgilerini görüntüleme
- tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- iç sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- yazıcı ve sarf malzemeleri olayları hakkında bildirim alma
- başka bir web sitelerine bağlantılar ekleme veya bunları özelleştirme
- yerleşik web sunucusu sayfalarının görüntüleneceği dili belirleme
- ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik web sunucusunun özellikleri ve işlevlerinin tam bir açıklaması için [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

### hp araç kutusu

HP araç kutusu, aşağıdaki işler için kullanılabilecek bir yazılım uygulamasıdır:

- yazıcı durumunu denetleme
- sorun giderme bilgilerini görüntüleme
- çevrimiçi belgeleri görüntüleme
- dahili yazıcı sayfalarını yazdırma

HP araç kutusunu, yazıcı doğrudan bilgisayarınıza veya bir ağa bağlı olduğunda görüntüleyebilirsiniz. HP araç kutusunu kullanmak için önce eksiksiz bir yazılım yüklemesi yapmış olmanız gerekir.

## Diğer bileşenler ve yardımcı programlar

Ağ yöneticileri, Windows ve Macintosh OS kullanıcıları için pek çok yazılım uygulaması bulunmaktadır. Bu programlar aşağıda özetlenmiştir.

Windows	Macintosh OS	Ağ yöneticisi
<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazılım yükleyici — yazdırma sistemi yüklemesini otomatikleştirir</li><li>• Çevrimiçi web kaydı</li><li>• HP araç kutusu</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• PostScript Yazıcı Açıklama dosyaları (PPD dosyaları) —Mac OS ile birlikte verilen Apple PostScript sürücüleri ile birlikte kullanmak içindir</li><li>• HP LaserJet Yardımcı Programı (Internet'ten alınabilir) — Mac OS kullanıcıları için yazıcı yönetimi yardımcı programı</li><li>• HP araç kutusu (Mac OS X v10.2 ve daha yenileri için)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• HP Web Jetadmin — tarayıcı tabanlı sistem yönetim aracı. En son HP Web Jetadmin yazılımı için <a href="http://www.hp.com/go/webjetadmin">http://www.hp.com/go/webjetadmin</a> adresini ziyaret edin.</li><li>• UNIX için HP Jetdirect Yazıcı Yükleyici — <a href="http://www.hp.com/support/net_printing">http://www.hp.com/support/net_printing</a> adresinden yüklenebilir.</li></ul>

## Yazıcı ortamı özellikleri

En iyi sonucu elde etmek için, geleneksel 75 g/m<sup>2</sup> fotokopi kağıdı kullanın. Kağıdın iyi kaliteli olmasına ve kağıt üzerinde kesik, yırtık, leke, gevşek parçacık, toz, kırıksıklık, bükülme veya kırık köşe bulunmamasına dikkat edin.

- ABD'de sarf malzemelerini sipariş etmek için <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini ziyaret edin.
- Dünyanın diğer ülkelerinde/bölgelerinde sarf malzemelerini sipariş etmek için <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin.
- Aksesuar siparişi için <http://www.hp.com/go/accessories> adresini ziyaret edin.
- Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları hakkında ek bilgi için bkz: <http://www.hp.com/support/ljpaperguide>.

### Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları

#### Tepsi 1 ortam ağırlıkları

Tepsi 1	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Standart boyutlu kağıt/ kart destesi (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		60 - 200 g/m <sup>2</sup>	100 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Minimum boyutlu kağıt/ kart destesi	76,2 x 127 mm	164 - 200 g/m <sup>2</sup>	100 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Maksimum boyutlu kağıt/kart destesi	216 x 356 mm	164 - 200 g/m <sup>2</sup>	100 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Standart boyutlu parlak kağıt (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		75 - 105 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Minimum boyutlu kuşe kağıt	76,2 x 127 mm	75 - 200 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Maksimum boyutlu kuşe kağıt	216 x 356 mm	75 - 200 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Yüksek gramajlı parlak kağıt	216 x 356 mm	106 - 120 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Standart boyutlu asetatlar (letter/A4)		0,13 - 0,13 mm kalın	60 yaprak
Standart boyutlu HP Kaba Kağıt (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		0,13 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Minimum boyutlu HP Tough Paper	76,2 x 127 mm	0,13 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm



**Tepsi 1 ortam ağırlıkları (devam)**

Tepsi 1	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Maksimum boyutlu HP Tough Paper	216 x 356 mm	0,13 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Minimum boyutlu HP High Gloss Laser Paper	216 x 279 mm	120 - 120 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak
Maksimum boyutlu HP High Gloss Laser Paper	279 x 432 mm	120 - 120 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak
Zarf (Com 10, Monarch, C5, DL, B5)		105 - 105 g/m <sup>2</sup>	20 zarf
Standart boyutlu etiket (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		60 - 163 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Minimum boyutlu etiket	76,2 x 127 mm	60 - 163 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Maksimum boyutlu etiket	216 x 356 mm	60 - 163 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm

**Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3 ve 4 ortam boyutları<sup>1</sup>**

Tepsi 2, isteğe bağlı Tepsi 3 ve Tepsi 4	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Standart boyutlu letter (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		60 - 105 g/m <sup>2</sup>	500 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Minimum boyutlu kağıt	148 x 210 mm	60 - 105 g/m <sup>2</sup>	500 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Maksimum boyutlu kağıt	216 x 356 mm	60 - 105 g/m <sup>2</sup>	500 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Standart boyutlu parlak kağıt (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		75 - 120 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak
Minimum boyutlu kuşe kağıt	182 x 210 mm	75 - 120 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak
Maksimum boyutlu kuşe kağıt	216 x 356 mm	75 - 120 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak
Standart boyutlu etiket (letter/A4, legal, executive, JIS B5, A5)		60 - 105 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Minimum boyutlu etiket	182 x 210 mm	75 - 120 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Maksimum boyutlu etiket	216 x 356 mm	75 - 120 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Asetatlar (letter, A4)		0,13 - 0,13 mm kalın	100 yaprak (0,13 mm kalın)

**Tepsi 2 ve isteğe bağı Tepsi 3 ve 4 ortam boyutları<sup>1</sup> (devam)**

<b>Tepsi 2, isteğe bağı Tepsi 3 ve Tepsi 4</b>	<b>Boyutlar</b>	<b>Ağırlık veya kalınlık</b>	<b>Kapasite</b>
Standart boyutlu HP Tough Paper (letter/ A4, legal, executive, JIS B5, A5)		0,13 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Minimum boyutlu HP Tough Paper	76,2 x 127 mm	0,13 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm

<sup>1</sup> Tepsi 2, 3 ve 4 özel olarak B5 ISO için Özel boyut kullanır. Tepsi 2, 3 ve 4, Tepsi 1'de kullanılabilen özel boyut çeşitlerini desteklemez.

**Otomatik dupleks yazdırma (iki yüze yazdırma)**

<b>Otomatik dupleks yazdırma</b>	<b>Boyutlar</b>	<b>Ağırlık veya kalınlık</b>	<b>Kapasite</b>
Standart boyutlu ortam (A4/letter, legal, executive, JIS B5)		60 - 105 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak

# 2

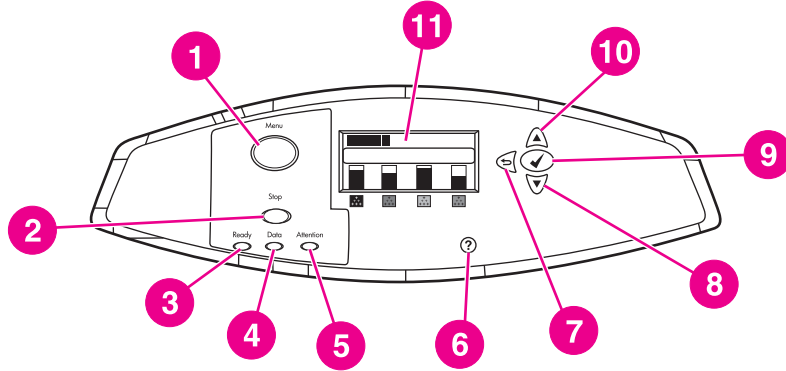
## Kontrol paneli

Bu bölümde, yazıcı işlevlerinin denetlenmesini ve yazıcı ve yazdırma işlerine ait bilgi alışverişi yapılmasını sağlayan yazıcı kontrol paneli hakkında bilgi verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Giriş](#)
- [Kontrol paneli düğmeleri](#)
- [Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı](#)
- [Kontrol paneli menüleri](#)
- [Menü hiyerarşisi](#)
- [İşi alma menüsü](#)
- [Bilgi menüsü](#)
- [Kağıt yükleme menüsü](#)
- [Cihazı yapılandırma menüsü](#)
- [Tanılama menüsü](#)
- [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#)
- [Yazıcı kontrol panelini, paylaşılan ortamlarda kullanma](#)

## Giriş

Kontrol paneli, yazıcı işlevlerinin kontrolünü ve yazıcı ve yazdırma işlerine ait bilgi alışverişi yapılmasını sağlar. Ekranında, yazıcı ve sarf malzemelerinin durumu hakkında, sorunları tanımlamayı ve çözmeyi kolaylaştıran grafik bilgiler yer alır.



### Kontrol paneli düğmeleri ve ışıkları

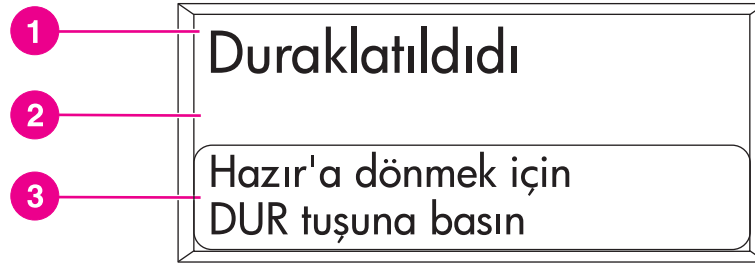
- 1 **MENÜ** düğmesi
- 2 **DUR** düğmesi
- 3 **HAZIR** ışığı
- 4 **VERİ** ışığı
- 5 **DİKKAT** ışığı
- 6 **YARDIM (?)** düğmesi
- 7 **GERİ/ÇIK (←)** düğmesi
- 8 **AŞAĞI OK (▼)** düğmesi
- 9 **SEÇ (✓)** düğmesi
- 10 **YUKARI OK (▲)** düğmesi
- 11 Ekran

Yazıcı, kontrol panelinin ekranı ve sol alt kısmındaki ışıklar aracılığıyla iletişim sağlar. Hazır, Veri ve Dikkat ışıkları, yazıcının durumu hakkında hemen bilgi edinilmesini sağlar ve yazdırma sorunları hakkında sizi uyarır. Bu ekranda, menüler, yardım bilgileri, animasyon ve hata iletilerinin yanı sıra daha ayrıntılı durum bilgileri de görüntüler.

### Ekran

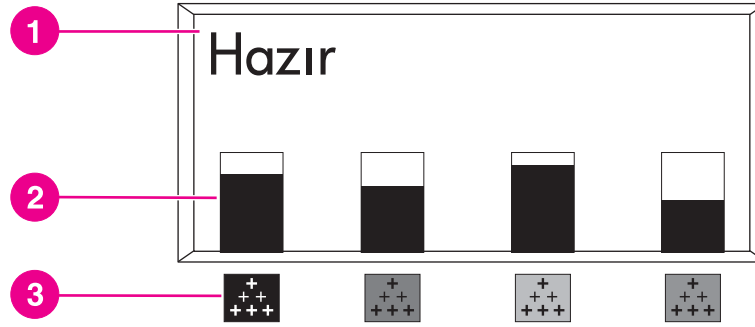
Yazıcı ekranı, yazıcı ve yazdırma işleri hakkında ayrıntılı ve zamanında bilgi verir. Grafikler, sarf malzemelerinin düzeylerini, kağıt sıkışmalarının yerini ve iş durumlarını gösterir. Menüler, yazıcı işlevlerine ve ayrıntılı bilgilere erişim sağlar.

Ekranın üst kısmı üç bölüme ayrılmıştır:



#### Yazıcı ekranı

- 1 İleti bölümü
- 2 İleti bölümü
- 3 Komut bölümü



#### Yazıcı ekranı

- 1 İleti bölümü
- 2 Sarf malzemeleri ölçümü
- 3 Yazıcı kartuşu renkleri soldan sağa doğru gösterilmiştir: siyah, mor, sarı ve cam göbeği

Ekranın ileti ve komut bölümleri, yazıcının durumunu size bildirir ve ne yapmanız gerektiğini söyler.

Sarf malzemeleri ölçütü, yazıcı kartuşlarının (siyah, mor, sarı ve cam göbeği) tüketim düzeylerini görüntüler. Tüketim düzeyinin bilinmediği zamanlarda düzey yerine ? görünür. Bu, aşağıdaki durumlarda görülebilir:

- eksik kartuş
- yanlış takılmış kartuş
- hatalı kartuş
- bazı HP dışı kartuşlar

Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı hiç bir uyarı olmadan **Hazır** durumunu gösterdiği zamanlarda görünür. Ayrıca, yazıcı bir kartuş veya birden fazla sarf malzemesiyle ilgili uyarı veya hata iletileri görüntülediği zamanlarda da görünür.

## Kontrol paneline bilgisayardan erişme

Yazıcı kontrol paneline, yerleşik web sunucusunun Ayarlar sayfasını kullanarak bir bilgisayardan da erişebilirsiniz.

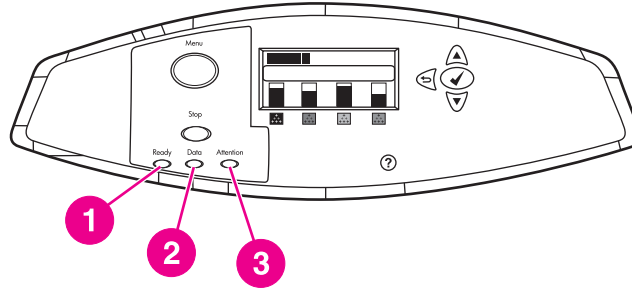
Bilgisayar, kontrol panelinin gösterdiği bilgilerin aynısını gösterir. Bilgisayarınızdan, sarf malzemelerinin durumunu kontrol etme, iletileri görüntüleme veya tepsi yapılandırmasını değiştirme gibi kontrol paneli işlevlerini gerçekleştirebilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)

## Kontrol paneli düğmeleri

Kontrol panelindeki düğmeleri, yazıcı işlevlerini gerçekleştirmek, ekrandaki menüleri ve iletileri taramak ve yanıtlamak için kullanın.

Düğme adı	İşlevi
✓ SEÇ	Seçim yapar ve kurtarma hatalarından sonra yazdırmaya devam eder.
▲ YUKARI OK ▼ AŞAĞI OK	Menülere ve metinlere götürür ve ekrandaki sayısal öğelerin değerlerini artırır veya azaltır.
↩ GERİ/ÇIK OKU	İç içe menülerde geri gider veya menülerden ya da yardımdan çıkar.
MENÜ	Menülere erişmek ve menülerden çıkmak için kullanılır.
DUR	Geçerli işi duraklatır ve yazdırmaya devam etme veya geçerli işi iptal etme seçenekleri sunar.
? YARDIM	Yazıcı iletileri ve menüleri hakkında canlandırılmış grafikler ve ayrıntılı bilgi sağlar.

## Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı



### Kontrol paneli gösterge ışıkları

- 1 HAZIR
- 2 VERİ
- 3 DİKKAT

Gösterge	Açık	Kapalı	Yanıp sönüyor
HAZIR (yeşil)	Yazıcı çevrimiçidir (veri kabul edebilir ve işleyebilir).	Yazıcı çevrim dışı veya kapalıdır.	Yazıcı, yazdırmayı durdurmaya ve çevrimdışı olmaya çalışmaktadır.
VERİ (yeşil)	İşlenen veriler yazıcıdadır, ancak işi tamamlamak için daha fazla veriye gereksinim vardır.	Yazıcı işlem yapmamakta veya veri almamaktadır.	Yazıcı işlem yapmakta ve veri almaktadır.
DİKKAT (koyu sarı)	Önemli bir hata oluşmuştur. Yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir.	Yazıcının kontrol edilmesini gerektiren bir durum yoktur.	Hata oluşmuştur. Yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir.

## Kontrol paneli menüleri

Bilgisayarda alışılmış yazdırma işlerinin çoğunu, yazıcı sürücüsünden veya yazılım uygulamasından yapabilirsiniz. Bu, yazıcıyı kontrol etmek için en elverişli yoldur ve yazıcının kontrol panelinin ayarlarını geçersiz kılar. Yazılım ile ilgili yardım dosyalarına başvurun veya yazıcı sürücüsüne erişim hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı yazılımı](#).

Yazıcıyı, yazıcının kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de kontrol edebilirsiniz. Yazıcı sürücüsü veya yazılım uygulaması tarafından desteklenmeyen yazıcı özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın. Tepsiyi, kağıt boyutu ve türüne göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın.

### Başlarken

- Menülere girmek ve seçimlerinizi etkinleştirmek için **MENÜ** düğmesini kullanabilirsiniz.
- Menülere göz atmak için Yukarı ve Aşağı oklarını (▲▼) kullanın. Menü gezinmesine ek olarak, Yukarı ve Aşağı oklar sayısal değer seçimlerini artırıp azaltabilir. Daha hızlı ilerlemek için Aşağı ve Yukarı okları basılı tutun.
- Geri tuşu (↩), menü seçimlerinde geri dönmenize ve yazıcıyı yapılandırırken sayısal değerleri seçmenize olanak verir.
- Tüm menülerden **MENÜ** düğmesine basarak çıkabilirsiniz.
- 60 saniye içinde herhangi bir tuşa basılmazsa, yazıcı **Hazır** durumuna döner.
- Bir menü öğesinin yanında bulunan kilit simgesi, bu öğeyi kullanabilmek için PIN numarası gerektiğini gösterir. Bu numara genellikle ağ yöneticisinden alınır.



## Menü hiyerarşisi

Aşağıdaki tabloda, her menünün menü hiyerarşileri görülmektedir.

### Menülere girmek için

**MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.

Listeleri gözden geçirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

Gereken seçeneği seçmek için ✓ düğmesine basın.

<b>MENÜLER</b>	<b>İŞİ ALMA</b> <b>Bilgi</b> <b>KAĞIT YÜKLEME</b> <b>Aygıtı Yapılandır</b> <b>TANILAMA</b> <b>SERVİS</b>
----------------	---

### İşi alma menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [İşi alma menüsü](#).

<b>İŞİ ALMA</b>	<b>SAKLANAN İŞ LİSTESİNİ YAZDIR</b> Saklanan işlerin listesi görüntülenir. <b>SAKLANAN İŞ YOK</b>
-----------------	---

### Bilgi menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Bilgi menüsü](#).

Bilgi	<b>MENÜ HARİTASINI YAZDIR</b> <b>YAPILANDIRMA YAZDIR</b> <b>YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI</b> <b>SARF MALZ DURUMU</b> <b>YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA</b> <b>Demo Sayfası Yazdır</b> <b>RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR</b> <b>CMYK ÖRNLKR YAZDIR</b> <b>DOSYA DİZİNİ YAZDIR</b> <b>PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b> <b>PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b>
-------	---

## Kağıt yükleme menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Kağıt yükleme menüsü](#).

KAĞIT YÜKLEME	<b>TPS 1 BOYUT</b> <b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b> <b>Tepsi &lt;N&gt; Boyutu</b> N = 2, 3 veya 4 <b>Tepsi &lt;N&gt; Türü</b> N = 2, 3 veya 4
---------------	---

## Cihazı yapılandırma menüsü

Ayrıntılı bilgi için [Cihazı yapılandırma menüsü](#) ve [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#) bölümlerine bakın.

Aygıtı Yapılandır	YAZDIRMA	<b>KOPYA SAYISI</b> <b>Varsayılan Kağıt Boyutu:</b> <b>VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU</b> <b>ÇİFT YÖNLÜ</b> <b>DUPLEKS CİLTLEME</b> <b>A4 LETTER</b> <b>EL İLE BESLEME</b> <b>COURIER YAZI TİPİ</b> <b>GENİŞ A4</b> <b>PS HATALARINI YAZDIR</b> <b>PCL</b>
-------------------	----------	--

	YAZDIRMA KALİTESİ	RENK AYARLA KAYDI AYARLA YAZDIRMA MODLARI EN UYGUN HIZLI AYARLAMA YAP ŞİMDİ TAM AYARLA RENK RET
	SİSTEM KURULUMU	İŞ DEPOLAMA SINIRI İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI ADRESİ GÖSTER OPT. HIZ/MALİYET TEPSİ DAVRANIŞI GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ ÖZELLİK SİLİNEBİLİR UYARILAR OTO DEVAM ET SARF M. BİTİYOR RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ SIKIŞMAYI GİDERME RAM DİSKİ Dil
	G/Ç	G/Ç ZAMAN AŞIMI PARALEL GİRİŞ EIO X JETDIRECT (Burada, X=1, 2 veya 3'tür.)
	SIFIRLAYICILAR	FABR AYARLARI GERİ YÜKLENSİN GÜÇ TASARRUFU SARF ML SIFIRLAMA

## Tanıılama menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Tanılama menüsü](#).

<b>TANILAMA</b>	<b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR</b> <b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER</b> <b>YK SORUN GİDERME</b> <b>KARTUŞ DENETİMİNİ DEVRE DIŞI BIRAK</b> <b>KAĞIT YOLU ALGILAYICILARI</b> <b>KAĞIT YOLU TESTİ</b> <b>EL İLE ALGILAYICI TESTİ</b> <b>BİLEŞEN TESTİ</b> <b>YAZDIRMA/ DURDURMA TESTİ</b>
-----------------	--

## İş alma menüsü

İş alma menüsü, saklanan tüm işlerin listesini gözden geçirmenize olanak verir.

Menü öğesi	Açıklama
<b>SAKLANAN İŞ LİSTESİNİ YAZDIR</b>	Yazıcıda depolanmış tüm işlerin listelendiği bir sayfa yazdırır.
Her kullanıcı için depolanan işlerin listesi görüntülenir.	Yazıcıda depolanmış işi bulunan herkes listelenir. Parantez içindeki sayı, bu kişinin kaç adet iş depoladığını gösterir.
<b>SAKLANAN İŞ YOK</b>	Saklanan iş yoksa, liste yerine bu ileti görüntülenir.

## Bilgi menüsü

Bilgi menüsünü, belirli yazıcı bilgilerine erişim sağlamak ve onları yazdırmak için kullanın.

Menü öğesi	Açıklama
<b>MENÜ HARİTASINI YAZDIR</b>	Kontrol paneli menü öğelerinin yerleşimini ve geçerli ayarlarını gösteren kontrol paneli menü haritasını yazdırır. Bkz: <a href="#">Yazıcı bilgi sayfaları</a> .
<b>YAPILANDIRMA YAZDIR</b>	Yazıcı yapılandırma sayfasını yazdırır.
<b>YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI</b>	Sarf malzemelerinin tahmini kalan ömürlerini, işlenen sayfaların veya işlerin toplam sayıları, üzerine rapor istatistikleri, yazıcı kartuşları üretim tarihi, seri numarası, sayfa sayısı ve bakım bilgilerini yazdırır.
<b>SARF MALZ DURUMU</b>	Sarf malzemelerinin durumlarını kayan bir liste halinde görüntüler.
<b>YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA</b>	Yazıcıdan geçmiş olan tüm ortam boyutlarının sayısını yazdırır, simpleks, dupleks, tek renkli veya renkli olup olmadıklarının bilgilerini listeler ve sayfa sayısını rapor eder.
<b>Demo Sayfası Yazdır</b>	Tanıtım sayfası yazdırır.
<b>RGB ÖRNLKRLİ YAZDIR</b>	Çeşitli RGB değerleri için renk örnekleri yazdırır. Bu örnekler HP Color LaserJet 4650 yazıcıda renk eşlemesi için kılavuz işlevi görür.
<b>CMYK ÖRNLKLR YAZDIR</b>	Çeşitli CMYK değerleri için renk örnekleri yazdırır. Bu örnekler HP Color LaserJet 4650 yazıcıda renk eşlemesi için kılavuz işlevi görür.
<b>DOSYA DİZİNİ YAZDIR</b>	Yazıcıda isteğe bağlı bir sabit disk üzerine kaydedilen dosyaların ad ve dizinini yazdırır.
<b>PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b>	Kullanılabilir PCL yazı tiplerini yazdırır.
<b>PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b>	Kullanılabilir PS (öykünülen PostScript) yazı tiplerini yazdırır.

## Kağıt yükleme menüsü

Kağıt yükleme menüsü, giriş tepsilerini boyut ve türe göre yapılandırmanızı sağlar. İlk kez yazdırmadan önce tepsileri bu menüyü kullanarak doğru bir şekilde yapılandırmak önemlidir.

### Not

Başka model HP LaserJet yazıcılarını kullandıysanız, Tepsi 1'i birinci moda veya kaset moduna yapılandırmaya alışkınsınız demektir. HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılarda, Tepsi 1'in boyut ve türünün **HER BYUT** olarak ayarlanması ilk moda karşılık gelir. Tepsi 1'in boyut ve türünün **HER BYUT** dışında bir ayara ayarlanması kaset moduna karşılık gelir.

Menü öğesi	Değer	Açıklama
<b>TPS 1 BOYUT</b>	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Tepsi 1 için ortam boyutunu yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, <b>HER BOYUT</b> seçeneğidir. Kullanılabilir boyutların tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a>
<b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b>	Kullanılabilir türlerin bir listesi görüntülenir.	Tepsi 1 için ortam türünü yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, <b>HER TÜRDE</b> seçeneğidir. Kullanılabilir türlerin tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a>
<b>Tepsi &lt;N&gt; Boyutu</b> N = 2, 3 veya 4	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Tepsi 2, 3 veya 4 için ortam boyutunu yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan ayar, tepsideki kılavuzlar tarafından algılanan boyuttur. Özel bir boyut kullanmak için tepsideki düğmeyi özel konumuna getirin. Kullanılabilir boyutların tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .
<b>Tepsi &lt;N&gt; Türü</b> N = 2, 3 veya 4	Kullanılabilir türlerin bir listesi görüntülenir.	Tepsi 2, 3 veya 4 için ortam türünü yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, <b>DÜZ</b> seçeneğidir. Kullanılabilir türlerin tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .

## Cihazı yapılandırma menüsü

Cihazı yapılandırma menüsü, yazıcının varsayılan yazdırma ayarlarını değiştirmenize, yazdırma kalitesini düzeltmenize, sistemin yapılandırma ve G/Ç seçeneklerini değiştirmenize ve yazıcının varsayılan ayarlarını sıfırlamanıza olanak sağlar.

### Yazdırma menüsü

Bu ayarlar, yalnızca tanımlanmış özellikleri bulunmayan işleri etkiler. Birçok iş tüm özellikleri tanımlar ve bu menüde ayarlanan değerleri geçersiz kılar. Bu menü, varsayılan ortam boyutu ve türünü ayarlamak için de kullanılabilir.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
<b>KOPYA SAYISI</b>	<b>1-32000</b>	Varsayılan kopya sayısını belirlemenizi sağlar. Varsayılan sayı 1'dir.
<b>Varsayılan Kağıt Boyutu:</b>	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Varsayılan ortam boyutunu ayarlamanızı sağlar.
<b>VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU</b>	<b>ÖLÇÜ BİRİMİ</b> <b>X BOYUTU</b> <b>Y BOYUTU</b>	Boyutları olmayan her iş için varsayılan bir boyut belirlemenize olanak verir.
<b>ÇİFT YÖNLÜ</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Dupleksleme özelliği bulunan tüm modellerde dupleksleme işlevini etkinleştirmenizi ve devreden çıkarmanızı sağlar. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>DUPLEKS CİLTLEME</b>	<b>UZUN KENAR</b> <b>KISA KENAR</b>	Bu öğe yalnızca, yazıcının dupleks birimi varsa ve <b>ÇİFT YÖNLÜ</b> ayarı <b>AÇIK</b> olarak belirlenmişse görüntülenir. Dupleksleme işleri için kağıdın hangi kenarından ciltleneceğini seçmenize olanak sağlar.
<b>A4 LETTER</b>	<b>HAYIR</b> <b>EVET</b>	Yazıcıda A4 kağıdı olmadığına, yazıcıyı bir A4 işini letter boyutunda bir kağıda yazdıracak şekilde ayarlamanızı sağlar. Varsayılan, <b>HAYIR</b> değeridir.
<b>EL İLE BESLEME</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Ortamı elle beslemenize olanak sağlar. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>COURIER YAZI TİPİ</b>	<b>NORMAL</b> <b>KOYU</b>	Courier yazı tipi çeşitlerinden birini seçmenize olanak sağlar. Varsayılan, <b>NORMAL</b> değeridir.



Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>GENİŞ A4</b>	<b>HAYIR</b> <b>EVET</b>	Tek bir satır üzerine 10 karakter sıklığında seksen tane karakterin yazdırılabilmesi için A4 kağıdın yazdırılabilir alanını değiştirmenizi sağlar. Varsayılan, <b>HAYIR</b> değeridir.
<b>PS HATALARINI YAZDIR</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	PS hata sayfalarını yazdırmak üzere seçmenizi sağlar. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>PDF HATALRN YZDR</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	PDF hata sayfalarını yazdırmak üzere seçmenizi sağlar. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>PCL</b>	<b>FORM UZUNLUĞU</b> <b>YÖN</b> <b>YAZI TİPİ KAYNAĞI</b> <b>YAZI TİPİ NUMARASI</b> <b>YAZI TİPİ SIKLIĞI</b> <b>SİMGE SETİ</b> <b>SB'YE ŞB EKLE</b> <b>BOŞ SAYFALARI KALDIR</b>	Yazıcı denetim dili ayarlarını yapılandırmanızı sağlar.

## Yazdırma kalitesi menüsü

Bu menü, ayarlama, kayıt ve yarım renk tonu ayarları da dahil olmak üzere, yazdırma kalitesinin tüm yönlerini düzenlemenizi sağlar.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>RENK AYARLA</b>	<b>PARLAK RENKLER</b> <b>ARA TONLAR</b> <b>KOYU RENKLER</b> <b>VARSAYILAN DEĞERLERİ</b> <b>GERİ YÜKLE</b>	Her rengin yarım ton ayarlarını değiştirmenizi sağlar. Her bir renk için varsayılan, <b>0</b> değeridir.
<b>KAYDI AYARLA</b>	<b>DENEME SAYFASI YAZDIR</b> <b>Kaynak</b> <b>TEPSİYİ AYARLA 1</b> <b>TEPSİYİ AYARLA 2</b> <b>TEPSİYİ AYARLA 3</b> <b>TEPSİYİ AYARLA 4</b>	Simpleks ve dupleks resim hizalama yapmanızı sağlar. <b>Kaynak</b> için varsayılan, <b>TEPSİ 2</b> değeridir. <b>TEPSİYİ AYARLA 1</b> , <b>TEPSİYİ AYARLA 2</b> , <b>TEPSİYİ AYARLA 3</b> ve <b>TEPSİYİ AYARLA 4</b> alt öğeleri için varsayılan değer <b>0</b> 'dır.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>YAZDIRMA MODLARI</b>	Kullanılabilir modların bir listesi görüntülenir.	Her ortam türünü belirli bir yazdırma moduyla ilişkilendirmenizi sağlar.
<b>EN UYGUN</b>	<b>ARKA PLANI KÜÇÜLT</b> <b>AKTARIM</b> <b>EN UYGUNU GERİ AL</b>	Belirli parametreleri ortam türüne göre en iyi duruma getirme yerine tüm işler için en iyi duruma getirmenize olanak verir. Her öge için varsayılan <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>HIZLI AYARLAMA YAP</b>		Kısmi yazıcı ayarlamalarını gerçekleştirir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcıyı ayarlama</a> .
<b>ŞİMDİ TAM AYARLA</b>		Tüm yazıcı ayarlamalarını gerçekleştirir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcıyı ayarlama</a> .
<b>RENK RET</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	<b>RENK RET</b> menü ögesi kullanıcının renkli yazıcının RET (Çözünürlük Geliştirme Teknolojisi) ayarını etkinleştirmesine veya devre dışı bırakmasına olanak sağlar. Varsayılan, <b>AÇIK</b> değeridir.

## Sistem kurulumu menüsü

Sistem kurulumu menüsü, Güç Tasarrufu Süresi, yazıcı kişiliği (dili) ve sıkıştırma giderimi gibi genel yazıcı yapılandırması varsayılan ayarlarında değişiklik yapmanızı sağlar.

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#).

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>İŞ DEPOLAMA SINIRI</b>	<b>1-100</b>	Yazıcıdaki sabit disk üzerinde saklanan iş sayısı üst sınırını belirler. Varsayılan, <b>32</b> değeridir.
<b>İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI</b>	<b>KAPALI</b> <b>1 SAAT</b> <b>4 SAAT</b> <b>1 GÜN</b> <b>1 HAFTA</b>	Sistemin, dosyaları yazdırma sırasından silmeden önce iş saklamada tutacağı süreyi belirler. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>ADRESİ GÖSTER</b>	<b>OTOMATİK</b> <b>KAPALI</b>	Bu öge, yazıcının IP adresinin ekranda <b>Hazır</b> iletişiyle görünüp görünmeyeceğini belirler. Birden fazla EIO kartı takılıysa, ilk yuvadaki kartın IP adresi gösterilir. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
<b>OPT. HIZ/MALİYET</b>	<b>OTOMATİK</b> <b>GEN. RENKLİ SAYFALAR</b> <b>GEN. SİYAH SAYFALAR</b>	<p>Bu menü öğesi, yazıcının maksimum performans ve kartuş ömrü için renk modundan tek renk (siyah ve beyaz) moduna nasıl geçeceğini belirler.</p> <p><b>OTOMATİK</b>, yazıcının standart fabrika ayarlarını geri yükler. Varsayılan, <b>OTOMATİK</b> değeridir.</p> <p>Yazdırma işleriniz genellikle renkli ve geniş sayfa kapsamlıysa, <b>GEN. RENKLİ SAYFALAR</b> öğesini seçin.</p> <p>Çoğunlukla tek renkli işler veya renkli ve tek renkli işler yazdırıyorsanız, <b>GEN. SİYAH SAYFALAR</b> öğesini seçin.</p>
<b>TEPSİ DAVRANIŞI</b>	<b>İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN</b> <b>ELLE BESLEME İSTEMİ</b> <b>PS ERTELEME ORTAMI</b>	<p>Tepsi seçim davranışıyla ilgili ayarları belirlemenizi sağlar. (Bu ayar tepsileri önceki bazı HP yazıcılardaki gibi davranacak şekilde yapılandırmanıza ve basılı kağıtlar için iki yüze yazdırma davranışını yapılandırmanıza olanak sağlar.)</p> <p><b>İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN</b> için varsayılan <b>ÖZEL</b> değeridir.</p> <p><b>ELLE BESLEME İSTEMİ</b> için varsayılan <b>HER ZAMAN</b> değeridir.</p> <p><b>PS ERTELEME ORTAMI</b> öğesi, bir Adobe PS yazıcı sürücüsünden yazdırma sırasında kağıdın nasıl kullanılacağını etkiler. <b>ETKİN</b> öğesi HP'nin kağıt kullanma yöntemini kullanır. <b>Devre Dışı</b> öğesi Adobe PS kağıt kullanma yöntemini kullanır. Varsayılan, <b>ETKİN</b> değeridir.</p> <p>Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a>.</p>
<b>GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ</b>	<b>1 DAKİKA</b> <b>15 DAKİKA</b> <b>30 DAKİKA</b> <b>60 DAKİKA</b> <b>90 DAKİKA</b> <b>2 SAAT</b> <b>4 SAAT</b>	<p>Yazıcı, bu öğeyle belirtilen süre boyunca boşta kaldığında, yazıcının güç tüketimini azaltır. Varsayılan, <b>30 DAKİKA</b> değeridir.</p>

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>ÖZELLİK</b>	<b>OTOMATİK</b> <b>PDF</b> <b>PCL</b> <b>PS</b> <b>MIME</b>	Otomatik geçiş, PCL, PDF veya PostScript öykünmesi için varsayılan kişiliği ayarlar. Varsayılan, <b>OTOMATİK</b> değeridir.
<b>SİLİNEBİLİR UYARILAR</b>	<b>AÇIK</b> <b>İŞ</b>	Bir uyarının kontrol panelinde mi yoksa başka bir iş gönderildiğinde mi silineceğini belirler. Varsayılan, <b>İŞ</b> değeridir.
<b>OTO DEVAM ET</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Sistem Oto Devam Edebilen hatası verdiğinde uygulanacak yazıcı davranışını belirler. Varsayılan, <b>AÇIK</b> değeridir.
<b>SARF M. BİTİYOR</b>	<b>DUR</b> <b>DEVAM</b>	Sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlama seçeneklerini ayarlar. Varsayılan, <b>DEVAM</b> değeridir.
<b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b>	<b>SİYAHLA OTO.</b> <b>DEVAM</b> <b>DUR</b>	<b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> yazıcı davranışını ayarlar. Renkli sarf malzemelerinden biri boşaldığında ve yazıcı <b>SİYAHLA OTO. DEVAM</b> ögesine ayarlanmışsa, yazıcı yalnızca siyah toner kullanarak yazdırmaya devam eder.
<b>SIKIŞMAYI GİDERME</b>	<b>OTOMATİK</b> <b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Sıkışmadan sonra yazıcının sayfaları yeniden yazdırıp yazdırmayacağını belirler. Varsayılan, <b>OTOMATİK</b> değeridir.
<b>RAM DİSKİ</b>	<b>OTOMATİK</b> <b>KAPALI</b>	RAM diskinin nasıl yapılandırılacağını belirtmenize olanak sağlar. <b>OTOMATİK</b> olarak ayarlandığında, yazıcı kullanılabilir bellek miktarını temel alarak en uygun RAM disk boyutunu belirler. Varsayılan, <b>OTOMATİK</b> değeridir. Bu ileti, sabit disk takılı modellerde görüntülenir.
<b>Dil</b>	Kullanılabilir dillerin bir listesi görünür.	Varsayılan dili ayarlar.

## G/Ç menüsü

Bu menü, yazıcının G/Ç seçeneklerini ayarlamanızı sağlar.

Bkz: [Ağ yapılandırması](#).

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>G/Ç ZAMAN AŞIMI</b>	<b>15 SANİYE</b> <b>Aralık:5-300</b> <b>Sonra basın: ✓</b>	G/Ç zaman aşımını saniye olarak belirlemenizi sağlar.
<b>PARALEL GİRİŞ</b>	<b>YÜKSEK HIZ</b> <b>GELİŞMİŞ İŞLEVLER</b>	Paralel bağlantı noktasının ana makineyle iletişim kurma hızını seçmenizi ve çift yönlü paralel iletişimi etkinleştirmenizi veya devre dışı bırakmanızı sağlar. <b>YÜKSEK HIZ</b> için varsayılan <b>EVET</b> değeridir. <b>GELİŞMİŞ İŞLEVLER</b> için varsayılan <b>AÇIK</b> değeridir.
<b>EIO X</b> (Burada, <b>X</b> =1, 2 veya 3'tür.)	Değerler farklılık gösterebilir. Bazı olası değer örnekleri şunlardır: <b>NOVELL</b> <b>DLC/LLC</b> <b>IPX/SPX</b> <b>TCP/IP</b> <b>APPLETALK</b>	1., 2. ve 3. yuvalarda kurulu EIO aygıtlarını yapılandırmanızı sağlar.

## Sıfırlayıcılar menüsü

Sıfırlayıcılar menüsü, fabrika ayarlarını sıfırlamanızı, Güç Tasarrufunu devre dışı bırakmanızı ve etkinleştirmenizi, yeni sarf malzemeleri takıldıktan sonra yazıcıyı güncelleştirmenizi sağlar.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>FABR AYARLARI GERİ YÜKLENSİN</b>	Hiçbiri.	Sayfa arabelleğini temizlemenizi, tüm bozulabilir kimlik verilerini kaldırmanızı, yazıcı ortamını sıfırlamanızı ve tüm varsayılan ayarları fabrika varsayılan ayarlarına dönüştürmenizi sağlar.
<b>GÜÇ TASARRUFU</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Güç Tasarrufunu etkinleştirmenizi veya devre dışı bırakmanızı sağlar. Varsayılan, <b>AÇIK</b> değeridir.
<b>SARF ML SIFIRLAMA</b>	<b>YENİ AKTARIM SETİ</b> <b>YENİ KYNŞTRC SETİ</b>	Yeni bir aktarım seti veya yeni bir kaynaştırıcı takıldığını yazıcıya bildirmenizi sağlar.

## Tanılama menüsü

Tanılama menüsü, yazıcıyı kullanırken karşılaştığınız sorunları tanımlamanıza ve çözümlere yardımcı olabilecek testleri yapmanızı sağlar.

Menü öğesi	Açıklama
<b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR</b>	Bu öğe, yazıcının olay günlüğünde bulunan son 50 girişi, en sonuncudan başlayarak görüntüleyen bir olay günlüğü yazdırır.
<b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER</b>	Bu öğe, sonuncudan başlayarak son 50 olayı kontrol panelinde görüntüler.
<b>KARTUŞ DENETİMİNİ DEVRE DIŞI BIRAK</b>	Bu öğe, hangi kartuşun sorun yarattığını belirlemede yardımcı olması için yazıcı kartuşunu çıkarmanızı sağlar.
<b>Kağıt Yolu ELLE ALGILAYICI TESTİ</b>	Bu öğe yazıcının tüm algılayıcılarının düzgün çalışıp çalışmadığını belirlemek üzere tüm algılayıcıları test eder ve her algılayıcının durumunu görüntüler.
<b>KAĞIT YOLU TESTİ</b>	Bu öğe, yazıcının tepsi yapılandırma gibi kağıt kullanma özelliklerini sınamak için yararlıdır.
<b>EL İLE ALGILAYICI TESTİ</b>	Bu öğe, kağıt yolu algılayıcılarının düzgün çalışıp çalışmadığını belirlemek üzere bir test gerçekleştirir.
<b>BİLEŞEN TESTİ</b>	Bu öğe, gürültüyü, sızıntıyı ve diğer donanım sorunlarını yalıtmak için parçaları ayrı ayrı, birbirinden bağımsız olarak etkinleştirir.

Menü ögesi	Açıklama
<b>YAZDIRMA/ DURDURMA TESTİ</b>	Bu öge, yazıcıyı yazdırma döngüsünün ortasında durdurarak, yazdırma kalitesi kusurlarını daha doğru bir şekilde ortaya çıkarır. Yazıcıyı döngünün ortasında durdurmanız, görüntünün nerede kötüleşmeye başladığını görmenizi sağlar. Yazıcıyı yazdırma döngüsünün ortasında durdurmak, el ile gidermeniz gereken bir kağıt sıkışmasına neden olur. Bu testi bir servis temsilcisi yapmalıdır.
<b>RENK BANDI TESTİ</b> (HP Color LaserJet 4650 modelleri)	Yüksek voltajlı güç kaynağında arklanmayı saptamak üzere renk bandı test sayfası yazdırmak için bu ögeyi kullanın.

# Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme

Yazıcı kontrol panelini kullanarak, tepsi boyutu ve türü, Güç Tasarrufu süresi, yazıcı kimliği (dili) ve sıkıştırma giderimi gibi genel yazıcı yapılandırma varsayılan ayarlarında değişiklik yapabilirsiniz.

Yazıcı kontrol paneline, yerleşik Web sunucusunun Ayarlar sayfasını kullanarak bir bilgisayardan da erişebilirsiniz. Bilgisayar, kontrol panelinin gösterdiği bilgilerin aynısını gösterir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).

## DİKKAT

Yapılandırma ayarlarını nadiren değiştirmek gerekir. Hewlett-Packard, yapılandırma ayarlarını yalnızca sistem yöneticisinin değiştirmesini önerir.

## İş depolama sınırı

Bu seçenek, yazıcıdaki sabit diskte saklanan iş sayısı üst sınırını belirler. İzin verilen en yüksek sayı 100, varsayılan değer ise 32'dir.

### İş depolama sınırını belirlemek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **İŞ DEPOLAMA SINIRI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. Değeri değiştirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
8. Değeri belirlemek için ✓ düğmesine basın.
9. **MENÜ** düğmesine basın.

## İş saklama zaman aşımı

Bu seçenek, sistemin, dosyaları yazdırma sırasından silmeden önce iş saklamada tutacağı süreyi belirler. Bu seçenek için varsayılan ayar **KAPALI** olup, diğer kullanılabilir ayarlar **1 SAAT**, **4 SAAT**, **1 GÜN** ve **1 HAFTA** değerleridir.



## İş saklama zaman aşımını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun zaman dilimini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Adresi göster

Bu öge yazıcının IP adresinin ekranda **Hazır** iletişile görünüp görünmeyeceğini belirler. Birden fazla EIO kartı takılıysa, ilk yuvada takılı kartın IP adresi görüntülenir.

## IP adresini göstermek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **ADRESİ GÖSTER** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **ADRESİ GÖSTER** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. İstenen seçeneği belirlemek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçeneği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Renkli/siyah karma

Bu öge, yazıcı ayarlarını, yazıcı ve kartuş performansını, yazdırma koşullarına göre en uygun şekilde yapılandırmanıza olanak sağlar. Yazıcı öncelikle siyah/beyaz yazdırma için kullanılıyorsa (sayfaların üçte ikisi siyah/beyazsa), yazıcı ayarlarını **GEN. SİYAH SAYFALAR** olarak değiştirin. Yazıcı öncelikle renkli yazdırma için kullanılıyorsa, yazıcı ayarlarını **GEN. RENKLİ SAYFALAR** olarak değiştirin. Yazıcı renkli ve siyah/beyaz karma işler için kullanılıyorsa, yazıcı varsayılanı olan **OTOMATİK** ögesini kullanmanız önerilir. Renkli sayfaların yüzde oranını belirlemek için, bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfasının nasıl yazdırılacağını öğrenmek için bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#). Yapılandırma sayfası, yazdırılan toplam sayfa sayısını ve yazdırılan renkli sayfa sayısını gösterir. Yazdırılan renkli sayfaların oranını belirlemek için, renkli sayfa sayısını toplam sayfa sayısına bölün.

## Renkli/siyah karmasını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **OPT. HIZ/MALİYET** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **OPT. HIZ/MALİYET** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. İstenen seçeneği belirlemek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçeneği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Tepsi davranışı seçenekleri

Tepsi davranışı, üç kullanıcı tanımlı seçenek sağlar:

- **İSTENEN TEPSİYİ KULLAN. ÖZEL** ögesinin seçilmesi, belirli bir tepsinin kullanılması gerektiğini belirttiğinizde, yazıcının otomatik olarak başka bir tepsiyi seçmemesini sağlar. **İLK** ögesi, belirtilen tepsi boş olduğunda veya yazdırma işi için belirtilen ayarlara uymadığında yazıcının ikinci bir tepsiden ortam almasına olanak sağlar. **ÖZEL**, varsayılan ayardır.
- **Eİ İle Besleme. HER ZAMAN** (varsayılan değer) seçeneğini belirlerseniz, sistem Tepsi 1'den (çok amaçlı tepsi) kağıt almadan önce her zaman bir komut istemi görüntüler. **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçeneğini belirlerseniz, sistem istemi yalnızca Tepsi 1 (çok amaçlı tepsi) boş olduğunda görüntüler.
- **PS ERTELEME ORTAMI.** Bu ayar, HP olmayan PostScript sürücülerinin aygıtla ilgili olarak nasıl davranacağını etkiler. HP tarafından sağlanan sürücülerini kullanırken bu ayarı değiştirmek gerekmez. **ETKİN** olarak ayarlanırsa, HP olmayan PostScript sürücülerini HP tepsi seçme yöntemini HP sürücülerini gibi kullanır. **Devre Dışı** olarak ayarlanırsa, HP olmayan bazı PostScript sürücülerini HP yöntemi yerine PostScript tepsi seçme yöntemini kullanır.

### Yazıcıyı istenen tepsiyi kullanacak şekilde ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **İSTENEN TEPİYİ KULLAN** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **ÖZEL** veya **İLK** ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
11. **MENÜ** düğmesine basın.

### El ile besleme komutunu ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **ELLE BESLEME İSTEMİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **ELLE BESLEME İSTEMİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **HER ZAMAN** veya **YÜKLÜ DEĞİLSE** ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
11. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
12. **MENÜ** düğmesine basın.

## PS Ortam Erteleme yazıcı varsayılanını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **PS ERTELEME ORTAMI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **ETKİN** veya **Devre Dışı** ögesine basın veya seçin.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
11. **MENÜ** düğmesine basın.

## Güç Tasarrufu Süresi

Yazıcı uzun bir süre etkin olmadığında, ayarlanabilir Güç Tasarrufu Süresi özelliği enerji tüketimini azaltır. Yazıcının Güç Tasarrufu moduna girmesi için geçmesi gereken süreyi **1 DAKİKA, 15 DAKİKA, 30 DAKİKA, 60 DAKİKA, 90 DAKİKA, 2 SAAT** veya **4 SAAT** olarak ayarlayabilirsiniz. **30 DAKİKA** varsayılan ayardır.

### Not

Yazıcı Güç Tasarrufu modundayken, ekran hafifçe kararır. Güç Tasarrufu modu, yazıcının ısınma süresini etkilemez.

## Güç Tasarrufu Süresi'ni ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun zaman dilimini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Güç Tasarrufu'nu etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SIFIRLAYICILAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SIFIRLAYICILAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **GÜÇ TASARRUFU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **GÜÇ TASARRUFU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Kişilik

Bu yazıcı özelliği otomatik kişilik (yazıcı dili) değiştirme özelliğini içerir. **OTOMATİK**, varsayılan değerdir.

- **OTOMATİK** yazdırma işinin türünü otomatik olarak algılaması için yazıcıyı ve bu işe uyum sağlaması için yazıcının kişiliğini yapılandırır.
- **PDF**, yazıcıyı PDF dosyalarını yazdırmak üzere yapılandırır.
- **PCL**, Yazıcı Kontrol Dili'ni kullanması için yazıcıyı yapılandırır.
- **PS**, yazıcıyı PostScript öykünme kullanması için yapılandırır.
- **MIME** ögesi yazıcıyı, cep telefonu ve kişisel dijital yardımcı (PDA) gibi taşınabilir cihazlarla kullanmak üzere yapılandırır.

## Kişiliği ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **ÖZELLİK** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **ÖZELLİK** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun kişiliği (**OTOMATİK**, **PCL**, **PDF**, **PS**, **MIME**) seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Kişiliği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Silinebilir uyarılar

**AÇIK** veya **İŞ** ögesini seçerek kontrol panelinin bu seçeneğe sahip silinebilir uyarılarının görüntüleme süresini belirleyebilirsiniz. Varsayılan değer **İŞ** ögesidir.

- ✓ düğmesine basmanıza dek silinebilir uyarılar **AÇIK** tarafından görüntülenir.
- **İŞ**, silinebilir uyarıları oluşturulduğu işin sonuna dek görüntüler.

### Silinebilir uyarıları ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Oto devam

Sistem Oto Devam Edebilen hatası verdiğiğinde uygulanacak yazıcı davranışını belirleyebilirsiniz. **AÇIK** varsayılan ayardır.

- **AÇIK** otomatik yazdırmaya devam etmeden önce 10 saniye süreyle bir hata iletisi görüntüler.
- **KAPALI**, yazıcı her hata iletisi görüntülediğinde ve siz ✓ düğmesine basıncaya kadar yazdırmayı duraklatır.

### Oto devamı ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **OTO DEVAM ET** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **OTO DEVAM ET** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Sarf malzemesi azaldı

Yazıcıda sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlayacak iki seçenek vardır; varsayılan ayar: **DEVAM**.

- **DEVAM**, yazıcının, uyarı iletisi görüntülerken sarf malzemesi değiştirilinceye dek yazdırmaya devam etmesini sağlar.
- **DUR**, kullanılan sarf malzemesi değiştirilene veya ▼ düğmesine basılana kadar yazıcının yazdırmayı duraklatmasını sağlar; böylece yazıcı uyarı görüntülenince yazdırma işlemi yapmasına izin verir.

## Sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SARF M. BİTİYOR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SARF M. BİTİYOR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Renkli sarf malzemesi bitti

Bu menü ögesi için iki seçenek vardır.

- **SİYAHLA OTO. DEVAM** seçeneği, renkli sarf malzemesi boşaldığında yazıcının yalnızca siyah toner kullanarak yazdırmaya devam etmesini sağlar. Yazıcı bu moda girdiğinde kontrol panelinde bir uyarı iletisi görüntülenir. Bu modda yalnızca belirli sayıda sayfa yazdırmaya izin verilir. Bundan sonra, boşalan renkli sarf malzemesi değiştirilinceye kadar yazıcı yazdırmayı duraklatır.
- **DUR** ögesi, boşalan renkli sarf malzemesi değiştirilinceye kadar yazıcının yazdırma işini durdurmasını sağlar.

## Renkli sarf malzemesi bittiğinde ne yapılacağını belirlemek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Sıkışıklıktan kurtarma

Bu seçenek, sıkışan kağıtlara nasıl işlem yaptığı da dahil olmak üzere, kağıt sıkışmalarına yazıcının tepkisini yapılandırmanızı sağlar. Varsayılan değer: **OTOMATİK**.

- **OTOMATİK** — yeterli bellek varsa, yazıcı otomatik olarak sıkışma giderme özelliğini etkinleştirir.
- **AÇIK** — yazıcı, sıkışan her sayfayı yeniden yazdırır. Ek bellek, yazdırılan son birkaç sayfayı saklamak için ayrılmıştır ve bu, yazıcının genel hızını kötü yönde etkileyebilir.
- **KAPALI** — yazıcı sıkışan sayfaları yeniden yazdırmaz. En son yazdırılan sayfaları saklamak için bellek kullanılmadığından, hız en iyi düzeyde olabilir.

## Sıkışıklıktan kurtarma yanıtını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Dil

Bazı ürünlerde, yazıcı ilk kez başlatıldığında, varsayılan dili ayarlama seçeneği görüntülenir. Kullanılabilir seçenekler arasında ilerlemek için ▲ veya ▼ okunu kullanın. İstenen dil vurgulandığında, varsayılan dili ayarlamak için ✓ düğmesine basın. Ayrıca, aşağıdaki adımları izleyerek dili istediğiniz zaman ayarlayabilirsiniz:



### Dili seçmek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **Dil** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **Dil** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun dili seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

### Ekran bilmediğiniz bir dilde görüntüleniyorsa dili seçmek için

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Yazıcıyı açarken, üç ışığın tümü yanıncaya kadar ✓ düğmesini basılı tutun.
3. ✓ düğmesine yeniden basın.
4. Kullanılabilir diller arasında ilerlemek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
5. İstenen dili yeni varsayılan dil olarak kaydetmek için ✓ düğmesine basın.

## Yazıcı kontrol panelini, paylaşılan ortamlarda kullanma

Bilgisayarınızı başka kullanıcılarla paylaştığınızdan, başarılı yazıcı işlemleri gerçekleştirmek için aşağıdaki yönergeleri izleyin:

- Kontrol paneli ayarlarında değişiklik yapmadan önce sistem yöneticinize danışın. Kontrol paneli ayarlarını değiştirmek, diğer yazdırma işlerini etkileyebilir.
- Varsayılan yazıcı yazı tipini değiştirmeden veya yazılım yazı tiplerini yüklemeyen önce diğer kullanıcılarla görüşün. Bu tür işlemlerde eşgüdüm sağlamak belleği korur ve beklenmeyen yazıcı çıktıları önler.
- Öykünme PostScript veya PCL gibi yazıcı kimliklerini değiştirmenin diğer kullanıcıların yazdırılan çıktısını etkilediğini unutmayın.

---

### Not

---

Ağ işletim sisteminiz, her kullanıcının yazdırma işini diğer yazdırma işlerinin etkilerinden otomatik olarak koruyabilir. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinize başvurun.

# 3

## G/Ç Yapılandırması

Bu bölümde, yazıcıdaki birtakım ağ parametrelerini yapılandırma yöntemleri açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Ağ yapılandırması](#)
- [Paralel yapılandırma](#)
- [USB yapılandırması](#)
- [Yardımcı bağlantı yapılandırması](#)
- [Genişletilmiş G/Ç \(EIO\) yapılandırması](#)
- [Kablosuz yazdırma](#)

## Ağ yapılandırması

Yazıcıda bazı ağ parametrelerini yapılandırmanız gerekebilir. Bu parametreleri yazıcı kontrol panelinden, yerleşik Web sunucusundan veya birçok ağda HP Web Jetadmin yazılımından (veya Macintosh için HP LaserJet Yardımcı Programından) yapılandırabilirsiniz.

### Not

Yerleşik Web sunucusunu kullanma hakkında daha çok bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#). HP Araç Kutusu'nu kullanma konusunda ayrıntılı bilgi için bkz: [hp araç kutusunu kullanma](#).

Desteklenen ağların tam listesi ve ağ parametrelerini yazılımdan yapılandırma hakkında yönergeler için bkz: *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*. Kılavuz, HP Jetdirect yazdırma sunucusunun yüklü olduğu yazıcılarla birlikte verilir.

Bu bölümde, ağ parametrelerinin yazıcı kontrol panelinden yapılandırılmasına ilişkin yönergeler yer almaktadır.

- TCP/IP parametrelerini yapılandırma
- kullanılmayan ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma
- Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma

### Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma

HP Jetdirect baskı sunucusu otomatik olarak bir NetWare çerçeve türü seçer. Çerçeve türünü, yalnızca baskı sunucusu hatalı çerçeve türünü seçtiğinde el ile seçin. HP Jetdirect baskı sunucusunun seçtiği çerçeve türünü belirlemek için yazıcı kontrol panelinden bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#).

### Novell NetWare parametrelerini yazıcı kontrol panelinden yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **IPX/SPX** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **IPX/SPX** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ÇERÇEVE TİPİ** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. İstenen çerçeve türünü vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. Çerçeve türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.
13. Hazır durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## TCP/IP parametrelerini yapılandırma

Aşağıdaki TCP/IP parametrelerini yapılandırmak için yazıcının kontrol panelini kullanabilirsiniz.

- yapılandırma parametreleri için BOOTP dosyasının kullanımı (varsayılan değer, BOOTP dosyasının kullanılmasıdır)
- IP adresi (4 bayt)
- alt ağ maskesi (4 bayt)
- varsayılan ağ geçidi (4 bayt)
- boştaki TCP/IP bağlantısı zaman aşımı (saniye cinsinden)

### TCP/IP parametrelerini yazıcı kontrol panelinden otomatik olarak yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **YAPILANDIRMA YÖNTEMİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **OTOMAT. IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **OTOMAT. IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
13. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### TCP/IP parametrelerini yazıcı kontrol panelinden el ile yapılandırma

IP adresini, alt ağ maskesini ve yerel ve varsayılan ağ geçidini ayarlamak için el ile yapılandırmayı kullanın.

#### IP adresi Ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

8. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **ELLE** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **IP Adresi:** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **IP Adresi:** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

---

#### Not

---

İlk üç sayı kümesi vurgulanır. Vurgulanmış bir sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

14. IP adresini yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
15. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
16. Doğru IP adresi girilene kadar 15. ve 16. adımlarını yineleyin.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Alt ağ maskesini ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **ALT AĞ MASKESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **ALT AĞ MASKESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

---

#### Not

---

İlk üç sayı kümesi vurgulanır.

14. Alt ağ maskesini yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
15. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
16. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 14. ve 15. adımları yineleyin.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## Syslog sunucusunu ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
9. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **SYSLOG SUNUCUSU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **SYSLOG SUNUCUSU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

### Not

İlk dört sayı kümesinin ilk kümesi varsayılan ayarları gösterir. Her sayı kümesi bir baytlık bilgiyi temsil eder ve 0 ile 255 arasında bir aralığa sahiptir.

13. Sayıyı varsayılan ağ geçidinin ilk baytı için artırmak veya azaltmak üzere ▲ veya ▼ okuna basın.
14. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın. (Bir önceki sayı kümesine dönmek için ⇐ düğmesine basın.)
15. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 13. ve 14. adımları yineleyin.
16. Syslog sunucusunu kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## Yerel ve varsayılan ağ geçidini ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **YEREL AĞ GEÇİDİ** veya **VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

13. **YEREL AĞ GEÇİDİ** veya **VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

İlk üç sayı kümesinin ilk kümesi varsayılan ayarları gösterir. Vurgulanan sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

14. **YEREL** veya **VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ** yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
15. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
16. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 15. ve 16. adımları yineleyin.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma (isteğe bağlı)

Varsayılan olarak, tüm desteklenen ağ iletişim kuralları etkindir. Kullanılmayan iletişim kurallarını devre dışı bırakmanın aşağıdaki yararları vardır:

- yazıcıdan kaynaklanan ağ trafiğini azaltır
- yetkisiz kullanıcıların yazdırma işlemi yapmak üzere yazıcıyı kullanmasını engeller
- yapılandırma sayfasında yalnızca uygun bilgileri sağlar
- yazıcı kontrol panelinin iletişim kuralına özgü hata ve uyarı iletileri görüntülemesini sağlar

#### Not

TCP/IP yapılandırması, HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcıda devre dışı bırakılamaz.

### IPX/SPX'i devre dışı bırakma

#### Not

Windows 95/98, Windows NT, ME, 2000 ve XP kullanıcıları yazıcıda yazdırma işlemi yapacaksa, bu iletişim kuralını devre dışı bırakmayın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **IPX/SPX** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **IPX/SPX** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ETKİNLEŞTİR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
14. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.



## DLC/LLC'yi devre dışı bırakma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **DLC/LLC** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **DLC/LLC** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ETKİNLEŞTİR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
14. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## Boşta kalma zaman aşımı süresini ayarlama

1. **MENÜLER** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
9. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **EL İLE Y. AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **BOŞTA KALMA ZAMAN AŞIMI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **BOŞTA KALMA ZAMAN AŞIMI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
13. Boşta kalma zaman aşımı süresini saniye cinsinden artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ ok tuşuna basın.
14. Boşta kalma zaman aşımı süresini kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
15. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## Bağlantı hızını ayarlama

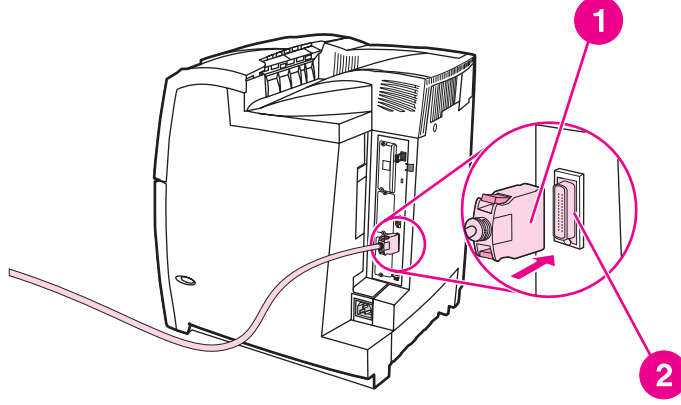
Fabrika çıkışı bağlantı hızı ayarı: **OTOMATİK**. Özel bir hız ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için ✓ düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **BAĞLANTI HIZI** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
9. **BAĞLANTI HIZI** ögesini seçmek için ▼ düğmesine basın.
10. İstenen bağlantı hızını vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. İstenen bağlantı hızını seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## Paralel yapılandırma

HP Color LaserJet 4650 yazıcısı, ağ bağlantılarını ve paralel bağlantıları aynı anda destekler. Paralel bağlantı, yazıcının paralel bağlantı noktasına takılan c konektörlü çift yönlü bir paralel kablo (IEEE-1284-C uyumlu) kullanılarak bilgisayara bağlanmasıyla gerçekleştirilir. Kablo maksimum 10 metre uzunluğunda olabilir.

Paralel bir arabirimi açıklamak için kullanıldığında, çift yönlü deyimi, yazıcının paralel bağlantı noktası üzerinden bilgisayardan veri alabileceğini ve bilgisayara veri gönderebileceğini belirtir.



### Paralel bağlantı noktası bağlantısı

- 1 c konektörü
- 2 paralel bağlantı noktası

#### Not

Bilgisayar ve yazıcı arasındaki çift yönlü iletişim, verilerin daha hızlı aktarımı ve yazıcı sürücülerinin otomatik yapılandırılması gibi çift yönlü paralel arabirimin genişletilmiş özelliklerini kullanmak için en yeni yazıcı sürücüsünün yüklendiğinden emin olun. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı sürücüler](#).

#### Not

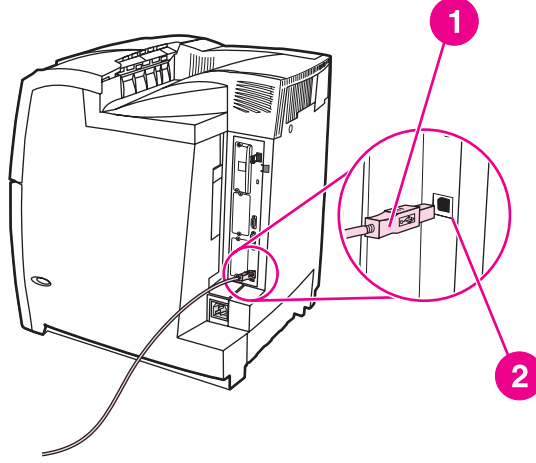
Fabrika ayarları, paralel bağlantı noktası ve yazıcıdaki bir veya birkaç ağ bağlantısı arasındaki otomatik geçişi destekler. Sorunlarla karşılaşıyorsanız, bkz: [Ağ yapılandırması](#).

## USB yapılandırması

Bu yazıcı, USB 1.1 bağlantısını destekler. Bağlantı noktası, aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi, yazıcının arka kısmındadır. A-B tipi USB kablosu kullanmanız gerekir.

### Not

Windows 95 veya Windows NT 4.0 çalıştıran bilgisayarlar için USB desteği yoktur.

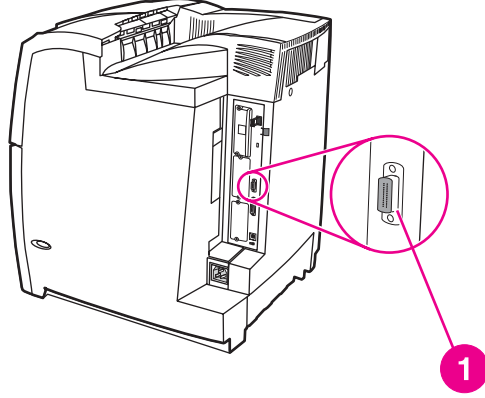


### USB bağlantısı

- 1 USB konektörü
- 2 USB bağlantı noktası

## Yardımcı bağlantı yapılandırması

Bu yazıcı, kağıt kullanan giriş aygıtları için yardımcı bağlantıyı destekler. Bağlantı noktası, aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi yazıcının arkasındadır.



### Yardımcı bağlantı

- 1 Yardımcı bağlantı noktası

## Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması

Yazıcı üç genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası ile donanımlı olarak gelir. Üç EIO yuvası, HP Jetdirect baskı sunucusu ağ kartları veya diğer aygıtlar gibi, uyumlu harici aygıtları tutar. EIO ağ kartlarını bu yuvalara takmak yazıcı için geçerli ağ arabirimlerinin sayısını artırır.

EIO ağ kartları, bir ağdan yazdırırken yazıcının hızını artırabilir. Bunun yanı sıra, yazıcının ağ üzerinde herhangi bir yere yerleştirilmesini sağlar. Bu, yazıcıyı bir sunucuya veya iş istasyonuna doğrudan bağlama gereksinimini ortadan kaldırır ve yazıcıyı ağ kullanıcılarına daha yakın yerleştirmenizi mümkün kılar.

Yazıcı bir EIO ağ kartı aracılığıyla yapılandırılmışsa, bu kartı kontrol panelinin Aygıtı yapılandır menüsünde yapılandırın.

### HP Jetdirect yazdırma sunucuları

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları), yazıcının EIO yuvalarında birine takılabilir. Bu kartlar, birden çok ağ iletişim kuralını ve işletim sistemini destekler. HP Jetdirect yazdırma sunucuları, bir yazıcıyı herhangi bir yerde ağına doğrudan bağlamanızı sağlayarak ağ yönetimini kolaylaştırır. HP Jetdirect baskı sunucuları, ağ yöneticilerine HP Web Jetadmin yazılımı aracılığıyla uzaktan yazıcı yönetimini ve sorun gidermeyi sağlayan Temel Ağ Yönetimi Kuralları'nı da (SNMP) destekler.

#### Not

Bu kartların takılması ve ağ yapılandırması, bir ağ yöneticisi tarafından gerçekleştirilmelidir. Kartı kontrol panelini kullanarak veya HP Web Jetadmin yazılımı ile yapılandırın.

#### Not

Desteklenen harici aygıtlar veya EIO ağ kartları hakkında bilgi için HP Jetdirect yazdırma sunucusu belgelerine başvurun.

### Kullanılabilir genişletilmiş G/Ç arabirimleri

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları) aşağıdakiler için yazılım çözümleri sağlar:

- Novell NetWare
- Microsoft Windows ve Windows NT ağları
- Apple Mac OS (LocalTalk)
- UNIX (HP-UX ve Solaris)
- Linux (Red Hat ve SuSE)
- İnternet'ten yazdırma

Kullanılabilir ağ yazılım çözümlerinin özeti için, *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın veya [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresindeki çevrimiçi HP Müşteri Hizmetleri'ni ziyaret edin.

### NetWare ağları

Novell NetWare ürünlerini HP Jetdirect baskı sunucusu ile birlikte kullanırken, Sıra Sunucusu modu Uzak Yazıcı modundan daha gelişmiş bir yazdırma hızı sağlar. HP Jetdirect baskı sunucusu, bağlayıcı modlarının yanı sıra Novell Dizin Hizmetleri'ni de (NDS) destekler. Ayrıntılı bilgi için *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

Windows 95, 98, ME, NT 4.0, 2000 ve XP sistemleri için bir NetWare ağında yazıcı kurmak üzere yazıcı yükleme hizmet programınızı kullanın.

## Windows ve Windows NT ağları

Windows 95, 98, ME, NT 4.0, 2000 ve XP sistemleri için Microsoft Windows ağında yazıcı kurmak üzere yazıcı yükleme hizmet programınızı kullanın. Bu hizmet programı, hem eşdüzeyle, hem de müşteri sunucusu ağ işletimine ilişkin yazıcı kurulumunu destekler.

## AppleTalk ağları

HP LaserJet Hizmet Programını, yazıcıyı EtherTalk ve LocalTalk ağlarında kurmak için kullanın. Ayrıntılı bilgi için HP Jetdirect baskı sunucusu ile donatılmış yazıcılarla birlikte verilen *HP JetDirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

## UNIX/Linux ağları

Yazıcıyı HP-UX veya Sun Solaris ağlarında kurmak üzere, UNIX yardımcı programı için HP Jetdirect yazıcı yükleyicisini kullanın.

UNIX veya Linux ağlarında kurulum ve yönetim için HP Web Jetadmin'i kullanın.

UNIX/Linux ağları için HP yazılımı edinmek isterseniz, [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresindeki HP Müşteri Hizmetleri'ni çevrimiçi olarak ziyaret edin. HP Jetdirect baskı sunucusunun desteklediği diğer kurulum seçenekleri için HP Jetdirect baskı sunucusu ile donatılmış yazıcılarla birlikte verilen *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na başvurun.

## Kablosuz yazdırma

Kablosuz ağlar, geleneksel kablolu ağ bağlantılarının yerine kullanılabilecek, güvenli ve düşük masraflı bir seçenek oluşturmaktadır. Kullanılabilir kablosuz baskı sunucularının listesi için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

### IEEE 802.11b standardı

Kablosuz HP Jetdirect 802.11b harici baskı sunucusu ile, HP çevrebirimleri ev veya ofis içinde her yere yerleştirilebilir ve Microsoft, Apple, Netware, UNIX veya Linux ağ işletim sistemlerini çalıştıran kablosuz ağlara bağlanabilir. Bu kablosuz teknoloji, kablolardan kaynaklanan fiziksel sınırlamalar olmaksızın yüksek kaliteli bir baskı çözümü sunar. Çevrebirimleri ev veya ofis içinde herhangi bir yere rahatça yerleştirilebilir ve ağ kablolarını değiştirmeden kolayca taşınabilir.

HP Ağ Yazıcısı Yükleme Sihirbazı ile yükleme kolay bir şekilde gerçekleştirilir.

HP Jetdirect 802.11b baskı sunucuları, USB ve paralel bağlantılarla kullanılabilir.

### Bluetooth

Bluetooth kablosuz teknolojisi bilgisayar, yazıcı, kişisel dijital asistan (PDA), cep telefonu ve diğer aygıtları kablosuz olarak bağlamak için kullanılabilen düşük güçte bir kısa dalga radyo teknolojisidir.

Kızılötesi teknolojisinden farklı olarak, Bluetooth'un radyo sinyallerinden yararlanması, aygıtların iletişim kurmak için aynı kapalı mekanda, diğer aygıtların görüş açısında düz bir çizgide olması zorunluluğunu ortadan kaldırmaktadır. Kablosuz teknoloji, taşıma olanaklarını ve iş ağı uygulamalarının verimliliğini artırır.

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı, Bluetooth kablosuz bağlantı teknolojisinden yararlanmak için bir Bluetooth adaptörü (hp bt1300) kullanır. Bu adaptör USB bağlantıları veya paralel bağlantılarla kullanılabilir. Adaptörün 10 metre, 2,5 GHz ISM bandında yerinde çalışma aralığı olup 723 Kbps'ye kadar veri aktarım hızlarına ulaşabilmektedir. Aygıt aşağıdaki Bluetooth profillerini destekler:

- Fotokopi Kablo Değiştirme Profili (HCRP)
- Seri Bağlantı Noktası Profili (SPP)
- Nesne İletme Profili (OPP)
- Temel Görüntü Profili (BIP)
- XHTML Baskılı Temel Yazdırma Profili (BPP)



# 4

## Yazdırma görevleri

Bu bölümde, temel yazdırma görevlerinin nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazdırma işlerini denetleme](#)
- [Yazdırma ortamını seçme](#)
- [Giriş tepsilerini yapılandırma](#)
- [Özel ortama yazdırma](#)
- [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#)
- [Özel yazdırma koşulları](#)
- [İş depolama özellikleri](#)
- [Bellek yönetimi](#)

## Yazdırma işlerini denetleme

Microsoft Windows işletim sisteminde, yazdırma işi gönderdiğinizde yazıcı sürücüsünün kağıt çekme şeklini üç ayar belirler. **Kaynak**, **Tür** ve **Boyut** ayarları, birçok yazılımda **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutularında görüntülenir. Bu ayarları değiştirmesiniz, yazıcı varsayılan yazıcı ayarlarını kullanarak otomatik olarak bir tepsisi seçer.

### Kaynak

**Kaynak** seçeneğine göre yazdırma, yazıcının kağıt çekmesini istediğiniz belirli bir tepsiyi seçmeniz anlamına gelir. Hangi tür veya boyutta ortam yüklü olursa olsun, yazıcı bu tepside yazdırmaya çalışır. Yazdırma işinizle eşleşmeyen tür veya boyutta kağıt için yapılandırılmış bir tepsisi seçerseniz, yazıcı otomatik olarak yazdırmaz. Bunun yerine, seçtiğiniz tepsiyi yazdırma işinize uygun tür ve boyutta yazdırma ortamı yüklemenizi bekler. Tepsiyi yüklerseniz, yazıcı yazdırmaya başlar. ✓ düğmesine basarsanız, yazıcı başka bir tepside yazdırma seçenekleri görüntüler.

### Tür ve Boyut

**Tür** veya **Boyut** seçeneğine göre yazdırma, yazıcının, doğru tür ve boyutta kağıt veya ortamla yüklü uygun tepside kağıt çekmesini ve bu tepsideki ortama yazdırmasını sağlar. Ortamın kaynak yerine türe göre seçilmesi, tepsileri kilitlemeye benzer ve özel ortamın yanlışlıkla kullanımını engeller. Örneğin, bir tepsisi antetli kağıt için yapılandırılmışsa ve sürücüyü düz kağıda yazdırılacağını belirtirseniz, yazıcı bu tepside antetli kağıdı almaz. Bunun yerine, düz kağıt yüklü ve kontrol panelinde düz kağıt için yapılandırılmış bir tepside kağıt alır. Ortamın Türe ve Boyuta göre seçilmesi, ağır kağıt, parlak kağıt veya asetatlarda önemli ölçüde artan bir baskı kalitesi elde edilmesini sağlar. Yanlış ayar kullanımı, düşük baskı kalitesi ile sonuçlanabilir. Etiket, gri tonlamalı asetatlar gibi özel yazdırma ortamları kullanırken her zaman Türe göre yazdırın. Olanak varsa, zarflar için Boyuta göre yazdırın.

- Türe veya Boyuta göre yazdırmak isterseniz, uygulamaya bağlı olarak **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** iletişim kutusundan veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutusundan Tür veya Boyut'u seçin.
- Yazdırma işlerinizde ağırlıklı olarak belirli bir tür ve boyutta ortam kullanıyorsanız, yazıcı yöneticisi (ağ yazıcısı için) veya kendiniz (yerel yazıcı için) tepsiyi bu tür veya boyuta göre yapılandırabilirsiniz. Böylece, bir işi yazdırırken bu türü veya boyutu seçtiğinizde, yazıcı ortamı bu tür veya boyut için yapılandırılmış tepside çeker.

### Yazdırma ayarları öncelikleri

Yazdırma ayarlarında yapılan değişikliklere, değişikliklerin yapıldığı yere göre aşağıdaki şekilde öncelik tanınır:

#### Not

Komut ve iletişim kutusu adları programınıza bağlı olarak değişebilir.

- **Sayfa Yapısı iletişim kutusu.** Bu iletişim kutusu, çalıştığınız programın **Dosya** menüsündeki **Sayfa Yapısı** veya benzer bir komutu tıklattığınızda açılır. Burada değiştirilen ayarlar, başka bir yerde değiştirilen ayarları geçersiz kılar.
- **Yazdır iletişim kutusu.** Bu iletişim kutusu, çalıştığınız programın **Dosya** menüsündeki **Yazdır**, **Yazdırma Ayarları** veya benzer bir komutu tıklattığınızda açılır. **Yazdır** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar, düşük bir önceliğe sahiptir ve **Sayfa Yapısı** iletişim kutusunda yapılan değişiklikleri geçersiz kılmaz.

- **Yazıcı Özellikleri iletişim kutusu (yazıcı sürücüsü).** Yazıcı sürücüsü, **Yazdır** iletişim kutusundaki **Özellikler** seçeneğini tıklattığınızda açılır. **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar başka bir yerdeki ayarları geçersiz kılmaz.
- **Varsayılan yazıcı ayarları.** Varsayılan yazıcı ayarları, yukarıda belirtilen **Sayfa Yapısı, Yazdır** veya **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutularındaki ayarlar **değiştirilmedikleri sürece** tüm yazdırma işlerinde kullanılan ayarları tanımlar. Varsayılan yazıcı ayarlarını değiştirmenin iki yöntemi vardır:
  1. Sırasıyla **Başlat, Ayarlar, Yazıcılar** seçeneklerini tıklatın, sonra yazıcı simgesini sağ tıklatın ve **Özellikler** seçeneğini tıklatın.
  2. Sırasıyla **Başlat, Denetim Masası** seçeneklerini tıklatın, sonra **Yazıcılar** klasörünü seçin, yazıcı simgesini sağ tıklatın ve **Özellikler** seçeneğini tıklatın.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

---

## DİKKAT

Diğer kullanıcıların yazdırma işlerini etkilememek için, yazıcı ayarlarındaki değişiklikleri mümkün olduğunca yazılım uygulaması veya yazıcı sürücüsü üzerinden yapın. Denetim masası üzerinden yapılan yazıcı ayarları değişiklikleri sonraki işler için varsayılan ayarları oluşturur. Uygulama veya yazıcı sürücüsü üzerinden yapılan değişiklikler, yalnızca belirli işi etkiler.

## Yazdırma ortamını seçme

Bu yazıcıda pek çok türde kağıt ve diğer yazdırma ortamı kullanabilirsiniz. Bu bölüm, farklı yazdırma ortamlarını seçme ve kullanma yönergeleri ve özellikleri sağlar. Desteklenen yazdırma ortamları hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı ortamı özellikleri](#).

Yüksek miktarda ortam veya özel formlar satın almadan önce, kağıt tedarikçinizin *HP LaserJet Family Print Media Guide* (HP LaserJet Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu) içinde belirtilen yazdırma ortamı gereksinimlerini karşıladığından ve bunlara uyduğundan emin olun.

*HP LaserJet Family Print Media Guide* sipariş bilgileri için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#). *HP LaserJet Family Print Media Guide*'ın bir kopyasını karşıdan yüklemek için, <http://www.hp.com/support/ljpaperguide> adresini ziyaret edin.

Ortam, bu bölümdeki yönergelerin tümüne uyduğu halde tatminkar bir şekilde yazdırılamayabilir. Bu durum, yazdırma ortamındaki anormal koşullara veya Hewlett-Packard'ın denetiminde olmayan diğer değişkenlere bağlı olabilir (örneğin, aşırı sıcaklık ve nem).

**Hewlett-Packard, büyük miktarda satın alınacak her ortamın önce sınanmasını önerir.**

### DİKKAT

Burada veya kağıt özelliği kılavuzunda listelenen özelliklere uymayan ortamların kullanımı, servis gerektiren sorunlara yol açabilir. Bu servis, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.

## Kaçınılması gereken ortam

Bu yazıcı çok çeşitli ortamları kullanabilir. Yazıcının özellikleri dışında kalan ortamların kullanımı, yazdırma kalitesinin düşmesine ve kağıt sıkışma olasılığının artmasına neden olur.

- Aşırı pürüzlü kağıt kullanmayın.
- Standart 3 delikli kağıttan başka kesikli ve delikli kağıt kullanmayın.
- Çok parçalı formlar kullanmayın.
- Daha önce yazdırılmış veya fotokopi makinesinden çıkmış bir kağıt kullanmayın.
- Yoğun desenler yazdırıyorsanız, filigranlı kağıtlar kullanmayın.

## Yazıcıya zarar verebilecek kağıtlar

Çok ender rastlansa da, kağıt yazıcıya zarar verebilir. Yazıcının zarar görmesini önlemek için aşağıdaki kağıtları kullanmayın:

- Tel zımbalı kağıt kullanmayın.
- Inkjet yazıcılar ve düşük sıcaklıkta çalışan diğer yazıcılar için üretilmiş asetatları veya tek renkli yazdırma için üretilmiş asetatları kullanmayın. Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için belirtilen asetatları kullanın.
- Inkjet yazıcılar için tasarlanmış fotoğraf kağıdı kullanmayın.
- Kabartmalı, kaplanmış veya görüntü kaynaştırıcısının sıcaklıkları için tasarlanmamış kağıtlar kullanmayın. 190° C sıcaklıklara 0,1 saniye süreyle dayanabilecek ortamlar kullanın.

- Düşük sıcaklık boyası içeren veya düşük ısı sınırları olan antetli kağıt kullanmayın. Basılı formların veya antetli kağıtların mürekkeplerinin, 190° C sıcaklığa 0,1 saniye dayanması gerekir.
- 190° C derece sıcaklığa 0,1 saniye maruz kaldığında zararlı yayılmalar oluşturan, eriyen, ayrılan veya rengini kaybeden ortamlar kullanmayın.

HP Color LaserJet yazıcı sarf malzemeleri siparişi vermek için, ABD 'de <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini, diğer ülkelerde/bölgelerde <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin.

## Giriş tepsilerini yapılandırma

Yazıcı, giriş tepsilerini türe ve boyuta göre yapılandırmanıza olanak sağlar. Yazıcının giriş tepsilerine değişik ortamlar yükleyebilir, sonra da kontrol panelini kullanarak türe veya boyuta göre ortam isteyebilirsiniz.

---

### Not

Diğer HP LaserJet yazıcı modellerini kullandıysanız, Tepsi 1'i birinci moda veya kaset moduna yapılandırmaya alışkınsınız demektir. HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılarda, Tepsi 1'in boyut ve türünün **HER BYUT** olarak ayarlanması ilk moda karşılık gelir. Tepsi 1'in boyut ve türünün **HER BYUT** dışında bir ayara ayarlanması, kaset moduna karşılık gelir.

---

### Not

Dupleks yazdırma yapıyorsanız, yüklü ortamın dupleks yazdırma özelliklerini karşıladığına emin olun. (Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).)

---

### Not

Aşağıdaki yönergeler, tepsileri yazıcı kontrol panelinde yapılandırmak içindir. Tepsileri bilgisayarınızdan yerleşik web sunucusuna erişerek de yapılandırabilirsiniz. Bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).

## Tepsileri yazıcı istem görüntülediğinde yapılandırma

Aşağıdaki durumlarda, tepsiyi türe ve boyuta göre yapılandırmanızı yazıcı otomatik olarak ister:

- tepsiye kağıt yüklediğinizde
- yazıcı sürücüsü veya bir yazılım uygulamasını kullanarak, bir yazdırma işi için belirli bir tepsi veya ortam türünü belirttiğinizde ve tepsi bu yazdırma işinin ayarlarına göre yapılandırılmamışsa

Kontrol paneli şu iletiyi görüntüler: **TEPSİ XX YÜKÜ: [TÜR] [BOYUT], Türü değıştirm için şuna basın ✓**. Aşağıdaki yönergeler, tepsinin istem görüntülendikten sonra nasıl yapılandırılacağını açıklar.

---

### Not

Tepsi 1'den yazdıracaksanız ve Tepsi 1 **HER BOYUT** ve **HER TÜRDE** için yapılandırılmışsa, istem görüntülenmez.

## Kağıt yüklerken bir tepsiyi yapılandırmak için

1. Tepsiye kağıt yükleyin. (Tepsi 2, 3 veya 4'ü kullanıyorsanız, tepsiyi kapatın.)
2. Yazıcı **TEPSİ X Boyut veya türü değiştirmek için tepsi yapılandırma iletisini görüntülediğinde**, ✓ düğmesine basın.
3. **TEPSİ X BOYUTU=** menüsünü görüntülemek için ✓ düğmesine basın.
4. Boyutu değiştirmek için, ▼ veya ▲ düğmesine basarak doğru boyutu vurgulayın.
5. Boyutu seçmek için ✓ düğmesine basın.

Boyut ayarına bağlı olarak, yazıcı Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'te ÖZEL/STANDART anahtarını diğer konuma geçirmenizi isteyebilir. İstemde belirtilen yönergeleri izleyin ve tepsiyi kapatın.

**Ayar kaydedildi** iletisi ve ardından kağıt türünü yapılandırmanızı isteyen bir ileti görüntülenir.

6. Türü değiştirmek için, ▼ veya ▲ düğmesine basarak doğru kağıt türünü vurgulayın.
7. Kağıt türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.  
Bir **Ayar kaydedildi** iletisi görüntülenir, ardından geçerli tür ve boyut ayarları görüntülenir.
8. Boyut ve tür şimdi doğruysa, iletiyi silmek için ➞ düğmesine basın.

## Bir tepsiyi yazdırma işi ayarlarına uygun şekilde yapılandırmak için

1. Yazılım uygulamasında kaynak tepsiyi, kağıt boyutunu ve kağıt türünü belirtin.
2. İş yazıcıya gönderin.  
Tepsinin yapılandırılması gerekirse, **TEPSİ X YÜKÜ:** iletisi görüntülenir.
3. Tepsiye doğru kağıdı yükleyin. Tepsi kapatıldığında **TEPSİ X BOYUTU=** iletisi görüntülenir.
4. Vurgulanan boyut doğru değilse, ▼ veya ▲ düğmesine basarak doğru boyutu vurgulayın.
5. Doğru boyutu seçmek için ✓ düğmesine basın.

Boyut ayarına bağlı olarak, yazıcı Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'te ÖZEL/STANDART anahtarını diğer konuma geçirmenizi isteyebilir. İstemde belirtilen yönergeleri izleyin ve tepsiyi kapatın.

**Ayar kaydedildi** iletisi ve ardından kağıt türünü yapılandırmanızı isteyen bir ileti görüntülenir.

6. Vurgulanan kağıt türü doğru değilse, ▼ veya ▲ düğmesine basarak istediğiniz kağıt türünü vurgulayın.
7. Kağıt türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.

Bir **Ayar kaydedildi** iletisi görüntülenir, geçerli tür ve boyut ayarları görüntülenir.

## Kağıt Yükleme menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma

Tepsilerin tür ve boyut ayarlarını, yazıcıdan istem görüntülenmeden de yapılandırabilirsiniz. Tepsileri aşağıdaki gibi yapılandırmak için kağıt yükleme menüsünü kullanın.

## Kağıt boyutunu yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **KAĞIT YÜKLEME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **KAĞIT YÜKLEME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **Tepsi <N> Boyutu** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın. (N harfi, yapılandırmakta olduğunuz tepsinin numarasını gösterir.)
5. **Tepsi <N> Boyutu** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Doğru değeri vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Doğru boyutu seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yapılandırmakta olduğunuz tepsiye ve seçilen boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsi kılavuzlarını ayarlamanızı veya tepsideki ÖZEL/STANDART anahtarını diğer konuma geçirmenizi isteyebilir. İstemde belirtilen yönergeleri izleyin ve tepsiyi kapatın.

## Kağıt türünü yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **KAĞIT YÜKLEME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **KAĞIT YÜKLEME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **Tepsi <N> Türü** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın. (N harfi, yapılandırmakta olduğunuz tepsinin numarasını gösterir.)
5. **Tepsi <N> Türü** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Doğru kağıt türünü vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Doğru kağıt türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.

Bir **Ayar kaydedildi** iletisi görüntülenir, geçerli tür ve boyut ayarları görüntülenir.

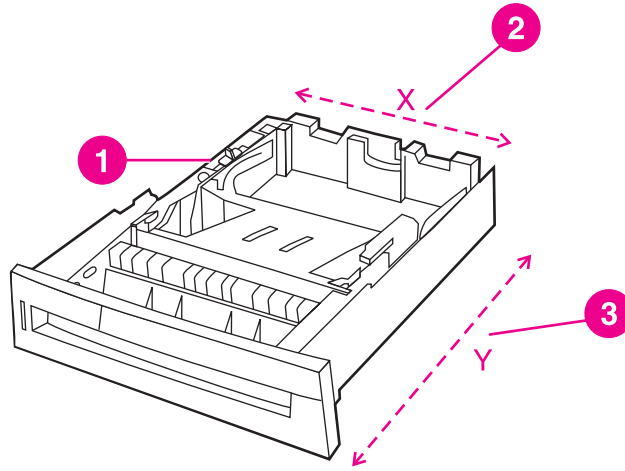
## Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'ü özel bir kağıt boyutu için yapılandırma

Yazıcı birçok kağıt boyutunu otomatik olarak algılar, ancak tepsipleri özel kağıt boyutları için de yapılandırabilirsiniz. Aşağıdaki parametreleri belirtmeniz gerekir:

- Ölçü birimi (milimetre veya inç)
- X boyutu (yazıcıya girdiği şekliyle sayfanın genişliği)
- Y boyutu (yazıcıya girdiği şekliyle sayfanın uzunluğu)



Ayrıca tepsinin ÖZEL/STANDART anahtarını da ÖZEL konumuna getirmeniz gerekir.



- 1 ÖZEL/STANDART anahtarı
- 2 Sayfa genişliği (X boyutu)
- 3 Sayfa uzunluğu (Y boyutu)

Bir tepsiyi özel bir boyuta göre yapılandırmak için aşağıdaki yordamı kullanın. Bir tepsi için Özel boyut ayarlandığında, tepsideki düğme STANDART'a getirilinceye dek bu boyut korunur.

### Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'te özel boyut ayarlamak için

1. Tepsiyi açın ve ÖZEL/STANDART anahtarını ÖZEL konumuna getirin. Tepsiyi kapatın.
2. Tepsi yapılandırma iletisi görüntülendiğinde, ✓ düğmesine basın.
3. **HERHANGİ ÖZEL** ögesini **ÖZEL** olarak değiştirmek için ▲ düğmesine basın.
4. **ÖZEL** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Doğru birimi (milimetre veya inç) vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
6. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın.

Ölçü birimi gerektiği gibi ayarlandıktan sonra, X boyutunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

7. Doğru değeri vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
8. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın. Girilen değer geçerli aralığın dışında kalıyorsa, iki saniye süreyle **Geçersiz değer** görüntülenir. Ekran başka bir değer girmenizi ister.

X boyutu gerektiği gibi ayarlandıktan sonra, Y boyutunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

9. Doğru değeri vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın. Girilen değer geçerli aralığın dışında kalıyorsa, iki saniye süreyle **Geçersiz değer** görüntülenir. Ekran başka bir değer girmenizi ister. Yazıcı, özel boyutun ölçülerini belirten bir ileti görüntüler.

### Tepsi 1'den (çok amaçlı tepsi) yazdırma

Tepsi 1, 100 yaprak kağıt veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir. Zarfları, asetatları, özel boyutlu kağıtları, 32 lb'den ağır ortamları veya diğer ortam türlerini, diğer tepsileri boşaltmak zorunda kalmadan yazdırmak için elverişli bir yoldur.

#### Not

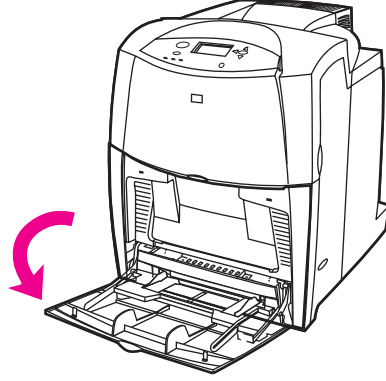
Tepsi 1'de ÖZEL/STANDART anahtarı olmadığından, Tepsi 1 için hiçbir kağıt boyutu algılanamaz.

## Tepsi 1'i yükleme

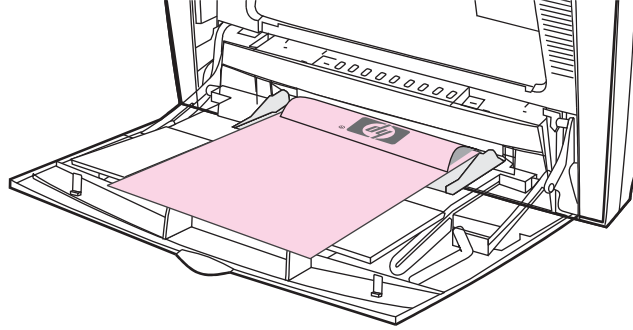
### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için, yazdırma sırasında Tepsi 1'e kesinlikle kağıt eklemeyin veya kaldırmayın.

1. Tepsi 1'i açın.



2. Yan kılavuzları istediğiniz genişliğe ayarlayın.
3. Kağıtları, yazdırılacak taraf aşağı bakacak şekilde tepsiye koyun.



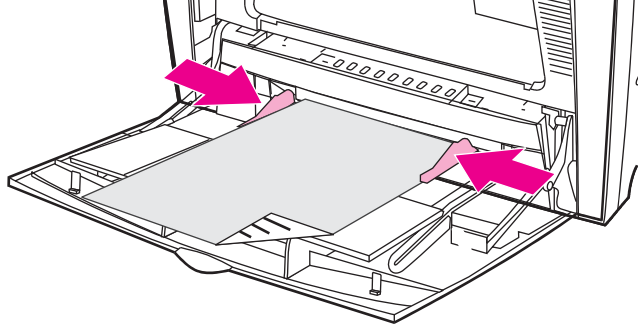
### Not

En iyi performans için, tepsiyi kağıt paketini bölmeden tam olarak yükleyin. Paketi bölmek daha sonra kağıt sıkışmasına neden olan çoklu besleme sorununa yol açabilir. Kağıt tepsisinin kapasitesi değişebilir. Örneğin, 75 g/m<sup>2</sup> kağıt kullanıyorsanız, tepsi 500 yapraklık tam bir paketi alabilir. Ortam 75 g/m<sup>2</sup> ağırlıktan fazlaysa, tepsi paketin tamamını almayacaktır; bu durumda yaprak sayısını uygun şekilde azaltmalısınız. Tepsiyi gereğinden fazla doldurmayın, bu durumda yazıcı kağıt alamayabilir.

### Not

Dupleks yazdırma yapıyorsanız, yükleme yönergeleri için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#).

4. Yan kılavuzları, kağıt yığınının hafifçe dokunacak ancak kağıtları bükmeyecek biçimde hizalayın.



#### Not

Kağıtların kılavuzdaki tırnakların altında kalmasına ve yükleme düzeyi göstergelerinin üzerine çıkmamasına dikkat edin.

### Tepsi 1'den zarf yazdırma

Tepsi 1'den pek çok türde zarf yazdırılabilir. Tepsie 20 zarf konulabilir. Yazdırma hızı zarfın yapısına bağlıdır.

Yazılımda, zarfın kenarından en az 15 mm kenar boşluğu ayarlayın.

#### DİKKAT

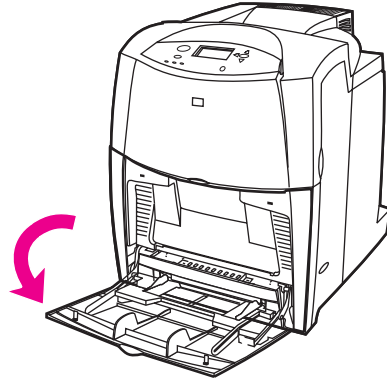
Ataçlı, zımbalı, pencereli, iç kaplamalı, yapışkanlara veya diğer sentetik malzemelere maruz kalmış zarflar yazıcıya ciddi biçimde zarar verebilir. Sıkışıklıkları ve olası yazıcı hasarlarını önlemek için asla bir zarfın iki yüzüne birden yazdırmaya çalışmayın. Zarfları koymadan önce düz, hasarsız olmalarına ve birbirine yapışmış olmamalarına dikkat edin. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarfları kullanmayın.

### Tepsi 1'e zarf yüklemek için

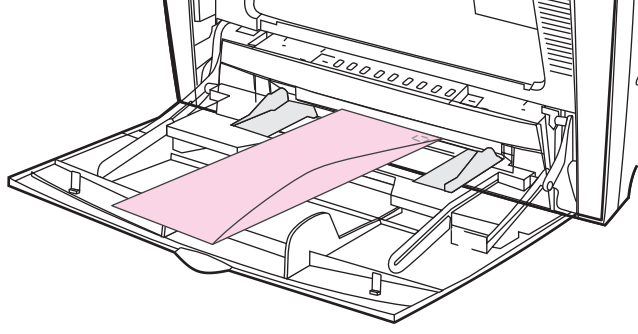
#### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında zarf almayın veya koymayın.

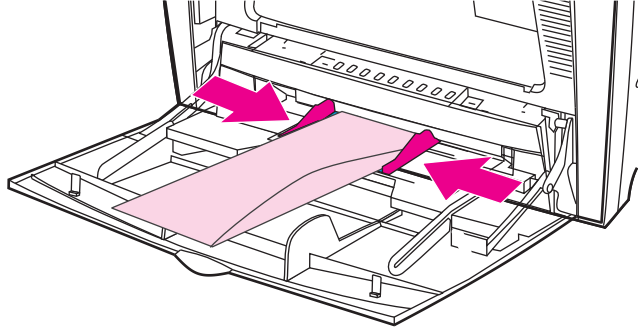
1. Tepsi 1'i açın.



2. Tepsi 1'in ortasına en çok 20 zarfı, yazdırılacak taraf alta gelecek ve pul kenarı yazıcıya dönük olacak şekilde yükleyin. Zarfları yazıcının içine, zorlamadan girebildikleri kadar itin.



3. Kılavuzları, zarf destesine zarfları bükmeden degecek şekilde ayarlayın. Zarfların kılavuzların üzerindeki tırnakların altına sığmasına dikkat edin.



### Zarflara yazdırma

1. Tepsi 1'i belirtin veya yazıcı sürücüsünde ortam kaynağını boyuta göre seçin.
2. Yazılımınız bir zarfı otomatik olarak biçimlendirmiyorsa, yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücünüzdeki sayfa yönlendirmeyi Yatay olarak belirleyin. Commercial #10 veya DL zarflarına iade ve varış adreslerini yazdırmak için gerekli kenar boşluğunu ayarlamak üzere aşağıdaki yönergeleri kullanın.

Adres türü	Sol kenar boşluğu	Üst kenar boşluğu
İade	15 mm	15 mm
Hedef	102 mm	51 mm

#### Not

Diğer boyutlardaki zarflar için kenar boşluklarını uygun şekilde ayarlayın.

3. Yazılım uygulamasından veya yazıcı sürücüsünden Yazdır seçeneğini seçin.

## Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'ten yazdırma

Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3 ve Tepsi 4, 500 yaprağa kadar standart kağıt veya 50,8 mm kalınlığında etiket destesi olabilir. Tepsi 2'nin yığını Tepsi 3 üzerinde birikir ve Tepsi 4 ise, isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık kağıt besleyici takılıyken kullanılabilir. Tepsi 3 ve Tepsi 4 gerektiği gibi takıldığında, yazıcı tarafından algılanır ve kontrol paneli **Aygıtı Yapılandır** menüsünde seçenek olarak listelenir. Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4 algılanabilir ortam boyutları olan letter, legal, A4, A5, JIS B5 ve executive boyutlarına ve algılanamayan şu ortam boyutlarına ayarlanır: 8,5 x 13 ve Executive (JIS), çift Japon kartpostal ve özel. Yazıcı bu tepsilerdeki ortam boyutunu tepsinin kağıt kılavuzu yapılandırmasına göre otomatik olarak algılar. (Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).)

### Not

Algılanamayan türde standart boyutta ortam kullanırken, **ÖZEL/STANDART** anahtarını **ÖZEL** konumuna getirin.

### DİKKAT

Tepsi 3'ün kağıt yolu Tepsi 2'den geçer. Tepsi 2, kısmen dışarı çekilmiş veya çıkarılmışsa, Tepsi 3'ten yazıcıya kağıt beslenemez. Bu, yazıcının durmasına neden olur ve Tepsi 2'nin takılması gerektiğini bildiren bir ileti görüntülenir. Benzer şekilde, Tepsi 4'ten yazıcıya kağıt beslenebilmesi için, Tepsi 2 ve Tepsi 3'ün kapalı olması gerekir.

## Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e algılanabilir standart boyutta ortam yükleme

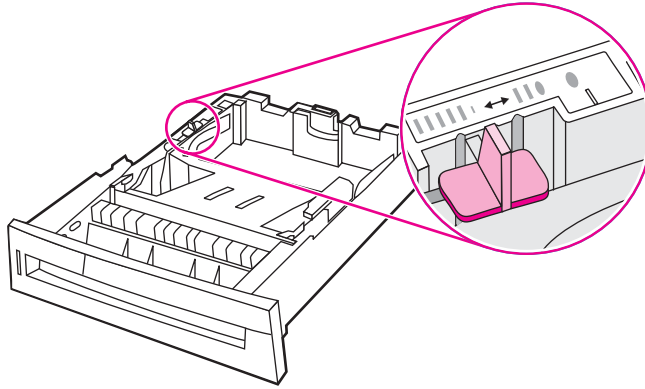
**ÖZEL/STANDART** anahtarı **STANDART** konumuna getirildiğinde, algılanabilir standart boyutlu kağıtlar yazıcı tarafından algılanabilir, ancak anahtar **ÖZEL** konumuna getirildiğinde ayarı el ile yapmak gerekir. Algılanabilir boyutlar tepside işaretlenmiştir.

Tepsi 2, 3 ve 4'te şu algılanabilir standart boyutlu ortamlar desteklenir: letter, legal, executive, A4, A5 ve (JIS) B5.

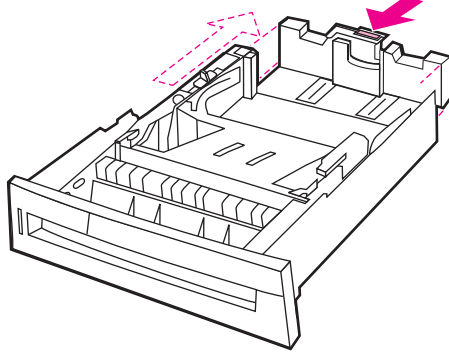
### DİKKAT

Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'ten kart, zarf, ağır veya çok ağır ya da desteklenmeyen boyuttaki ortamları yazdırmayın. Bu tür ortamları yalnızca Tepsi 1'den yazdırın. Giriş tepsisini gereğinden fazla doldurmayın ve kullanımdayken açmayın. Bu, yazıcıda sıkışmalara yol açabilir.

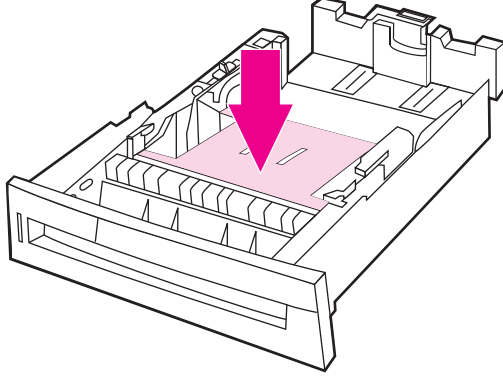
1. Tepsiyi yazıcıdan çıkarın. **ÖZEL/STANDART** anahtarını **STANDART** konumuna getirin.



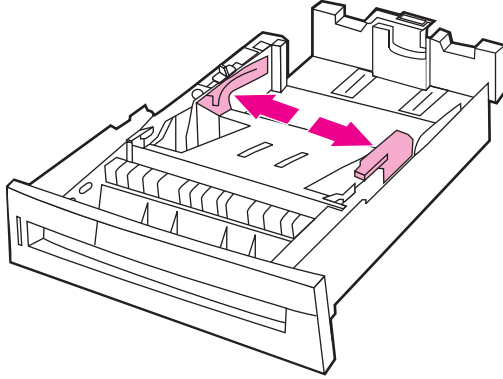
2. Kılavuz ayar mandalını bastırarak ve tepsinin arkasını kullanılmak ortamın uzunluğu kadar kaydırarak, arka ortam uzunluğu kılavuzunu ayarlayın.



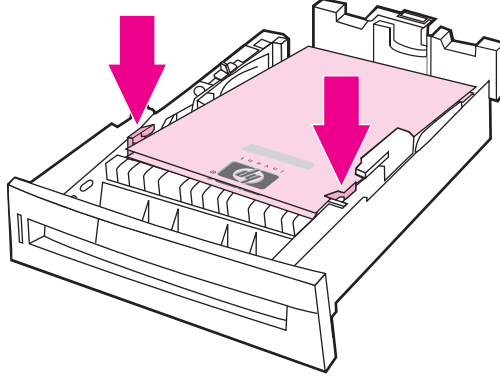
3. Ortam kaldırma levhasını kilitlenene dek aşağı itin.



4. Ortam genişliği kılavuzlarını, kullanılmak ortam boyutuna göre kaydırarak açın.



5. Ortamı yüzü yukarı dönük olarak, ortamın köşeleri ön köşe tırnaklarının altına gelecek şekilde yükleyin.



#### Not

En iyi performans için, tepsiyi kağıt paketini bölmeden tam olarak yükleyin. Paketi bölmek daha sonra kağıt sıkışmasına neden olan çoklu besleme sorununa yol açabilir. Kağıt tepsisinin kapasitesi değişebilir. Örneğin, 75 g/m<sup>2</sup> kağıt kullanıyorsanız, tepsi 500 yapraklık tam bir paketi alabilir. Ortam 75 g/m<sup>2</sup> ağırlıktan fazlaysa, tepsi paketin tamamını almayacaktır; bu durumda yaprak sayısını uygun şekilde azaltmalısınız. Tepsiyi gereğinden fazla doldurmayın, bu durumda yazıcı kağıt alamayabilir.

#### Not

Tepsi düzgün şekilde ayarlanmadıysa, yazıcı hata iletisi görüntüleyebilir veya ortam sıkışabilir.

#### Not

Dupleks yazdırma yapıyorsanız, yükleme yönergeleri için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#).

6. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin. Yazıcı tepsinin ortam türünü ve boyutunu görüntüler. Yapılandırma doğru değilse, yazıcı tepsinin tür ve boyut ayarlarını yapılandırmanızı istediğinde ✓ düğmesine basın. (Ayrıntılı bilgi için bkz: [Kağıt yüklerken bir tepsiyi yapılandırmak için](#).)
7. Yapılandırma doğruysa, iletii silmek için ➔ düğmesine basın.

## Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e algılanamayan standart boyutta ortam yükleme

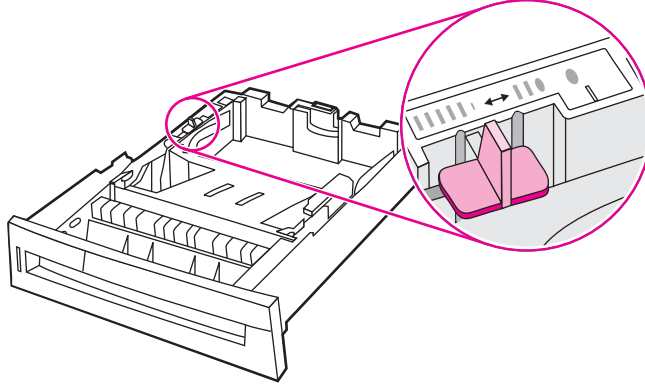
Algılanamayan standart ortam boyutları tepside işaretlenmemiştir, ancak tepsinin **Boyut** menüsünde listelenirler.

Tepsi 2, 3 ve 4'te şu algılanamayan standart boyutlu ortamlar desteklenir: executive (JIS), 8.5 x 13, çift Japon kartpostal ve 16K.

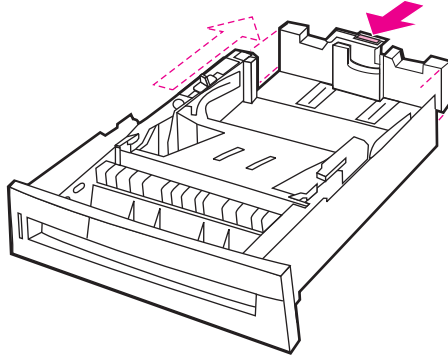
## DİKKAT

Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'ten kart, zarf veya desteklenmeyen boyuttaki ortamları yazdırmayın. Bu tür ortamları yalnızca Tepsi 1'den yazdırın. Giriş tepsisini gereğinden fazla doldurmayın ve kullanımdayken açmayın. Aksi halde kağıt sıkışmaları olabilir.

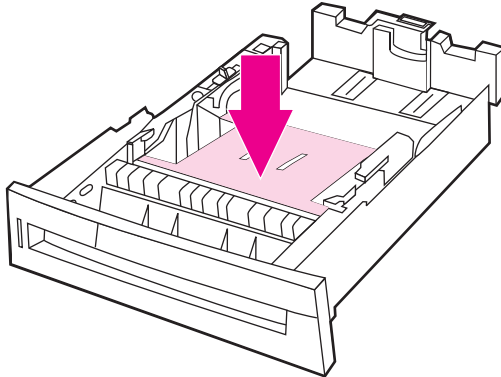
1. Tepsiyi yazıcıdan çıkarın. ÖZEL/STANDART anahtarını **ÖZEL** konumuna getirin.



2. Kılavuz ayar mandalını bastırarak ve tepsinin arkasını kullanılacak ortamın uzunluğu kadar kaydırarak, arka ortam uzunluğu kılavuzunu ayarlayın.

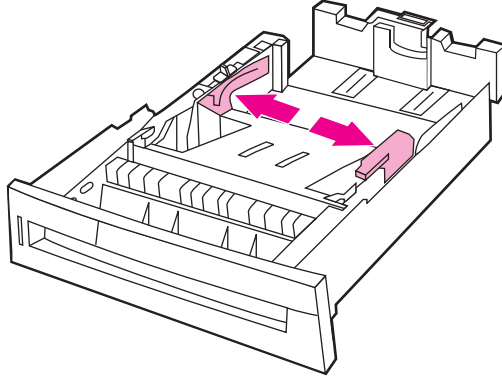


3. Ortam kaldırma levhasını kilitleneneye dek aşağı itin.

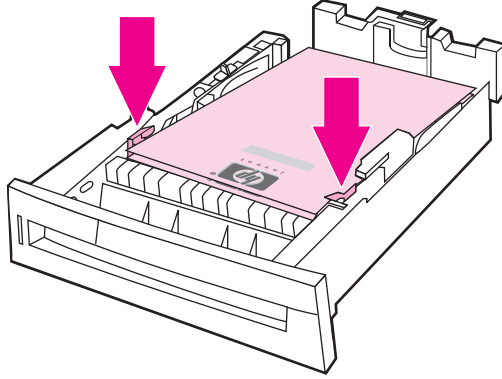




4. Ortam genişliği kılavuzlarını, kullanılacak ortam boyutuna göre kaydırarak açın.



5. Ortamı yüzü yukarı dönük olarak, ortamın köşeleri ön köşe tırnaklarının altına gelecek şekilde yükleyin.



**Not**

En iyi performans için, tepsiyi kağıt paketini bölmeden tam olarak yükleyin. Paketi bölmek daha sonra kağıt sıkışmasına neden olan çoklu besleme sorununa yol açabilir. Kağıt tepsisinin kapasitesi değişebilir. Örneğin, 75 g/m<sup>2</sup> kağıt kullanıyorsanız, tepsi 500 yapraklık tam bir paketi alabilir. Ortam 75 g/m<sup>2</sup> ağırlıktan fazlaysa, tepsi paketi tamamını almayacaktır; bu durumda yaprak sayısını uygun şekilde azaltmalısınız. Tepsiyi gereğinden fazla doldurmayın, bu durumda yazıcı kağıt alamayabilir.

**Not**

Tepsi düzgün şekilde ayarlanmadıysa, yazıcı hata iletisi görüntüleyebilir veya ortam sıkışabilir.

**Not**

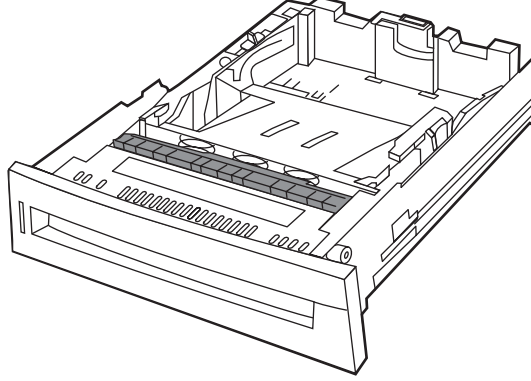
Dupleks yazdırma yapıyorsanız, yükleme yönergeleri için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#).

6. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin. Yazıcı tepsinin ortam türünü ve boyutunu görüntüler. Yapılandırma doğru değilse, yazıcı tepsinin tür ve boyut ayarlarını yapılandırmanızı istediğinde ✓ tuşuna basın. (Ayrıntılı bilgi için bkz: [Kağıt yüklerken bir tepsiyi yapılandırmak için](#).)
7. Yapılandırma doğruysa, iletiyi silmek için ➔ düğmesine basın.

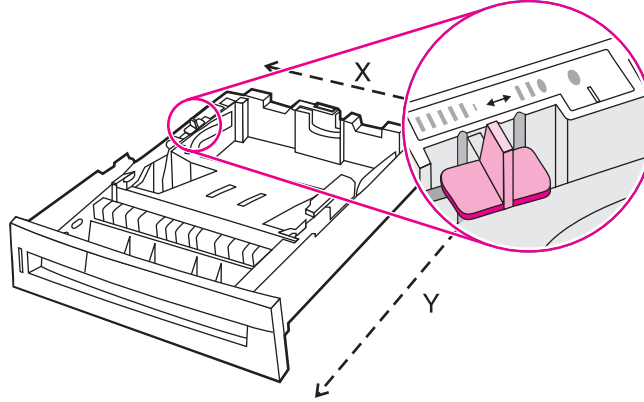
## Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e özel boyutlu ortam yükleme

**Özel** ortam menüsü, Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4 anahtarı **Özel** boyut konumunda olduğunda görüntülenir. Ayrıca, kontrol panelinde boyut ayarını **ÖZEL** olarak değiştirmeniz ve ölçü birimini, X boyutunu ve Y boyutunu ayarlamanız gerekir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Bir tepsiyi yazdırma işi ayarlarına uygun şekilde yapılandırmak için](#).

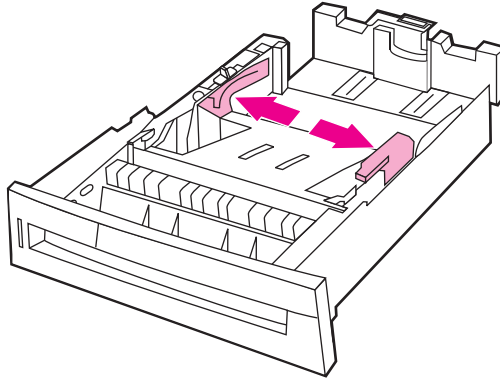
1. Tepsiyi yazıcıdan çıkarın.



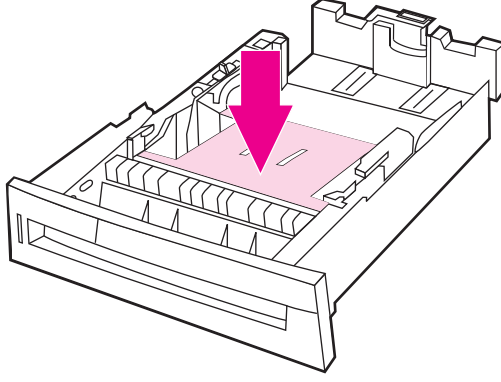
2. Tepsi düğmesini **ÖZEL** boyut konumuna getirin. Bir tepsi için özel boyut ayarlandığında, tepsideki düğme yeniden STANDART konumuna getirilinceye veya siz yapılandırmayı el ile değiştirenceye kadar bu boyut korunur.



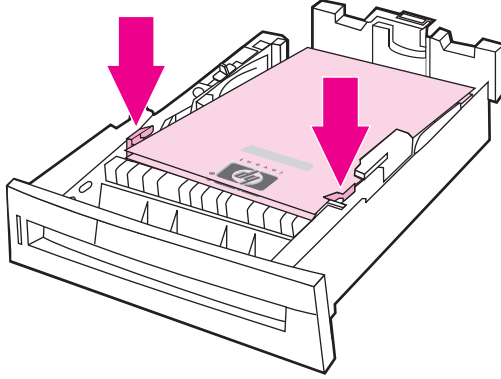
3. Ortam genişliği kılavuzlarını sonuna kadar açın ve arka ortam uzunluğu kılavuzunu kullanılacak ortamın uzunluğuna göre ayarlayın.



4. Ortam kaldırma levhasını kilitlemeye dek aşağı itin.



5. Ortamı yüzü yukarı dönük olarak, ortamın köşeleri ön tırnakların altına gelecek şekilde yükleyin.



#### Not

En iyi performans için, tepsiyi kağıt paketini bölmeden tam olarak yükleyin. Paketi bölmek daha sonra kağıt sıkışmasına neden olan çoklu besleme sorununa yol açabilir. Kağıt tepsinin kapasitesi değişebilir. Örneğin, 75 g/m<sup>2</sup> kağıt kullanıyorsanız, tepsi 500 yapraklık tam bir paketi alabilir. Ortam 75 g/m<sup>2</sup> ağırlıktan fazlaysa, tepsi paketin tamamını almayacaktır; bu durumda yaprak sayısını uygun şekilde azaltmalısınız. Tepsiyi gereğinden fazla doldurmayın, bu durumda yazıcı kağıt alamayabilir.

#### Not

Dupleks yazdırma yapıyorsanız, yükleme yönergeleri için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#).

6. Ortam genişliği kılavuzlarını kağıta hafifçe dokunacak şekilde kaydırın. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin.
7. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin. Yazıcı tepsinin tür ve boyut yapılandırmasını görüntüler. Belirli özel boyutlar belirtmek için veya tür doğru değilse, yazıcıda **Boyut veya türü değiştirmek için basın** ✓ görüntülendiğinde ✓ düğmesine **basın**. Belirli boyutlar girmek veya **HERHANGİ ÖZEL** boyut seçimini **ÖZEL** olarak değiştirmek için bkz: [Bir tepsiyi yazdırma işi ayarlarına uygun şekilde yapılandırmak için](#).
8. Yapılandırma doğruysa, iletiyi silmek için ➞ düğmesine basın.

## Özel ortama yazdırma

Özel ortam türlerine yazdırırken bu yönergeleri uygulayın.

### Not

Zarflar, asetatlar, özel boyutlu kağıtlar veya 120 g/m<sup>2</sup>'den ağır ortamlar Tepsi 1'de kullanılır.

Herhangi bir özel ortama yazdırmak için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. Ortamı kağıt tepsisine yükleyin.
2. Yazıcı kağıt türünü sorduğunda, tepside yüklü olan kağıt için doğru ortam türünü seçin. Örneğin, HP High Gloss Laser Kağıt yüklerken **ÇOK PARLAK RESİMLER** ögesini seçin.
3. Yazılım uygulaması veya yazıcı sürücüsünde, ortam türünü kağıt tepsisinde yüklü ortam türüne uygun şekilde ayarlayın.

### Not

En iyi baskı kalitesini sağlamak için, yazıcının kontrol panelinde seçilen ortam türü ile uygulama veya yazıcı sürücüsünde seçilen ortam türünün tepsiye yüklenen ortam türüne uygun olduğunu her zaman doğrulayın.

## Asetatlar

Asetatlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Asetatları kenarlarından tutun. Parmaklarınızın asetatlarda bıraktığı yağ izleri yazdırma kalitesi sorunlarına neden olabilir.
- Yalnızca bu yazıcıda kullanılması önerilen tepegöz asetatlarını kullanın. Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP Color LaserJet asetatlarının kullanılmasını önerir. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonucunu almak için birbirleriyle uyumlu olarak üretilir.
- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde ortam türü olarak **ŞEFFAF** seçeneğini belirleyin veya asetatlar için yapılandırılmış bir tepside yazdırın.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

### DİKKAT

Asetatlar, eriyerek yazıcıda hasara neden olacağından LaserJet yazdırma için tasarlanmamıştır.

## Kuşe kağıt

- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, ortam türü olarak **PARLAK, AĞIR** veya **ÇOK PARLAK RESİMLER** ögesini seçin veya parlak kağıt için yapılandırılmış bir tepside yazdırın.
- Kullanılmakta olan giriş tepsisinin ortam türünü **PARLAK** olarak belirlemek için kontrol panelini kullanın.
- Bu seçim tüm yazdırma işlerini etkileyeceğinden, iş yazdırıldıktan sonra yazıcının özgün ayarına döndürülmesi çok önemlidir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#).

### Not

Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP Color LaserJet Soft kuşe kağıt kullanılmasını önerir. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonucunu almak için birbirleriyle uyumlu olarak üretilir. Bu yazıcıda HP Color LaserJet Soft kuşe kağıt kullanılmadığı takdirde, yazdırma kalitesi düşebilir.

## Renkli kağıt

- Renkli kağıdın, beyaz fotokopi kağıdı kağıt kadar yüksek kaliteli olması gerekir.
- Kullanılan pigmentlerin, yazıcıdaki 190° C kaynaştırma sıcaklığına 0,1 saniye süreyle bozulmadan dayanması gerekir.
- Üretildikten sonra üzerine renkli kaplama uygulanmış kağıtları kullanmayın.
- Yazıcı, desenlerini örtüştürdüğü ve aralıklarını değiştirdiği nokta desenleri yazdırarak farklı renkler üretir. Kağıdın gölgelendirmesinin veya renginin değiştirilmesi, yazdırılan renklerin gölgelendirmesini de etkiler.

## Görüntü basma

Görüntü basarken en iyi baskı kalitesini elde etmek için, HP Çok Parlak (Görüntü) ortam türü ayarı seçili olarak HP High Gloss Laser Kağıt (Q2420A) kullanın.

- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, ortam türü olarak **ÇOK PARLAK RESİMLER** seçeneğini seçin veya parlak kağıt için yapılandırılmış olan bir tepside yazdırın.
- Yazıcıyı yapılandırmak için, yazıcı kontrol panelindeki ayarları da kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#).

## Zarflar

### Not

Zarflar yalnızca Tepsi 1'den yazdırılabilir. Tepsinin ortam boyutunu seçtiğiniz zarf boyutuna ayarlayın. Bkz: [Tepsi 1'den zarf yazdırma](#).

Aşağıdaki yönergelerin uygulanması, zarflara doğru şekilde yazdırılmasına ve yazıcıda sıkışmaların önlenmesine yardımcı olur.

- Tepsi 1'e 20'den fazla zarf yerleştirmeyin..
- Zarfların ağırlığı 105 g/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir.
- Zarfların düz olması gerekir.
- Pencereci veya ataçlı zarflar kullanmayın.
- Zarfların buruşuk, bükülmüş veya herhangi bir şekilde zarar görmemiş olması gerekir.
- Sökülür yapışkan şeritli zarflarda kullanılan yapıştırıcının, yazıcının kaynaştırma işleminde oluşan ısı ve basınca dayanıklı olması gerekir.
- Zarflar, yüzleri aşağıya bakacak şekilde ve yazıcıya önce pul kenarları girecek şekilde yerleştirilmelidir .

## Etiketler

### Not

Etiket yazdırmak için tepsinin ortam türünü yazıcının kontrol panelinde **ETİKETLER** olarak ayarlayın. Bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#). Etiketlere yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Etiketlerin yapıştırıcı malzemesinin 190° C sıcaklığa 0,1 saniye dayanabildiğinden emin olun.
- Etiketlerin arasında açık yapıştırıcı malzeme olmamasına dikkat edin. Açık kısımlar, yazdırma işlemi sırasında etiketlerin sökülmesine ve yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Açık yapıştırıcı ayrıca yazıcı bileşenlerine de zarar verebilir.
- Bir etiket yaprağını tekrar kullanmayın.
- Etiketlerin düz olarak yerleştirildiğinden emin olun.
- Buruşuk, kabarmış veya herhangi bir şekilde zarar görmüş etiketler kullanmayın.

## Ağır kağıt

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılarla aşağıdaki ağır kağıt türleri kullanılabilir.

Kağıt türü	Kağıt ağırlığı
Ağır	105-119 g/m <sup>2</sup>
Çok ağır	120-163 g/m <sup>2</sup>
Kart	164-200 g/m <sup>2</sup>
Orta	90-104 g/m <sup>2</sup>
Kaba kağıt	5 mil

Ağır kağıt türlerine yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Ağırlığı 120 g/m<sup>2</sup> ile 200 g/m<sup>2</sup> arasındaki kağıtlar için Tepsi 1'i kullanın.
- Ağır kağıda yazdırırken en iyi sonucu almak için kontrol panelini kullanarak tepsinin ortam türünü **AĞIR** olarak belirleyin.
- Yazılım uygulamasında veya sürücüde, ortam türü olarak **Ağır** seçeneğini seçin veya ağır kağıt için yapılandırılmış olan bir tepsiden yazdırın.
- Bu ayar tüm yazdırma işlerini etkileyeceğinden, iş yazdırıldıktan sonra yazıcının özgün ayarlarına döndürülmesi çok önemlidir. Bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#).

### DİKKAT

Genel olarak, bu yazıcı için önerilen ortam özelliklerinden daha ağır kağıt kullanmayın. Aksi halde, besleme hataları, kağıt sıkışmaları, düşük yazdırma kalitesi ve aşırı mekanik yıpranma ortaya çıkabilir.

## HP LaserJet Kaba kağıt

HP LaserJet Kaba kağıda yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- HP LaserJet Kaba kağıdı kenarlarından tutun. Elinizdeki krem ve benzeri maddelerin HP LaserJet Kaba kağıtta bırakabileceği izler, baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir.
- Bu yazıcıyla yalnızca HP LaserJet Tough kağıdı kullanın. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonucunu almak için birbirleriyle uyumlu olarak üretilir.
- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, ortam türü olarak **KABA KAĞIT** seçeneğini belirleyin veya HP LaserJet Tough kağıt için yapılandırılmış tepside yazdırın.

## Basılı formlar ve antetli kağıtlar

Önceden yazdırılmış formlar ve antetli kağıtlarla en iyi sonucu elde etmek için aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Formların ve antetli kağıtların, yazıcının 0,1 saniye için yaklaşık 190° C kaynaştırma sıcaklığına maruz kaldığında erimeyen, buharlaşmayan veya zararlı yayılmalar oluşturmayan, ısıya dayanıklı mürekkeple yazdırılmış olmaları gerekir.
- Mürekkeplerin alev almayan türden olması ve yazıcı silindirlerini olumsuz etkilememesi gerekir.
- Formlar ve antetli kağıtlar, değişiklikleri önlemek için neme dayanıklı ambalaj içinde depolanmış olmalıdır.
- Form ve antetli kağıtlar gibi önceden yazdırılmış kağıtları yerleştirmeden önce üzerlerindeki mürekkebin kuru olmasına dikkat edin. Kaynaştırma işlemi sırasında ıslak mürekkep kağıttan ayrılabilir.
- Dupleks yazdırma gerçekleştirirken, önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları, ön yüzleri aşağıya doğru bakacak şekilde ve sayfanın üst kenarı yazıcının arka kısmına yönelik olarak Tepsi 2 ve Tepsi 3'e yerleştirin. Önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları Tepsi 1'e yerleştirirken, ön yüzlerinin yukarıya gelmesine ve yazıcıya önce alt kenarlarının girmesine dikkat edin.

## Geri dönüşümlü kağıt

Bu yazıcı, geri dönüşümlü kağıt kullanımına olanak verir. Geri dönüşümlü kağıdın, standart kağıdın özelliklerini karşılaması gerekir. Bkz: *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*. Hewlett-Packard, geri dönüştürülmüş kağıdın %5 üzerinde ağaç içermemesini önerir.

## İki yüze yazdırma (dupleks)

Bazı yazıcı modelleri, dupleks yazdırma (kağıdın her iki yüzüne yazdırma) özelliğine sahiptir. Otomatik olarak iki yüze yazdırma özelliğini destekleyen modeller için [Yazıcı yapılandırmaları](#) bölümüne bakın. El ile iki yüze yazdırma özelliğini tüm yazıcı modelleri destekler.

### Not

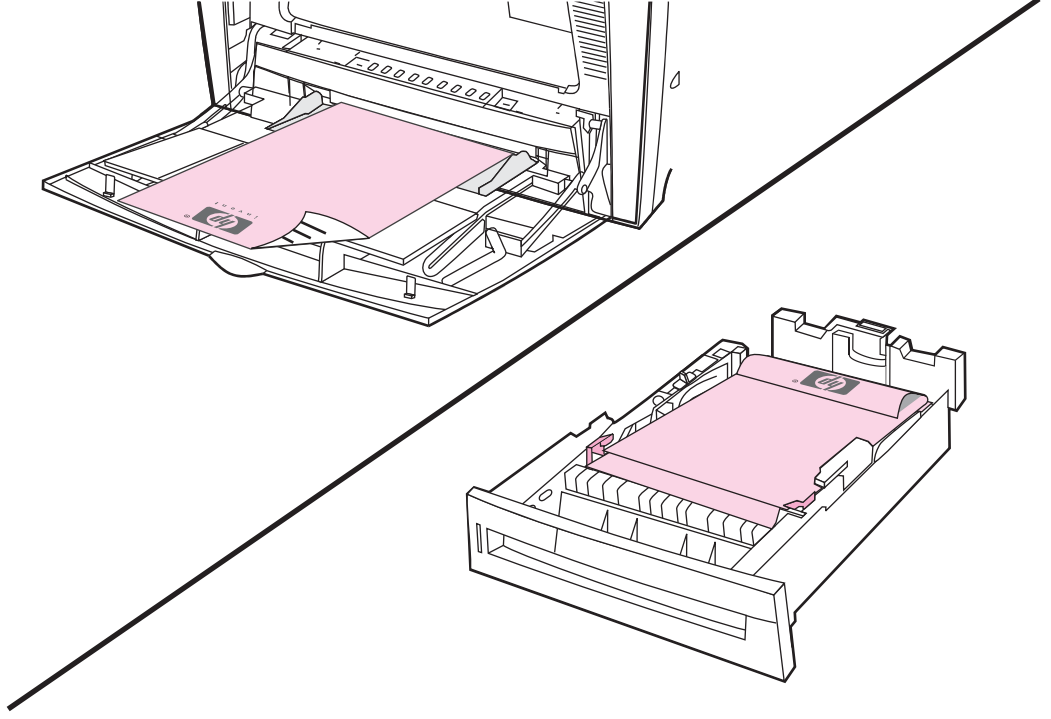
Sayfanın her iki yüzüne yazdırmak için, yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücüsünde iki yüze yazdırma seçeneklerini belirtmeniz gerekir. Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde bu seçenek görünmüyorsa, dupleks yazdırma seçeneklerini etkinleştirmek için aşağıdaki bilgilerden yararlanın.

İki yüze yazdırma özelliğini kullanmak için:

- Yazıcı sürücüsünün iki yüze yazdırma seçeneklerini gösterecek şekilde yapılandırıldığından emin olun: otomatik ve/veya el ile. Yönergeler için yazıcının çevrimiçi Yardımına veya yazıcı sürücülerine erişme konusunda ayrıntılı bilgi için [Yazıcı sürücülerine erişme](#) konusuna bakın.
- İki yüze yazdırma seçeneği görüntülendiğinde, yazıcının sürücü yazılımında uygun iki yüze yazdırma seçeneğini seçin. İki yüze yazdırma seçenekleri, sayfa ve ciltleme yönlendirmesini içerir. İki yüze yazdırmalı işlerde ciltleme seçenekleri hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: [İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri](#).
- Otomatik olarak iki yüze yazdırma asetatlar, zarflar, etiketler, ağır, ekstra ağır, kart ve kaba kağıt gibi bazı ortam türleri için desteklenmez. (Otomatik dupleks için maksimum kağıt ağırlığı 105 g/m<sup>2</sup> bond'dur.)
- Otomatik iki yüze yazdırma için yalnızca letter, legal ve A4 kağıt boyutları desteklenir.
- El ile iki yüze yazdırma için tüm kağıt boyutları ve diğer ortam türleri desteklenir. (Asetatlar, zarflar ve etiketler desteklenmez.)
- Otomatik ve el ile iki yüze yazdırma özelliklerinin ikisi de etkinleştirilirse, boyut ve türün dupleksleyici tarafından desteklenmesi koşuluyla, yazıcı otomatik olarak iki yüze yazar. Aksi halde, el ile dupleksler.



- En iyi sonucu almak için pürüzlü ve ağır ortamlarda iki yüze yazdırma özelliğini kullanmaktan kaçının.
- Antetli kağıt veya form gibi özel ortam kullanırken, Tepsi 2, 3 veya 4'e ortamı yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin. Özel ortamı Tepsi 1'e yüzü yukarıya gelecek şekilde yerleştirin. (Bu, tek bir yüze yazdırmaktan farklıdır.)



## Otomatik iki yüze yazdırma için kontrol paneli ayarları

Birçok yazılım uygulaması, iki yüze yazdırma ayarlarını değiştirmenize olanak verir. Yazılım uygulamanız veya yazıcı sürücünüz iki yüze yazdırma ayarlarını değiştirmenize izin vermiyorsa, bu ayarları kontrol paneli üzerinden değiştirebilirsiniz. Varsayılan fabrika ayarı: **KAPALI**.

### DİKKAT

Etiketlere yazdırırken iki yüze yazdırma özelliğini kullanmayın. Ciddi hasar oluşabilir.

## İki yüze yazdırmayı yazıcının kontrol panelinden etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için

### Not

İki yüze yazdırma ayarlarını yazıcının kontrol paneli üzerinden değiştirmek, tüm yazdırma işlerini etkiler. Mümkünse, iki yüze yazdırma ayarlarını yazılım uygulamanız veya yazıcı sürücünüz üzerinden değiştirin.

### Not

Yazıcı sürücüsünde yapılan değişiklikler, yazıcının kontrol panelinden yapılan değişiklikleri geçersiz kılar.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

5. **ÇİFT YÖNLÜ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **ÇİFT YÖNLÜ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. ▲ veya ▼ düğmesine basarak ilerleyin ve otomatik olarak iki yüze yazdırma seçeneğini etkinleştirmek için **AÇIK**, devre dışı bırakmak için **KAPALI** seçeneğini seçin.
8. Değeri belirlemek için ✓ düğmesine basın.
9. **MENÜ** düğmesine basın.
10. Mümkünse, iki yüze yazdırmayı yazılım uygulamanızdan veya yazıcı sürücüsünden seçin.

#### Not

İki yüze yazdırmayı yazıcı sürücüsünden seçmek için önce sürücünün doğru şekilde yapılandırılması gerekir. (Yönergeler için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım menüsüne bakın veya yazıcı sürücülerine erişme hakkında ayrıntılı bilgi için [Yazıcı sürücülerine erişme](#) bölümünü inceleyin).

## Boş sayfaları dupleksleme

Yazılım sürücüsünde kaynak veya türü seçiyorsanız, yazıcı duplekslenen sayfaların boş ikinci taraflarına yazdırmaz ve bu daha hızlı performans sonucunu doğurur. Ancak, kağıt türü **HER TÜRDE**, **ANTETLİ**, **BASKILI** veya **DELİKLİ** olarak belirlenirse, metnin sayfanın yanlış yüzüne yazdırılmasını önlemek için, boş ikinci sayfalar yazdırılır.

## İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri

İki yüzlü bir belge yazdırmadan önce, yazıcı sürücüsünü kullanarak tamamlanmış belgenizin ciltlenmesini istediğiniz kenarını seçin. Uzun kenar veya kitap ciltlemesi, kitap ciltleri için kullanılan geleneksel düzendir. Kısa kenar veya bloknot ciltlemesi, normal takvim cildir.

#### Not

Sayfa dikey yönlendirme için ayarlandıysa, varsayılan ciltleme ayarı uzun kenardan ciltlemedir. Ayarı uzun kenardan ciltlemeye çevirmek için, **Sayfaları Yukarı Çevir** onay kutusunu tıklatın.

## İki yüze el ile yazdırma

Desteklenen boyutta veya gramajda olmayan kağıtlarda iki yüze yazdırma (dupleks) işlemi için (örneğin, 120 g/m<sup>2</sup>'den daha ağır veya çok ince kağıt) veya yazıcınız otomatik iki yüze yazdırma özelliğini desteklemiyorsa, ilk yüze yazdırdıktan sonra yazıcıya gidip kağıdı el ile yeniden yerleştirmeniz gerekir.

#### Not

Hasarlı veya kullanılmış kağıtlar, kağıt sıkışmasına neden olabilir ve kullanılmamalıdır.

#### Not

El ile iki yüze yazdırma, PS sürücüsü kullanan Windows 98 ve NT 4.0 sistemlerinde desteklenmez.

### El ile iki yüze yazdırmak (dupleks) için

1. Yazıcı sürücüsünün el ile duplekslemeye izin verecek şekilde yapılandırıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücüsünde, **Elle Duplekslemeye İzin Ver** ögesini seçin. Bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).
2. Uygulamanızdan, yazıcı sürücüsünü açın.
3. Uygun boyutu ve türü seçin.
4. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Yüze de Yazdır** veya **Her İki Yüze de Yazdır (El ile)** ögesini tıklatın.

5. Varsayılan ciltleme seçeneği, kağıdı dikey yerleşimde uzun kenarından ciltlemedir. Bu ayarı değiştirmek için, **Son İşlem** sekmesini tıklatın ve **Sayfaları Yukarı Çevir** onay kutusunu seçin.
6. **Tamam**'ı tıklatın. **Her İki Yüze de Yazdır** yönergeleri görüntülenir. Belgeyi yazdırmayı tamamlamak üzere yönergeleri izleyin.

---

#### Not

---

Toplam sayfa sayısı Tepsi 1'in el ile dupleksleme kapasitesini aşıyorsa, en üstteki 100 sayfayı besleyin ve ✓ düğmesine basın. İstendiğinde, sonraki 100 sayfayı besleyin ve ✓ düğmesine basın. Çıktı yığınınındaki tüm sayfalar Tepsi 1'e yükleninceye dek bu adımları gerektiği kadar yineleyin.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

## Kitapçık yazdırma

Yazıcı sürücüsünün bazı sürümleri, dupleksleme sırasında kitapçık yazdırma denetimi sağlar. Letter, legal veya A4 kağıt boyutlarında sol veya sağ taraftan ciltlemeyi seçebilirsiniz. Windows 2000 ve XP, tüm kağıt boyutlarında kitapçık yazdırmayı destekler.

Kitapçık yazdırma özelliği hakkında ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardımına bakın.

# Özel yazdırma koşulları

Özel ortam türlerine yazdırırken bu yönergeleri uygulayın.

## Farklı bir ilk sayfa yazdırma

Bir belgenin ilk sayfasını diğer sayfalardan farklı bir ortam türüne (örneğin, belgenin ilk sayfasını antetli kağıda yazdırıp geri kalanını düz kağıda) yazdırmak için aşağıdaki yordamı uygulayın.

1. Uygulamanızdan veya yazıcı sürücünüzden, ilk sayfa için bir tepsi ve kalan sayfalar için de başka bir tepsi belirtin.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

2. Özel ortamı adım 1'de belirttiğiniz tepsie yükleyin.
3. Belgenin diğer sayfaları için kullanmak istediğiniz ortamı başka bir tepsie yerleştirin.

Farklı ortamlara yazdırmak için yazıcının kontrol panelini veya yazıcı sürücüsünü kullanarak tepsilerde yüklü ortam türlerini belirleyebilir, sonra ilk ve diğer sayfaların ortam türünü seçebilirsiniz.

## Boş arka kapak yazdırma

Boş bir arka kapak yazdırmak için aşağıdaki yordamı kullanın. Başka bir kağıt kaynağı seçebilir veya belgenin kalan kısmından farklı bir ortam türüne yazdırabilirsiniz.

1. Yazıcı sürücüsünün **Kağıt** sekmesinde, **Farklı kağıt kullan** ögesini ve sonra açılan listeden **Arka Kapak** seçeneğini seçin ve **Boş arka kapak ekle** onay kutusunu işaretleyip **Tamam**'ı tıklatın.
2. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

Başka bir kağıt kaynağı seçebilir veya belgenin kalan kısmından farklı bir ortam türüne boş arka kapak yazdırabilirsiniz. İsterseniz, açılan listelerden farklı bir kaynak ve tür seçin.

## Özel boyutlu ortama yazdırma

Yazıcı, özel boyutlu ortama tek yüze yazdırmayı destekler. Tepsi 1 76 x 127 mm ile 216 x 356 mm arasındaki ortam boyutlarını destekler. Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3 ve Tepsi 4, 182 x 210 mm ile 216 x 356 mm arasındaki ortam boyutlarını destekler.

Özel boyutlu ortama yazdırırken, Tepsi 1 yazıcı kontrol panelinde **TEP X TİP= HER TÜRDE** ve **TEPSİ X BOYUTU= HER BYUT** olarak yapılandırılırsa, yazıcı tepsie yüklenen herhangi bir ortama yazdırır. Tepsi 2, 3 veya 4'ten özel boyutlu ortama yazdırırken, tepsideki anahtarı **ÖZEL** konumuna getirip kontrol panelinden ortam boyutunu **ÖZEL** veya **HERHANGİ ÖZEL** olarak belirleyin.

Bazı yazılım uygulamaları ve yazıcı sürücüler, özel kağıt boyutları belirlemenize olanak verir. Özel kağıt boyutlarını yazıcı sürücüsünün **Kağıt** sekmesinden veya **Formlar** sekmesinden (Windows 2000 ve XP) yapılandırabilirsiniz. Sayfa yapısı ve yazdır iletişim kutularında doğru kağıt boyutunu belirlediğinizden emin olun.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

Yazılım uygulamanız özel boyutlu kağıdın kenar boşluklarını hesaplamanızı isterse, uygulamada çevrimiçi Yardım'a bakın.

## Yazdırma isteğini durdurma

Bir yazdırma isteğini, yazıcının kontrol panelinden veya yazılım uygulamanızdan durdurabilirsiniz. Yazdırma isteğini ağıdaki bir bilgisayardan durdurmak isterseniz, söz konusu ağı yazılımının çevrimiçi Yardım'a bakın.

### Not

Yazdırma işini iptal ettikten sonra tüm yazdırmanın temizlenmesi zaman alabilir.

### Geçerli yazdırma işini yazıcının kontrol panelinden durdurmak için

1. Yazdırılmakta olan işi duraklatmak için yazıcının kontrol panelindeki **DUR** düğmesine basın. Kontrol paneli menüsü, yazdırmaya devam etme veya geçerli işi iptal etme seçeneklerini sunar.
2. Menüden çıkıp yazdırmaya devam etmek için **MENÜ** düğmesine basın.
3. İş i iptal etmek için ✓ düğmesine basın.

**DUR** düğmesine basılması, yazıcı arabelleğinde depolanan sıradaki yazdırma işlerini etkilemez.

### Yazdırılmakta olan işi yazılım uygulamanızdan durdurmak için

Kontrol paneli ekranında kısa bir süre için yazdırma işini iptal etme seçeneğini sunan bir iletişim kutusu görüntülenir.

Yazılımınız aracılığıyla yazıcıya çok sayıda istek gönderildiyse, bu istekler bir yazdırma kuyruğunda (örneğin, Windows Yazdırma Yöneticisi'nde) bekliyor olabilir. Yazdırma isteğini bilgisayardan iptal etmekle ilgili yönergeler için yazılım belgelerine bakın.

Bir yazdırma işi yazdırma kuyruğunda (bilgisayar belleği) veya yazdırma biriktiricisinde (Windows98, 2000, XP veya Me) bekliyorsa, yazdırma işini buradan silin.

Windows 98, 2000, XP veya Me işletim sisteminde, **Başlat'**ı tıklatıp **Ayarlar'**ı ve ardından **Yazıcılar'**ı seçin. Yazıcı biriktiricisini açmak için **HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı** simgesini çift tıklatın. İptal etmek istediğiniz yazdırma işini seçin ve ardından klavyede **Sil** tuşuna basın. Yazdırma işi iptal edilmezse, bilgisayarı kapatıp yeniden açmanız gerekebilir.

## İş depolama özellikleri

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı, daha sonra yazdırmak üzere yazıcının belleğinde iş depolamanıza izin verir. İş depolama özellikleri hem sabit diskten, hem de rasgele erişimli bellekten (RAM) bellek kullanır. Bu iş depolama özellikleri aşağıda açıklanmaktadır.

Karmaşık işlerde iş depolama özelliklerini desteklemek için veya sık sık karmaşık grafikler yazdırıyorsanız, PostScript (PS) belgeleri yazdırıyorsanız veya çok sayıda indirilmiş yazı tipi kullanıyorsanız, HP ek bellek takmanızı önerir. Eklenen bellek ayrıca hızlı kopyalama gibi iş depolama özelliklerini destekleme konusunda da size daha fazla esneklik sağlar.

### Not

Özel İş ve Prova Yazdır ve Beklet özelliklerini kullanmak için, en az 192 MB bellek gerekir: 256 MB DDR'nin yanı sıra biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek. Hızlı kopyalama ve depolanan işler özelliklerini kullanmak için yazıcıya (HP Color LaserJet 4650, 4650n, 4650dn, 4650dtn modelleri) isteğe bağlı bir sabit disk takmanız ve sürücülerini doğru şekilde yapılandırmanız gerekir.

### DİKKAT

Yazdırmadan önce işlerinizi yazıcı sürücüsünde benzersiz biçimde tanımlamaya dikkat edin. Varsayılan adların kullanılması, aynı varsayılan adla tanımlanmış olan eski işleri geçersiz kılabilir veya işin silinmesine yol açabilir. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

## Yazdırma işini depolama

Bir yazdırma işini, yazdırmadan yazıcıya karşıdan yükleyebilirsiniz. Daha sonra bu iş yazıcının kontrol paneli kullanılarak yazdırılabilir. Örneğin, diğer kullanıcıların erişip yazdırabilecekleri bir personel formu, takvim, zaman çizelgesi veya muhasebe formu yüklemek isteyebilirsiniz.

Bir yazdırma işini kalıcı olarak depolamak için, işi yazdırırken sürücüde **Depolanmış İş** seçeneğini belirleyin.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** vurgulanır.
3. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için **▼** düğmesine basın.
5. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.
6. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için **▼** düğmesine basın.
7. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.  
**Yazdır** vurgulanır.
8. **Yazdır** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.
9. PIN'in ilk basamağını seçmek için **▲** veya **▼** düğmesine basın.
10. Basamağı seçmek için **✓** düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
11. PIN'in kalan üç basamağı için adım 10 ve 11'i tekrarlayın.
12. PIN'i girmeyi tamamladığınızda **✓** düğmesine basın.
13. Gerekli kopya sayısını seçmek için **▲** veya **▼** düğmesine basın.
14. İş yazdırmak için **✓** düğmesine basın.

## İşin hızlı kopyalanması

Hızlı Kopyalama, yazdırılan işin bir kopyasını sabit diskte depolar ve kontrol panelini kullanarak bir yazdırma işinin ek kopyalarını yazdırmanıza olanak sağlar. Yazıcıda depolanabilecek hızlı kopyalama yazdırma işlerinin sayısı, yazıcının kontrol panelinden belirlenir.

Bu özellik sürücüden açılıp kapatılabilir.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** vurgulanır.
3. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.  
**Yazdır** vurgulanır.
8. **Yazdır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Prova yazdırma ve işi bekletme

Prova yazdırma ve bekletme özelliği, bir kopya yazdırıp gözden geçirdikten sonra diğer kopyaları yazdırmak için hızlı ve kolay bir yöntemdir. Bu seçenek, yazdırma işini yazıcının sabit diskinde veya RAM belleğinde depolar ve işin yalnızca ilk kopyasını yazdırarak ilk kopyayı denetlemenize olanak sağlar. Belge doğru yazdırılmışsa, yazdırma işinin kalan sayfalarını yazıcının kontrol panelinden yazdırabilirsiniz. Yazıcıda depolanabilecek prova yazdır ve beklet yazdırma işlerinin sayısı, yazıcının kontrol panelinden belirlenir.

İş sürekli olarak depolamak ve yazıcının bu işi silmesini önlemek için, sürücüde **Depolanmış İş** seçeneğini belirleyin.

## Depolanan işleri yazdırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.  
**Yazdır** vurgulanır.
7. **Yazdır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Depolanan işleri silme

Depolanan bir iş gönderdiğinizde, yazıcı aynı kullanıcı adını ve iş adını taşıyan eski işlerin üzerine yazar. Aynı kullanıcının adı altında aynı adla depolanmış bir iş yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı depolanmış diğer işleri en eski işten başlayarak silebilir. Varsayılan depolanabilen iş sayısı 32'dir. Depolanabilecek iş sayısını kontrol panelinden değiştirebilirsiniz. İş depolama sınırını ayarlama hakkında ayrıntılı bilgi için [Cihazı yapılandırma menüsü](#) bölümüne bakın.

Bir iş, kontrol panelinden, yerleşik web sunucusundan veya HP Web Jetadmin'den silinebilir. Bir işi kontrol panelinden silmek için aşağıdaki yordamı uygulayın:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. **SİL** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
8. **SİL** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. İş silmek için ✓ düğmesine basın.

## Özel işler

Bu seçenek, bir yazdırma işini doğrudan yazıcı belleğine göndermenize olanak verir. PIN alanında Özel İş etkinlikleri seçimi. Yazdırma işi yalnızca, yazıcı kontrol paneline bir PIN girildikten sonra yazdırılabilir. İş yazdırıldıktan sonra, yazıcı işi yazıcı belleğinden kaldırır. Bu özellik, çıkış bölmesinde bırakmak istemediğiniz önemli veya gizli belgeleri yazdırırken yarar sağlar. Özel İş özelliği, yazdırma işini sabit diskte veya yazıcının RAM belleğinde depolar. Yazdırılmak üzere serbest bırakıldıktan sonra özel iş yazıcıdan derhal silinir. Daha fazla kopya gerekirse, işi programdan yeniden yazdırmanız gerekir. Aynı kullanıcı adını ve varolan bir özel işle aynı iş adını kullanarak yazıcıya ikinci bir özel iş gönderirseniz (ve özgün iş yazdırılmak üzere serbest bırakmadıysanız), bu iş PIN'den bağımsız olarak varolan işi geçersiz kılar. Yazıcı kapatılırsa, özel işler silinir.

### Not

İş adının yanındaki kilit simgesi, işin özel olduğunu gösterir.

Bir işin özel olduğunu sürücüden belirleyin. **Özel İş** seçeneğini seçin ve 4 haneli bir PIN girin. Aynı adı taşıyan işlerin üzerine yazılmasını önlemek için bir kullanıcı adı ve iş adı da belirtin.

## Özel bir işi yazdırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.



6. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.  
**Yazdır** vurgulanır.
7. **Yazdır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. PIN'in ilk basamağını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Basamağı seçmek için ✓ düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
10. PIN'in kalan üç basamağı için adım 8 ve 9'i tekrarlayın.
11. PIN'i girmeyi tamamladığınızda ✓ düğmesine basın.
12. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
13. İşi yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Özel bir işi silme

Özel iş, yazıcının kontrol panelinden silinebilir. Bir işi yazdırmadan silebilirsiniz veya yazdırıldıktan sonra **İŞ OTOMATİK OLARAK SİLİNİR**.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. **SİL** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
8. **SİL** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. PIN'in ilk basamağını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. Basamağı seçmek için ✓ düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
11. PIN'in kalan üç basamağı için adım 9 ve 10'i tekrarlayın.
12. PIN'i girmeyi tamamladığınızda ✓ düğmesine basın.
13. İşi silmek için ✓ düğmesine basın.

## Çoklu Kopyalayıcı modu

Çoklu Kopyalayıcı modu etkin olduğunda, yazıcı tek bir yazdırma işinden birden fazla ve harmanlanmış kopyalar üretir. Birden çok orijinal yazdırma (çoklu kopya) özelliği, işi yazıcıya bir kez gönderip sonra da yazıcının RAM belleğinde depolayarak yazıcı performansını artırır ve ağ trafiğini azaltır. Kopyaların kalan kısmı, yazıcının en yüksek hızıyla yazdırılır. Tüm belgelerin oluşturulması, denetlenmesi, yönetimi ve tamamlanması masaüstünden gerçekleştirilebilir ve böylece fotokopi makinesi kullanma gereği ortadan kalkar.

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılar çoklu kopya özelliğini destekler, ancak bunun için yeterli bellek olması gerekir (en az 192 MB toplam bellek: 160 MB DDR ve biçimlendirici kartında 32 MB bellek) ve **Aygıt Ayarları** sekmesinde **Çoklu Kopyalayıcı Modu** ayarı **Etkin** ise çoklu kopya modu varsayılan olarak etkindir.

## Bellek yönetimi

Bu yazıcı en çok 544 MB'lık bir belleği destekler: 512 MB DDR'nin yanı sıra biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek. Çift veri hızlı (DDR) bellek takarak fazladan bellek ekleyebilirsiniz. Belleğin artırılmasına olanak tanımak üzere yazıcıda her birine 128 veya 256 MB RAM takılabilen 168 pimli iki adet DDR yuvası bulunur. Bellek takma hakkında bilgi için [Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma](#) bölümüne bakın.

---

### Not

Bellek özellikleri: HP Color LaserJet 4650 series yazıcılar, 128 veya 256 MB RAM'i destekleyen 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) kullanır.

Yazıcı, RAM'ini en verimli şekilde kullanmak amacıyla otomatik olarak sayfa verilerini sıkıştırılan Memory Enhancement Technology (MET/Bellek Genişletme Teknolojisi) özelliğine sahiptir.

Yazıcı DDR SODIMM kullanır. Genişletilmiş veri çıktısı (EDO) DIMM'leri desteklenmemektedir.

---

### Not

Karmaşık grafikler yazdırırken bellek sorunlarıyla karşılaşsanız, yazıcı belleğinden yüklenmiş fontları, stil sayfalarını ve makroları kaldırarak daha fazla belleği kullanılabilir hale getirebilirsiniz. Yazdırma işinin karmaşıklığını bir uygulamanın içinden azaltmak, bellek sorunlarını önlemenize yardımcı olabilir.

---

# 5

## Yazıcıyı yönetme

Bu bölümde, yazıcının nasıl yönetileceği açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı bilgi sayfaları](#)
- [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)
- [hp araç kutusunu kullanma](#)

## Yazıcı bilgi sayfaları

Yazıcının kontrol panelinden, yazıcı ve geçerli yapılandırması hakkında ayrıntılar içeren sayfalar yazdırabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfalarını yazdırma yordamları açıklanmıştır:

- menü haritası
- yapılandırma sayfası
- sarf malzemeleri durumu sayfası
- kullanım sayfası
- tanıtım sayfası
- RGB örnekleri yazdırma
- CMYK örnekleri yazdırma
- dosya dizini
- PCL veya PS yazı tipleri listesi
- olay günlüğü

### Menü haritası

Kontrol panelinde bulunan menü ve öğelerin geçerli ayarlarını görmek için kontrol paneli menü haritası yazdırın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** vurgulanmazsa, vurgulanana kadar ▲ düğmesine veya ▼ düğmesine basın.
5. **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı menü haritası yazdırma işlemini tamamlayana kadar **Yazdırılıyor... MENÜ HARİTASI** iletisi görüntülenir. Menü haritası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

Gerektiğinde başvurmak için menü haritasını yazıcının yanında bulundurun. Menü haritasının içeriği, o anda yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak değişir. (Bu değerlerin çoğu yazıcı sürücüsü ya da yazılım uygulaması tarafından değiştirilebilir.)

Kontrol paneli menülerinin ve olası değerlerin tam listesi için **Menü hiyerarşisi** bölümüne bakın.

### Yapılandırma sayfası

Yapılandırma sayfasını, geçerli yazıcı ayarlarını görmek, yazıcı sorunlarının giderilmesine yardımcı olmak ya da bellek (DIMM), kağıt tepsisi ve yazıcının dilleri gibi isteğe bağlı aksesuarların yüklü olduğunu doğrulamak için kullanın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

4. **YAPILANDIRMA YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

5. **YAPILANDIRMA YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yapılandırma sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor...** **YAPILANDIRMA** iletisi görüntülenir. Yapılandırma sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

#### Not

Yazıcı EIO kartlarıyla (örneğin, HP Jetdirect yazdırma sunucusu) veya isteğe bağlı sabit disk sürücüsüyle yapılandırılmışsa, bu aygıtlar hakkında bilgi veren ek yapılandırma sayfası yazdırılır.

## Sarf malzemeleri durumu sayfası

Sarf malzemeleri durumu sayfası, aşağıdaki yazıcı sarf malzemelerinin geri kalan kullanım ömrünü gösterir:

- yazıcı kartuşları (tüm renkler)
- aktarım birimi
- kaynaştırıcı

Sarf malzemeleri durumu sayfasını yazdırmak için:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı sarf malzemeleri durum sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... S. MALZE. DURUMU** iletisi görüntülenir. Sarf malzemeleri durum sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

#### Not

HP dışı sarf malzemeleri kullanıyorsanız, sarf malzemeleri durumu sayfası bu sarf malzemelerinin kalan ömrünü göstermez. Ayrıntılı bilgi için bkz: [HP olmayan yazıcı kartuşları](#).

## Kullanım sayfası

Kullanım sayfası, yazıcıdan geçen her ortam boyutunun sayfa sayımını listeler. Bu sayfa sayımı, tek yüze yazdırılan sayfa sayısını, iki yüze yazdırılan (dupleksleme) sayfa sayısını ve her ortam boyutu için bu iki yazdırma yönteminin toplamalarını içerir. Ayrıca, her rengin ortalama kağıt kapsamı yüzdesini de listeler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, kullanım sayfası yazdırma işlemini tamamlayıncaya kadar ekranda **Yazdırılıyor...** **KULLANIM SAYFASI** iletisi görüntülenir. Kullanım sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Tanıtım

Deneme sayfası, yazdırma kalitesini gösteren renkli bir fotoğraftır.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **Demo Sayfası Yazdır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **Demo Sayfası Yazdır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... DEMO SAYFASI** iletisi görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## CMYK örnekleri yazdırma

Uygulamanızdaki renk değerleriyle eşlemek üzere CMYK renk örnekleri yazdırmak için **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** sayfasını kullanın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemini tamamlayıncaya dek ekranda **Yazdırılıyor... CMYK Örnekleri** iletisi görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## RGB örnekleri yazdırma

Uygulamanızdaki renk değerleriyle eşlemek üzere RGB renk örnekleri yazdırmak için **RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR** sayfasını kullanın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... RGB Örnekleri** iletisi görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Dosya dizini

Dosya dizini sayfası, takılan tüm yığın saklama aygıtlarına ait bilgileri içerir. Hiçbir yığın saklama aygıtı takılı değilse, bu seçenek görüntülenmez.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **DOSYA DİZİNİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **DOSYA DİZİNİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı dosya dizini sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor...** **DOSYA DİZİNİ** iletisi görüntülenir. Dosya dizini sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## PCL veya PS yazı tipleri listesi

Yazı tipi listelerini, yazıcıda yüklü olan yazı tiplerini görmek için kullanın. (Yazı tipi listeleri, isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarında veya flash DIMM'de hangi yazı tiplerinin yerleşik olduğunu da gösterir.)

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** veya **PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** veya **PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, yazı tipi listesi sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor...** **Y.TİPİ LİSTESİ** iletisi görüntülenir. Yazı tipi listesi sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Olay günlüğü

Olay günlüğü, yazıcı sıkışmaları, servis hataları ve diğer yazıcı koşulları gibi yazıcı olaylarını listeler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı olay günlüğü yazdırma işlemini tamamlayana kadar **Yazdırılıyor...** **OLAY GÜNLÜĞÜ** iletisi görüntülenir. Olay günlüğü yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Yerleşik web sunucusunu kullanma

Yazıcı doğrudan bilgisayara bağlı olduğunda, yerleşik Web sunucusu Windows 95 ve sonraki sürümleri için desteklenir. Yerleşik Web sunucusunu doğrudan bağlantıyla kullanmak için yazıcı sürücüsünü yüklerken Özel yükleme seçeneğini belirlemeniz gerekir. Yazıcı Durumu ve Uyarıları'nı yükleyecek seçeneği belirleyin. Proxy sunucusu, Yazıcı Durumu ve Uyarıları yazılımının bir parçası olarak yüklenir.

Yazıcı ağa bağlandığında, yerleşik Web sunucusu otomatik olarak kullanılabilir duruma gelir. Yerleşik Web sunucusuna Windows 95 ve sonraki sürümlerinden erişebilirsiniz.

Yerleşik Web sunucusu, yazıcı ve ağ durumunu görüntülemenizi ve yazdırma işlevlerini yazıcının kontrol paneli yerine bilgisayardan yönetmenizi sağlar. Aşağıda, yerleşik Web sunucusunu kullanarak yapabileceklerinizle ilgili örnekler yer almaktadır:

- yazıcı kontrol durumu bilgilerini görüntüleme
- her tepsiye yüklenecek kağıt türünü ayarlama
- tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- iç sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- yazıcı ve sarf malzemeleri olayları hakkında bildirim alma
- ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik Web sunucusunu kullanmak için bilgisayarınızda Microsoft Internet Explorer 6.0 veya sonraki bir sürümü ya da Netscape Navigator 6.2 veya sonraki bir sürümü yüklü olmalıdır. Yerleşik Web sunucusu, yazıcı IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda çalışır. Yerleşik Web sunucusu IPX tabanlı yazıcı bağlantılarını desteklemez. Yerleşik Web sunucusunu açmak ve kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekmez. HP yerleşik Web sunucusu hakkında daha fazla bilgi için bkz: *HP Yerleşik Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu*. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulabilirsiniz.

### Yerleşik Web sunucusuna erişme

Bilgisayarınızda desteklenen Web tarayıcısında, yazıcının IP adresini girin. (IP adresini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfasının yazdırılmasına ilişkin ek bilgi için bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#).)

#### Not

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

1. Yerleşik Web sunucusu, yazıcı ayarlarını ve bilgilerini içeren üç sekmeye sahiptir: **Bilgi** sekmesi, **Ayarlar** sekmesi ve **Ağ** sekmesi. Görüntülemek istediğiniz sekmeyi tıklayın.
2. Her bir sekme hakkında daha fazla bilgi almak için, aşağıdaki konulara bakın:



## Bilgi sekmesi

Bilgi sayfaları grubu aşağıdaki sayfalardan oluşur.

- **Aygıt Durumu.** Bu sayfa, yazıcı durumunu ve HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü görüntüler (yüzde 0, sarf malzemesinin boş olduğunu gösterir). Ayrıca, sayfada her tepsiye yerleştirilen yazdırma ortamı türü ve boyutu gösterilir. Varsayılan ayarları değiştirmek için, **Ayarları Değiştir**'i tıklayın.
- **Yapılandırma sayfası.** Bu sayfa, yazıcı yapılandırma sayfasında bulunan bilgileri görüntüler.
- **Sarf Malzemelerinin Durumu.** Bu sayfa, HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü gösterir (yüzde 0 oranı, sarf malzemesinin bittiğini gösterir). Ayrıca, bu sayfada sarf malzemelerinin parça numaraları da verilir. Yeni sarf malzemeleri sipariş etmek için pencerenin solundaki **Diğer Bağlantılar** alanında yer alan **Sarf Malzemeleri Siparişi Ver** seçeneğini tıklayın. Herhangi bir web sitesini ziyaret etmek için Internet erişiminizin olması gerekir.
- **Olay günlüğü.** Bu sayfa, tüm yazıcı olaylarının ve hatalarının listesini gösterir.
- **Kullanım sayfası.** Bu sayfa, yazıcının yazdırdığı, boyut ve türüne göre gruplandığı sayfaların sayısını içeren özeti gösterir.
- **Aygıt Bilgileri.** Bu sayfada ayrıca yazıcı ağ adı, adresi ve model bilgileri de görüntülenir. Bu girişleri değiştirmek için, **Ayarlar** sekmesindeki **Aygıt Bilgileri**'ni tıklayın.
- **Kontrol paneli.** Bu sayfa, yazıcının kontrol paneli ekranında görüntülenen metnin görünümünü sağlar.

## Ayarlar sekmesi

Bu sekme, yazıcıyı bilgisayarınızdan yapılandırmanızı sağlar. **Ayarlar** sekmesi parola korumalı olabilir. Yazıcı ağa bağlı olarak çalışıyorsa, bu sekmedeki ayarları değiştirmeden önce her zaman yazıcı yöneticisine danışmanız gerekir.

**Ayarlar** sekmesi aşağıdaki sayfaları içerir.

- **Aygıt Yapılandırma.** Tüm yazıcı ayarlarını bu sayfadan yapılandırabilirsiniz. Bu sayfa, kontrol paneli ekranı bulunan yazıcılardaki geleneksel menüleri içerir. Bu menüler arasında **Bilgi**, **Kağıt Yükleme** ve **Aygıt Yapılandırma** yer alır.
- **Uyarılar.** Yalnızca ağ. Çeşitli yazıcı ve sarf malzemeleri olayları için e-posta uyarılarını alacak şekilde ayarlanmıştır. Uyarılar bir URL'ye de gönderilebilir.
- **E-posta.** Yalnızca ağ. E-posta uyarılarını ayarlamamanın yanı sıra, gelen ve giden e-postaları ayarlamak için Uyarılar sayfasıyla birlikte kullanılır.
- **Güvenlik.** **Ayarlar** ve **Ağ** sekmelerine erişim sağlamak üzere girilecek bir parola belirleyin. Yerleşik Web sunucusunun belirli özelliklerini etkinleştirin ve devre dışı bırakın.
- **Diğer Bağlantılar.** Başka bir web sitesine giden bağlantı ekleyin veya özelleştirin. Bu bağlantı, tüm yerleşik Web sunucusu sayfalarında bulunan **Diğer Bağlantılar** alanında görüntülenir. Bu kalıcı bağlantılar her zaman **Diğer bağlantılar** alanında görüntülenir: **HP Instant Support™**, **Sarf Malzemesi Siparişi** ve **Ürün Desteği**.
- **Aygıt Bilgileri.** Yazıcıyı adlandırın ve bir varlık numarası atayın. Yazıcı hakkındaki bilgileri alacak birincil bağlantının adını ve e-posta adresini girin.
- **Dil.** Yerleşik Web sunucusu bilgilerinin görüntüleneceği dili belirleyin.
- **Saat Hizmetleri.** Yazıcının saat ayarlarını yapılandırır.

## Ağ sekmesi

Bu sekme, yazıcı IP tabanlı ağa bağlı olduğunda, ağ yöneticisinin yazıcının ağ bağlantılı ayarlarını kontrol etmesini sağlar. Yazıcı doğrudan bir bilgisayara bağlıysa veya HP Jetdirect baskı sunucusu kartından başka bir kart kullanılarak ağa bağlandıysa bu sekme görüntülenmez.

## Diğer bağlantılar

Bu bölüm, sarf malzemeleri siparişi vermek veya ürün desteği almak üzere sizi Internet'e bağlayan bağlantılar içerir. Bu bağlantıları kullanabilmek için Internet erişiminizin olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve yerleşik Web sunucusunu ilk kez açtığınızda bağlanmadıysanız, bu web sitelerini ziyaret etmek için önce bağlanmanız gerekir. Bağlandığınızda yerleşik Web sunucusunu kapatıp yeniden açmanız istenebilir.

- **HP Instant Support™.** Çözümleri bulmanıza yardımcı olmak üzere sizi HP web sitesine bağlar. Bu hizmet, yazıcınızın hata günlüğünü ve yapılandırma bilgilerini çözümleyerek yazıcınıza özel tanılama ve destek bilgileri sunmayı hedefler.
- **Sarf Malzemeleri Siparişi.** HP web sitesine bağlanmak ve yazdırma kartuşu ve kağıt gibi gerçek HP sarf malzemeleri sipariş etmek için bu bağlantıyı tıklatın.
- **Ürün Desteği.** HP Color LaserJet 4650 yazıcısının destek sitesine bağlanır. Böylece, genel konulara ilişkin yardımı arayabilirsiniz.

## hp araç kutusunu kullanma

HP araç kutusu, aşağıdaki işler için kullanabileceğiniz bir Web uygulamasıdır:

- Yazıcı durumunu denetleme.
- Yazıcı ayarlarını yapılandırır (aygıtın Web sayfası ayarlarına erişir).
- Sorun giderme bilgilerini görüntüleme.
- Çevrimiçi belgeleri görüntüleme.
- Dahili yazıcı bilgileri sayfalarını yazdırır.
- Açılan durum iletilerini alır.

HP araç kutusunu, yazıcı doğrudan bilgisayarınıza veya bir ağa bağlı olduğunda görüntüleyebilirsiniz. HP araç kutusu yazılımı normal yükleme sırasında otomatik olarak yüklenir.

### Not

HP araç kutusunu açıp kullanabilmek için Internet erişiminiz olması gerekmez. Ancak, **Diğer Bağlantılar** alanında bir bağlantıyı tıklattığınızda bağlantı ile ilişkili siteye gitmeniz için Internet erişiminizin olması gerekir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Diğer bağlantılar](#).

## Desteklenen işletim sistemleri

HP araç kutusu aşağıdaki işletim sistemleri tarafından desteklenir:

- Windows 98, Me, 2000 ve XP
- Macintosh OS 10.2 veya daha yenisi

## Desteklenen tarayıcılar

HP araç kutusunu kullanmak için aşağıdaki tarayıcılardan birinin olması gerekir:

- Microsoft Internet Explorer 5.5 veya üzeri (Macintosh için Internet Explorer 5.2 veya üzeri)
- Netscape Navigator 7.0 veya üzeri (Macintosh için Netscape Navigator 7.0 veya üzeri)
- Windows için Opera Software ASA Opera™ 7.0
- Macintosh için Safari 1.0

Tüm sayfalar tarayıcıdan yazdırılabilir.

## hp araç kutusunu görüntülemek için

**Başlat** menüsünde, **Programlar**'ı, **HP Color LaserJet 4650** ve **HP LaserJet araç kutusu** seçeneklerini seçin.

### Not

HP araç kutusunu görüntülemek için sistem tepsisi simgesini veya masaüstü simgesini de tıklatabilirsiniz.

HP araç kutusu Web tarayıcısında açılır.

### Not

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

## HP araç kutusu bölümleri

HP araç kutusu yazılımı aşağıdaki bölümleri içerir:

- [Durum sekmesi](#)
- [Sorun giderme sekmesi](#)
- [Uyarılar sekmesi](#)
- [Belgeler sekmesi](#)
- [Aygıt Ayarları düğmesi](#)

## Diğer bağlantılar

HP araç kutusundaki sayfaların her biri aşağıdaki bilgilerle ilgili olarak HP web sitesine bağlantılar içerir:

- Product registration
- Product support
- Ordering supplies
- HP Instant support™

Bu bağlantıları kullanabilmek için Internet erişiminizin olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve HP araç kutusunu ilk açışınızda bağlanmadıysanız, bu siteleri ziyaret edebilmek için önce bağlanmanız gerekir.

## Durum sekmesi

**Durum** sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- **Aygıt Durumu.** Yazıcı durumu bilgilerini görüntüler. Bu sayfa, kağıt sıkışması veya boş tepsi gibi yazıcı durumlarını gösterir. Yazıcı ayarlarını değiştirmek için bu sayfadaki sanal kontrol paneli düğmelerini kullanın. Yazıcıdaki sorunu giderdikten sonra aygıt durumunu güncellemek için **Yenile** düğmesini tıklatın.
- **Sarf Malzemelerinin Durumu.** Yazdırma kartuşunda kalan toner yüzdesi ve kullanılmakta olan yazdırma kartuşlarıyla yazdırılan sayfa sayısı gibi ayrıntılı sarf malzemeleri durumunu görüntüler. Bu sayfada ayrıca sarf malzemesi siparişlerine ve geri dönüşüm bilgilerine de bağlantılar vardır.
- **Bilgi Sayfalarını Yazdır.** Yapılandırma sayfasını ve **Sarf Malzemeleri Durumu** sayfası, **Deneme** sayfası ve **Menü Haritası** gibi yazıcı için kullanılabilecek diğer bilgi sayfalarını yazdırır.

## Sorun giderme sekmesi

**Sorun Giderme** sekmesi, kağıt sıkışmasının nasıl giderileceği, baskı kalitesi sorunlarının nasıl çözüleceği ve diğer yazıcı sorunlarının nasıl çözüleceği ve bazı yazıcı sayfalarının nasıl yazdırılacağı gibi çeşitli yazıcı sorun giderme bilgilerine bağlantılar sağlar.

## Uyarılar sekmesi

**Uyarılar** sekmesi, yazıcı uyarılarını otomatik olarak bildirmesi için yazıcıyı yapılandırmanıza olanak verir. **Uyarılar** sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- Durum uyarılarını ayarla
- Yönetim ayarları

### Durum uyarıları sayfasını ayarla

**Durum uyarılarını ayarla** sayfasında uyarıları kapatmayı veya açmayı seçebilir, yazıcının ne zaman uyarı göndereceğini belirleyebilir ve iki uyarı türünden birini seçebilirsiniz.

- açılır mesaj
- görev çubuğu simgesi

Ayarları etkinleştirmek için **Uygula** düğmesini tıklatın.

### Yönetim ayarları sayfası

**Yönetim ayarları** sayfasında, HP araç kutusunun yazıcı uyarılarını hangi sıklıkla denetleyeceğini ayarlayabilirsiniz. Üç ayar vardır:

- dakikada bir (her 60 saniyede bir)
- dakikada iki (her 30 saniyede bir)
- dakikada yirmi (her 3 saniyede bir)

Ağ G/Ç trafiğini azaltmak istiyorsanız, yazıcının uyarıları denetleme sıklığını düşürün.

## Belgeler sekmesi

**Belgeler** sekmesi şu bilgi kaynaklarına bağlantılar sağlar:

- **Kullanım Kılavuzu.** Yazıcı kullanımı, garanti, özellikler ve şu anda okumakta olduğunuz destek hakkında bilgiler içerir. Kullanım kılavuzu hem HTML hem de PDF biçimindedir.
- **Kurulum Notları.** Yazıcıyla ilgili kurulum bilgilerini içerir.

## Aygıt Ayarları düğmesi

**Aygıt Ayarları** düğmesi tıklatıldığında, sunucunun yerleşik Web sunucusuna bağlanırsınız. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).

## HP araç kutusu bağlantıları

Ekranın sol tarafındaki HP araç kutusu bağlantıları, aşağıdaki seçeneklere giden bağlantılar sağlar:

- **Aygıt seçme.** Tüm HP araç kutusu etkin aygıtların arasından seçme.
- **Geçerli uyarıları görüntüleme.** Kurulu yazıcıların tümü için geçerli uyarıları görüntüleme. (Geçerli uyarıları görmek için yazdırma işlemi yapıyor olmanız gerekir.)
- **Salt metin sayfası.** HP araç kutusunu salt metin sayfalarına bağlanan site haritası olarak görüntüleme.



# 6

## Renk

Bu bölümde, HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcının sunduğu mükemmel renkli yazdırma olanakları açıklanmaktadır. Bu bölümde ayrıca mümkün olan en iyi renkli yazdırmayı gerçekleştirmek için uygulayabileceğiniz yöntemlere değinilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Renk kullanımı](#)
- [Yazıcı renk seçeneklerini yönetme](#)
- [Renk eşleştirme](#)

## Renk kullanımı

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcısı, kurulum tamamlandığında mükemmel renkli baskı sunar. Genel ofis kullanıcısının mükemmel renk sonuçları elde etmesi için otomatik renk özelliklerinden oluşan bir birleşim sunar, renk kullanımında deneyimli profesyonel kullanıcılar için daha özel ve gelişmiş araçlar sağlar.

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı, tüm yazdırılabilir renkleri pürüzsüz ve gerçeğe uygun olarak sunmak üzere özenle tasarlanmış ve sınanmış renk tabloları sağlar.

### HP ImageREt 3600

HP ImageREt 3600 baskı teknolojisi, olağan üstü baskı kalitesi sunmak üzere özel olarak HP tarafından geliştirilen bir yenilikçi teknolojiler sistemidir. HP ImageREt sistemi, teknoloji gelişmelerini bir arada toplayıp baskı sisteminin tüm öğelerini en uygun şekilde düzenleyerek endüstride öne çıkmaktadır. Çeşitli kullanıcı gereksinimleri için birden fazla HP ImageREt kategorisi geliştirilmiştir.

Sistemin yapısı görüntü geliştirme, akıllı sarf malzemeleri ve yüksek çözünürlüklü görüntü özellikleri de dahil olmak üzere anahtar nitelikte renkli lazer teknolojilerini kapsamaktadır. ImageREt'in düzey veya kategorisi yükseldikçe, bu çekirdek teknolojiler daha gelişmiş sistem kullanımı için daha da gelişkinleşir ve başka teknolojiler de bunlara katılır. HP ImageREt 3600, ilk kez HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılarda geliştirilip uygulanan HP tescilli bir baskı çözümüdür. HP şimdi genel ofis belgeleri ve destekleyici pazarlama malzemeleri için olağanüstü görüntü geliştirmeleri sağlamaktadır. HP Image REt 3600 çeşitli çevre koşullarında, çeşitli ortamlarla yararlı olmaktadır. Bu baskı sisteminin görüntü modu, HP High Gloss Laser Kağıdına baskı için en uygun düzeyde ayarlanmıştır.

### En iyi görüntü baskısı

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcıdan en iyi görüntü kalitesini elde etmek için, özel görüntü modunda HP High Gloss Laser Kağıdı kullanın. Görüntü modunu seçmek için, ortam türünü HP Çok Parlak (Görüntü) olarak ayarlayın. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Özel ortama yazdırma](#).

### Kağıt seçimi

En iyi renk ve görüntü kalitesini elde etmek için yazıcı menüsünden veya ön panelden gerekli ortam türünün seçilmesi önemlidir. Bkz: [Yazdırma ortamını seçme](#).

### Renk seçenekleri

Renk seçenekleri, çeşitli türdeki belgeler için otomatik olarak en iyi renkli çıktının elde edilmesini sağlar.

Renk seçenekleri, bir sayfadaki farklı nesneler (metin, grafik ve fotoğraflar) için kullanılacak en iyi renk ve yarım ton ayarlarına olanak veren nesne etiketleme işlevini kullanır. Yazıcı sürücüsü bir sayfada hangi nesnelerin kullanılacağını belirler ve her nesne için en iyi yazdırma kalitesini sağlayan gri yarım ton ve renk ayarlarını kullanır. Nesne etiketleme, en iyi hale getirilmiş varsayılan ayarlarla birlikte, mükemmel renkler üretir.

Windows ortamında, **Otomatik** ve **EI ile** renk seçenekleri yazıcı sürücüsünün **Renk** sekmesindedir.



Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

## sRGB

Standart kırmızı-yeşil-mavi (sRGB), HP ve Microsoft tarafından monitörler, giriş aygıtları (tarayıcılar, dijital kameralar) ve çıkış aygıtları (yazıcılar, çiziciler) için genel bir renk dili olarak geliştirilmiş, dünya çapında kullanılan bir renk standardıdır. sRGB, HP ürünleri, Microsoft işletim sistemleri, Web ve günümüzde satılan ofis yazılımlarının çoğu için kullanılan, varsayılan renk alanıdır. sRGB, bugünün tipik Windows bilgisayar ekranının temsilcisi ve yüksek tanımlı televizyonun ortak standardıdır.

### Not

Ekranınızda görüntülenen renkler, kullandığınız ekran türü ve oda aydınlatması gibi etkenlere bağlıdır. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Renk eşleştirme](#).

Adobe PhotoShop®, CorelDRAW™, Microsoft Office programlarının son sürümleri ve diğer birçok uygulama, renk iletişimde sRGB teknolojisini kullanır. En önemlisi, Microsoft işletim sistemlerindeki varsayılan renk alanı olarak sRGB, uygulamalar ve aygıtlar arasında normal kullanıcılara büyük oranda gelişmiş renk eşlemesi garanti eden ortak bir tanımlama kullanarak, renk bilgisi değişimi yöntemi olarak yaygın geçerlilik kazanmıştır. sRGB, yazıcı, bilgisayar ekranı ve diğer giriş aygıtları (tarayıcı, dijital kamera) arasında, renk uzmanı olmanızı gerektirmeden otomatik olarak renk eşlemesi yapma kapasitenizi artırır.

## Dört renkli baskı — CMYK

Cam göbeği, mor, sarı ve siyah (CMYK), matbaada kullanılan mürekkeplerdir. Bu işlem genellikle dört renkli yazdırma olarak adlandırılır. CMYK veri dosyaları, genellikle grafik sanatı çalışmalarında (yazdırma ve yayıncılık) kullanılır ve bu ortamlarda üretilir. Yazıcı, CMYK renklerini PS yazıcı sürücüsü aracılığıyla kabul eder. Yazıcının CMYK renk işleme işlevi, metin ve grafiklerde zengin ve doymuş renkler sağlamak üzere tasarlanmıştır.

## CMYK mürekkep seti öykünmesi (yalnızca PostScript)

Yazıcının CMYK renk işleme işlevi, birkaç standart Ofset Baskı mürekkep setine öykünecek şekilde ayarlanabilir.

- **Varsayılan değer.** Bu, genel amaçlı CMYK verilerini işlemek için iyi bir seçimdir. Ayrıca, metin ve grafiklerde zengin ve doymuş renkler sağlamanın yanı sıra, fotoğrafları işlemek için de tasarlanmıştır.
- **Web Ofset Yayınları Özellikleri (Specification for Web Offset Publications/ SWOP).** A.B.D. ve diğer ülkelerde/bölgelerde yaygın mürekkep standartları.
- **Euroscale.** Avrupa ve diğer ülkelerde/bölgelerde kullanılan genel mürekkep standardı.
- **Dainippon Mürekkebi ve Kimyasal Maddesi (Dainippon Ink and Chemical/DIC).** Japonya ve diğer ülkelerde/bölgelerde kullanılan genel mürekkep standardı.
- **Aygıt.** Öykünme kapatıldı. Bu seçimi kullanıp fotoğrafları hatasız şekilde işlemek için, görüntülere uygulamada veya işletim sisteminde renk yönetimi uygulanması gerekir.

## Yazıcı renk seçeneklerini yönetme

Renk seçeneklerini Otomatik ayarına getirerek renkli belgeler için en iyi yazdırma kalitesine ulaşabilirsiniz. Bununla birlikte, renkli bir belgeyi gri tonlamayla (siyah-beyaz) yazdırmak veya yazıcının renk seçeneklerinden birini değiştirmek istediğiniz durumlar olabilir.

- Windows işletim sisteminde, yazıcı sürücüsündeki **Renk** sekmesinde bulunan ayarları kullanarak gri tonlamayla yazdırın veya renk seçeneklerini değiştirin.
- Macintosh bilgisayarında, **Print** (Yazdır) iletişim kutusundaki **Color Matching** (Renk Eşleme) açılan menüsünü kullanarak gri tonlamayla yazdırın veya renk seçeneklerini değiştirin.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

### Gri Tonlarında Yazdırma

Yazdırma sürücüsünde **Gri Tonlarında Yazdır** seçeneğini belirlediğinizde, belge siyah-beyaz olarak yazdırılır. Bu seçenek, slayt ve yazılı çıktıların ön kopyalarını gözden geçirmek veya fotokopisi çekilecek veya fakslanacak renkli belgeleri yazdırmak için yararlıdır.

### Otomatik veya elle renk ayarlama

**Otomatik** renk ayarı seçeneği, bir belgenin her ögesi için kullanılan nötr gri renk işlemini, yarım tonları ve kenar geliştirmelerini en iyi duruma getirir. Ek bilgi için yazıcı sürücüsünde çevrimiçi Yardım'a bakın.

#### Not

Otomatik, varsayılan ayardır ve tüm renkli belgelerin yazdırılmasında kullanılması önerilir.

**Elle** renk ayarlama seçeneği, metin, grafik ve fotoğraflar için nötr gri renk işlemini, yarım tonları ve kenar geliştirmelerini ayarlamanıza olanak verir. Elle renk seçeneklerine erişmek için **Renk** sekmesinde önce **Elle**, sonra da **Ayarlar**'ı seçin.

### Elle ayarlanan renk seçenekleri

Elle renk ayarlaması, metinler, grafikler ve fotoğraflar için **Renk** (veya **Renk Eşlemesi**) ve **Yarım Ton** seçeneklerini ayrı ayrı ayarlamanıza olanak verir.

#### Yarım ton seçenekleri

Yarım ton seçenekleri, renkli çıktınızın çözünürlüğünü ve netliğini etkiler. Yarım ton ayarlarını metin, grafik ve fotoğraf için bağımsız olarak seçebilirsiniz. **Pürüzsüz** ve **Ayrıntı** olmak üzere iki yarım ton ayarı vardır.

- **Pürüzsüz** seçeneği, büyük, düz renkli dolgu yazdırma alanları için daha iyi sonuç verir. Hassas renk derecelerini yumuşatarak, fotoğrafları daha net hale getirir. Tek biçimli ve pürüzsüz alan dolguları en önemli unsurlar olduğunda, bu seçeneği kullanın.
- **Ayrıntı** seçeneği, çizgiler veya renkler arasında keskin sınırlar gerektiren metin ve grafikler, şema veya yoğun ayrıntı içeren görüntüler için kullanışlıdır. Keskin kenarlar ve ayrıntılar en önemli unsurlar olduğunda, bu seçeneği kullanın.

#### Not

Bazı uygulamalar metin veya grafikleri bit taramalı görüntülere dönüştürür. Bu durumlarda **Fotoğraflar** ayarları, metin ve grafikleri de kontrol eder.

#### Nötr Griler

**Nötr Griler** ayarı, metin, grafik ve fotoğraflarda kullanılan gri renkleri oluşturma yöntemini belirler.

**Nötr Griler** ayarı için iki değer kullanılabilir:

- **Yalnızca Siyah**, yalnızca siyah toneri kullanarak nötr renkler (griler ve siyah) üretir. Bu işlem, hiçbir renk tonuna rastlanmayan nötr renkleri garanti eder.
- **4-Renk**, dört toner renginin tümünü birleştirerek nötr renkler (griler ve siyah) üretir. Bu yöntem, nötr olmayan renklere daha yumuşak derece ve geçişler sağlar; ayrıca en koyu siyahı üretir.

---

#### Not

---

Bazı uygulamalar metin veya grafikleri bit taramalı görüntülere dönüştürür. Bu durumlarda **Fotoğraflar** ayarları, metin ve grafikleri de kontrol eder.

#### Kenar Denetimi

**Kenar Denetimi** ayarı, kenarların nasıl sunulacağını belirler. Kenar denetiminin üç bileşeni vardır: uyarlamalı yarı tonlama, REt ve ayırma. Uyarlamalı yarı tonlama, kenar keskinliğini artırır. Ayırma, bitişik nesnelerin kenarlarını hafifçe birbirlerinin üzerine yerleştirerek renk yüzeyinin yanlış algılanması etkisini azaltır. Renkli REt seçeneği, her noktayı en düzgün kenarlar için yerleştirerek görünen çözünürlüğü artırır.

Dört kenar denetim düzeyi kullanılabilir:

- **Maksimum**, en uç ayırma ayarıdır. Uyarlamalı yarı tonlama ve renkli REt ayarları etkindir.
- **Normal**, varsayılan ayırma ayarıdır. Ayırma orta düzeydedir. Uyarlamalı yarı tonlama ve renkli REt ayarları etkindir.
- **Açık** ayırmayı minimum düzey olarak ayarlar. Uyarlamalı yarı tonlama ve renkli REt ayarları etkindir.
- **Kapalı** ögesi ayırma, uyarlamalı yarı tonlama ve renkli Ret özelliklerini kapatır.

#### RGB Rengi

**RGB Rengi** ayarı için üç değer kullanılabilir:

- **Varsayılan**, yazıcının RGB renklerini sRGB olarak yorumlamasını sağlar. sRGB, Microsoft ve World Wide Web Organizasyonu (www) tarafından kabul edilen standarttır.
- **Canlı** renkli nesnelerin daha renkli görünmesi için yazıcıya renk tonlarını orta tonlarda artırmasını bildirir. Basılan mavi ve yeşil renkler, ekranda gördüğünüzden daha koyu olur. Bu seçenek iş grafikleri için veya HP Color LaserJet 4550'dekine benzer renkler üretmek için iyidir.
- **Aygıt**, yazıcının RGB verisini işlenmemiş aygıt modunda yazdırmasını sağlar. Fotoğrafları bu seçimle gerektiği gibi sunmak için uygulama veya işletim sisteminde görüntü rengini yönetmeniz gerekir.

---

#### Not

---

HP Color LaserJet 4650 serisi Renk Öykünmesine yazıcı sürücüsünde bulunan Görev Çabuk Kümelerini Yazdırma'dan erişilebilir.

## Renk eşleştirme

Yazıcılar ve bilgisayar monitörleri birbirinden farklı renk üretme yöntemleri kullandıklarından, yazıcı çıktı rengini bilgisayar ekranınızla eşleştirme süreci oldukça karmaşıktır. Ekranlar, renkleri RGB (kırmızı, yeşil, mavi) renk işlemini kullanarak ışık pikselleriyle **görüntülenen**, yazıcılar renkleri CMYK (cam göbeği, mor, sarı ve siyah) işlemini kullanarak **yazdırır**.

Yazdırılan renklerin ekranınızda görüntülenen renklerle eşleştirme kapasiteniz birçok etkene bağlıdır. Bu etkenler şunları içerir:

- yazdırma ortamı
- yazıcı renklendiricileri (örn. mürekkepler veya tonerler)
- yazdırma işlemi (örn. inkjet, yazdırma veya lazer teknolojisi)
- üstten aydınlatma
- renk algılamada kişisel farklılık
- yazılım uygulamaları
- yazıcı sürücüler
- bilgisayar işletim sistemi
- ekranlar
- video kartları ve sürücüler
- işletim ortamı (örn. nem oranı)

Ekranınızdaki renklerle yazdırılmış çıktınızın renkleri birbiriyle tam olarak eşleşmiyorsa, yukarıdaki etkenleri göz önünde bulundurun.

Birçok kullanıcı için ekranınızdaki renklerle yazıcının renklerini eşleştirmenin en iyi yöntemi sRGB renklerini yazdırmaktır.

### PANTONE® renk eşlemesi

PANTONE®, birden çok renk eşleme sistemine sahiptir. PANTONE® Matching System çok yaygındır ve kuru mürekkepler kullanarak değişik renk tonlarından oluşan zengin bir çeşitlilik sağlar. PANTONE® Matching System'in bu yazıcıyla kullanılması hakkında ayrıntılı bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

### Numune kataloğu ile renk eşleştirme

Yazıcı çıktısını, basılı numune kataloglarıyla ve standart renk referanslarıyla eşleştirme işlemi karmaşıktır. Numune kataloğu oluşturulurken kullanılan mürekkepler camgöbeği, mor, sarı ve siyah ise, genellikle numune kitabıyla oldukça iyi bir eşleşme elde edebilirsiniz. Bu numune katalogları genellikle işlem renk numune katalogları olarak adlandırılır.

Bazı numune katalogları spot renklerden oluşturulur. Spot renkler, özel olarak üretilmiş renklendiricilerdir. Bu spot renklerin birçoğu yazıcının renk skalasının dışındadır. Spot renk numune kataloglarının çoğu, spot renge yaklaşık CMYK değerleri sağlayan eş işlem numune kataloglarına sahiptir.

Birçok işlem numune kataloğunda, numune kataloğunu yazdırmak için hangi işlem standartlarının kullanıldığı belirtilir. Bu standartlar genellikle SWOP, EURO veya DIC'dir. İşlem numune kataloğu ile ideal renk eşleşmesi sağlamak için, yazıcı menüsünden uygun mürekkep öykünmesini seçin. İşlem standardını tanımlayamıyorsanız, SWOP mürekkep öykünmesini kullanın.

## Renk örnekleri basma

Renk örneklerini kullanmak için, istenen renge en yakın Renk örneğini seçin. Eşlemek istediğiniz nesneyi tanımlamak için uygulamanızda, örneğin renk değerini kullanın. Renkler kağıt türüne ve kullanılan yazılım uygulamasına göre farklılık gösterebilir. Renk Örnekleri'ni kullanma konusunda daha ayrıntılı bilgi için, <http://www.hp.com/support/lj4650> adresine gidin.

Yazıcıda kontrol panelini kullanarak renk örnekleri basmak için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** veya **RGB ÖRNLKRİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** veya **RGB ÖRNLKRİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

## HP Color LaserJet 4550 yazıcının renk öykünmesi

PCL, PS ve HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı sürücülerini "HP Color LaserJet 4550 Renk Öykünmesi" adı verilen bir Görev Çabuk Kümelerini Yazdırma içerir. Görev Çabuk Kümelerini Yazdırma, yazıcıyı HP Color LaserJet 4550 yazıcının renklerine öykünmek üzere kolayca ayarlamanıza olanak sağlar. Genellik, öykünme renk işleminde kontrast daha fazla görünüm daha koyudur. Bu öykünme, grafik içeren belgelerde yararlı olur.



# 7

## Bakım

Bu bölümde, yazıcınızın bakımı hakkında bilgiler verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı kartuşlarını yönetme](#)
- [Yazıcı kartuşlarını değiştirme](#)
- [Sarf malzemelerini değiştirme](#)
- [Uyarıları yapılandırma](#)

## Yazıcı kartuşlarını yönetme

En iyi baskı kalitesi için orijinal HP yazıcı kartuşları kullanmaya dikkat edin. Bu bölümde, HP yazıcı kartuşlarının doğru kullanımı ve saklanması hakkında bilgi verilmektedir. HP olmayan yazıcı kartuşlarını kullanma konusunda bilgiler de sağlanmıştır.

### HP yazıcı kartuşları

Orijinal ve yeni bir HP yazıcı kartuşu (parça numarası C9720A, C9721A, C9722A, C9723A) kullandığınızda, aşağıdaki sarf malzemeleri bilgilerini edinebilirsiniz:

- kalan sarf malzemelerinin yüzdesi
- tahmini kalan sayfa sayısı
- yazdırılan sayfa sayısı

### HP olmayan yazıcı kartuşları

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden üretilmiş kartuşların kullanılmasını önermez. Bunlar orijinal HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini denetleyemez. HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşu kullanılması sonucu gereken hiçbir hizmet veya onarım, garanti kapsamı altında **değildir**.

HP olmayan yazıcı kartuşu kullandığınızda, kalan toner düzeyi verileri gibi belirli özellikler, HP olmayan bu sarf malzemesini kullanmanızın bir sonucu olarak, kullanılamayabilir.

HP olmayan bir yazıcı kartuşu size orijinal bir HP ürünü olduğu belirtilerek satıldıysa, bkz: [HP ihbar hattı](#).

### Yazıcı kartuşu doğrulaması

HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcı, takılan yazıcı kartuşlarını otomatik olarak doğrular. Doğrulama sırasında yazıcı, kartuşun orijinal HP yazıcı kartuşu olup olmadığını bildirir.

Yazıcı kontrol panelindeki ileti kartuşun orijinal HP yazıcı kartuşu olmadığını gösterirse, ancak siz orijinal HP yazıcı kartuşu aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın.

HP ürünü olmayan yazıcı kartuşu hatalarını geçersiz kılmak için ✓ düğmesine basın.

### HP ihbar hattı

HP yazıcı kartuşu taktığınızda yazıcı kartuşunun HP ürünü olmadığı iletisi görüntüleniyorsa, HP ihbar hattını (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsiz) arayın. HP, ürünün orijinal olup olmadığının belirlenmesine yardımcı olacak ve sorunu çözmek için gereken işlemleri uygulayacaktır.

Aşağıdaki durumlarla karşılaştığınızda yazıcı kartuşunuz orijinal HP yazıcı kartuşu olmayabilir:

- Yazıcı kartuşuyla ilgili çok sayıda sorun yaşıyorsunuz
- Kartuşun görünümü normalden farklı. (Örneğin, turuncu tırnak yok veya ambalaj HP ambalajından farklı.)



## Yazıcı kartuşunu saklama

Kullanmaya hazır oluncaya kadar yazıcı kartuşunu ambalajından çıkarmayın.

### DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için kartuşu birkaç dakikadan fazla ışığa maruz bırakmayın.

## Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü

Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü, kullanım şekillerine ve yazdırma işlerinin gerektirdiği toner miktarına bağlıdır. Letter veya A4 boyutlu kağıtlara her kartuş için yüzde 5'lik bir kapsama oranı temel alındığında bir HP renkli yazıcı kartuşu ortalama 8.000 sayfa, bir HP siyah yazıcı kartuşu ise ortalama 9.000 sayfa yazdırır. Sonuçlar, kullanım koşulları ve yazdırma biçimleri nedeniyle değişiklik gösterebilir.

İstediğiniz zaman toner düzeyini aşağıda gösterildiği gibi denetleyerek kalan kullanım ömrünü görebilirsiniz.

## Yazıcı kartuşu ömrünü denetleme

Yazıcı kontrol panelini, yerleşik web sunucusunu, yazıcı yazılımını veya HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yazıcı kartuşu ömrünü denetleyebilirsiniz.

### Yazıcının kontrol panelini kullanarak

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Sarf malzemeleri durumu sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

### Yerleşik web sunucusunu kullanma

1. Tarayıcınızda, yazıcı ana sayfasının IP adresini girin. Bu sizi yazıcı durum sayfasına götürür. Bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).
2. Ekranın solundaki **Sarf Malzemeleri Durumu** düğmesini tıklatın. Bu sizi yazıcı kartuşu bilgilerini sağlayan sarf malzemeleri durumu sayfasına götürür.

### Yazıcı yazılımını kullanma

Bu özelliği kullanmak için, HP araç kutusu yazılımının bilgisayarınızda yüklü olması gerekir. Bu yazılım, normal yazılım yüklemesi sırasında otomatik olarak yüklenir. Ayrıca, Internet'e erişiminizin olması da gerekir.

1. **Başlat** menüsünden **Programlar**'ı seçin ve **HP araç kutusu**'nu tıklatın.  
HP araç kutusu Web tarayıcısında açılır.
2. Pencerenin sol tarafında, **Durum** sekmesini ve sonra **Sarf Malzemeleri Durumu**'nu tıklatın.

---

**Not**

---

Sarf malzemesi siparişı vermek için **Order Supplies** (Malzeme Siparişı) bağlantısını tıklatın. Sarf malzemelerini satın alabileceğiniz bir URL sağlayan bir tarayıcı açılır. Sipariş vermek istediğiniz sarf malzemelerini seçin ve yönergeleri izleyin.

### **HP Web Jetadmin'i Kullanma**

HP Web Jetadmin'de, yazıcı aygıtını seçin. Aygıt durumu sayfası, yazıcı kartuşu bilgilerini gösterir.

## Yazıcı kartuşlarını değiştirme

Yazıcı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında, kontrol paneli, yeni bir kartuş sipariş etmenizi öneren bir ileti görüntüler. Yazıcı, kontrol panelinde kartuşu değiştirmenizi bildiren bir ileti görüntüleninceye dek geçerli yazıcı kartuşunu kullanarak yazdırmaya devam eder.

Yazıcı dört renk kullanır ve her renk için farklı bir yazıcı kartuşuna sahiptir: siyah (K), macenta (M), cam göbeği (C) ve sarı (Y).

Kontrol panelinde **<RENK> KARTUŞU DEğİŞTİRİN** iletisi görüntülendiğinde yazıcı kartuşunu değiştirin. Kontrol paneli ekranı, değiştirilmesi gereken rengi de gösterir (orijinal HP kartuşu takılı durumdaysa).

### DİKKAT

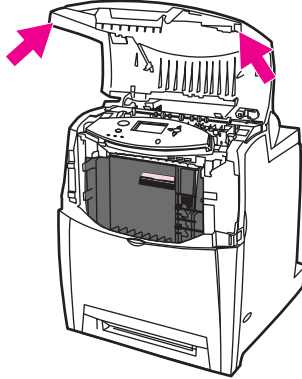
Toner giysilerinize bulaşırsa, kuru bir bezle silin ve soğuk suyla yıkayın. Sıcak su, tonerin kumaşa işlemesine neden olur.

### Not

Kullanılmış yazıcı kartuşlarının geri dönüştürölmesi hakkında bilgi için bkz: [HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı hakkında Bilgi](http://www.hp.com/go/recycle) veya HP LaserJet Supplies web sitesi (<http://www.hp.com/go/recycle>).

## Yazıcı kartuşunu değiştirmek için

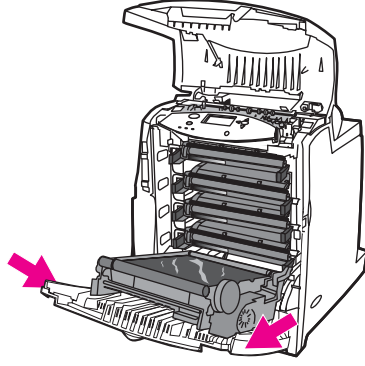
1. Yazıcının üst kapağını kaldırın.



### DİKKAT

Kaynaştırıcı çok sıcak olabilir.

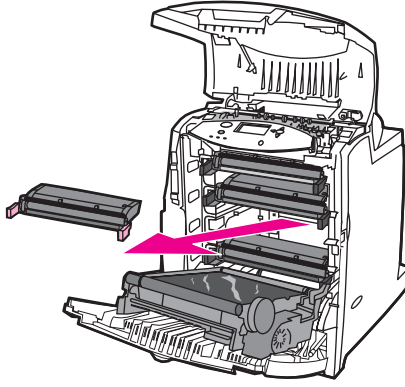
2. Ön kapağı ve aktarma birimini aşağıya doğru çekin.



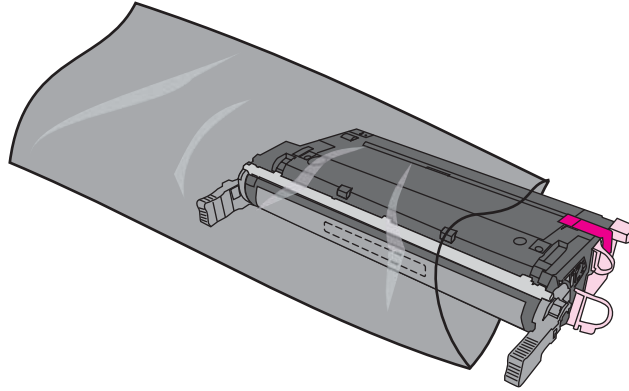
#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma birimi üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

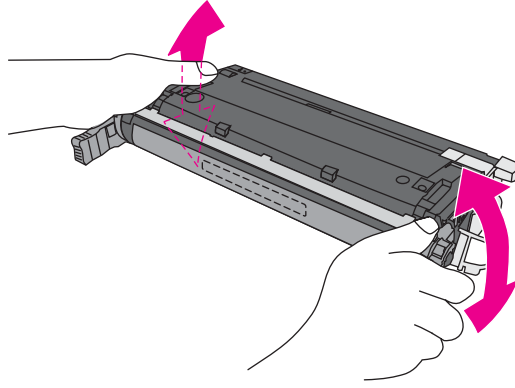
3. Biten yazıcı kartuşunu yazıcıdan çıkarın.



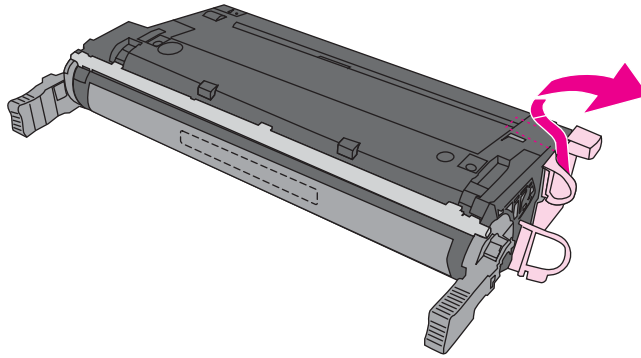
4. Yeni yazıcı kartuşunu poşetinden çıkartın. Biten yazıcı kartuşunu geri dönüşüm için poşetine koyun.



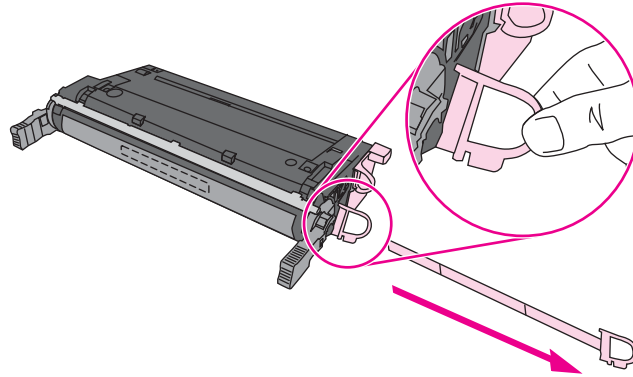
5. Kartuşu her iki yanından tutun ve bir yandan diğer yana yavaşça sallayarak tonerin dağılmasını sağlayın.



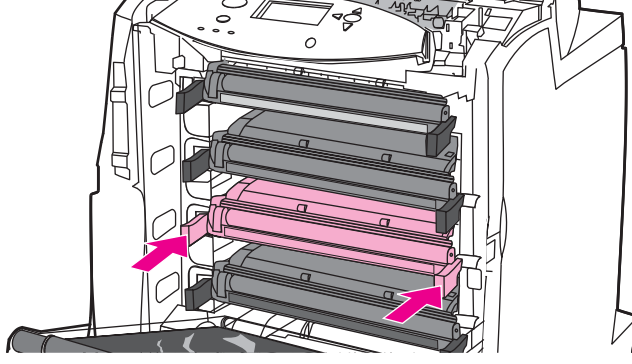
6. Turuncu renkli sevkiyat emniyet kilidini yeni yazıcı kartuşundan çıkarın. Kilidi atın.



7. İç kısımdaki koruyucu bandı, yeni yazıcı kartuşunun ucundaki turuncu tırnağı kavrayarak ve bandı tamamıyla dışa çekerek çıkarın. Bandı atın.



8. Yazıcı kartuşunu, yazıcının içindeki kılavuzlarla aynı hizaya getirin ve kartuşu iyice oturana dek yerleştirin.



---

**Not**

Kartuş yanlış renk yuvasındaysa, kontrol paneli **YANLIŞ KARTUŞ** iletisini görüntüler.

9. Ön kapağı ve sonra üst kapağı kapatın. Kısa bir süre sonra kontrol paneli ekranında **Hazır** iletisinin görüntülenmesi gerekir.
10. Değişirme işlemi tamamlanmıştır. Biten yazıcı kartuşunu, yeni kartuşun kutusuna yerleştirin. Geri dönüşüm yönergeleri için ilışikteki geri dönüşüm kılavuzuna başvurun.
11. HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanıyorsanız, diğer yönergeler için kontrol panelini izleyin.

Ek yardım için, <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

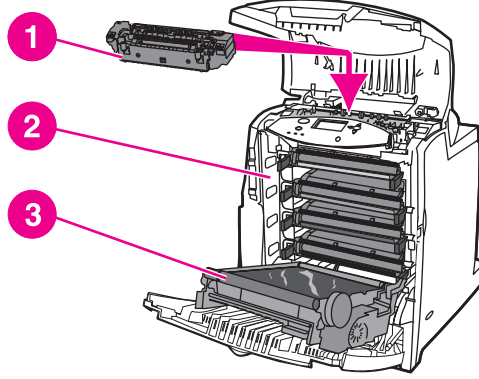
## Sarf malzemelerini değiştirme

Orijinal HP sarf malzemeleri kullanıldığında, sarf malzemeleri azaldığında yazıcı otomatik olarak uyarır. Sarf malzemeleri siparişi uyarısı, değiştirmeden önce yeni malzeme siparişi için yeterli zaman kazandırır.

### Sarf malzemelerinin konumu

Sarf malzemeleri, etiketleri ve mavi plastik tutacakları ile tanımlanır.

Aşağıdaki şekilde her bir sarf malzemesi öğesinin konumu görünmektedir.



#### Sarf malzemelerinin konumları

- 1 kaynaştırıcı
- 2 yazıcı kartuşları
- 3 aktarım birimi

### Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri

Sarf malzemelerini kolayca değiştirmek için yazıcıyı ayarlarken aşağıdaki yönergeleri göz önünde bulundurun.

- Sarf malzemelerinin çıkarılabilmesi için yazıcının üstünde ve önünde yeterli boşluk bırakılmalıdır.
- Yazıcı, düz ve sağlam bir yüzeye yerleştirilmelidir.

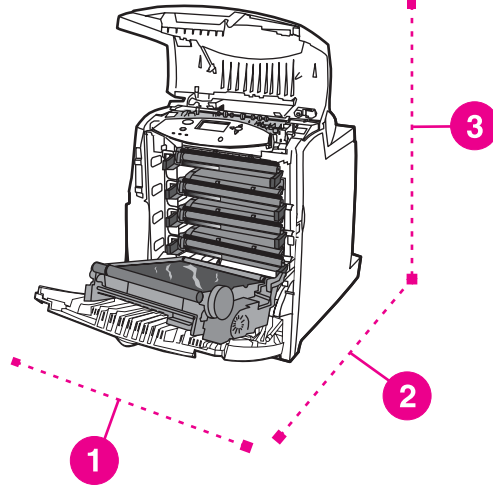
Sarf malzemelerinin takılması hakkındaki yönergeler için her sarf malzemesi öğesi ile birlikte verilen yönergelere bakın veya ek bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Solve a Problem** (Sorun Çöz) seçeneğini seçin.

#### DİKKAT

Hewlett-Packard, bu yazıcıda orijinal HP ürünlerinin kullanılmasını önerir. HP olmayan ürünler, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmeyen servis gerektiren sorunlara neden olabilir.

## Sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının çevresinde boş alan bırakma

Aşağıdaki şekil, sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının önünde, üstünde ve yanında bırakılması gereken alanı gösterir.



### Sarf malzemeleri değişimi için boş alan diyagramı

- 1 530 mm
- 2 1.294 mm
- 3 804 mm

## Sarf malzemelerinin ortalama değiştirme aralıkları

Aşağıdaki tablo, sarf malzemelerinin tahmini değiştirme aralıklarını ve her öğenin değiştirileceği zamanı bildiren kontrol paneli iletilerini listeler. Sonuçlar, kullanım koşulları ve yazdırma biçimleri nedeniyle değişiklik gösterebilir.

Öğe	Yazıcı iletili	Sayfa sayısı	Yaklaşık süre <sup>2</sup>
Siyah kartuşlar	<b>SİYAH KARTUŞU DEğİŞTİRİN</b>	9.000 sayfa <sup>1</sup>	3 ay
Renkli kartuşlar	<b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU DEğİŞTİRİN</b>	8.000 sayfa <sup>1</sup>	2,7 ay
Resim Aktarım seti	<b>AKTARIM SETİNİ DEğİŞTİRİN</b>	120.000 sayfa	41 ay
Resim kaynaştırıcı seti	<b>FÜZER SETİNİ DEğİŞTİRİN</b>	150.000 sayfa	50 ay

<sup>1</sup> Her rengin yüzde 5 kapsanmasını esas alan yaklaşık ortalama A4-/letter boyutu sayfa sayısı.

<sup>2</sup> Ortalama ömür ayda 3.000 sayfayı esas alır.

Sarf malzemesi siparişi için HP araç kutusu yazılımını veya yerleşik Web sunucusunu kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [hp araç kutusunu kullanma](#) veya [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).



## Uyarıları yapılandırma

Sistemi yazıcıyla ilgili sorunlar hakkında uyarılar gönderecek şekilde yapılandırmak için HP Web Jetadmin'i veya yazıcının yerleşik web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirteceğiniz bir e-posta hesabına e-posta olarak gönderilir.

Aşağıdakileri yapılandırabilirsiniz:

- izlemek istediğiniz yazıcıyı (yazıcıları)
- ne tür uyarıların alınacağı (örneğin, kağıt sıkışması, kağıt tükenmesi, sarf malzemeleri durumu ve kapak açık uyarıları)
- uyarıların iletileceği e-posta hesabı

Yazılım	Bilgi konumu
HP Web Jetadmin	HP Web Jetadmin hakkında genel bilgi için bkz: <a href="#">HP Web Jetadmin</a> . Uyarılar ve ayarlanmaları hakkında ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin Yardım sistemine başvurun.
Yerleşik web sunucusu	Yerleşik web sunucusu hakkında genel bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a> . Uyarılar ve ayarlanmaları hakkında ayrıntılı bilgi için web sunucusu Yardım sistemine başvurun.

Uyarıları HP araç kutusu yazılımından da alabilirsiniz. Bu uyarılar açılan pencere biçiminde veya animasyonlu araç çubuğu simgesi olarak görüntülenir. HP araç çubuğu yazılımı e-posta iletisi biçiminde uyarı göndermez. HP araç çubuğu yazılımını, yalnızca istediğiniz uyarıları gönderecek şekilde yapılandırabilir ve ayrıca yazılımın yazıcı durumunu ne kadar sık denetleyeceğini de belirtebilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [hp araç kutusunu kullanma](#).



# 8

## Sorun giderme

Bu bölümde, yazıcınızda sorunlarla karşılaştığınızda yapmanız gerekenler belirtilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Temel sorun giderme onay listesi](#)
- [Yazıcı performansını etkileyen faktörler](#)
- [Sorun giderme bilgisi sayfaları](#)
- [Kontrol paneli ileti türleri](#)
- [Kontrol paneli iletileri](#)
- [Kağıt sıkışmaları](#)
- [Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri](#)
- [Sıkışmaları temizleme](#)
- [Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar](#)
- [Yazıcı birden çok sayfa besliyor](#)
- [Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor](#)
- [Yazıcı yanlış tepside çekiyor](#)
- [Ortam otomatik olarak beslenmiyor](#)
- [Ortam, giriş Tepsisi 2, 3 veya 4'ten beslenmiyor](#)
- [Saydamlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor](#)
- [Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor](#)
- [Çıktı bükülmüş veya buruşuk](#)
- [Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor](#)
- [Yazıcı yanıt sorunları](#)
- [Ekran iletisi görüntülenmiyor](#)
- [Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor](#)
- [Yazıcı açık, ancak veri almıyor](#)
- [Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor](#)
- [Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar](#)
- [Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor](#)
- [Tepsi 3 veya Tepsi 4 seçilemiyor](#)
- [Hatalı yazıcı çıktısı](#)
- [Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor](#)
- [Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılamıyor](#)

- Metni çıktılar arasında kaydırıyor
- Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı
- Tamamlanmamış çıktı
- Yazılım uygulama sorunları
- Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor
- Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor
- Yazılımdan renk seçilemiyor
- Yazıcı sürücüsü Tepsi 3, Tepsi 4 veya dupleks yazdırma aksesuarını tanımıyor
- Renkli yazdırma sorunları
- Renkli yerine siyah yazdırma
- Yanlış gölgelendirme
- Eksik renk
- Yazıcı kartuşunu taktıktan sonra tutarsız renkler oluşuyor
- Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor
- Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme

## Temel sorun giderme onay listesi

Yazıcıyı kullanırken sorunlarla karşılaşıyorsanız, bu onay listesi sorunun nedenini belirlemede yardımcı olabilir.

- Yazıcı güç kaynağına bağlı mı?
- Yazıcı **Hazır** konumunda mı?
- Tüm gerekli kablolar bağlı mı?
- Kontrol panelinde görüntülenen herhangi bir ileti var mı?
- Gerçek HP malzemesi mi takıldı?
- En son değiştirilen yazıcı kartuşları düzgün bir şekilde takıldı mı? Kartuş üzerindeki çekme tırnağı çıkarıldı mı?
- En son takılan sarf malzemeleri (resim kaynaştırıcı seti, resim aktarım seti) düzgün şekilde takıldı mı?
- Açık/kapalı düğmesi açık konumda mı?

Yazıcı ile ilgili sorunlara bu kılavuzda çözüm bulamazsanız, bkz: <http://www.hp.com/supplies/lj4650>.

Yazıcının kurulması ve ayarlanması hakkında ek bilgi için bu yazıcının başlangıç kılavuzuna başvurun.

## Yazıcı performansını etkileyen faktörler

Birçok faktör, iş yazdırma süresini etkiler. Bunlardan biri, dakikada yazdırılan sayfa sayısı ile ölçülen maksimum yazıcı hızıdır (s/dk). Özel ortam kullanımı (saydam, parlak ortam, ağır ortam ve özel boyutlu ortam), yazıcı işlem süresi ve karşıdan yükleme süresi, yazdırma hızını etkileyen diğer faktörlerden bazılarıdır.

Yazdırma işini bilgisayardan yüklemek ve işlemek için gereken süre, aşağıdaki değişkenlere bağlıdır:

- grafiklerin karmaşıklığı ve boyutu
- yazıcının G/Ç yapılandırması (ağ - paralel)
- kullanmakta olduğunuz bilgisayarın hızı
- yüklenen yazıcı belleği miktarı
- ağ işletim sistemi ve yapılandırması (varsa)
- yazıcı kimliği (PCL veya PostScript 3 öykünmesi)

---

### Not

Ek yazıcı belleği, bellek sorunlarını çözebilir, yazıcının karmaşık grafikleri işleme kapasitesini artırabilir ve yükleme sürelerini kısaltabilir, ancak maksimum yazıcı hızını artırmaz (s/dk oranı).

---

## Sorun giderme bilgisi sayfaları

Yazıcının kontrol panelinden, yazıcı ile ilgili sorunları saptamanıza yardımcı olacak sayfalar yazdırabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfalarını yazdırma yordamları açıklanmıştır:

- kağıt yolu test sayfası
- kayıt sayfası
- olay günlüğü

### Kağıt yolu test sayfası

**Kağıt yolu test** sayfası, yazıcının kağıt yükleme özelliklerinin sınanması için yararlıdır. Kaynak, hedef ve yazıcıda bulunan diğer seçenekleri seçerek sınamak istediğiniz kağıt yolunu tanımlayabilirsiniz.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **KAĞIT YOLU TESTİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **KAĞIT YOLU TESTİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, yapılandırma sayfası yazdırma işlemini tamamlayıncaya kadar ekranda **Yürütülüyor... KAĞIT YOLU TESTİ** iletisi görüntülenir. Kağıt yolu test sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

### Kayıt sayfası

**Kayıt** sayfasında, bir görüntünün sayfanın merkezinden ne kadar uzaklıkta yazdırılabileceğini gösteren yatay ve dikey bir ok yazdırılır. Bir tepsinin kayıt değerlerini, görüntü sayfanın ön ve arka yüzünde ortalananak biçimde ayarlayabilirsiniz. Kaydın ayarlanması ayrıca, kenardan kenara yazdırma ayarının sayfanın tüm kenarlarından yaklaşık 2 mm içeride olacak şekilde gerçekleştirilmesine de olanak verir. Görüntü yerleştirme, her tepside bir miktar farklılık gösterir. Her tepsi için kayıt yordamını uygulayın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMA KALİTESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YAZDIRMA KALİTESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **KAYDI AYARLA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **KAYDI AYARLA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

Bir **Kaynak** belirterek bir tepsi seçebilirsiniz. Varsayılan **Kaynak**, Tepsi 2'dir. Tepsi 2 kaydını ayarlamak üzere 12. adıma geçin. Aksi halde bir sonraki adımla devam edin.

8. **Kaynak** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **Kaynak** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. Bir tepsiyi vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.

11. Tepsiyi seçmek için ✓ düğmesine basın.

Tepsi seçildikten sonra yazıcı kontrol paneli **KAYDI AYARLA** menüsüne döner.

12. **DENEME SAYFASI YAZDIR** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

13. **DENEME SAYFASI YAZDIR** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

14. Yazdırılan sayfadaki yönergeleri izleyin.

## Olay günlüğü

Olay günlüğü, yazıcı sıkışmaları, servis hataları ve diğer yazıcı koşulları gibi yazıcı olaylarını listeler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.

2. **TANILAMA** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

3. **TANILAMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

4. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

5. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı olay günlüğü yazdırma işlemini tamamlayana kadar **Yazdırılıyor... OLAY GÜNLÜĞÜ** iletisi görüntülenir. Olay günlüğü yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.



## Kontrol paneli ileti türleri

Kontrol paneli iletileri, önem derecelerine göre üç türe ayrılır.

- Durum iletileri
- Uyarı iletileri
- Hata iletileri

Hata iletisi kategorisi içinde, bazı iletiler **Kritik** hata iletileri olarak derecelendirilir. Bu bölümde, kontrol paneli iletilerinin türleri arasındaki farklar açıklanmıştır.

### Durum iletileri

Durum iletileri, yazıcının geçerli durumunu yansıtır. İletiler, sizi normal yazıcı çalışması konusunda bilgilendirir; bu iletileri temizlemek için kullanıcı etkileşimi gerekmez. Yazıcı durumuyla birlikte değişirler. Yazıcı çevrimiçyken, hazırsa, meşgul değilse ve bekleyen uyarı iletisi yoksa **Hazır** durum iletisi görüntülenir.

### Uyarı iletileri

Uyarı iletileri, kullanıcıya veri ve yazdırma hataları hakkında bilgi verir. Bu iletiler genellikle **Hazır** veya **Durum** iletileriyle dönüşümlü olarak görüntülenir ve ✓ düğmesine basılana dek ekranda kalır. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** yazıcı yapılandırma menüsünde **İŞ** olarak ayarlanırsa, bu iletiler bir sonraki yazdırma işi tarafından silinir.

### Hata iletileri

Hata iletileri, kağıt ekleme veya kağıt sıkışıklığını giderme gibi birtakım eylemlerin yerine getirilmesi gerektiğini bildirir.

Bazı hata iletilerinde otomatik olarak çalışmaya devam edilebilir; **OTO DEVAM ET=AÇIK** ise, yazıcı otomatik olarak devam etme olanağı sağlayan bir hata iletisini 10 saniye görüntüledikten sonra normal çalışmasına devam edecektir.

#### Not

Otomatik olarak devam edebilen hata iletisinin 10 saniyelik görüntülenme süresi içinde herhangi bir düğmeye basılması, oto devam özelliğini geçersiz kılar ve basılan düğmenin işlevi öncelik kazanır. Örneğin, **MENÜ** düğmesine basıldığında ana menü görüntülenir.

### Kritik hata iletileri

Kritik hata iletileri aygıt arızalarını bildirir. Bu iletilerden bazıları yazıcının kapatılıp açılmasıyla silinebilir. Bu iletiler **OTO DEVAM ET** ayarından etkilenmez. Kritik hata devam ederse, servis hizmeti gereklidir.

Aşağıdaki tabloda, kontrol paneli iletileri alfabetik sıraya göre listelenmiştir.

## Kontrol paneli iletileri

### Kontrol paneli iletileri

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>&lt;RENK&gt;</b></p> <p><b>KARTUŞ TAKIN</b></p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Kartuş yazıcıya takılmamış veya hatalı takılmış olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li></ol> <hr/> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"><li>2. Yazıcı kartuşunu takın ve yerine tam olarak oturduğundan emin olun.</li><li>3. Ön kapağı kapatın.</li><li>4. Hata devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP desteğine başvurun.</li></ol>
<p><b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU</b></p> <p><b>DEĞİŞTİRİN</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Devam için basın: ✓</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Belirlenen yazıcı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlıdır.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Belirlenen yazdırma kartuşunu sipariş edin.</li><li>2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>3. Kartuşu değiştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın:<ul style="list-style-type: none"><li>• Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li></ul></li></ol> <hr/> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tanımlanan yazıcı kartuşunu çıkarın.</li><li>• Yeni bir yazıcı kartuşu takın.</li><li>• Üst ve ön kapakları kapatın.</li><li>• Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</li></ul>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU</b></p> <p><b>DEĞİŞTİRİN</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Tanımlanan yazıcı kartuşu kullanım ömrünü tamamlamıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> uyarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır. Kartuş değiştirilene kadar yazdırma işlemi devam etmeyecektir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li> </ol> <hr/> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>Belirlenen yazıcı kartuşunu çıkarın.</li> <li>Yeni bir yazıcı kartuşu takın.</li> <li>Üst ve ön kapakları kapatın.</li> <li>Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</li> </ol>
<p><b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU</b></p> <p><b>SİPARİŞ EDİN</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Belirlenen yazdırma kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Yazıcı hazır ve belirtilen sayfaların tahmini sayısı için yazdırma işlemine devam edecektir. Kalan tahmini sayfa sayısı, bu yazıcının geçmişteki kağıt kapasitesi temel alınarak hesaplanır.</p> <p>Sarf malzemesinin değiştirilmesi gerekinceye kadar yazdırma işlemi devam eder.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>İletiyi ilgili yardım görüntülemek için ? düğmesine basın.</li> <li>Belirtilen yazıcı kartuşunun parça numarasını alın.</li> <li>Yazıcı kartuşu sipariş edin</li> </ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</p> <hr/>
<p><b>10.X.X SARF MLZ</b></p> <p><b>BELLEK HATASI</b></p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Yazıcı en az bir yazdırma kartuşunu okuyamıyor veya yazamıyor ya da en az bir bellek etiketi eksik.</p> <p>Aşağıdaki kontrol paneli iletileri ilgili yazıcı kartuşunun rengine karşılık gelmektedir:</p> <p>10.00.00 = siyah yazıcı kartuşu</p> <p>10.00.01 = cam göbeği yazıcı kartuşu</p> <p>10.00.02 = mor yazıcı kartuşu</p> <p>10.00.03 = sarı yazıcı kartuşu</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li> <li>Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li> <li>Hata devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<p><b>13.12.00 DUPLEKS</b></p> <p><b>YOLUNDA SIKIŞMA</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p>	<p>Kağıt yolunda bir sıkışma vardır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li> <li>Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> <li>Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>13.XX.Y2 DPLKS YLND A BİRDEN ÇOK SIKIŞMA</b> Yardım için basın: ?	Kağıt yolunda bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.Y2 KGT YOLUNDA BİRDEN ÇOK SIKIŞMA</b> Yardım için basın: ?	Kağıt yolunda birden çok sıkışma var.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY TEPSİDE SIKIŞMA X</b> Yardım için basın: ?	Tepsi 2, Tepsi 3, Tepsi 4 veya birden çok tepside bir sayfa sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY KAĞIT YOLUNDA SIKIŞMA</b> Sıkışmayı temizleyin ve sonra basın ✓ ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>13.XX.YY KAĞIT YOLUNDA SIKIŞMA</b> Yardım için basın: ?	Çok amaçlı tepside bir kağıt sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY KAĞIT YOLUNDA SIKIŞMA</b> Yardım için basın: ?	Ortam yolunda bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>13.XX.YY ÜST KAPAKTA KAĞIT SIKIŞTI</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Üst kapak alanında bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li> <li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> <li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<b>20 Yetersiz Bellek</b> <b>Yardım için basın: ?</b> ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>20 Yetersiz Bellek</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Yazıcı bilgisayardan kullanılabilir belleğine sığmayacak boyutta veri almıştır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> </ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Veri kaybı oluşur.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. İleride bu hatayla karşılaşmamak için yazdırma işinin karmaşıklığını azaltın.</li> <li>3. Yazıcıya bellek eklemek, daha karmaşık sayfaların yazdırılmasını sağlayabilir.</li> </ol>
<b>22 EIO X ARABELLEK DOLDU</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Yazıcının X yuvasındaki EIO kartı, meşgul durumdayken G/Ç arabelleğinin taşmasına neden olmuştur.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> </ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Veri kaybı oluşur.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<b>22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU</b> <b>Yardım için basın: ?</b> ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Yazıcının paralel arabelleği, yazıcı meşgul durumdayken taşı.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> </ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Veri kaybı oluşur.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. İleti görünmeye devam ederse, paralel kabloyu her iki uçtan çıkarın ve yeniden takın.</li> <li>3. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<b>22 SERİ G/Ç ARABELLEK TAŞMASI</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Yazıcının seri arabelleği, meşgul durumdayken taşmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> </ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Veri kaybı oluşur.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>22 USB G/Ç</b> <b>ARABELLEK TAŞMASI</b> Devam için basın: ✓	Yazıcının USB arabelleği, yazıcı meşgul durumdayken taşı.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.  <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>40 BŞRSZ SERİ</b> <b>AKTARIM</b> Devam için basın: ✓	Yazıcı veri alırken bir seri veri hatası (eşitlik, çerçeveleme veya satır taşması) oluşmuştur.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.  <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>40 EIO X BŞRSZ</b> <b>AKTARIM</b> Devam için basın: ✓	EIO X yuvasındaki kart bağlantısı anormal şekilde kesildi.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.  <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>41.3 TEP X İÇİNDE</b> <b>BEKLENMEYEN BOYUT</b> Yardım için basın: ? iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> Başka bir tepsi için Git'e basın ✓	Besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.	1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın.  VEYA 2. Başka bir tepsi seçmek için ✓ düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<b>41.5 TEPİ X İÇİNDE</b> <b>BEKLENMEYEN TÜR</b> Yardım için basın: ? iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> Başka bir tepsi için Git'e basın ✓	Yazıcı, ortam yolunda tepside yapılandırılardan farklı bir ortam türü algılamıştır.	1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın.  VEYA 2. Başka bir tepsi seçmek için ✓ düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>41.X</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>41.X</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Bir yazıcı hatası oluşmuştur.	1. Yardım için önce ✓, ardından ? düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>49.XXXX</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Devam etmek için açıp kapatın</b>	Önemli bir ürün bilgisi hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>50.X KAYNAŞTIRICI HATASI</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Bir kaynaştırıcı hatası oluşmuştur. Aşağıdakiler belirli kaynaştırıcı hatalarıdır: 50.1 – Ana termistörde düşük kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu. 50.2 – Kaynaştırıcı ısınma servis hatası oluştu. 50.3 – Ana termistörde yüksek kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu. 50.4 – Arızalı kaynaştırıcı hatası oluştu. 50.8 – Alt termistörde düşük kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu. 50.9 – Alt termistörde yüksek kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu. Bu hataların nedeni, uygun olmayan bir güç kaynağı, uygun olmayan bir şebeke voltajı veya kaynaştırıcıda meydana gelen bir sorun olabilir.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>51.2Y</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>51.2Y</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Devam etmek için açıp kapatın</b>	Bir ışın hata algılıyor veya bir lazer hatası oluştu. Y değerleri şunlardır: <b>Y Tanımı</b> 0 - Siyah 1 – Cam göbeği 2 - Mor 3 – Sarı	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ederse, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>53.XY.ZZ RAM KONTROL</b> <b>DIMM YUVASI X</b>	<p>Yazıcının bir belleğinde hata oluşmuştur.</p> <p>X, Y ve ZZ değerleri:</p> <p><b>X Aygıt Konumu</b></p> <p>1 Yuva 1</p> <p>2 Yuva 2</p> <p><b>Y Yığın Numarası</b></p> <p>1 Yığın numarası 1</p> <p>2 Yığın numarası 2</p> <p>3 Yığın numarası 3</p> <p>4 Yığın numarası 4</p> <p><b>ZZ Hata Numarası</b></p> <p>01 Desteklenmeyen bellek</p> <p>02 Tanınmayan bellek</p> <p>03 Minimum bellek sınırının altında</p> <p>04 Maksimum bellek sınırı aşıldı</p> <p>05 Başarısız RAM testi</p>	<p>Yapılması istenirse, devam etmek için ✓ düğmesine basın. Yazıcı <b>Hazır</b> durumuna gelmelidir, ancak takılan belleğin tümünü kullanmayacaktır.</p> <p>Aksi halde:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın.</li><li>2. Tüm DDR SDRAM birimlerinin teknik özelliklere uygun olduğunu ve yerine doğru şekilde takıldığını doğrulayın.</li><li>3. Yazıcıyı açın.</li><li>4. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>54.01 YAZICI</b> <b>HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	<p>Yazdırma işlemi devam edemez. Ortam nem algılayıcısı normal değil.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>54.X YAZICI</b> <b>HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	<p>Yazdırma işlemi devam edemez. Yanlış çalışan bir kalan toner algılayıcısı var.</p> <p>X değerleri:</p> <p>15 – Sarı</p> <p>16 - Mor</p> <p>17 – Cam göbeği</p> <p>18 - Siyah</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>55.0X.YY DC DENETLEYCİ</b> <b>HATASI</b> Yardım için basın: ? iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>55.0X.YY</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	<p>Bir yazıcı komut hatası oluşmuştur.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>56.XX</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bir yazıcı hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>57.0X</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Yazıcı fanı hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>58.0X</b> <b>YAZICI HATASI</b> Yardım için basın: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterülür: <b>58.0X</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bellek etiketi hatası algılandı.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>59.XY</b> <b>YAZICI HATASI</b> Yardım için basın: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterülür: <b>59.XY</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bir yazıcı motoru hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.  Not: Bu ileti, aktarma biriminin bulunmaması veya hatalı yerleştirilmesi nedeniyle de gösterilebilir. Aktarma biriminin doğru şekilde takıldığından emin olun.
<b>62 NO SYSTEM</b> Devam etmek için açıp kapatın	Hiçbir sistem yok.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>68.X DEPOLMA HATASI</b> <b>AYARLAR DEĞİŞTİ</b> Yardım için basın: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterülür: <b>68.X DEPOLMA HATASI</b> <b>AYARLAR DEĞİŞTİ</b> Devam için basın: ✓	Uzun süreli saklama aygıtına kaydedilen bir veya daha çok yazıcı ayarı geçersizdir ve fabrika varsayılan ayarına getirilmiştir. ✓ düğmesine basılması, iletinin temizlenmesini sağlar. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir.	1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın. 3. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>68.X SÜREKLİ</b> <b>DEPOLMA DOLU</b> <b>Yardım için basın: ?</b> İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>68.X SÜREKLİ</b> <b>DEPOLMA DOLU</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Uzun süreli saklama aygıtı dolu. ✓ düğmesine basılması, iletinin temizlenmesini sağlar. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir. <b>X Açıklaması</b> 0 kullanılan NVRAM 1 çıkarılabilir disk (flash veya sabit)	<ol style="list-style-type: none"> <li>Devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li><b>68.0</b> hataları için yazıcıyı kapatıp açın.</li> <li>Hata <b>68.0</b> devam ederse, HP Destek ile bağlantı kurun.</li> <li><b>68.1</b> hataları için, dosyaları disk sürücüsünden silmek üzere HP Web Jetadmin yazılımını kullanın.</li> <li>Devam eden <b>68.1</b> hataları için HP Destek ile bağlantı kurun.</li> </ol>
<b>68.X SÜREKLİ</b> <b>DEPOLMA YAZMA HATASI</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Uzun süreli saklama aygıtı dolu. ✓ düğmesine basılması, iletinin temizlenmesini sağlar. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir. <b>X Açıklaması</b> 0 kullanılan NVRAM 1 çıkarılabilir disk (flash veya sabit)	<ol style="list-style-type: none"> <li>Devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li> <li>Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<b>79.XXXX</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Devam etmek için</b> <b>açıp kapatın</b>	Önemli bir donanım hatası oluşmuştur.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li> <li>Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<b>8X.YYYY</b> <b>EIO X HATASI</b>	X yuvasındaki EIO aksesuar kartı kritik bir hata ile karşılaştı. <b>X Açıklaması</b> 1: yuva 1'de hata 2: yuva 2'de hata	<ol style="list-style-type: none"> <li>Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li> <li>Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>
<b>AKTARIM S. SP EDİN</b> <b>X SYFDAN AZ KALDI</b> <b>Yardım için basın: ?</b> İletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Aktarım biriminin ömrü sona erinceye kadar yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"> <li>İletiyile ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li> <li>Aktarım seti parça numarasını yardımdan alın.</li> <li>Aktarım seti siparişi verin.</li> </ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma.</a></p>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Aktarım seti değiştirilinceye kadar yazıcı yazdırmaya devam etmez.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Üst ve ön kapakları açın.</li><li>2. Eski üniteyi, iki yanındaki mavi düğmelere basarak çıkarın.</li><li>3. Eski üniteyi kaydırarak yazıcıdan çıkarın.</li><li>4. Yeni bir aktarım birimi takın.</li><li>5. Ön ve üst kapakları kapatın.</li><li>6. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma.</a></li></ol> <p><b>Not</b></p> <p>Eski aktarım birimi değiştirildiğinde kullanım ömrünün sonuna gelmemişse (örneğin arızalanmışsa) veya kullanım ömrü sonu iletilisi geldikten sonra yazdırmaya devam etmek istiyorsanız, yazıcı kontrol paneli kullanılarak aktarım birimi sayacı sıfırlanmalıdır. Lütfen kullanım ömrü sonu iletilisinin bir müşteri hizmeti olarak sağlandığını ve bu iletinin ardından yazdırmaya devam etmenin yakın bir gelecekte baskı kalitesini düşüreceğini unutmayın. Kullanım ömrü sonu iletilisinden sonra aktarım seti sayacı sıfırlandığında, set değiştirilip sayaç yeniden başlatılana kadar, setin kalan ömrüyle ilgili verilen bilgiler yanlış olacaktır.</p>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> Yardım için basın: ?	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Aktarım seti değiştirilinceye kadar yazıcı yazdırmaya devam etmez.	Devam Aktarım birimi sayacını sıfırlamak için 1. <b>MENÜLER</b> menüsüne girmek için <b>MENU</b> düğmesine basın. 2. <b>Aygıt Yapılandır</b> ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın. 3. <b>Aygıt Yapılandır</b> ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın. 4. <b>SIFIRLAYICILAR</b> ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın. 5. <b>SIFIRLAYICILAR</b> ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın. 6. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın. 7. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın. 8. <b>YENİ AKTARIM SETİ</b> ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın. 9. <b>YENİ AKTARIM SETİ</b> ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın. 10. <b>EVET</b> ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın. 11. <b>EVET</b> ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın. Aktarım birimi sayacı sıfırlanır ve yazıcı kullanıma hazır duruma gelir.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Devam için basın: ✓</b></p>	<p>Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak belirlenmiştir.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aktarım seti siparişi verin.</li><li>2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>3. Aktarım setini değiştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın:<ul style="list-style-type: none"><li>• Üst ve ön kapağı açın.</li><li>• Eski birimi, iki yanındaki mavi düğmelere basarak çıkarın.</li><li>• Eski birimi kaydırarak yazıcıdan çıkarın.</li><li>• Yeni bir aktarım birimi takın.</li><li>• Ön ve üst kapağı kapatın.</li><li>• Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</li></ul></li></ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Eski aktarım birimi değiştirildiğinde kullanım ömrünün sonuna gelmemişse (örneğin arızalanmışsa) veya kullanım ömrü sonu iletileri geldikten sonra yazdırmaya devam etmek istiyorsanız, yazıcı kontrol paneli kullanılarak aktarım birimi sayacı sıfırlanmalıdır. Lütfen kullanım ömrü sonu iletilerinin bir müşteri hizmeti olarak sağlandığını ve bu iletinin ardından yazdırmaya devam etmenin yakın bir gelecekte baskı kalitesini düşüreceğini unutmayın. Kullanım ömrü sonu iletilerinden sonra aktarım seti sayacı sıfırlandığında, set değiştirilip sayaç yeniden başlatılana kadar, setin kalan ömrüyle ilgili verilen bilgiler yanlış olacaktır.</p>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Devam için basın: ✓</b></p>	<p>Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak belirlenmiştir.</p>	<p>Devam</p> <p>Aktarım birimi sayacını sıfırlamak için</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>MENÜLER</b> menüsüne girmek için <b>MENU</b> düğmesine basın.</li> <li>2. <b>Aygıtı Yapılandır</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>3. <b>Aygıtı Yapılandır</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>4. <b>SIFIRLAYICILAR</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>5. <b>SIFIRLAYICILAR</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>6. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>7. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>8. <b>YENİ AKTARIM SETİ</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>9. <b>YENİ AKTARIM SETİ</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>10. <b>EVET</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>11. <b>EVET</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> </ol> <p>Aktarım birimi sayacı sıfırlanır ve yazıcı kullanıma hazır duruma gelir.</p>
<p><b>Alınan veri</b></p> <p><b>Son syf yzdmk için şuna basın: ✓</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p> <p><b>Son syf yzdmk için şuna basın: ✓</b></p>	<p>Yazıcı veri almıştır ve form beslemesini beklemektedir. Yazıcı başka bir dosya alırsa, ileti kaybolur.</p>	<p>Yazdırma işlemine devam etmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</p>
<b>Ayar kaydedildi</b>	Bir menü seçimi kaydedilmiştir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Ayarlanıyor...</b>	Yazıcı ayarlama yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Başlatıyor...</b>	Bu ileti yazıcı açıldığında, ayrı ayrı görevler başlatıldığında görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
<p><b>Bobin taşınıyor</b></p> <p><b>Çıkmak için şuna basın</b></p> <p><b>DUR TUŞU</b></p>	<p>Yazıcı bir Bileşen Testi yürütmektedir ve seçilen bileşen bir bobindir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>BOYUT UYMUYOR</b> <b>TEPSİ X=</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Tepsinin besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Gerekirse, tepsi kapatıldıktan sonra kağıt boyutunu veya türünü sıfırlamak için ✓ düğmesine basın.</li></ol>
<b>Çıkış Bölmesi Dolu</b> <b>Kağıtları kutudan çıkarın</b>	Çıktı bölgesi doludur ve yazdırma işleminin devam edebilmesi için boşaltılması gereklidir.	Çıktı bölgesindeki ortamı çıkarın.
<b>ÇIKIŞ YIĞININI</b> <b>EL İLE BESLE</b>	El ile beslenen iki taraflı bir belgenin çift sayılı sayfaları yazdırılmıştır ve yazıcı tek numaralı sayfaları yazdırmak üzere çıktı yığınının yerleştirilmesini beklemektedir.	Bilgisayardaki <b>Her İki Yüze de Yazdır</b> yönerge iletişim kutusundaki yönergeleri izleyin. VEYA Yazıcıda yardım için ? düğmesine basın.
<b>Çoklu Kopya İş</b> <b>Gerçekleştirilemiyor</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>İşleniyor...</b>	Çoklu kopya işi bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle yapılamamaktadır. Yalnızca bir kopya basılır.	Yazıcıya ek bellek veya disk sürücüsü takın.
<b>DİSK AYGIT</b> <b>HATASI</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur. Disk sürücüsüne erişmesi gerekmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü çıkarıp yeniden takın.</li><li>3. Yazıcıyı yeniden açın.</li><li>4. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü değiştirin.</li></ol>
<b>DİSK DOSYA</b> <b>İŞLEMİ BAŞARISIZ</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PJJ dosya sistemi komutu almıştır. Yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>DİSK DOSYA SİSTEMİ DOLU</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PjL dosya sistemi komutu almıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak EIO disk sürücüsünden dosyaları silin veya saklanan işi yazıcının kontrol panelinden silin.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>
<b>DİSK YAZMAYA KARŞI KORUMALI</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Diske yazmayı etkinleştirmek için, HP Web Jetadmin'i kullanarak yazma korumasını kaldırın.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>
<b>Dupleks işi yürütülüyor</b> <b>İş tamamlanana kadar kağıda dokunmayın</b>	Dupleksleme işi yapılırken kağıt geçici olarak çıkış bölmesine gelir. İş tamamlanana kadar sayfaları çıkarmaya çalışmayın.	Çıkış bölmesine geçici olarak gelen kağıdı almayın. İş bittiğinde ileti kaybolacaktır.
<b>Duraklatıldı</b> <b>Hazır'a dönmek için</b> <b>DUR tuşuna basın</b>	Yazıcı duraklatılmıştır ve ekranda bekleyen hiçbir hata iletileri yoktur. G/Ç, bellek dolana kadar veri almaya devam eder.	<b>DUR</b> düğmesine basın.
<b>EIO Disk X</b> <b>İŞLEV DIŞI</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	X yuvasındaki EIO disk doğru çalışmamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın.</li><li>2. EIO diskini gösterilen yuvadan çıkarıp, yeni bir EIO disk sürücüsü takın.</li></ol>
<b>EIO X disk</b> <b>başlatılıyor</b>	X yuvasındaki EIO disk aygıtı başlatılmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>EIO X disk</b> <b>hazırlanıyor</b>	X yuvasındaki EIO disk aygıtı, optik disk tablasının dönüşünü hızlandırmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Eİ İle Besleme</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	<b>EL İLE BESLEME</b> olarak belirtilen bir iş gönderildi ve Tepsi 1 boş. Kullanılabilecek başka tepsi yok.	Tepsi 1'e belirtilen ortamı yükleyin.
<b>Eİ İle Besleme</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Eİ İle Besleme</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	<b>Eİ İle Besleme</b> olarak belirtilen bir iş gönderilmiştir. Tepsi 1 zaten yüklüdür.	Tepsi 1'e belirtilen ortamı yükleyin. <b>VEYA</b> Tepsi 1'de doğru kağıt yüklüyse, yazdırmak için ✓ düğmesine basın. Başka bir tepside ortam kullanmak için, Tepsi 1'deki ortamı temizleyin ve ✓ düğmesine basın.



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>En az bir yazıcı kartuşunu çıkarın.</b> <b>Çıkmak için şuna basın DUR TUŞU</b>	Yazıcı, seçilen bileşen Kartuş Motoru olduğunda, Kartuş Denetimini Devre Dışı Bırak veya Bileşen Testi yürütmektedir.	Yazıcı kartuşlarından birini çıkarın.
<b>Erişim Engellendi</b> <b>MENÜLER KİLİTLENDİ</b>	Kontrol paneli güvenlik mekanizması yazıcı yöneticisi tarafından etkinleştirildiği sırada, bir menü ögesini değiştirmek için girişimde bulunulmuştur. İleti kısa süre görüntülenecek ve yazıcı <b>Hazır</b> veya <b>MEŞGUL</b> durumuna dönecektir.	Ayarların değiştirilmesi için yazıcı yöneticisiyle bağlantı kurun.
<b>FLAŞ AYGIT HATASI</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur. Flash DIMM gerektirmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü çıkarıp yeniden takın.</li><li>3. Yazıcıyı yeniden açın.</li><li>4. İleti görüntülenmeye devam ederse, Flash DIMM'yi değiştirin.</li></ol>
<b>FLAŞ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PJL dosya sistemi komutu almıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.</li></ol>
<b>FLAŞ DOSYA SİSTEMİ DOLU</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PJL dosya sistemi komutu almıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dosyaları Flash Bellek'ten silmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanın ve yeniden deneyin.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>
<b>FLAŞ YAZMAYA KARŞI KORUMALI</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Flash Belleğe yazmayı etkinleştirmek için HP Web Jetadmin'i kullanarak yazma korumasını kaldırın.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Kaynaştırıcı seti kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Kaynaştırıcı değiştirilinceye kadar yazdırma işlemi devam etmez.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Üst kapağı açın.</li><li>2. Mavi kelebek başlı vidaları gevşetin.</li><li>3. Eski kaynaştırıcı birimini çıkarın.</li><li>4. Yeni bir kaynaştırıcı birimi takın ve kelebek vidaları sıkarak sabitleyin.</li><li>5. Üst kapağı kapatın.</li><li>6. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma.</a></li></ol> <p><b>Not</b></p> <p>Kullanım ömrü sonu iletili geldikten sonra da yazdırmaya devam etmek istiyorsanız, yazıcı kontrol paneli kullanılarak kaynaştırıcı seti sayacı sıfırlanmalıdır. Lütfen kullanım ömrü sonu iletilisinin bir müşteri hizmeti olarak sağlandığını ve bu iletinin ardından yazdırmaya devam etmenin yakın bir gelecekte baskı kalitesini düşüreceğini unutmayın. Kullanım ömrü sonu iletilisinden sonra kaynaştırıcı seti sayacı sıfırlandığında, set değiştirilip sayaç yeniden başlatılana kadar, setin kalan ömrüyle ilgili verilen bilgiler yanlış olacaktır.</p>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Kaynaştırıcı seti kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Kaynaştırıcı değiştirilinceye kadar yazdırma işlemi devam etmez.	Devam Kaynaştırma seti sayacını sıfırlamak için 1. <b>MENÜLER</b> menüsüne girmek için <b>MENU</b> düğmesine basın. 2. <b>Aygıt Yapılandır</b> ögesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın. 3. <b>Aygıt Yapılandır</b> ögesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın. 4. <b>SIFIRLAYICILAR</b> ögesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın. 5. <b>SIFIRLAYICILAR</b> ögesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın. 6. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> ögesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın. 7. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> ögesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın. 8. <b>YENİ KYNŞTRC SETİ</b> ögesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın. 9. <b>YENİ KYNŞTRC SETİ</b> ögesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın. 10. <b>EVET</b> ögesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın. 11. <b>EVET</b> ögesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın. Kaynaştırma seti sayacı sıfırlanır ve yazıcı kullanıma hazır duruma gelir.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Devam için basın: ✓</b></p>	<p>Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> uyarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kaynaştırıcı seti siparişi verin.</li><li>2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>3. Kaynaştırıcı setini değiştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın:<ul style="list-style-type: none"><li>• Üst kapağı açın.</li><li>• Mavi kelebek başlı vidaları gevşetin.</li><li>• Eski kaynaştırıcı birimini çıkarın.</li><li>• Yeni bir kaynaştırıcı birimi takın ve kelebek vidaları sıkarak sabitleyin.</li><li>• Üst kapağı kapatın.</li><li>• Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</li></ul></li></ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Kullanım ömrü sonu iletileri geldikten sonra da yazdırmaya devam etmek istiyorsanız, yazıcı kontrol paneli kullanılarak kaynaştırıcı seti sayacı sıfırlanmalıdır. Lütfen kullanım ömrü sonu iletilerinin bir müşteri hizmeti olarak sağlandığını ve bu iletinin ardından yazdırmaya devam etmenin yakın bir gelecekte baskı kalitesini düşüreceğini unutmayın. Kullanım ömrü sonu iletilerinden sonra kaynaştırıcı seti sayacı sıfırlandığında, set değiştirilip sayaç yeniden başlatılana kadar, setin kalan ömrüyle ilgili verilen bilgiler yanlış olacaktır.</p>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b></p> <p><b>Devam için basın: ✓</b></p>	<p>Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır.</p>	<p>Devam</p> <p>Kaynaştırma seti sayacını sıfırlamak için</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>MENÜLER</b> menüsüne girmek için <b>MENU</b> düğmesine basın.</li> <li>2. <b>Aygıt Yapılandır</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>3. <b>Aygıt Yapılandır</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>4. <b>SIFIRLAYICILAR</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>5. <b>SIFIRLAYICILAR</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>6. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>7. <b>SARF ML SIFIRLAMA</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>8. <b>YENİ KYNŞTRC SETİ</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>9. <b>YENİ KYNŞTRC SETİ</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> <li>10. <b>EVET</b> öğesi seçmek için <b>▲</b> veya <b>▼</b> düğmesine basın.</li> <li>11. <b>EVET</b> öğesini seçmek için <b>✓</b> düğmesine basın.</li> </ol> <p>Kaynaştırma seti sayacı sıfırlanır ve yazıcı kullanıma hazır duruma gelir.</p>
<p><b>Gerçekleştiriliyor</b></p> <p><b>YAZDIRMA/ DURDURMA TESTİ</b></p>	<p>Yazıcı, Yazdırma/Durdurma Testi yapmaktadır.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>Geri Yükleniyor...</b></p>	<p>Yazıcı fabrika ayarlarını geri yüklemektedir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>Geri Yükleniyor...</b></p> <p><b>Geri Yükleniyor</b></p>	<p>Yazıcı fabrika ayarlarını geri yüklemektedir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>Güç Tasarrufu açık</b></p>	<p>Yazıcı güç tasarrufu modundadır. Bir düğmeye basılması, bir hata durumu veya yazdırılabilir veri alınması bu iletiyi silebilir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>Hatalı PIN</b></p>	<p>Hatalı PIN girilmiştir. Üç yanlış PIN girişinden sonra, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.</p>	<p>Doğru PIN'i girin.</p>
<p><b>Hazır</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Yazıcı çevrimiçidir ve veri için hazırdır. Ekranda hiçbir durum veya aygıt kumanda iletileri görüntülenmez.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>Hazır</b> <b>Tanılama modu</b> <b>Çıkmak için şuna basın DUR TUŞU</b>	Yazıcı özel bir tanılama modundadır.	Özel tanılama modundan çıkmak için <b>DUR</b> düğmesine basın. VEYA İşlem yapılması gerekmez.
<b>HP DIŞI MALZEME KULLANILIYOR</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler, ancak yeniden doldurulan kartuşların düzeyini görüntüleyemez.	Yazıcı, HP olmayan bir yazdırma kartuşunun takılı olduğunu algılamıştır.	Gerçek bir HP kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın. <b>DİKKAT</b> HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gereken hiçbir yazıcı onarımı, garanti kapsamında değildir.
<b>HP DIŞI SARF MALZEMESİ ALGILANDI</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	HP tarafından üretilmemiş yeni bir kartuş takılmıştır. HP kartuşu takılıncaya kadar veya ✓ düğmesine basılıncaya kadar bu ileti görüntülenir.	HP kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, lütfen HP ihbar hattını arayın (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsizdir). <b>DİKKAT</b> HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gereken hiçbir yazıcı onarımı, garanti kapsamında değildir. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.
<b>İptal Ediliyor...</b>	Yazıcı, iş iptal etme işlemini yapmaktadır. İş durdurulduğunda, kağıt yolu temizlendiğinde ve etkin veri kanalındaki geri kalan tüm veriler alındığında ve atıldığında, ileti görüntülenmeye devam eder.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Isınıyor</b>	Yazıcı Güç Tasarrufu modundan çıkmaktadır. Isınma tamamlandıktan sonra yazdırma işlemine devam edilecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İSTEĞE BAĞLI TEPİ BAĞLANTISI ZAYIF</b>	500 yapraklık giriş tepsisi yazıcıyla düzgün bağlantı kuramamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcının düz bir zemine yerleştirildiğinden emin olun.</li><li>2. Yazıcıyı kapatın.</li><li>3. Yazıcıyı 500 yapraklık giriş tepsisine yeniden oturtun.</li><li>4. Yazıcı isteğe bağlı olarak kullanılan yazıcı sehpa'sı üzerindeyse, destek kayışlarının sehpa ve yazıcının arkasına bağlı olduğundan emin olun.</li><li>5. 500 yapraklık giriş tepsisini yeniden yerine oturtuktan sonra yazıcıyı açın.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>İstek kabul edildi</b> <b>lütfen bekleyin</b>	Yazıcı bir iç sayfa yazdırma isteğini kabul etmiştir, ancak iç sayfa yazdırılmadan önce geçerli işi yazdırma işleminin bitmesi gerekmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İş Depolanamıyor</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>İşleniyor...</b>	Bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle iş saklanamamaktadır.	Yazıcıya ek bellek veya disk sürücüsü takın. Disk sürücüsü varsa, önceden saklanmış işleri silin.
<b>İşleniyor...</b>	Yazıcı şu anda bir iş gerçekleştirmekte ancak henüz sayfaları toplamamaktadır. Kağıt hareketi başladığında, bu iletinin yerini işin hangi tepsiden yazdırıldığını gösteren bir ileti alır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İşleniyor...</b> <b>kopya &lt;X&gt; / &lt;Y&gt;</b>	Yazıcı harmanlanmış kopyaları işlemekte veya yazdırmaktadır. İleti, geçerli olarak Y toplam kopya sayısından X adet kopyanın işlendiğini gösterir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İşleniyor...</b> <b>tepsi: xx</b>	Yazıcı, etkin olarak belirtilen tepsideki işi gerçekleştirmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kağıt yolu denetleniyor</b>	Motor, olası kağıt sıkışmalarını denetlemek üzere silindirlerini döndürmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kağıt yolu temizleniyor</b>	Yazıcı açıldığında kağıt sıkışması veya yanlış yerleştirilmiş kağıt algılamıştır. Yazıcı, sıkışmış sayfaları otomatik olarak çıkarmaya çalışmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kalıcı bellek</b> <b>başlatılıyor</b>	Yazıcı açıldığında, kalıcı belleğin başlatıldığını göstermek üzere görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kapağı kapatın.</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Kapakların kapatılması gerekmektedir.	Ön kapakları kapatın.  <b>Not</b> Bu ileti, kaynaştırıcının bulunmaması veya hatalı yerleştirilmesi nedeniyle de görüntülenebilir. Kaynaştırıcının doğru şekilde takıldığından emin olun.
<b>KART YUVASI X</b> <b>ÇALIŞMIYOR</b>	X yuvasındaki flaş kart doğru çalışmamaktadır.	1. Yazıcıyı kapatın. 2. Kartı belirtilen yuvadan çıkarın ve yenisiyle değiştirin.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>KAYNAŞ. S. SİPŞ EDİN</b> <b>XXX SYFDAN AZ KALDI</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Yazıcı hazırdır ve belirtilen sayfaların tahmini sayısı için yazdırma işlemine devam edecektir.  Sarf malzemesinin değiştirilmesi gerekinceye kadar yazdırma işlemi devam eder.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li><li>2. Kaynaştırma setinin parça numarasını alın.</li><li>3. Kaynaştırıcı seti siparişi verin.</li></ol> <hr/> <b>Not</b> Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma.</a>
<b>Lütfen bekleyin</b>	Yazıcı, verileri silme işlemini gerçekleştirmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Motor döndürülüyor</b> <b>Çıkmak için şuna basın</b> <b>DUR</b> tuşu	Yazıcı bir Bileşen Testi yürütmektedir ve seçilen bileşen bir motordur.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda <b>DURDUR</b> düğmesine basın.
<b>motoru döndürülüyor</b> <b>Çıkmak için şuna basın</b> <b>STOP</b> tuşu	Bir bileşen testi yapılmaktadır ve seçilen bileşen <renk> Kartuş motorudur.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda <b>DURDUR</b> düğmesine basın.
<b>Olay Günlüğü Boş</b>	Kontrol panelinden OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER seçilmiştir ve olay günlüğü boştur.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Olay günlüğü temizleniyor</b>	Bu ileti, olay günlüğü silinirken görüntülenir. Olay günlüğü temizlendikten sonra yazıcı <b>MENÜLER</b> 'den çıkar.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Özgün HP sarf malzemeleri takıldı</b>	Yeni bir HP kartuşu takılmıştır. Yazıcı yaklaşık 10 saniye sonra <b>Hazır</b> durumuna döner.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>RAM DİSKİ</b> <b>SİSTEMİ DOLU</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir P.J.L dosya sistemi komutu almıştır.	<ul style="list-style-type: none"><li>• İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>• İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ul> <hr/> <b>Not</b> Bu işlem, RAM'e kaydedilen dosyaları da silecektir.
<b>RAM DİSKİ AYGIT</b> <b>HATASI</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. İleti yine de görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.</li></ol>



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>RAM DİSKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PJL dosya sistemi komutu almıştır.  Yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.</li></ol>
<b>RAM DİSKİ YAZMAYA KARŞI KORUMALI</b> <b>Temizlemek için basın: ✓</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. RAM diskine yazma olanağı sağlamak için HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yazma korumasını kaldırın.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>
<b>SAKLANAN İŞ YOK</b>	EIO diskinde saklanan iş yok. Bu ileti, kullanıcı <b>İŞİ ALMA</b> menüsüne girdiğinde ve alınacak bir iş olmadığına görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Sarf malzemelerini takın</b> <b>Durum için basın: ✓</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	En az bir sarf malzemesi eksik veya yazıcıda doğru şekilde yerine oturmamış ve başka bir sarf malzemesi eksik, yanlış yerleştirilmiş, bitmiş veya azalmış olabilir. Sarf malzemesini yerleştirin veya yerleştirilmiş sarf malzemesinin yerine tam oturduğundan emin olun.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. SARF MALZ DURUMU menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın.</li><li>3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li><li>4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li></ol>
<b>SARF MALZL DEĞİŞTR</b> <b>Devam için basın: ✓</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	Birden çok sarf malzemesinin kullanım ömrü bitmiştir ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. <b>SARF MALZ DURUMU</b> menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın.</li><li>3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li><li>4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma.</a></li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>SARF MALZL DEĞİŞTR</b> <b>Durum için basın: ✓</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	Birden çok sarf malzemesi kullanım ömrünün sonuna ulaşmıştır. Etkilenen sarf malzemeleri yalnızca kartuşları kapsıyorsa, <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> ayarı <b>DUR</b> olduğu için yazdırma işlemi durmuştur. Etkilenen malzeme kaynaştırıcı veya aktarım seti ise, yazdırma işlemi her zaman durur.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. <b>SARF MALZ DURUMU</b> menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın.</li><li>3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li><li>4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</li></ol>
<b>SARF MALZL DEĞİŞTR</b> <b>Yalnız siyah kullanıc</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler. iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b> <b>Yardım için basın: ?</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	Renkli yazıcı kartuşlarından en az biri kullanım ömrünün sonuna ulaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> ayarı <b>SIYAHLA OTO. DEVAM</b> olarak ayarlanmıştır. Yazdırma işlemi, yalnızca siyah toner kullanılarak devam eder.	Değiştirilmesi gereken sarf malzemelerini tanımlamak için ✓ düğmesine basın. Yazıcıya renkli olarak devam etmek için, tanımlanan sarf malzemelerini değiştirin.

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>SARF MLZ SPR EDİN</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Birden çok sarf malzemesi azalmıştır.</p> <p>Sarf malzemesinin değiştirilmesi gerekinceye kadar yazdırma işlemi devam eder.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Menülere erişmek için <b>MENÜ</b> düğmesine basın.</li> <li>2. ▲ veya ▼ düğmesine basarak <b>Bilgi</b> seçeneğini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.</li> <li>3. ▲ veya ▼ düğmesine basarak <b>SARF MALZ DURUMU</b> vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.</li> <li>4. Sipariş edilmesi gereken bir sarf malzemesini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.</li> <li>5. Sarf malzemesiyle ilgili yardıma erişmek için ? düğmesine basın.</li> <li>6. Yardımdan bir parça numarası alın.</li> <li>7. Sarf malzemesini sipariş edin.</li> <li>8. Sipariş edilmesi gereken sarf malzemelerinin her biri için önceki adımları yineleyin.</li> <li>9. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>.</li> </ol>
<p><b>SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR</b></p> <p>Devam etmek için ✓ basın</p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p>	<p>PJL, yazıcıda bulunmayan bir kimlik isteği algıladı. İş iptal edildi; hiçbir sayfa yazdırılmayacak.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li> <li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> <li>3. Aygıt için doğru sürücüyü kullanarak yeniden yazdırın.</li> </ol>
<p><b>Set Sayacını Sıfırlıyor</b></p>	<p>Yeni olarak algılanamayacak sarf malzemeleri sayımının sıfırlanması için, Sarf MI Sıfırlama menüsünde EVET seçilidir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>Siliniyor...</b></p>	<p>Yazıcı saklanan işi silmektedir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>TEPSİ 1'E YÜKLE:</b></p> <p><b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>TEPSİ 1'E YÜKLE:</b></p> <p><b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b></p> <p><b>Devam için basın: ✓</b></p>	<p>Tepsi 1, iş için belirtilenden farklı tür ve boyutta ortamla yüklenmiş ve yapılandırılmıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Doğru kağıt yüklenmişse, ✓ düğmesine basın.</li> <li>2. Aksi halde, yanlış kağıdı çıkarın ve Tepsi 1'e belirtilen kağıdı yükleyin.</li> <li>3. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin.</li> <li>4. Tepsi anahtarının doğru konumda olduğunu denetleyin.</li> <li>5. Başka bir tepsi kullanmak için, Tepsi 1'den kağıdı çıkarın ve ✓ düğmesine basın.</li> </ol>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>Tepsiye kağıt yoksa:</b></p> <p><b>Eİ İle Besleme</b></p> <p><b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Eİ İle Besleme</b></p> <p><b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b></p> <p><b>Başka bir tepsi için Git'e basın ✓</b></p>	<p><b>EL İLE BESLEME</b> olarak belirtilen bir iş gönderildi ve Tepsi 1 boş.</p>	<p>Tepsi 1'e belirtilen ortamı yükleyin.</p> <p>VEYA</p> <p>Başka bir tepsideki ortamı kullanmak için, ✓ düğmesine basın ve listeden tepsiyi seçin.</p>
<p><b>TEPSİ X AÇIK</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p>	<p>Belirtilen tepsi açıktır veya tamamen kapatılmamıştır.</p>	<p>Tepsiyi kapatın.</p>
<p><b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b></p> <p><b>Ayar kaydedildi</b></p>	<p>Menüden seçilen boyut kaydedildi.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b></p> <p><b>Ayar kaydedildi</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b></p> <p><b>Tepsi anahtarını STANDART'a getirmeniz önerilir. Sonra tepsiyi kapatın</b></p>	<p>Menüden, algılanabilir bir ortam türü seçilmiştir ve tepsi düğmesi ÖZEL olarak ayarlanmıştır.</p> <p>Gerekli olmasa da, seçilen boyut, tepsi anahtarı STANDART konumuna alındığında otomatik olarak algılanabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li> <li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li> <li>3. Kağıt boyutunu kağıt kullanımı menüsünde veya tepsi boyutu açılan menüsünde sıfırlayın.</li> </ol>
<p><b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b></p> <p><b>Ayar kaydedilmedi</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b></p> <p><b>Değiştirmek için tepsi anahtarını CUSTOM'a getirin</b></p>	<p>Menüden, algılanamayan bir ortam türü seçilmiştir ve tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlıdır.</p> <p>Tepsi boyutunu seçilen boyutla değiştirmek için, tepsi anahtarının önce ÖZEL konumunda olması gerekir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li> <li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li> <li>3. Kağıt boyutunu kağıt kullanımı menüsünde veya tepsi boyutu açılan menüsünde sıfırlayın.</li> </ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b> <b>Ayar kaydedilmedi</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b> <b>Dğış için X tps kılavzn taşıyın</b>	Menüden, algılanabilir bir ortam boyutu seçildi, ancak tepsi kılavuz algılayıcıları farklı bir boyut algılıyor.  Menüden seçilen boyut, tepsi tarafından algılanan boyutla uyuşmamaktadır. Boyut algılama, tepsi düğmesi STANDART konumuna ayarlandığında gerçekleşir. Tepsi anahtarı, seçilen boyut için zaten doğru konumda.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Gerekirse, kağıt boyutunu yeniden sıfırlayın.</li></ol>
<b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b> <b>Tepsi anahtarının ÖZEL'e ayarlandığını doğrulayın</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b> <b>ve sonra tepsiyi kapatın</b>	Menüden, algılanamayan bir ortam boyutu seçilmiştir ve tepsi açıktır.  Seçilen boyut, tepsi anahtarının ÖZEL olarak ayarlanmasını gerektirmektedir; aksi halde tepsi kapatıldığında tepsi boyutu değişir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Tepsiyi kapatın.</li></ol>
<b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b> <b>Tepsi anahtarını STANDART'a getirmeniz önerilir. Sonra tepsiyi kapatın</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ X BOYUTU= &lt;BOYUTU&gt;</b> <b>ve sonra tepsiyi kapatın</b>	Menüden, algılanabilir bir ortam boyutu seçilmiştir ve tepsi açıktır.  Gerekli olmasa da, seçilen boyut, tepsi anahtarı STANDART konumuna alındığında otomatik olarak algılanabilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li></ol>
<b>TEPSİYİ TAKIN</b> <b>VEYA KAPATIN X</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Geçerli iş yazdırılmadan önce Tepsi XX takılmalı veya kapatılmalıdır.	Belirtilen tepsiyi kapatın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>Tep X</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Kullanıcının belirttiği boyut</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX [TÜR] [BOYUT]</b> <b>Boyut veya türü değiştirmek için basın ✓</b>	Yazıcı tepsi X'in geçerli yapılandırmasını rapor etmektedir. Tepsi anahtarı <b>ÖZEL</b> konumundadır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Boyut ve tür yapılandırması doğruysa, iletiyi silmek için ➡ düğmesine basın.</li> <li>Ortam boyutunu veya türünü değiştirmek için, ✓ düğmesine basın.  Boyut veya türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>Boyutu değiştirmek için işlem yapılması gerekiyorsa, seçim denendikten sonra, yönergeler içeren bir ileti görüntülenir.</li> <li>Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a>.</li> </ol>
<b>Tep X</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Tepsinin bulunduğu boyut</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Tep X</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Boyut veya türü değiştirmek için basın ✓</b>	Yazıcı tepsi X'in geçerli yapılandırmasını rapor etmektedir. Tepsi anahtarı <b>STANDART</b> konumundadır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Boyut ve tür yapılandırması doğruysa, iletiyi silmek için ➡ düğmesine basın.</li> <li>Ortam boyutunu veya türünü değiştirmek için ✓ düğmesine basın.  ▲ ve ▼ ile boyutu veya türü vurgulayın ve seçmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>Boyutu değiştirmek için işlem yapılması gerekiyorsa, seçim denendikten sonra yönergeler içeren bir ileti görüntülenir.</li> </ol>
<b>TEP X BOŞ</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen tepsi boştur ve geçerli iş yazdırma işlemi için bu tepsiyi gerektirmemektedir.	Tepsiyi uygun bir zamanda doldurun.
<b>TEP XX KULLAN</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Değiştirmek için basın: ▲ / ▼</b> <b>Kullanmak için basın: ✓</b>	Yazıcı, yazdırma işinde kullanılmak üzere çeşitli ortamlar sunmaktadır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>▲ ve ▼ kullanarak tepsi yapılandırmalarını (tür ve boyut) görüntüleyin.</li> <li>Kullanılacak bir tepsi seçmek için ✓ düğmesine basın.</li> </ol>
<b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Tep. sçm tşnu CST'e gtrn</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın ✓</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut, tepsi anahtarının <b>ÖZEL</b> konumunda olmasını gerektiriyor.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin.</li> <li>Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin.</li> <li>Tepsi anahtarının <b>ÖZEL</b> konumunda olduğunu doğrulayın.</li> <li>Başka bir tepsi kullanmak için, ✓ düğmesine basın.</li> </ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Tep. sçm tşnu CST'e gtrn</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Yardım için basn: ?</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut, tepsi anahtarının <b>ÖZEL</b> konumunda olmasını gerektirir. Kullanılabilecek başka tepsi yok.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Tepsi anahtarının <b>ÖZEL</b> konumunda olduğunu denetleyin.
<b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Tepsi anahtarını STANDART'a getirmeniz önerilir. Sonra tepsiyi kapatın</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın ✓</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut, algılanabilir bir boyuttur.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Yazıcının boyutu otomatik olarak algılayabilmesi için anahtarın <b>STANDARD</b> konumunda olduğunu doğrulayın.
<b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Tepsi anahtarını STANDART'a getirmeniz önerilir. Sonra tepsiyi kapatın</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Yardım için basn: ?</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut algılanabilir bir boyuttur. Kullanılabilecek başka tepsi yok.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Yazıcının boyutu otomatik olarak algılayabilmesi için anahtarın <b>STANDARD</b> konumunda olduğunu denetleyin.
<b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Yardım için basn: ?</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. Kullanılabilecek başka tepsi yok.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Tepsi anahtarının doğru konumda olduğunu denetleyin.

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS XX YK</b> <b>[TÜR] [BOYUT]</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın ✓</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin.</li> <li>2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu doğrulayın.</li> <li>3. Tepsi anahtarının doğru konumda olduğunu doğrulayın.</li> <li>4. Başka bir tepsi kullanmak için ✓ düğmesine basın.</li> </ol>
<b>TÜM YAZICI KARTUŞLARINI ÇIKARIN</b> <b>Çıkmak için şuna basın DUR TUŞU</b>	Yazıcı bir Bileşen Testi yapmaktadır ve seçilen bileşen Yalnızca Bant'tır.	Tüm yazıcı kartuşlarını çıkarın.
<b>TÜR EŞLEŞMİYOR</b> <b>TEP XX</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Tepsiye yüklenen ortam türü, tepsi için yapılandırılmış ortam türüyle eşleşmemektedir.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yan ve arka kılavuzları kağıda göre ayarlayın.</li> <li>2. Boyut algılanabilir bir boyutsa, tepsi anahtarını STANDART konumuna ayarlayın; aksi halde tepsi anahtarını ÖZEL konumuna getirin.</li> <li>3. Gerekirse, kağıt boyutunu veya türünü değiştirmek için tepsi kapatıldıktan sonra ✓ düğmesine basın.</li> </ol>
<b>X programı yükleniyor</b> <b>GÜCÜ KAPATMAYIN</b>	Programlar ve yazı tipleri yazıcının dosya sisteminde saklanabilir ve yazıcı açıldığında RAM'a yüklenir. XX numarası, yüklenmekte olan programın sıra numarasını belirtir.	İşlem yapılması gerekmez. Yazıcıyı kapatmayın.
<b>YANLIŞ KARTUŞ</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Yardım için basın: ?</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	Bir kartuş yanlış yuvaya takılmıştır ve kapak kapalıdır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li> </ol> <hr/> <b>DİKKAT</b> Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.
<b>Yanlış sarf malzemeleri</b> <b>Durum için basın: ✓</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	En az bir sarf malzemesi yazıcıda yanlış konumlandırılmış ve başka bir sarf malzemesi eksik, yanlış yerleştirilmiş, bitmiş veya azalmış olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. SARF MALZ DURUMU menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>2. Soruna neden olan belirli bir sarf malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın.</li> <li>3. Sarf malzemesiyle ilgili yardım görüntülemek için ? düğmesine basın.</li> <li>4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> </ol>



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

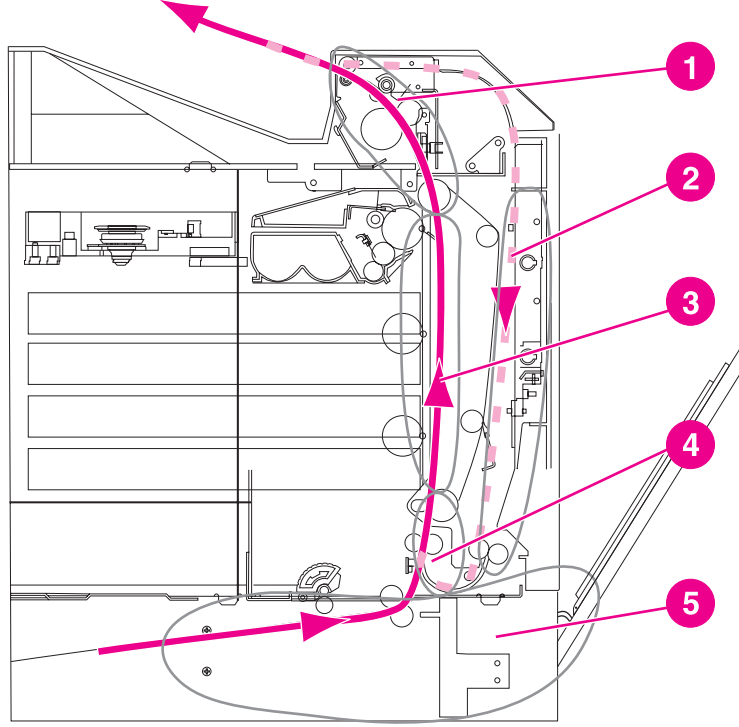
Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Yazdırılıyor... <b>CMYK Örnekleri</b>	Bu ileti, yazıcı CMYK örnekleri sayfası oluşturulduğu sırada görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>DEMO SAYFASI</b>	Yazıcı, deneme sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>DOSYA DİZİNİ</b>	Yazıcı, yığın saklama dizin sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>KAYIT SAYFASI</b>	Yazıcı, kayıt sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>KAYDI AYARLA</b> menüsüne döner.	Yazdırılan sayfalardaki yönergeleri izleyin.
Yazdırılıyor... <b>Kullanım Sayfası</b>	Yazıcı, kullanım sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>MENÜ HARİTASI</b>	Yazıcı, yazıcı menü haritasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>OLAY GÜNLÜĞÜ</b>	Yazıcı, olay günlüğü sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>RGB Örnekleri</b>	Bu ileti, yazıcı RGB örnekleri sayfası oluşturulduğu sırada görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>SARF MALZ DURUMU</b>	Yazıcı, sarf malzemeleri durum sayfasını oluşturuyor. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>Y.TİPİ LİSTESİ</b>	Yazıcı, PCL veya PS kişiliği yazı tipi listesini oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>YAPILANDIRMA</b>	Yazıcı, yapılandırma sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>YK SORUN GİDERME</b>	Yazıcı, yazıcı kalite sorunlarını giderme sayfasını oluşturmaktadır. Sayfalar yazdırıldığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna döner.	Yazdırılan sayfalardaki yönergeleri izleyin.
<b>YAZDIRMA DURDU</b> Devam için basın: ✓	Bu ileti, Yazdırma/Durdurma Testi çalışırken ve süre dolduğunda görüntülenir.	Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>Yazıcı denetleniyor</b>	Yazıcı bir dahili sınama gerçekleştirilmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazıcının Yeniden Başlamasını Bekleyin</b>	Yazıcı otomatik olarak yeniden başlatılmadan önce RAM diski ayarları değiştirilmiştir veya harici aygıt modları değişmiştir ya da yazıcı tanı modundan çıkmaktadır ve otomatik olarak yeniden başlatılacaktır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>YAZI TİPİ/VERİ YÜKLEMEK İÇİN YETERSİZ BELLEK</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Aygıt</b> <b>Devam için basın: ✓</b>	Belirtilen konumdan yazı tipi veya makro gibi verileri yüklemek için aygıtta yeterli bellek bulunmamaktadır. <b>Aygıt</b> aşağıdakilerden biri olabilir: DAHİLİ = doğrudan biçimlendirici kartındaki ROM KART YUVASI X = yuva X'deki yazı tipi kartı DIMM EIO X DİSKİ = EIO yuvası X'te çıkarılabilir sabit disk takılı	1. Aygıtı veriler olmadan kullanmak için ✓ düğmesine basın. 2. Sorunu çözmek için aygıtta bellek ekleyin. DDR SDRAM Bellek: 128MB (Q2630A) veya 256MB (Q2631A).
<b>Yükseltme alınıyor</b>	Ürün bilgisi yükseltme işlemi devam etmektedir.	<b>Hazır</b> durumuna dönünceye kadar yazıcıyı kapatmayın.
<b>Yükseltme uygulanıyor</b>	Ürün bilgisi yükseltme işlemi yapılmaktadır.	<b>Hazır</b> durumuna dönünceye kadar yazıcıyı kapatmayın.
<b>Yükseltme yeniden gönderiliyor</b>	Ürün bilgisi yükseltme işlemi başarıyla tamamlanmamıştır.	Yükseltme işlemini yeniden deneyin.
<b>Yürütülüyor... KAĞIT YOLU TESTİ</b>	Yazıcı, Kağıt Yolu Testi yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.

## Kağıt sıkışmaları

Yazıcıdaki kağıt sıkışmalarını gidermek için bu çizimi kullanın. Kağıt sıkışmalarını temizleme yönergeleri için bkz: [Sıkışmaları temizleme](#).



### Kağıt sıkışma yerleri

- 1 üst kapak alanı
- 2 dupleks yolu
- 3 kağıt yolu
- 4 giriş yolu
- 5 tepsiler

### Kağıt sıkışması giderimi

Bu yazıcı, sıkışan sayfaları otomatik olarak yeniden yazdırmayı deneyip denemeyeceğini belirlemenize olanak veren bir özellik olan otomatik kağıt sıkışma giderimi sağlar. Şu seçenekler kullanılabilir:

- **OTOMATİK** — Yazıcı sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı dener.
- **KAPALI** — Yazıcı sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı denemez.

#### Not

Giderim işlemi sırasında yazıcı, kağıt sıkışması oluşmadan önce yazdırılan birçok sorunsuz sayfayı yeniden yazdırabilir. İki kez yazdırılan sayfaları ayırdığınızdan emin olun.

### **Kağıt sıkışma giderimini devre dışı bırakmak için**

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **KAPALI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **KAPALI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

Yazdırma hızını ve bellek kaynaklarını artırmak için kağıt sıkışma giderimini devre dışı bırakmak isteyebilirsiniz. Kağıt sıkışma giderimi devre dışı bırakılırsa, sıkışan kağıtlar yeniden yazdırılmaz.

## Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri

Aşağıdaki tabloda, sık rastlanan kağıt sıkışma nedenleri ve bu sorunları gidermek için önerilen çözümler görülmektedir.

Neden	Çözüm
Yazdırma ortamı HP tarafından önerilen ortam özelliklerine uymuyor.	Yalnızca HP özelliklerini karşılayan ortamları kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .
Sarf malzemesi öğelerinden biri düzgün takılmamış ve bu yineleyen sıkışmalara neden oluyor.	Tüm yazıcı kartuşlarının, aktarma biriminin ve kaynaştırıcının düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.
Daha önce bir yazıcıda veya fotokopi makinesinde kullanılmış kağıtları yeniden kullanıyorsunuz.	Daha önce yazdırılmış veya üzerine fotokopi çekilmiş ortam kullanmayın.
Giriş tepsilerinden biri yanlış yüklenmiş.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın. Ortamı, tırnakların altına ve ortam genişliği kılavuzlarının arasına gelecek şekilde giriş tepsisine yerleştirin. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> .
Yazdırma ortamı bükülmüş.	Giriş tepsisi kılavuzları doğru şekilde ayarlanmamış. Giriş tepsisi kılavuzlarını, ortamı bükmeden sağlamca yerinde tutacak şekilde ayarlayın. Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'e 105 g/m <sup>2</sup> üzerindeki bir ağırlıkta ortam yüklenirse, ortam eğrilebilir.
Yazdırma ortamı birbirine yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin. Ortamı giriş tepsisine yeniden yükleyin. Ortamı yelpazelemeyin.
Yazdırma ortamı, çıkış bölmesine yerleşmeden çıkarılıyor.	Yazıcıyı sıfırlayın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölmesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Dupleksleme sırasında yazdırma ortamı belgenin ikinci yüzü yazdırılmadan çıkarılıyor.	Yazıcıyı sıfırlayın ve belgeyi yeniden yazdırın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölmesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Yazdırma ortamı kötü durumda.	Yazdırma ortamını değiştirin.
İç silindirler yazdırma ortamını Tepsi 2 veya Tepsi 3'ten almıyor.	Ortamın en üst yaprağını çıkarın. Ortam 105 g/m <sup>2</sup> üzerindeyse, tepside alınmayabilir.
Yazdırma ortamının kenarları pürüzlü ya da tırtıklı.	Ortamı değiştirin.
Yazdırma ortamı delikli veya üzeri kabarık.	Bu ortam kolayca ayrılmaz. Yaprakları Tepsi 1'den tek tek beslemeniz gerekebilir.
Yazıcı sarf malzemelerinin kullanım ömrü sona erdi.	Sarf malzemelerinin değiştirilmesi gerektiğini gösteren iletiler için yazıcı kontrol panelini denetleyin veya sarf malzemelerinin kalan ömrünü denetlemek için sarf malzemeleri durum sayfası yazdırın. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Sarf malzemelerini değiştirme</a>

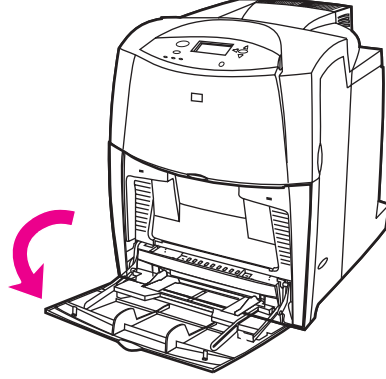
Neden	Çözüm
Ortam doğru şekilde saklanmamış.	<p>Yazdırma ortamını değiştirin. Ortam, orijinal paketinde ve denetlenen şartlar altında saklanmalıdır.</p> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Yazıcıda sıkışmalar oluşmaya devam ederse, HP Müşteri Desteğine veya yetkili HP servis sağlayıcınıza başvurun. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a></p> <hr/>

## Sıkışmaları temizleme

Aşağıdaki her bölüm, kontrol panelinde görüntülenebilecek bir sıkışma iletiyle ilgilidir. Sıkışmayı temizlemek için bu işlemleri uygulayın.

### Tepsi 1'de kağıt sıkışması

1. Tepsi 1'i açın.

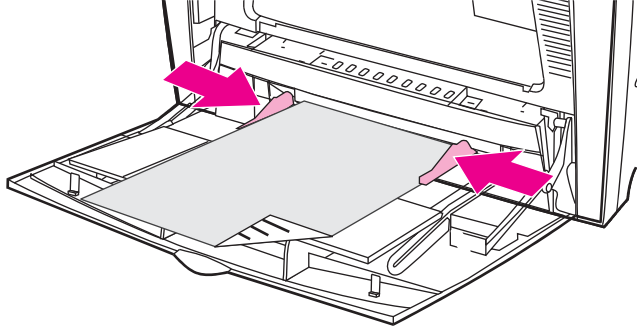


2. Tepsi 1'deki sıkışan kağıtları çıkarın.
3. Tepsi 1'e yeniden kağıt yükleyin ortamın doğru şekilde konumlandırıldığından emin olun.

#### Not

Kağıt düzeyi tırnaklarını aşmayacak miktarda kağıt yüklemeye dikkat edin.

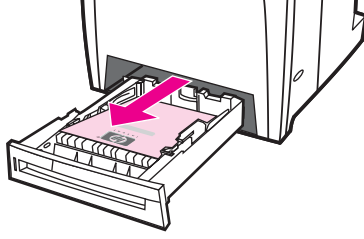
4. Kılavuzların doğru konumda olduğunu doğrulayın.



5. Tepsi 1'i kapatın.
6. Yazdırma işlemine devam etmek için ? ve ardından ✓ düğmesine basın.

## Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'te sıkışma

1. Belirtilen tepsiyi dışarı çekin ve düz bir yüzeye yerleştirin. Kağıt kılavuzlarının doğru konumda olmasına dikkat edin.

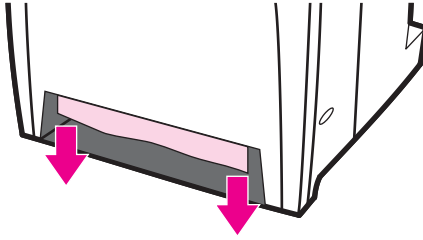


2. Kısmen beslenen ortamları çıkarın. Ortamı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.

### Not

Daha ağır kağıtlarda sıkışmalarla karşılaşmamak için Tepsi 1'i kullanın.

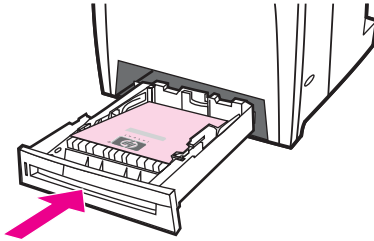
3. Ortam yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.



### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

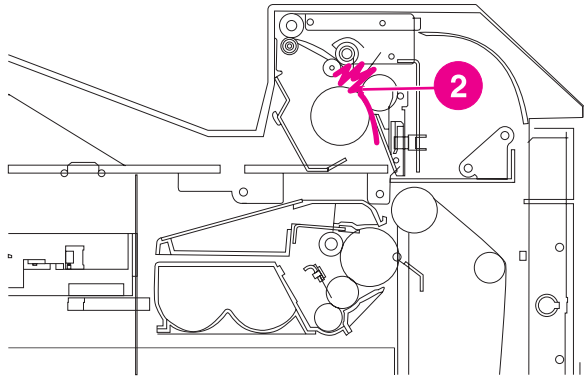
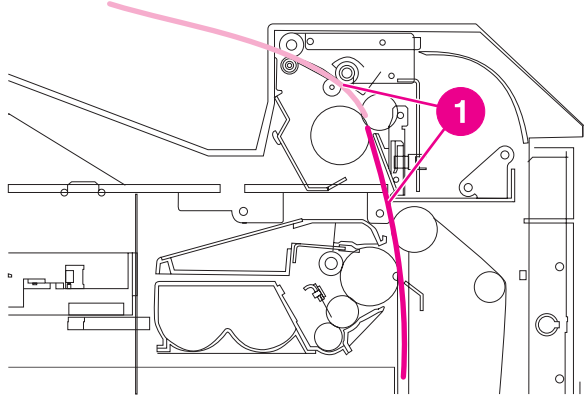
4. Tepsi 3 veya Tepsi 4'te meydana gelen sıkışmalar olursa, yukarıdaki tepsilerde de sıkışma olup olmadığını denetleyin. Örneğin, sıkışma Tepsi 4'te olmuşsa, Tepsi 2 ve Tepsi 3'ü de açın ve sıkışan kağıdı çıkarın.
5. Ortamın doğru bir şekilde ön köşe tırnaklarının altına yerleştirilip yerleştirilmediğini denetleyin. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin. Tüm tepsilerin tamamen kapalı olduğundan emin olun.





## Üst kapaktaki sıkışmalar

Üst kapaktaki sıkışmalar, aşağıdaki şekillerde gösterilen alanlarda oluşur. Bu alandaki bir sıkışmayı temizlemek için bu bölümdeki yönergeleri izleyin.



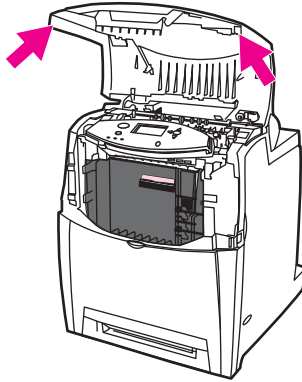
- 1 Sıkışan kağıt
- 2 Kaynaştırıcıda buruşuk kağıt

## Üst kapak bölgesindeki bir sıkışmayı gidermek için

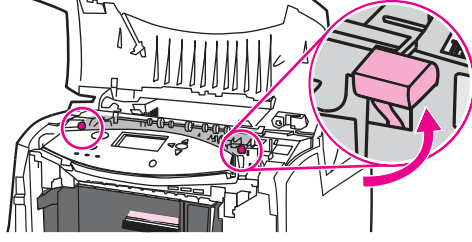
### UYARI!

Kaynaştırıcıya dokunmayın. Sıcaktır ve yanıklara yol açabilir! Kaynaştırıcının çalışma sıcaklığı 190° C'dir. Kaynaştırıcıya dokunmadan önce soğuması için on dakika bekleyin.

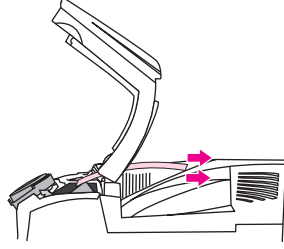
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için kaynaştırıcının her iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca tutup kaldırın.



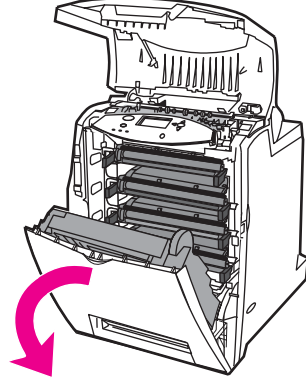
3. Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekerek çıkarın.



#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun. Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

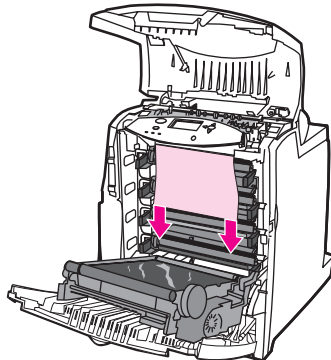
4. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin. Aktarım birimi aşağı çekildiğinde ön kapak açılır.



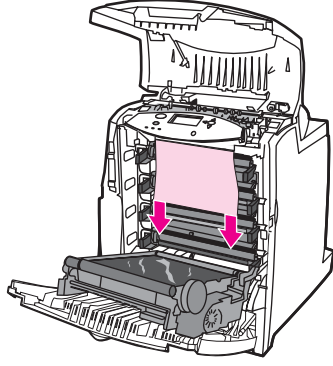
#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

5. Ortamı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin. Ortam kaynaştırıcıda buruşmuş gibi görünüyorsa, 6. adıma geçin.



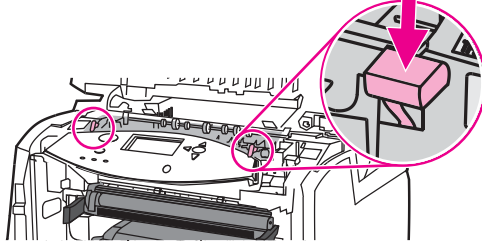
6. Kaynaştırıcı kapağını açın ve kaynaştırıcıda buruşan ortamı çıkarın.



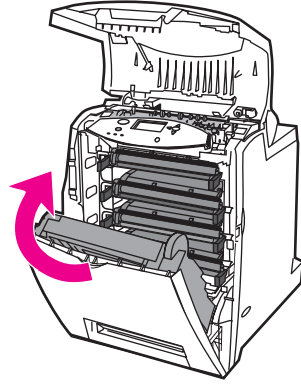
**Not**

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun. Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

7. Kaynaştırıcı silindirlerini yerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca aşağı bastırın.



8. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

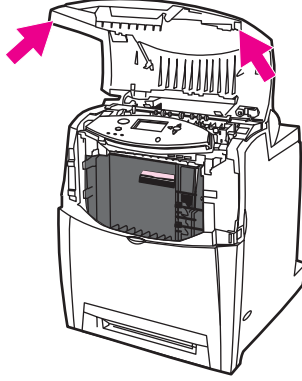


9. Üst kapağı kapatın.

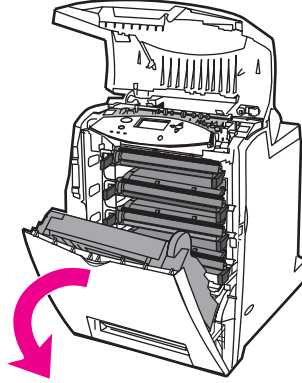


## Kağıt yolunda sıkışma

1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



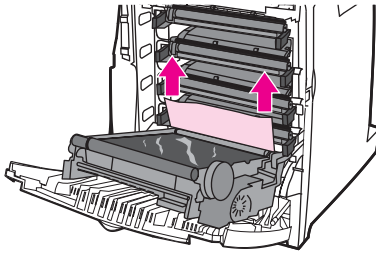
2. Aktarım birimindeki yeşil tutacağı tutun ve aşağı çekin. Aktarım birimi aşağı çekildiğinde ön kapak açılır.



### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

3. Ortamı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

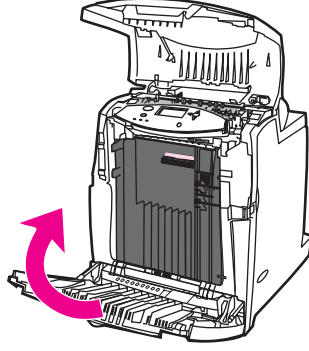


4. Ortam yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

5. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

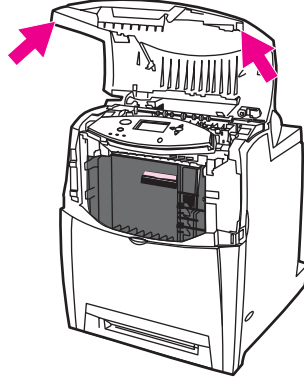


6. Üst kapağı kapatın.

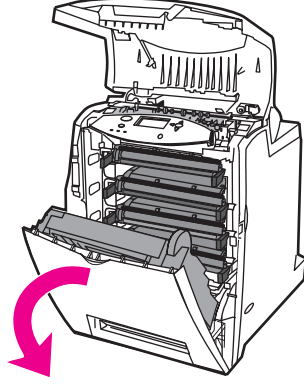


## Kağıt yolunda birden çok sıkışma

1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



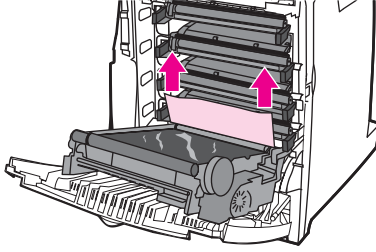
2. Aktarım birimindeki yeşil tutacağı tutun ve aşağı çekin. Aktarım birimi aşağı çekildiğinde ön kapak açılır.



#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

3. Ortamı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

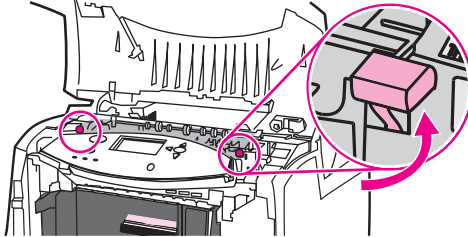


4. Ortam yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

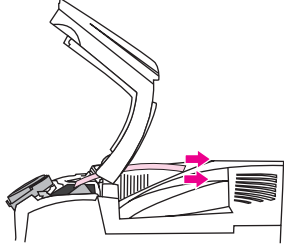
#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

5. Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için kaynaştırıcının her iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca tutup kaldırın.



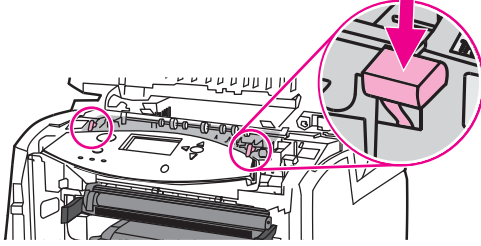
6. Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekerek çıkarın.



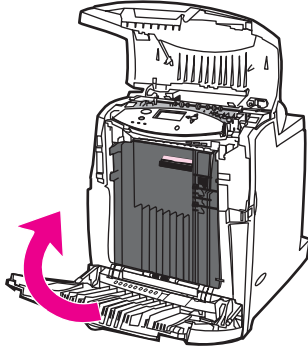
#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun. Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

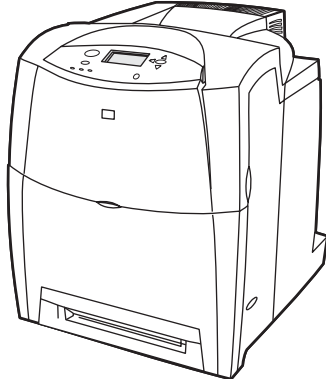
7. Kaynaştırıcı silindirlerini yerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca aşağı bastırın.



8. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

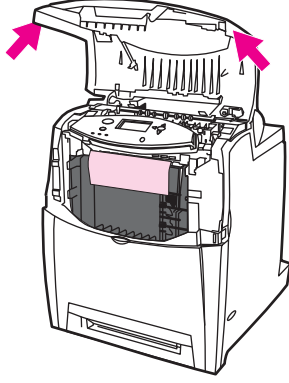


9. Üst kapağı kapatın.

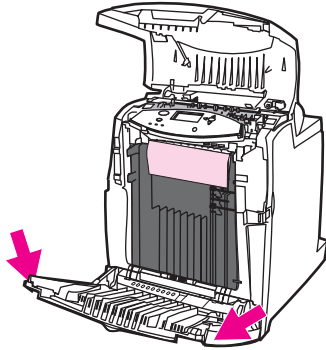


## Dupleks yolunda sıkışma

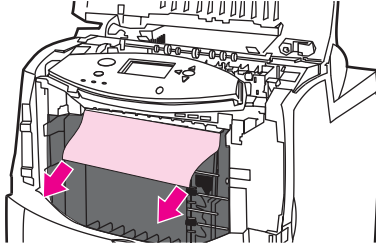
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Ön kapağı açın.



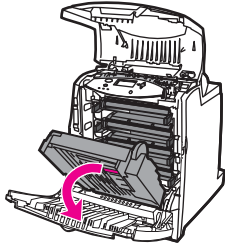
3. Ortamı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.



### Not

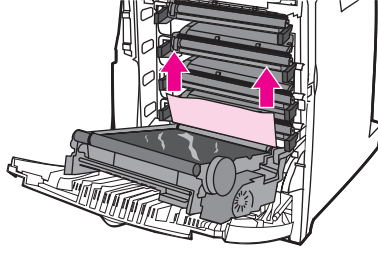
Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

4. Aktarım birimindeki yeşil tutacağı tutun ve aşağı çekin.

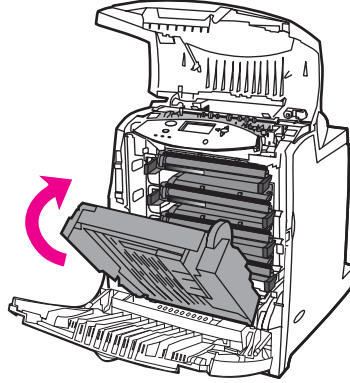




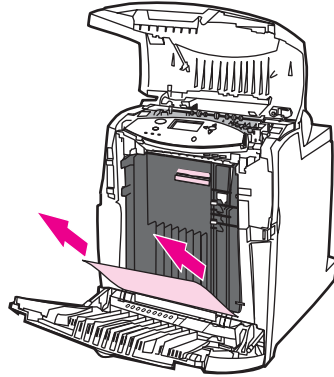
5. Ortamı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.



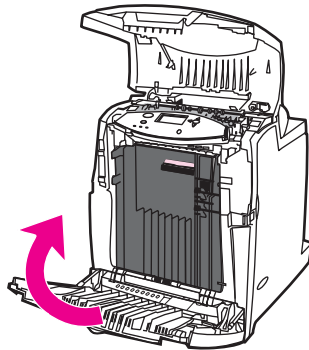
6. Ortama bu konumdan erişilemiyorsa, aktarma birimini kapatın.



7. Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekin.



8. Ön kapağı kapatın.

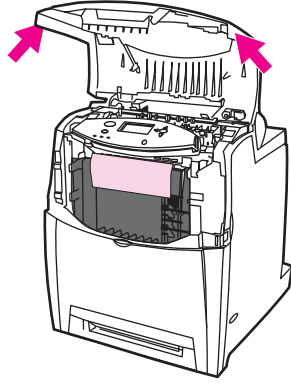


9. Üst kapağı kapatın.

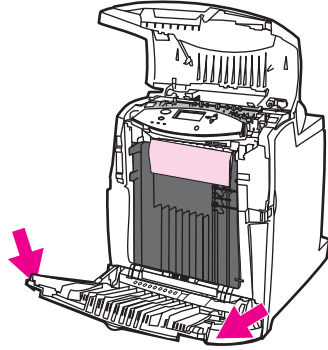


## Dupleks yolunda birden çok sıkışma

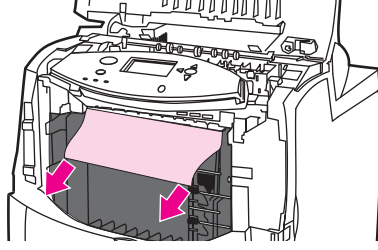
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Ön kapağı açın.



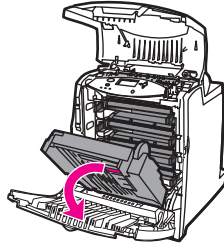
3. Ortamı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.



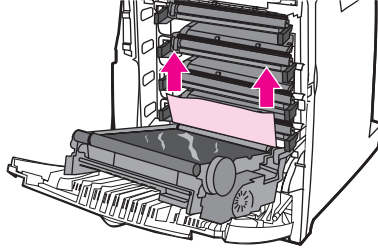
#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

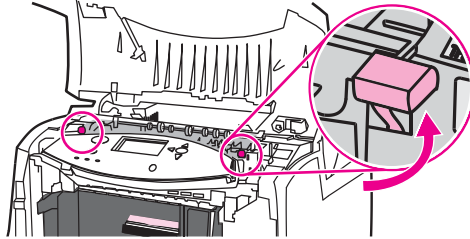
4. Aktarım birimindeki yeşil tutacağı tutun ve aşağı çekin.



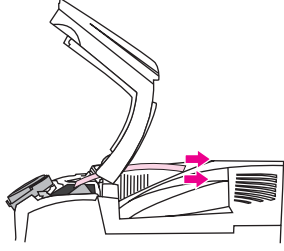
5. Ortamı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.



6. Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için kaynaştırıcının her iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca tutup kaldırın.



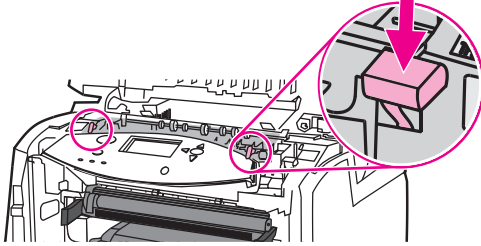
7. Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekerek çıkarın.



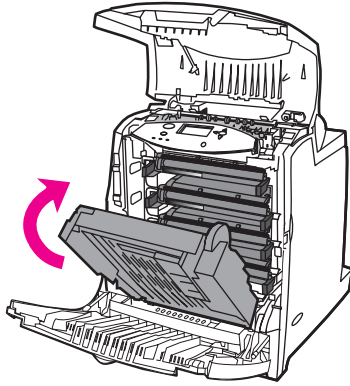
#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun. Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

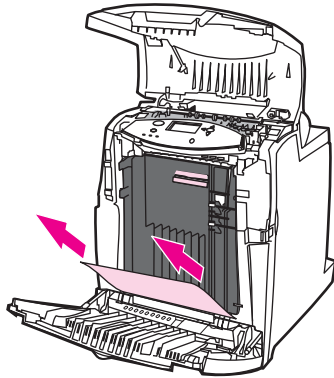
8. Kaynaştırıcı silindirlerini yerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil tutacakları sıkıca aşağı bastırın.



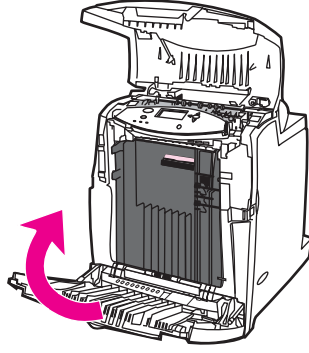
9. Ortama bu konumdan erişilemiyorsa, aktarma birimini kapatın.



10. Ortamı her iki köşesinden tutun ve çekin.



11. Ön kapağı kapatın.



12. Üst kapağı kapatın.



## Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar

Yalnızca *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide* (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu) içinde belirtilen özellikleri karşılayan ortamları kullanın. Sipariş bilgisi için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

Bu yazıcıya ilişkin kağıt özellikleri için bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).

### Yazıcı birden çok sayfa besliyor

Neden	Çözüm
Giriş tepsisi gereğinden fazla dolu.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın.
Ortam, giriş tepsisindeki (Tepsi 2, 3 ve 4) tırnakların altında değil.	Giriş tepsisini açın ve ortamın metal tırnakların altına yerleşmiş olduğundan emin olun.
Yazdırma ortamı birbirine yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin ve tepsiye yeniden yerleştirin.  <b>Not</b> Ortamı yelpazelemeyin. Yelpazeleme, statik elektriklenmeye ve ortamın birbirine yapışmasına neden olur.
Ortam bu yazıcı için belirtilen özelliklere uymuyor.	Yalnızca, bu yazıcı için belirlenen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .
Ortam kaldırma levhası, tepsi yazıcıdaki yerine yeniden takılmadan önce kilitlenmemiştir.	Tepsiyi yazıcıya takmadan önce ortam kaldırma levhasını kilitleyin.
Tepsiler doğru şekilde ayarlanmamıştır.	Arka ortam uzunluk kılavuzunun, kullanılmakta olan ortamın uzunluğunu gösterdiğini denetleyin.

### Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor

Neden	Çözüm
Giriş tepsisine doğru boyutta ortam yerleştirilmemiş.	Giriş tepsisine doğru boyutta ortam yerleştirin.
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru boyutta ortam seçilmemiş.	Uygulamadaki ve yazıcı sürücüsündeki ayarların uygun olduğunu onaylayın. Uygulama ayarları yazıcı sürücüsü ve kontrol paneli ayarlarını, yazıcı sürücüsü ayarları ise kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Yazıcı kontrol panelinde Tepsi 1 için doğru ortam boyutu seçilmemiş.	Kontrol panelinden Tepsi 1 için doğru ortam boyutunu seçin.
Ortam boyutu giriş tepsi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..

**Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor (devam)**

Neden	Çözüm
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Arka ve genişlik ortam kılavuzlarının kağıda temas ettiğini doğrulayın.
Tepsideki Özel/Standart anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

**Yazıcı yanlış tepside çekiyor**

Neden	Çözüm
Başka bir yazıcıya ait sürücü kullanıyorsunuz. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .	Bu yazıcının sürücüsünü kullanın.
Belirtilen tepsi boş.	Belirtilen tepsiye ortam yükleyin.
İstenen tepsi için tepsi davranışı, aygıtı yapılandırma menüsünün sistem ayarları alt menüsünde <b>İLK</b> olarak ayarlanmıştır.	Ayarı <b>ÖZEL</b> olarak değiştirin.
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsideki Özel/Standart anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

**Ortam otomatik olarak beslenmiyor**

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında elle besleme seçilmiştir.	Tepsi 1'e ortam yerleştirin veya ortam yerleştirilmişse, ✓ düğmesine basın.
Doğru boyutta ortam yüklenmemiş.	Doğru boyutta ortam yükleyin.
Giriş tepsisi boş.	Giriş tepsisine ortam yükleyin.
Önceki bir sıkışmadan kalan ortam tam olarak çıkarılmamış.	Yazıcıyı açın ve kağıt yolunda kalmış ortamları çıkarın. Sıkışmalarda kaynaştırıcı alanını yakından inceleyin. Bkz: <a href="#">Kağıt sıkışmaları</a> .
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Arka ve genişlik ortam kılavuzlarının kağıda temas ettiğini doğrulayın.
Tepsideki özel/standart anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

### Ortam, giriş Tepsisi 2, 3 veya 4'ten beslenmiyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında elle besleme seçilmiştir.	Tepsi 1'e ortam yerleştirin veya ortam yerleştirilmişse, ✓ düğmesine basın.
Doğru boyutta ortam yüklenmemiş.	Doğru boyutta ortam yükleyin.
Giriş tepsisi boş.	Giriş tepsisine ortam yükleyin.
Yazıcı kontrol panelinde giriş tepsisi için doğru ortam türü seçilmemiştir.	Yazıcı kontrol panelinden Tepsi 1 için doğru ortam türünü seçin.
Önceki bir sıkışmadan kalan ortam tam olarak çıkarılmamış.	Yazıcıyı açın ve kağıt yolunda kalmış ortamları çıkarın. Sıkışmalarda kaynaştırıcı alanını yakından inceleyin. Bkz: <a href="#">Kağıt sıkışmaları</a> .
Tepsi 3 veya Tepsi 4, giriş tepsisi seçeneği olarak görünmüyor.	Tepsi 3 ve Tepsi 4'ün seçenek olarak görünmeleri için, takılı olmaları gerekir. Tepsi 3 ve Tepsi 4'ün doğru şekilde takıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücüsünün Tepsi 3 ve Tepsi 4'ü tanıyacak şekilde yapılandırıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücülerine erişme hakkında ek bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Tepsi 3 veya Tepsi 4 yanlış takılmıştır.	Tepsi 3 veya Tepsi 4'ün takılı olduğunu doğrulamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Takılı değilse, isteğe bağlı 500 yapraklık besleyicinin veya 2 x 500 yapraklık besleyicinin yazıcıya doğru şekilde takıldığını doğrulayın.
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın..
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsideki özel/standart anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

### Saydamlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor

Neden	Çözüm
Yazılımda veya yazıcı sürücüsünde doğru türde ortam belirtilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru ortam türünün seçildiğini doğrulayın.
Giriş tepsisi gereğinden fazla dolu.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın. Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4'e, 200 yapraktan fazla parlak kağıt veya parlak film ya da 100'den fazla saydam yüklemeyin. Tepsi 1'in maksimum yığın yüksekliğini aşmayın.
Başka bir giriş tepsisindeki ortam saydamlarla aynı boyutta ve yazıcı diğer tepsiyi varsayılan kabul ediyor.	Saydamları veya kuşe kağıtları içeren giriş tepsisinin yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde seçildiğinden emin olun. Tepsiyi, yüklenen ortam tipine göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .



**Saydamlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor (devam)**

Neden	Çözüm
Saydamları veya kuşe kağıtları içeren tepsi, tür için doğru şekilde yapılandırılmamış.	Saydamları veya kuşe kağıtları içeren giriş tepsisinin yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde seçildiğinden emin olun. Tepsiyi, yüklenen ortam tipine göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> . Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Saydamlar ve parlak kağıtlar, desteklenen ortam özelliklerini karşılamıyor olabilir.	Yalnızca, bu yazıcı için belirtilen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .

**Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor**

Neden	Çözüm
Zarflar, desteklenmeyen bir tepsiye yerleştirilmiş. Yalnızca Tepsi 1 zarfları besleyebilir.	Zarfları Tepsi 1'e yükleyin.
Zarflar, bükülmüş veya hasarlı.	Farklı zarflar kullanmayı deneyin. Zarfları kontrollü bir ortamda saklayın.
Nem oranı çok yüksek olduğundan zarfların kapakları yapışıyor.	Farklı zarflar kullanmayı deneyin. Zarfları kontrollü bir ortamda saklayın.
Zarf yönlendirmesi yanlış.	Zarfların doğru bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> .
Yazıcı, kullanılan zarfları desteklemiyor.	Bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> veya <i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i> (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu).
Tepsi 1, zarf boyutlarına göre yapılandırılmamış.	Tepsi 1 boyutunu zarflara göre yapılandırın.

**Çıktı bükülmüş veya buruşuk**

Neden	Çözüm
Ortam bu yazıcı için belirtilen özelliklere uymuyor.	Yalnızca, bu yazıcı için belirtilen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .
Ortam hasarlı veya kötü durumda.	Ortamı giriş tepsisinden çıkarın ve iyi durumda olan ortam yükleyin.
Yazıcı, aşırı nemli bir ortamda çalışıyor.	Yazıcının kullanım ortamının izin verilen nem oranları dahilinde olduğunu doğrulayın. Bkz: <a href="#">Yazıcı özellikleri</a> .
Geniş, dolgulu alanlar yazdırıyorsunuz.	Geniş, dolgulu alanlar aşırı bükülmelere neden olabilir. Farklı bir desen kullanmayı deneyin.
Kullanılan ortam düzgün saklanmamış ve nemlenmiş olabilir.	Ortamı çıkarın ve yeni, açılmamış bir paketten alınan ortam ile değiştirin.

**Çıktı bükülmüş veya buruşuk (devam)**

Neden	Çözüm
Ortamın kenarları kötü bir biçimde kesilmiş.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin ve giriş tepsisine yeniden yükleyin. Ortamı yelpazelemeyin. Sorun devam ederse, ortamı yenisiyle değiştirin.
Belirlenen bu ortam türü tepsi için yapılandırılmamış veya yazılımda seçilmemiştir.	Yazılımı ortama göre yapılandırın (yazılımın belgelerine başvurun). Tepsiyi ortam için yapılandırın, bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> .

**Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor**

Neden	Çözüm
Desteklenmeyen ortamda duplekslemeye çalışıyorsunuz.	Ortamın, dupleks yazdırma için desteklendiğini doğrulayın. Bkz: <a href="#">Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları</a> .
Yazıcı sürücüsü, dupleks yazdırma için ayarlanmamış.	Yazıcı sürücüsünü, dupleks yazdırmayı etkinleştirecek şekilde ayarlayın.
İlk sayfa, önceden yazdırılmış formlar veya antetli kağıtların arkasına yazdırılıyor.	Tepsi 1'de önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları, anteti veya yazılı yüzleri yukarı bakacak ve sayfanın alt kenarı yazıcıyı besleyecek şekilde yerleştirin. Tepsi 2, Tepsi 3 veya Tepsi 4 için, bu ortamları yazılı yüzleri aşağıya, sayfanın üst kenarı yazıcının arkasına doğru gelecek şekilde yerleştirin.

## Yazıcı yanıt sorunları

### Ekran iletisi görüntülenmiyor

Neden	Çözüm
Yazıcının açık/kapalı düğmesi bekleme konumunda.	Yazıcının açık olduğundan emin olun. Fanlar, yazıcı bekleme modundayken de (kapalı) çalışabilir.
Yazıcının bellek DIMM'leri arızalı veya yanlış kurulmuş.	Yazıcının bellek DIMM'lerinin doğru şekilde kurulmuş ve arızasız olduğundan emin olun.
Güç kablosu, yazıcıya ve güç kaynağına sağlam bir şekilde takılmamış.	Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın. Yazıcıyı yeniden açın.
Hat voltajı, yazıcı güç yapılandırmasına uymuyor.	Yazıcıyı, yazıcının arkasındaki Güç Oranı Etiketi'nde belirtilen uygun voltaj kaynağına bağlayın.
Güç kablosu hasarlı veya aşırı derecede yıpranmış.	Güç kablosunu değiştirin.
Güç kaynağı prizi düzgün çalışmıyor.	Yazıcıyı farklı bir güç kaynağı prizine takın.

### Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor

Neden	Çözüm
Yazıcının <b>Hazır</b> gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı <b>Hazır</b> durumuna döndürmek için <b>Dur</b> düğmesine basın.
Üst kapak tam olarak kapatılmamış.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
<b>Veri</b> gösterge ışığı yanıp sönüyor.	Yazıcı, olasılıkla hala veri alıyor. <b>Veri</b> göstergesinin yanıp sönmesinin durmasını bekleyin.
Yazıcı ekranında <b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU DEĞİŞTİRİN</b> iletisi görüntüleniyor.	Yazıcı ekranında belirtilen yazıcı kartuşunu değiştirin.
Yazıcı kontrol panelinde <b>Hazır</b> dışında bir ileti görüntüleniyor.	Bkz: <a href="#">Kontrol paneli iletileri</a> .
Paralel bağlantı noktasında DOS zaman aşımı hatası olabilir.	AUTOEXEC.BAT dosyasına bir MODE komutu ekleyin. Ayrıntılı bilgi için DOS el kitabına başvurun.
PS (PostScript Öykünmesi) kimliği seçilmemiş.	Yazıcı dili için <b>PS</b> veya <b>OTOMATİK</b> seçeneğini belirleyin. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a>
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde bu yazıcıya ilişkin PostScript Öykünmesi için sürücü seçin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Yazıcı doğru şekilde yapılandırılmamış.	Bkz: <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a> .

**Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor (devam)**

Neden	Çözüm
Bilgisayar bağlantı noktası, doğru şekilde yapılandırılmamış veya çalışmıyor.	Bağlantı noktasının düzgün bir şekilde çalıştığını doğrulamak için bu bağlantı noktasına bağlı başka bir çevrebirimi çalıştırın.
Yazıcı, ağ veya Macintosh bilgisayarı için doğru şekilde adlandırılmamış.	Yazıcıyı, ağ üzerinde adlandırmak için uygun hizmet programını kullanın. Macintosh OS 9.x bilgisayarları için, Chooser'dan yazıcıyı seçin. Macintosh OS X.1 ve daha yeni sürümleri için, Print Center Application'ı (Yazdırma Merkezi Uygulaması) açın, bağlantı türünü ve yazıcıyı seçin.

**Yazıcı açık, ancak veri almıyor**

Neden	Çözüm
Yazıcının <b>Hazır</b> gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı <b>Hazır</b> durumuna döndürmek için <b>DUR</b> düğmesine basın.
Üst kapak tam olarak kapatılmamış.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
Yazıcı kontrol panelinde <b>Hazır</b> dışında bir ileti görüntüleniyor.	Bkz: <a href="#">Kontrol paneli iletileri</a> .
Arabirim kablosu bu yapılandırma için uygun değil.	Yapılandırmanız için uygun arabirim kablosunu seçin. Bkz: <a href="#">Paralel yapılandırma</a> , <a href="#">Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması</a> veya <a href="#">USB yapılandırması</a> .
Arabirim kablosu yazıcıya ve bilgisayara sağlam bir şekilde bağlı değil.	Arabirim kablosunu çıkarıp yeniden takın.
Yazıcı doğru şekilde yapılandırılmamış.	Yapılandırma bilgisi için <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a> bölümüne bakın.
Yazıcının yapılandırma sayfasındaki arabirim yapılandırmaları, ana bilgisayardaki yapılandırmalarla eşleşmiyor.	Yazıcıyı, bilgisayarın yapılandırması ile eşleşecek şekilde yapılandırın.
Yazıcı düzgün bir şekilde çalışmıyor.	Bilgisayarı denetlemek için düzgün çalıştığını bildiğiniz bir uygulamayı kullanmayı deneyin veya DOS'ta, DOS komut istemine Dir>Prn yazın.
Yazıcının bağlı olduğu bilgisayar bağlantı noktası doğru şekilde yapılandırılmamış veya çalışmıyor.	Bağlantı noktasının düzgün bir şekilde çalıştığını doğrulamak için bu bağlantı noktasına bağlı başka bir çevrebirimi çalıştırın.
Yazıcı, ağ veya Macintosh bilgisayarı için doğru şekilde adlandırılmamış.	Yazıcıyı, ağ üzerinde adlandırmak için uygun hizmet programını kullanın. Macintosh OS 9.x bilgisayarları için, Chooser'dan yazıcıyı seçin. Macintosh OS X.1 ve daha yeni sürümleri için, Print Center Application'ı (Yazdırma Merkezi Uygulaması) açın, bağlantı türünü ve yazıcıyı seçin.

### Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor

Neden	Çözüm
Anahtar kutusu kullanıyorsanız, yazıcı bilgisayardan seçilmeyebilir.	Doğru yazıcıyı anahtar kutusu aracılığıyla seçin.
Yazıcının <b>Hazır</b> gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı <b>Hazır</b> durumuna döndürmek için <b>Dur</b> düğmesine basın.
Yazıcı kontrol panelinde <b>Hazır</b> dışında bir ileti görüntüleniyor.	Bkz: <a href="#">Kontrol paneli iletileri</a> .
Bilgisayarınıza doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Bilgisayarda doğru yazıcı ve bağlantı noktası seçilmemiş.	Doğru yazıcıyı ve bağlantı noktasını seçin.
Ağ, bu bilgisayar için doğru şekilde yapılandırılmamış.	Yazıcının ağ yapılandırmasının doğru şekilde yapıldığından emin olmak için ağ yazılımını kullanın veya ağ yöneticisine başvurun.
Güç kaynağı prizi düzgün çalışmıyor.	Yazıcıyı farklı bir güç kaynağı prizine takın.

## Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar

### Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor

Neden	Çözüm
Yazıcı kontrol paneli ekranı, fan çalıştığı halde boş veya yanmıyor.	Fanlar, yazıcı bekleme modundayken de (kapalı) çalışabilir. Yazıcıyı açmak için yazıcının açık/kapalı düğmesine basın.
Yazdırma yazılımı uygulamasındaki veya yazıcı sürücüsündeki yazdırma ayarı, yazıcı kontrol paneli ayarlarından farklı.	Uygulamadaki ve yazıcı sürücüsündeki ayarların uygun olduğunu onaylayın. Uygulama ayarları yazıcı sürücüsü ve kontrol paneli ayarlarını, yazıcı sürücüsü ayarları ise kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Kontrol paneli ayarları değiştirildikten sonra doğru şekilde kaydedilmemiş.	Kontrol paneli ayarlarını yeniden seçin ve ✓ düğmesine basın. Ayarın sağında bir yıldız işaretinin (*) görüntülenmesi gerekir.
<b>Veri</b> gösterge ışığı yanıyor ve hiçbir sayfa yazdırılmıyor.	Yazıcıda arabellek verileri bulunuyor. Geçerli kontrol paneli ayarlarını kullanıp, arabellekteki verileri yazdırmak ve yeni kontrol paneli ayarlarını etkinleştirmek için ✓ düğmesine basın.
Yazıcı bir ağ üzerindeyse, başka bir kullanıcı yazıcı kontrol paneli ayarlarını değiştirmiş olabilir.	Kontrol paneli ayar değişikliklerinde uyum sağlamak için ağ yöneticinize başvurun.

### Tepsi 3 veya Tepsi 4 seçilemiyor

Neden	Çözüm
Tepsi 3, yapılandırma sayfasında ve kontrol panelinde giriş tepsisi seçeneği olarak görüntülenmiyor.	Tepsi 3, yalnızca takılı ise bir seçenek olarak görüntülenir. Tepsi 3'ün doğru bir şekilde takıldığından emin olun.
Tepsi 3 veya Tepsi 4, yazıcı sürücüsünde bir seçenek olarak görüntülenmiyor.	Yazıcı sürücüsünün Tepsi 3 ve Tepsi 4'ü tanıyacak şekilde yapılandırıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücülerine erişme hakkında ek bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .

## Hatalı yazıcı çıktısı

### Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor

Neden	Çözüm
Yazı tipi yazılım uygulamasında doğru seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında yazı tipini yeniden seçin.
Yazı tipi yazıcıda bulunamıyor.	Yazı tipini yazıcıya yükleyin veya başka bir yazı tipi kullanın. (Windows'ta, sürücü bunu otomatik olarak yapar.)
Doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü seçin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .

### Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılmıyor

Neden	Çözüm
Doğru yazı tipi seçilmemiş.	Doğru yazı tipini seçin.
Doğru simge kümesi seçilmemiş.	Doğru simge kümesini seçin.
Seçilen karakter veya simge yazılım uygulaması tarafından desteklenmiyor.	Seçili karakteri veya simgeyi destekleyen bir yazı tipi kullanın.

### Metni çıktıları arasında kaydırıyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamanız yazıcıyı sayfa başına geri döndürmüyor.	Ayrıntılı bilgi için yazılım kılavuzuna veya PCL/ PJI Technical Reference Package'ye başvurun.

### Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı

Neden	Çözüm
Arabirim kablosu düşük kaliteli.	Farklı, yüksek kaliteli, IEEE uyumlu bir kablo kullanmayı deneyin. Paralel kablolar 10 metreden (30 feet) daha uzun olamaz.
Arabirim kablosu gevşemiş.	Arabirim kablosunu çıkarıp yeniden takın.
Arabirim kablosu hasarlı veya kötü.	Farklı bir arabirim kablosu kullanmayı deneyin.
Güç kablosu gevşemiş.	Güç kablosunu çıkarıp yeniden takın.
PostScript Öykünmesine göre yapılandırılmış yazıcı ile PCL işi yazdırmaya çalışıyorsunuz.	Yazıcı kontrol panelinden doğru yazıcı özelliğini seçin ve sonra işi yeniden gönderin.
PCL için yapılandırılmış yazıcı ile PostScript işi yazdırmaya çalışıyorsunuz.	Yazıcı kontrol panelinden doğru yazıcı özelliğini seçin ve sonra işi yeniden gönderin.

### Tamamlanmamış çıktı

Neden	Çözüm
Yazıcı kontrol panelinde bir bellek hata iletisi görüntülenir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcı belleğini, yüklenen gereksiz yazı tiplerinden, stil sayfalarından ve makrolardan temizleyin; veya</li><li>2. Yazıcıya ek bellek yükleyin.</li></ol>
Yazdırdığınız dosyada hatalar var.	<p>Yazılım uygulamanızı denetleyerek dosyada hata olmadığını doğrulayın. Bunu yapmak için:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Aynı yazılımda hatasız olduğunu bildiğiniz başka bir dosyayı yazdırın; veya</li><li>2. Dosyayı başka bir uygulamadan yazdırın.</li></ol>

### Farklı yazı tipleri ile yazdırmak için yönergeler

- PostScript Öykünmesi (PS) ve PCL modunda 80 dahili yazı tipi bulunmaktadır.
- Yazıcı belleğini korumak için yalnızca gerekli yazı tiplerini yükleyin.
- Birçok yazı tipi yüklemeniz gerekirse, ek yazıcı belleği yüklemeyi düşünün.

Bazı yazılım uygulamaları, yazı tiplerini her yazdırma işinin başında otomatik olarak yükler. Bu uygulamaları yazıcıda bulunmayan yazılım yazı tiplerini yüklemek üzere yapılandırmak mümkün olabilir.



## Yazılım uygulama sorunları

### Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor

Neden	Çözüm
Sistem yazılımı değişiklikleri kontrol paneli tarafından kilitlenmiş.	Ağ yöneticinize başvurun.
Yazılım uygulaması, sistem değişikliklerini desteklemiyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.
Doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Doğru uygulama sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru uygulama sürücüsünü yükleyin.

### Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor

Neden	Çözüm
Yazı tipi yazılım uygulamasında bulunmuyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.

### Yazılımdan renk seçilemiyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulaması, rengi desteklemiyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde <b>Renk</b> modu seçilmemiş.	Gri tonlar veya tek renkli modun yerine <b>renk</b> modunu seçin.
Doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin.

### Yazıcı sürücüsü Teps 3, Teps 4 veya dupleks yazdırma aksesuarını tanımıyor

Neden	Çözüm
Yazıcı sürücüsü, Teps 3, Teps 4 veya dupleks yazdırma aksesuarını tanıyacak şekilde yapılandırılmamış. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .	Yazıcının, yazıcı aksesuarlarını tanıyacak şekilde yapılandırılması hakkındaki yönergeler için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi yardımına başvurun. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Aksesuar takılmamış olabilir.	Aksesuarın düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.

## Renkli yazdırma sorunları

### Renkli yerine siyah yazdırma

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde <b>Renk</b> modu seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, gri tonları veya tek renk modunun yerine <b>renkli</b> modunu seçin, bir yapılandırma sayfasının nasıl yazdırıldığını öğrenmek için bkz: <a href="#">Yazıcı bilgi sayfaları</a> .
Yazılım uygulamanızda doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiştir.	Doğru yazıcı sürücüsünü seçin.
Yapılandırma sayfasında hiçbir renk görünmüyor.	Servis temsilcinize başvurun.

### Yanlış gölgelendirme

Neden	Çözüm
Koruyucu bant yazıcı kartuşundan çıkarılmamıştır.	Koruyucu bandı, eksik olan rengin yazıcı kartuşundan çıkarın. Bkz: <a href="#">Yazıcı kartuşlarını değiştirme</a> .
Ortam bu yazıcının özellikleriyle uyumlu değildir.	Bkz: <i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i> (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu).  HP LaserJet Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) sipariş bilgileri için <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin. Veya kılavuzu PDF biçiminde karşıdan yüklemek için <a href="http://www.hp.com/support/ljpaperguide">http://www.hp.com/support/ljpaperguide</a> adresine gidin.
Yazıcıyı aşırı nemli koşullarda çalıştırıyorsunuz.	Yazıcının kullanım alanının, nem özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın. Bkz: <a href="#">Çevresel özellikler</a> .  <b>Not</b>  Renk kalitesi ile ilgili sorunlar hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a> .

### Eksik renk

Neden	Çözüm
Bozuk HP yazıcı kartuşu.	Kartuşu değiştirin.
HP olmayan bir kartuş takılı olabilir.	Gerçek bir HP yazıcı kartuşu kullandığınıza emin olun.

### Yazıcı kartuşunu taktıktan sonra tutarsız renkler oluşuyor

Neden	Çözüm
Koruyucu bant yazıcı kartuşundan çıkarılmamıştır.	Koruyucu bandı, eksik olan rengin yazıcı kartuşundan çıkarın. Bkz: <a href="#">Yazıcı kartuşlarını değiştirme</a> .
Diğer bir yazıcı kartuşu bitmek üzere olabilir.	Kontrol panelinde sarf malzemeleri miktarını denetleyin veya sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırın. Bkz: <a href="#">Yazıcı bilgi sayfaları</a> .
Yazıcı kartuşları yanlış bir şekilde takılmış olabilir.	Tüm yazıcı kartuşlarının düzgün şekilde takıldığını doğrulayın.
HP olmayan bir kartuş takılı olabilir.	Gerçek bir HP yazıcı kartuşu kullandığınıza emin olun.

### Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor

Neden	Çözüm
Çok açık ekran renkleri yazdırılmıyor olabilir.	Yazılım uygulaması, çok açık renkleri beyaz olarak değerlendirebilir. Sorun buysa, çok açık renkler kullanmaktan kaçının.
Çok koyu ekran renkleri siyah olarak yazdırılıyor.	Yazılım uygulaması, çok koyu renkleri siyah olarak değerlendirebilir. Sorun buysa, çok koyu renkler kullanmaktan kaçının.
Bilgisayar ekranındaki renkler, yazıcı çıktısından farklı.	Yazıcı sürücüsünün <b>Renk Denetimi</b> sekmesinde, <b>Ekrana Eşleme</b> 'yi seçin.  <b>Not</b> Yazdırılan renklerin ekranınızdaki renklerle eşleştirilmesini pek çok faktör etkileyebilir. Bu faktörler arasında, yazdırma ortamı, üstten ışıklandırma, yazılım uygulamaları, işletim sistemi paletleri, monitörler ve video kartları ve sürücüler bulunur.

## Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme

Bazen yazdırma kalitesi ile ilgili sorunlar meydana gelirse, bu bölümde sorunu çözmeye yardımcı olacak bilgileri kullanın.

### Ortam ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Bazı yazdırma kalitesi sorunları, uygunsuz ortam kullanılmasından kaynaklanır.

- HP kağıt özelliklerini karşılayan kağıtlar kullanın. Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).
- Ortamın yüzeyi çok düz. HP kağıt özelliklerini karşılayan ortamlar kullanın. Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).
- Sürücü ayarı yanlış yapılmış. Kağıt türü ayarını Tepsi 2, 3, veya 4 için **parlak** olarak veya Tepsi 1 için **yüksek gramajlı** ya da **yüksek gramajlı parlak** olarak değiştirin.
- Kullandığınız ortam, yazıcı için fazla ağır ve toner ortam ile kaynaşmıyor.
- Kullandığınız saydamlar, tonerin yapışacağı şekilde tasarlanmamış Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için tasarlanmış saydamları kullanın.
- Kağıdın nem oranı değişken, fazla yüksek veya fazla düşük. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten kağıt kullanın.
- Kağıdın bazı alanları toneri reddediyor. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten kağıt kullanın.
- Kullandığınız antetli kağıt pürüzlü. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın. Sorun çözülürse, antetli kağıdınızda kullanılan kağıdın bu yazıcının özelliklerini karşıladığından emin olmak için antetli kağıdın üreticisine başvurun. Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#).
- Kağıt aşırı pürüzlü. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın.

### Tepegöz asetatı hatalı

Tepegöz saydamları, yazdırma saydamlarına özel olanların yanı sıra, başka bir ortam türünün neden olabileceği görüntü kalitesi sorunları gösterebilir. Buna ek olarak, saydamlar yazdırma yolunda bükülebileceğinden, ortam işleme bileşenleri tarafından lekelenebilirler.

#### Not

Yazdırdıktan sonra kullanmadan önce saydamların en az 30 saniye soğumasını sağlayın.

- Yazıcı sürücüsünün **Kağıt** sekmesinde, **Asetat** seçeneğini ortam türü olarak seçin. Ayrıca, tepsinin saydamlar için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun.
- Saydamların, bu yazıcının özelliklerini karşılayıp karşılamadığını denetleyin. Bkz: [Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları](#). Ek bilgi için bkz: *HP LaserJet Family Print Media Guide* (HP LaserJet Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu).

*HP LaserJet Family Print Media Guide* (HP LaserJet Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) sipariş bilgileri için bkz: <http://www.hp.com/support/lj4650>.

Yüklenilebilen el kitapları için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Manuals** seçeneğini seçin. Veya kılavuzu PDF biçiminde karşıdan yüklemek için <http://www.hp.com/support/ljpaperguide> adresine gidin.

- Saydamları kenarlarından tutun. Parmaklarınız saydamların üzerinde yağ lekeleri bırakabilir.

- Dolgulu sayfaların arka kenarındaki küçük, rasgele koyu alanlar, çıktı bölmesindeki saydamların birbirine yapışmasından kaynaklanabilir. İşi daha küçük gruplar halinde yazdırmayı deneyin.
- Seçilen renkler, yazdırıldığında güzel çıkmıyor. Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde farklı renkler seçin.
- Yansıtıcı bir tepegöz kullanıyorsanız, onun yerine standart bir tepegöz kullanın.

## Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Yazıcıyı, aşırı nemli veya kuru koşullarda çalıştırıyorsunuz. Yazıcının kullanım ortamının izin verilen nem oranları dahilinde olduğunu doğrulayın. Bkz: [Çevresel özellikler](#).

## Sıkışmalar ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

- Tüm ortamın kağıt yolundan temizlendiğinden emin olun. Bkz: [Kağıt sıkışması giderimi](#).
- Yazıcıda yakın bir zamanda sıkışma oluştu. Yazıcıyı temizlemek için iki veya üç sayfa yazdırın.
- Ortam kaynaştırıcıdan geçmiyor ve bu, sonraki belgelerde görüntü bozukluklarına yol açıyor. Yazıcıyı temizlemek için iki veya üç sayfa yazdırın. Sorun devam ederse bir sonraki bölüme bakın.

## Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları

Yazdırma kalitesi sorun giderme sayfaları, yazıcının yazdırma kalitesini etkileyen yönleri hakkında bilgi sağlar.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YK SORUN GİDERME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YK SORUN GİDERME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgilerini yazdırmayı tamamlayınca dek ekranda **Yazdırılıyor... YK sorun giderme** iletisi görüntülenir. Yazıcı, yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgilerini yazdırdıktan sonra, **Hazır** durumuna döner.

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgileri, her renk için bir sayfa (cam göbeği, mor, sarı ve siyah), yazdırma kalitesine ilişkin yazıcı istatistikleri, bilgileri yorumlama yönergeleri ve yazdırma kalitesi sorunlarını çözme konusuna ait yordamlar içerir.

Yazdırma kalitesi sorun giderme sayfalarının önerdiği yordamlar yazdırma kalitesini artırmazsa, <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

## Baskı kalitesi sorunlarını giderme

Baskı kalitesi sorun giderme aracı HP Color LaserJet 4650 yazıcısının baskı kalitesi sorunlarını tanımlamanıza ve gidermenize yardımcı olur. Ortak bir tanı ortamı sağlamak için standart resimler kullanan araç birçok baskı kalitesi sorununa yönelik çözümler içerir. Araç, baskı kalitesi sorunlarını gösteren ve olası çözümlerini sunan sorun giderme sayfalarını yazdırmak için sezgisel, adım adım yönergeler sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

Baskı sorunlarını giderme aracını bulmak için lütfen aşağıdaki hızlı URL'yi kullanın:  
<http://www.hp.com/go/printquality/clj4650>

## Yazıcıyı ayarlama

HP Color LaserJet 4650 en yüksek yazdırma kalitesini korumak için farklı zamanlarda otomatik olarak ayarlanır ve temizlenir. Kullanıcı ayrıca yazıcının kontrol panelinden, **AYARLAMA** ve **YAZDIRMA KALİTESİ** menüsünde bulunan **HIZLI AYARLAMA YAP** veya **ŞİMDİ TAM AYARLA** seçeneğini kullanarak da ayarlama gerçekleştirebilir. **HIZLI AYARLAMA YAP** renk tonu ayarı (D-Max & D-Half) için kullanılır ve yaklaşık 86 saniye sürer. Renk yoğunluğu veya tonu yanlış gibi görünüyorsa, Hızlı Ayar kullanılabilir. Tam Ayar, Hızlı Ayar işlemlerinin yanı sıra Tambur Aşaması Ayarı ve Renk Yüzeyi Algılama (CPR) işlemlerini de içerir. Bu işlem yaklaşık 3 dakika 15 saniye sürer. Yazdırılan sayfadaki renk katmanları (cam göbeği, mor, sarı, siyah) birbirine geçmiş gibi görünüyorsa, Tam Ayar gerçekleştirilmelidir.

HP Color LaserJet 4650 yazıcı, uygun olduğunda ayar işlemini atlayarak yazıcının daha hızlı bir şekilde hazır duruma geçmesini sağlayan yeni bir özelliğe sahiptir. Örneğin, yazıcı kapatılır ve hemen açılırsa (20 saniye içinde), ayarlama gerekmez ve atlanır. Böylece, hazır olmak için geçen süre yaklaşık bir dakika kısılır.

Yazıcı ayarlama ve temizlik yaparken, bu işlemler için gereken süre boyunca yazdırma işlemini duraklatır. Ayarlama ve temizleme işlemlerinin çoğunda, yazıcı yazdırma işlemini yarıda kesmez, ancak ayarlama ve temizleme işlemine başlamadan önce işin tamamlanmasını bekler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Aygıtı Yapılandır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Aygıtı Yapılandır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMA KALİTESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YAZDIRMA KALİTESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **HIZLI AYARLAMA YAP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **HIZLI AYARLAMA YAP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

VEYA

Tam ayar gerçekleştirmek için, 6 ve 7. adımlardaki **HIZLI AYARLAMA YAP** yerine **ŞİMDİ TAM AYARLA** seçeneğini kullanın.

## Yazdırma kalitesi hata tablosu

Yazdırma kalitesi hata tablosundaki örnekleri kullanarak, hangi yazdırma kalitesi sorunuyla karşılaştığınızı belirleyin ve sorunu gidermenize yardımcı olabilecek bilgileri bulmak için ilgili sayfalara bakın. En yeni bilgiler ve sorun çözme yordamları için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

### Not

Yazdırma kalitesi hata tablosu için, letter veya A4 boyutunda ortam kullanıldığı ve bu ortamın yazıcıya önce kısa kenarından (dikey yönlendirme) verildiği varsayılmıştır.

Hatasız bir görüntü



	<p><b>Yatay çizgiler veya izler</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için gereken konum ve çalışma koşullarının karşılandığından emin olun.</li> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>		<p><b>Yanlış hizalanmış renkler</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcıyı ayarlayın.</li> </ul>
	<p><b>Dikey çizgiler</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>		<p><b>Yinelenen hatalar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için gereken konum ve çalışma koşullarının karşılandığından emin olun.</li> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>

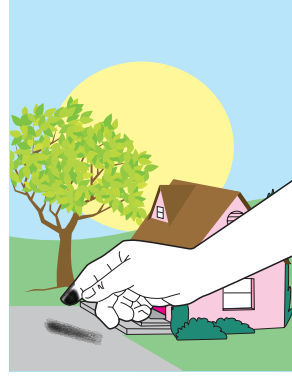
	<p><b>Tüm renkler soluk</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li><li>• Yazıcıyı ayarlayın.</li></ul>		<p><b>Bir renk soluk</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li><li>• Yazıcıyı ayarlayın.</li><li>• Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li></ul>
---	--	--	---





#### Parmak izleri ve ortam kırıışması

- Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
- Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıışıklık veya bükölme olmamasına ve ortamın gözle görölür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.
- Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: [Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme](#)) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.



#### Yapışmayan toner

- Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.
  - Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
  - Kontrol panelinde, tepsiyle ilgili ortam türü ve boyutunun, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru olarak ayarlandığından emin olun.
  - Ortamın doğru yüklendiğinden, boyut kılavuzlarının ortam yığının kenarlarına temas ettiğinden ve özel ortam anahtarının uygun şekilde ayarlandığından emin olun.
- Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıışıklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görölür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.





#### Toner bulaşması

- Desteklenen ortamları kullandığınızdan emin olun.



#### Sayfa üzerinde beyaz bölgeler (eksik yazdırma)

- Yazıcı için çalışma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.
- Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
- Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırısklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görülür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.
- Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.
- Yazıcıyı ayarlayın.
- Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: [Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme](#)) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.

	<p><b>Ortamda hasar (kırıxıklık, bükölme, katlanma, yırtık)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için alıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.</li> <li>Ortamın doğru şekilde yüklendiğinden emin olun.</li> <li>Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.</li> <li>Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıxıklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görölür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.</li> <li>Aşağıdaki sarf malzemelerinin doğru şekilde takıldığından emin olun: <ul style="list-style-type: none"> <li>kaynaştırıcı</li> <li>aktarım bandı</li> </ul> </li> <li>Sıkışma bölgelerini inceleyin ve algılanamayan sıkışmış veya yırtık ortam varsa çıkarın.</li> </ul>		<p><b>Toner lekeleri veya bulaşmaları</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için alıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.</li> <li>Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.</li> <li>Yazıcıyı ayarlayın.</li> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>
---	---	--	--



**Eğik, kağıda sığmayan  
veya ortalanmayan sayfa**

- Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.
- Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
- Ortamın doğru yüklendiğini denetleyin.
- Sayfa eğikliği sorunlarında, ortam yığınının ters çevirin ve yığını 180 derece döndürün.
- Aşağıdaki sarf malzemelerinin düzgün yerleştirildiğini denetleyin:
  - kaynaştırıcı
  - aktarım bandı
- Sıkışma bölgelerini inceleyin ve algılanamayan sıkışmış veya yırtık ortam varsa çıkarın.

# A

# Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

## Yazıcı belleği ve yazı tipleri

Yazıcının iki adet 200 pimli DDR SDRAM yuvası vardır. Yuvalardan biri yazıcıya bellek eklemek için kullanılabilir. DDR SDRAM bellek, 128 ve 256 MB'lık modüller halinde bulunur.

### Not

Bellek özellikleri: HP Color LaserJet 4650 serisi yazıcılar, 128 veya 256 MB RAM'i destekleyen 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) kullanır.

Yazıcının ayrıca yazıcı ürün yazılımı, yazı tipleri ve diğer çözümler için üç adet flash bellek kartı yuvası da vardır.

- İlk flash bellek kartı yazıcı ürün yazılımı için ayrılmıştır.

### Not

İlk flash bellek kartı yuvasını yalnızca ürün yazılımı için kullanın. Yuva "Firmware Slot" (Ürün Yazılımı Yuvası) olarak işaretlenmiştir

- Diğer iki flash bellek kartı yuvası, kullanıcının yazı tipleri, imza ve kimlikler gibi üçüncü taraflara ait çözümler eklemesine olanak sağlar. Yuvalar "Slot 2" ve "Slot 3" olarak işaretlenmiştir. Kullanılabilir çözüm türleri hakkında ek bilgi için <http://www.hp.com/go/gsc> adresini ziyaret edin.

### Not

Flash bellek kartları Compact Flash teknik özelliklerine ve boyutlarına uygundur.

### DİKKAT

Dijital kameralar için tasarlanmış flash bellek kartlarını yazıcınıza takmayın. Yazıcı doğrudan flash bellek kartından fotoğraf basmayı desteklemez. Kamera türü flash bellek kartı takarsanız, kontrol panelinde, flash bellek kartını yeniden biçimlendirmek isteyip istemediğinizi soran bir ileti görüntülenir. Kartı yeniden biçimlendirmeyi seçerseniz, kartta bulunan tüm veriler kaybolur.

Sık sık karmaşık grafikler veya PS belgeleri yazdırıyorsanız veya çok sayıda yüklü yazı tipi kullanıyorsanız, yazıcıya bellek eklemek isteyebilirsiniz. Ek bellek ayrıca yazıcının en yüksek hızda birden çok, harmanlanmış kopya yazdırmasına olanak verir.

### Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tek hat içi bellek modülleri (SIMM) / çift hat içi bellek modülleri (DIMM) yazıcıyla uyumlu değildir.

### Not

DDR SDRAM siparişi vermek için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

Ek bellek siparişi vermeden önce, yapılandırma sayfası yazdırarak şu anda takılı bellek miktarını saptayın.

## Yapılandırma sayfası yazdırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **Bilgi** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **Bilgi** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAPILANDIRMA YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Yapılandırma sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Bellek takma ve yazı tipi yükleme

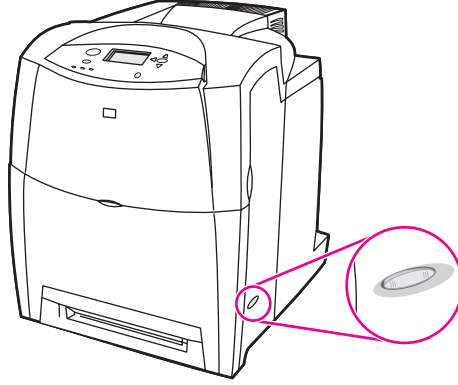
Yazıcıya ek bellek takabileceğiniz gibi, yazıcının örneğin Çin veya Kiril alfabesi karakterlerini yazdırması için yazı tipi kartı da takabilirsiniz.

### DİKKAT

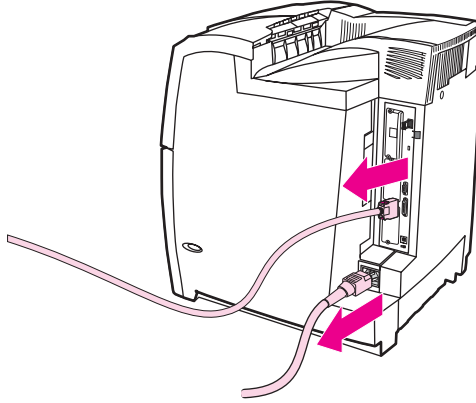
Statik elektrik, DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'lere dokunurken antistatik bir bileklik takın veya sık sık DIMM antistatik paketin yüzeyine, sonra da yazıcı üzerindeki çıplak metale dokununuz.

### DDR bellek DIMM'lerini takmak için

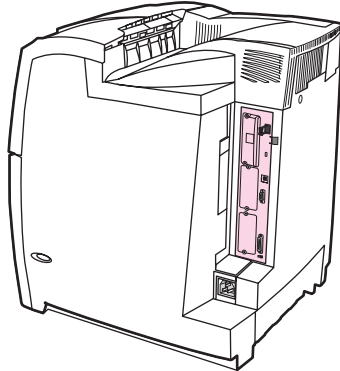
1. Yazıcıyı kapatın.



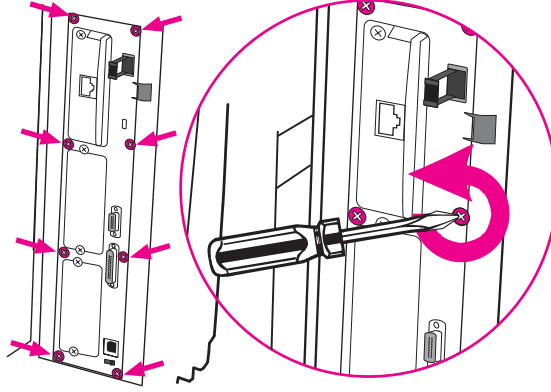
2. Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.



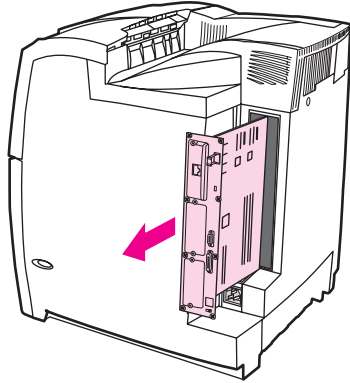
3. Yazıcının arkasında biçimlendirici kartının yerini saptayın.



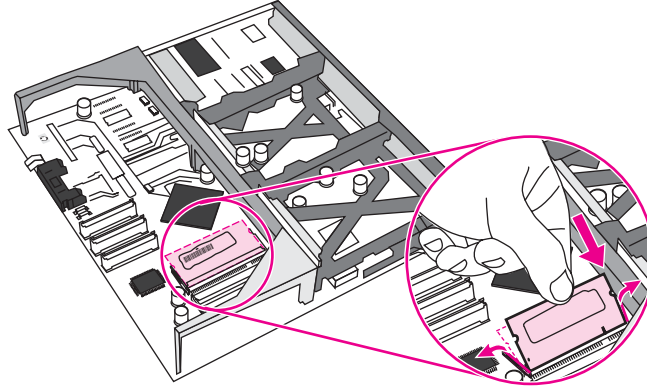
4. No. 2 Phillips tornavida kullanarak, kartı yerinde tutan sekiz vidayı çıkarıp bir kenara koyun.



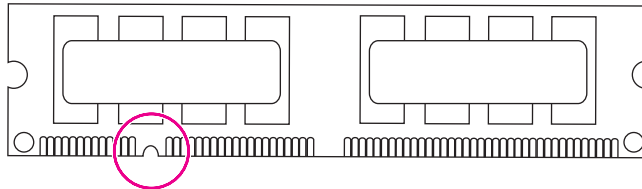
5. Biçimlendirici kartını kaydırarak çıkarın ve temiz, düz, topraklanmış bir yüzeye koyun.



6. Takılı olan bir DDR DIMM birimini değiştirmek için, DIMM yuvasının iki kenarındaki mandalları yanlara çekin, DDR DIMM birimini açılı olarak yukarı kaldırın ve dışarı çekin.

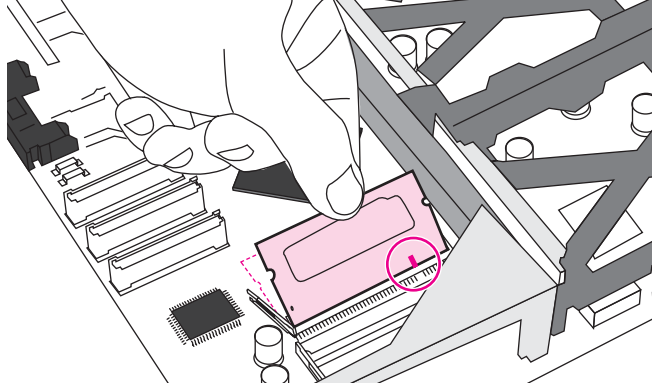


7. Yeni DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın. DIMM'in alt kenarındaki hizalama çentiğini bulun.

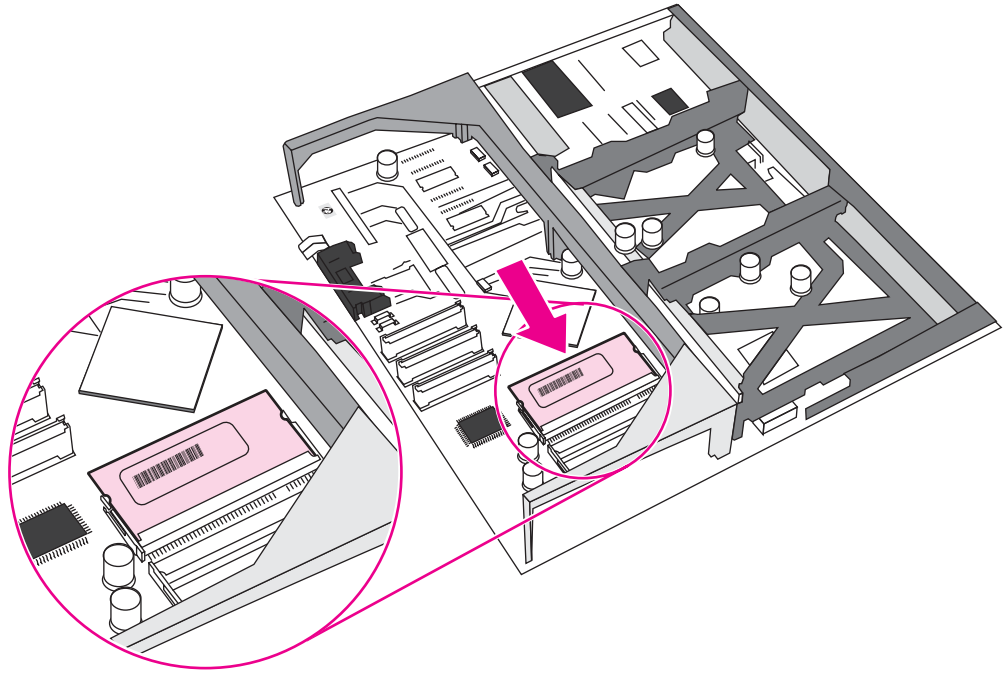




8. DIMM'i kenarlarından tutarak, DIMM üzerindeki çentiği DIMM yuvasındaki çubuğa açılı tutarak hizalayın ve yuvaya tam oturuncaya dek DIMM'i sıkıca bastırın. Düzgün takıldığında, metal temas noktaları görünmez.



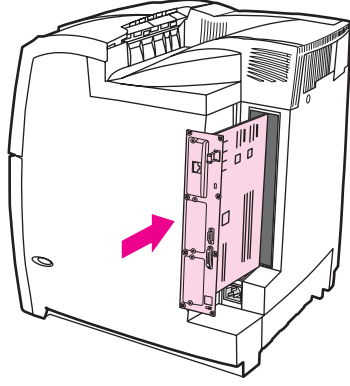
9. Her iki mandal DIMM'i kavrayıncaya kadar DIMM'i aşağıya bastırın.



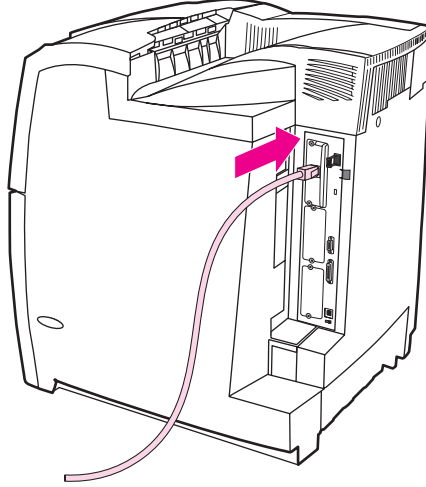
#### Not

DIMM'i takarken güçlük çekerseniz, DIMM'in alt kısmındaki çentiklerin yuvadaki çizgilerle aynı hizada olup olmadığını kontrol edin. DIMM yine de yerine oturmazsa, doğru türde DIMM kullandığınızdan emin olun.

10. Biçimlendirici kartını, yuvanın üst ve alt kısmındaki işaretlere göre hizalayıp kartı yazıcıdaki yerine itin. Adım 4'de çıkardığınız sekiz vidayı yerlerine takıp sıkın.



11. Güç ve arabirim kablolarını yeniden takın ve yazıcıyı açın.



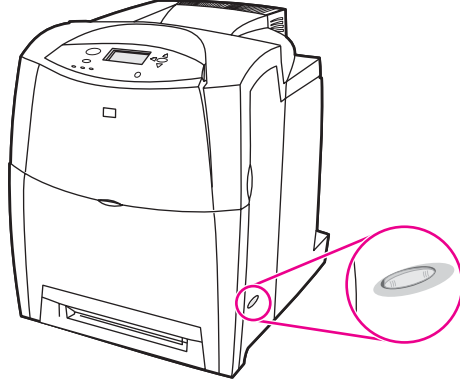
12. Bellek DIMM'i taktıysanız, [Belleği etkinleştirme](#) bölümüne bakın.

## Flash bellek kartı takmak için

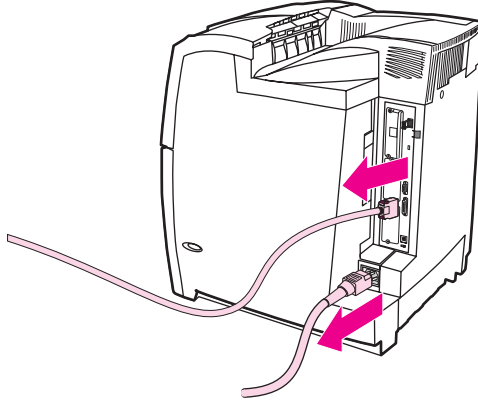
## DİKKAT

Dijital kameralar için tasarlanmış flash bellek kartlarını yazıcınıza takmayın. Yazıcı doğrudan flash bellek kartından fotoğraf basmayı desteklemez. Kamera tipinde flash bellek kartı takarsanız, kontrol panelinde, flash bellek kartını yeniden biçimlendirmek isteyip istemediğinizi soran bir ileti görüntülenir. Kartı yeniden biçimlendirmeyi seçerseniz, kartta bulunan tüm veriler kaybolur.

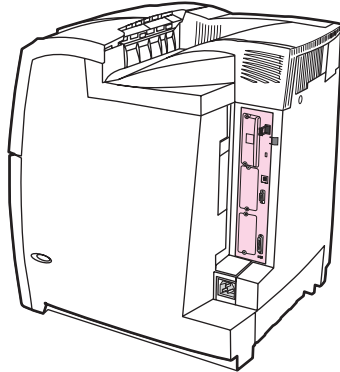
1. Yazıcıyı kapatın.



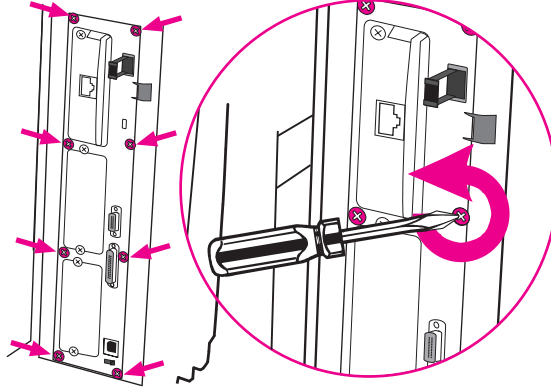
2. Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.



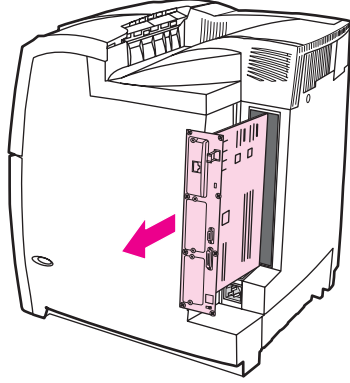
3. Yazıcının arkasında biçimlendirici kartının yerini saptayın.



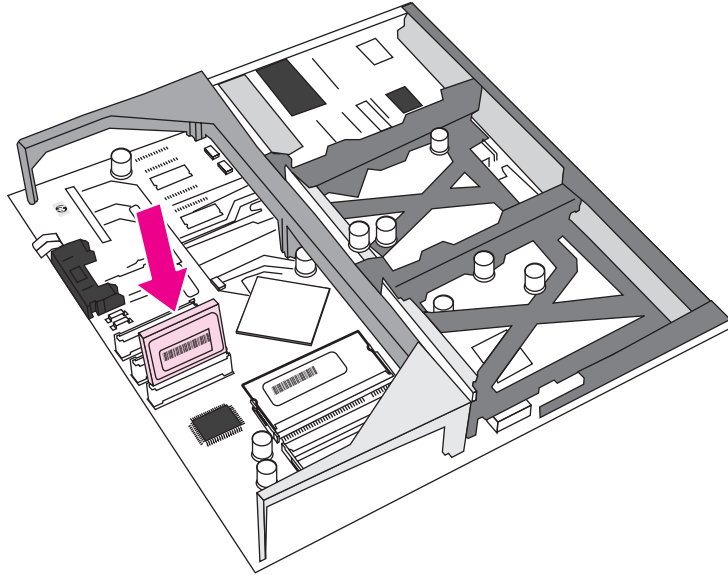
4. #2 Phillips tornavida kullanarak, kartı yerinde tutan sekiz vidayı çıkarıp bir kenara koyun.



5. Biçimlendirici kartını kaydırarak çıkarın ve temiz, düz, topraklanmış bir yüzeye koyun.



6. Flash bellek kartın yanındaki yivi konektördeki çentiklere hizalayın ve tam oturuncaya kadar yuvanın içine itin.



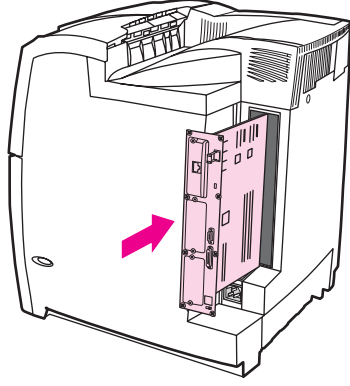
#### DİKKAT

Flash bellek kartını açılı takmayın.

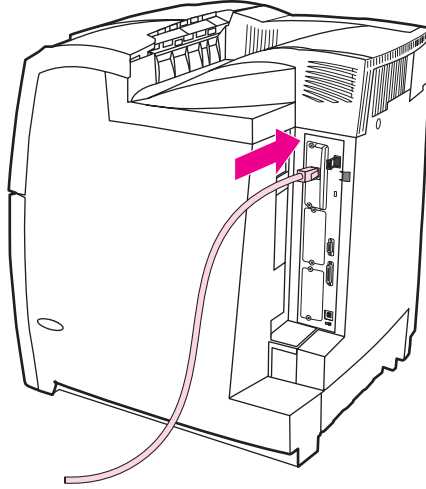
#### Not

"Firmware Slot" olarak işaretlenmiş ilk flash bellek yuvası yalnızca ürün yazılımı için ayrılmıştır. Tüm diğer çözümler için Yuva 2 ve 3 kullanılmalıdır.

7. Biçimlendirici kartını, yuvanın üst ve alt kısmındaki işaretlere göre hizalayıp kartı yazıcıdaki yerine itin. Adım 4'de çıkardığınız sekiz vidayı yerlerine takıp sıkın.



8. Güç ve arabirim kablolarını yeniden takın ve yazıcıyı açın.



## Belleği etkinleştirme

Bellek DIMM'i taktıysanız, yazıcı sürücüsünü yeni eklenen belleği tanıyacak şekilde ayarlayın.

### Windows 98, ME ve NT'de belleği etkinleştirmek için

1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** üzerine gelin ve **Yazıcılar** seçeneğini tıklayın.
2. Yazıcıyı sağ tıklayıp **Özellikler**'i seçin.
3. **Yapılandır** sekmesinde, **Diğer**'i tıklayın.
4. **Toplam Bellek** alanına, şimdi yüklü olan toplam bellek miktarını girin veya seçin.
5. **Tamam**'ı tıklayın.

## Windows 2000 ve XP'de belleği etkinleştirmek için

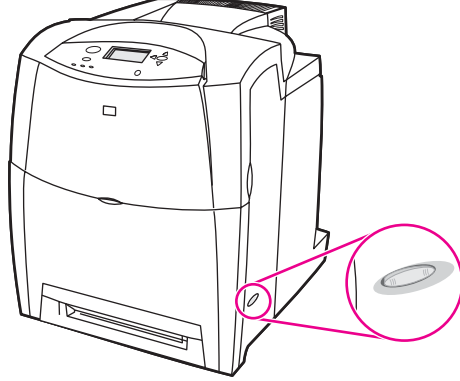
1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** üzerine gelin ve **Yazıcılar** veya **Yazıcılar ve Fakslar** seçeneğini tıklatın.
2. Yazıcıyı sağ tıkatıp **Özellikler**'i seçin.
3. **Aygıt Ayarları** sekmesinde, **Yazıcı Belleği**'ni (**Yüklenabilir Seçenekler** bölümünde) tıklatın.
4. Şimdi takılı olan toplam bellek miktarını seçin.
5. **Tamam**'ı tıklatın.

## HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma

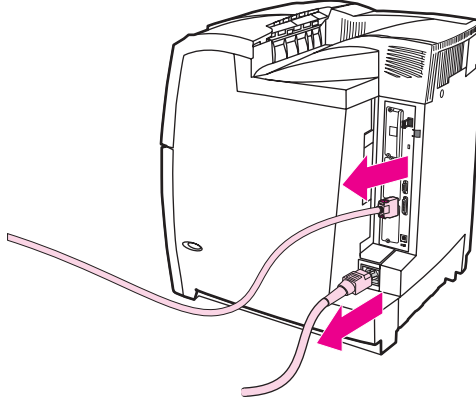
Açık bir EIO yuvası bulunan temel model yazıcılara HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartı takabilirsiniz.

### HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartını takmak için

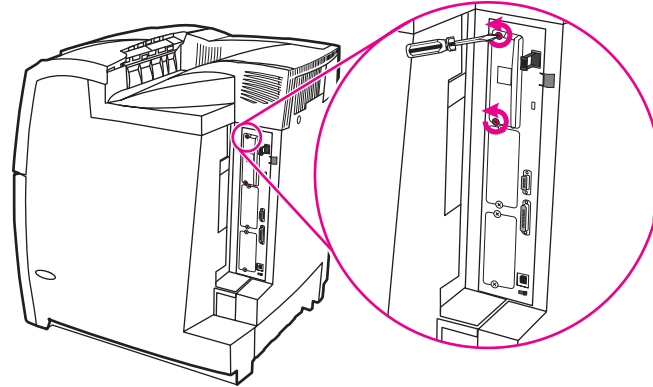
1. Yazıcıyı kapatın.



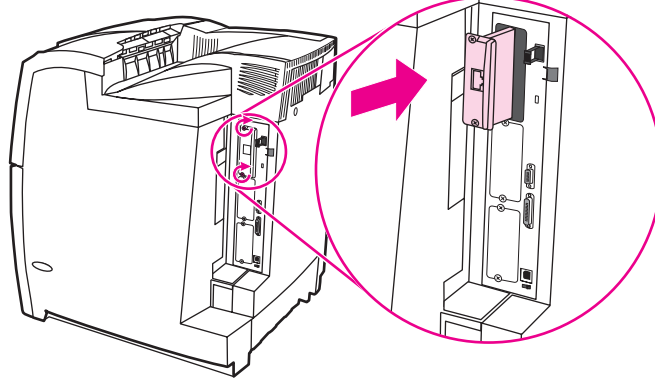
2. Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.



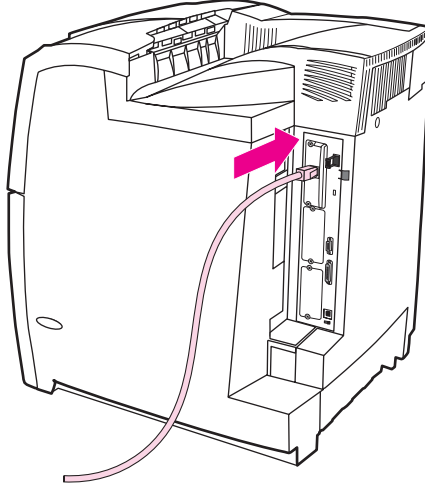
3. Boş bir EIO yuvası bulun. EIO yuvasının kapağını yazıcının üzerinde tutan kalan iki vidayı gevşetip çıkardıktan sonra kapağı çıkarın. Bu vidalara ve kapağa bir daha ihtiyacınız olmayacaktır.



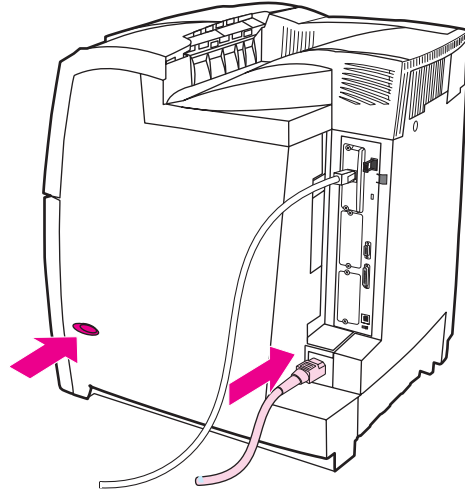
4. HP Jetdirect baskı sunucusu kartını EIO yuvasına bastırarak yerleştirin. Baskı sunucusu kartıyla birlikte verilen vidaları yerlerine takıp sıkın.



5. Ağ kablosunu bağlayın.



6. Güç kablosunu takın ve yazıcıyı açın.





7. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ([Yapılandırma sayfası](#) bölümüne bakın). Yazıcı yapılandırma sayfası ve Sarf Malzemeleri Durum sayfasına ek olarak, ağ yapılandırması ve durum bilgilerini içeren bir HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılmalıdır.  
  
Yazdırılmazsa, yuvaya tamamen oturduğundan emin olmak üzere yazdırma sunucusu kartını çıkarıp yeniden takın.
8. Aşağıdaki adımlardan birini uygulayın:
  - Doğru bağlantı noktasını seçin. Yönergeler için bilgisayarınızın veya işletim sisteminizin belgelerine bakın.
  - Yazılımı, bu kez ağ yüklemesini seçerek yeniden yükleyin.



# B

## Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

ABD'de sarf malzemeleri siparişı vermek için <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini ziyaret edin. Tüm dünyada siparişı vermek için <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin. Aksesuar siparişı için <http://www.hp.com/go/accessories> adresini ziyaret edin.

### Yerleşik web sunucusundan doğrudan siparişı verme (ağ bağlantıları olan yazıcılar için)

Yerleşik web sunucusundan doğrudan yazıcı sarf malzemeleri siparişı vermek için aşağıdaki adımları izleyin (bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#))

1. Bilgisayardaki web tarayıcısında, yazıcının IP adresini girin. Yazıcı durum penceresi görüntülenir. Veya, alarm e-postasında sağlanan URL'ye gidin.
2. **Diğer Bağlantılar**'ı tıklatın.
3. **Sarf Malzemeleri Siparişı Edin** seçeneğini tıklatın. Tarayıcı, yazıcıyla ilgili bilgileri HP'ye göndermeyi seçebileceğiniz bir sayfayı açar. Ayrıca, yazıcı bilgilerini HP'ye göndermeden sarf malzemesi siparişı verme seçeneğiniz de vardır.
4. Siparişı vermek istediğiniz parça numaralarını seçin ve ekrandaki yönergeleri izleyin.

## Doğrudan HP araç kutusu yazılımından sipariş verme

HP araç kutusu yazılımı, sarf malzemeleri için doğrudan bilgisayarınızdan sipariş vermenize olanak sağlar. Bu özelliği kullanmak için iki şey gerekir:

- Bilgisayarınızda HP araç kutusu yazılımı yüklü olmalıdır. (Normal yazılım yüklemesi sırasında otomatik olarak yüklenir.)
  - İnternet'e erişiminizin olması gerekir.
1. Ekranın sağ alt köşesindeki (sistem tepsisinde), **hp araç kutusu** simgesini seçin. Yazılım, Web tarayıcısında açılır. (Veya **Başlat** menüsünden **Programlar**'ı ve ardından **HP araç kutusu**'nu seçin).
  2. Pencerenin solundaki **Diğer Bağlantılar** düğmesini tıklatın.
  3. **Sarf Malzemeleri Sipariş Edin** seçeneğini tıklatın. Tarayıcı, sarf malzemeleri satın alma sayfasını açar.
  4. Sipariş vermek istediğiniz malzemeleri seçin.

### Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
Bellek	J6073A	Yazıcı sabit disk
	C4287A	4 MB Flash DIMM
	Q2635AC	DIMM 32 MB Flash bellek kartı
	Q2630A	DIMM 128 MB DDR 200 pimli SDRAM
	Q2631A	DIMM-256 MB DDR 200 pimli SDRAM
Aksesuarlar	J7934A	HP Jetdirect 620n hızlı ethernet yazdırma sunucusu
	C9667A	Yazıcı kabini
	Q3673A	İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 3)
	Q3674A	İsteğe bağlı 2 x 500 yapraklık giriş tepsi (Tepsi 3 ve Tepsi 4)
Yazıcı sarf malzemeleri	C9720A	Siyah yazıcı kartuşu
	C9721A	Cam göbeği yazıcı kartuşu
	C9722A	Sarı yazıcı kartuşu
	C9723A	Mor yazıcı kartuşu
	Q3675A	Resim aktarım seti
	Q3676A	Resim kaynaştırıcı seti (110 volt)
	Q3677A	Resim kaynaştırıcı seti (220 volt)

**Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları (devam)**

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
Kablolar	C2946A	IEEE-1284-C uyumlu paralel kablo, 3 metre (m) uzunluğunda, 25 pimli erkek/mikro 36 pimli erkek ("C" boyutlu) konektör
	92215S	Macintosh DIN-8 yazıcı kablosu
	C2947A	10 m paralel kablo
	92215N	HP LocalTalk kablo seti
Ortam	C2934A	HP Color LaserJet Asetatları (letter) 50 sayfa
	C2936A	HP Color LaserJet Asetatları (A4) 50 sayfa
	C4179A	HP LaserJet Soft Gloss kağıt (letter) 200 sayfa
	C4179B	HP LaserJet Soft Gloss kağıt (A4) 200 sayfa
	Q1298A	HP LaserJet Tough kağıt (letter)
	Q1298B	HP LaserJet Tough kağıt (A4)
	HPU1132	HP Premium Choice LaserJet kağıt (letter)
	CHP410	HP Premium Choice LaserJet kağıt (A4)
	HPJ1124	HP LaserJet kağıt (letter)
	CHP310	HP LaserJet kağıt (A4)
	Q2413A	HP Premium Kapak kağıdı letter (8.5 x 11 inç), 100 yaprak
	Q2420A	HP High Gloss Laser Kağıdı
Başvuru malzemeleri	5963-7863	<i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i>
	5021-0337	<i>PCL/PJL Teknik Başvuru Paketi</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
	Q3668-90909	<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Kullanım Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.

**Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları (devam)**

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
	Q3668-90902	<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Başlarken Kurulum Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
	Q3673-90901	<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi 500 Yapraklık Giriş Tepsisi Kurulum Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
	Q3674-90901	<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi 2 x 500 Yapraklık Giriş Tepsisi Kurulum Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
		<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Yazıcı Kartuşu Takma Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
	Q3675-90901	<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Görüntü Aktarım Seti Takma Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
	Q3676-90901	<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Görüntü Kaynaştırıcı Seti Takma Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.
		<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Yazıcı Kabini Kurulum Kılavuzu</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.

**Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları (devam)**

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
		<i>HP Color LaserJet 4650 Serisi Yazılım Teknik Başvuru Kılavuzu</i>  Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/lj4650">http://www.hp.com/support/lj4650</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.







# Servis ve Destek

## Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimi

### HP ÜRÜNÜ

HP Color LaserJet 4650, 4650n, 4650dn, 4650dtn ve 4650hdn yazıcısı

### SINIRLI GARANTİ SÜRESİ

Bir yıllık sınırlı garanti

HP son kullanıcı müşteri olarak size, HP donanım ve aksesuarlarının satın alma tarihinden sonra yukarıda belirlenen süre içinde, malzeme ve işçilik kusuru içermeyeceği garantisi verir. Bu arızalar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP kendi seçimine bağlı olarak arızalı olduğu tespit edilen ürünleri onarır ya da yenisiyle değiştirir. Değiştirilen ürünler yeni ya da performans açısından yeni bir ürüne eşdeğer olacaktır.

HP, doğru şekilde yüklendiği ve kullanıldığında, yazılımın satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getireceğini garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP bu gibi kusurlardan dolayı programlama komutlarını yerine getirmeyen yazılımı yenisiyle değiştirecektir.

HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermeniz karşılığında satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.

HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya çok az kullanılmış parçalar bulunabilir.

Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygun olmayan veya yetersiz bakım ya da kalibrasyon, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım ya da (d) ürünün kendisi için yayımlanmış ortam özellikleri dışında kullanımı (e) kullanım alanının uygun olmayan şekilde hazırlanmış olması ya da uygun olmayan bakım.

HP sınırlı garantisi HP'nin bu ürün için servis verdiği ve bu ürünü pazarladığı tüm ülkelerde/bölgelerde geçerlidir. Aldığınız garantinin düzeyi yerel standartlara göre değişebilir. HP bu ürünün yasal veya yönetmelik nedenleriyle işletilmesinin amaçlanmadığı ülkelerde/bölgelerde işlemesi için ürünün form veya işlevinde değişiklik yapmayacaktır. YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞ KA HİÇBİR ZİMNİ VEYA AÇIK GARANTİ VEYA KOŞUL VERİLMEZ. HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DOLAYLI GARANTİLERİ YA DA KOŞULLARINI REDDEDER. Bazı ülkeler/bölgeler veya eyaletler dolaylı garantilerin sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar verir ve ülkeden/bölgeden ülkeye/bölgeye ve eyaletten eyalete değişebilen başka haklara da sahip olabilirsiniz.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU GARANTİ BİLDİRİMİNDEKİ HAKLAR YEGANE VE TÜM HAKLARINIZDIR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA BAYİLERİ, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) VERİ KAYBINDAN, DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR. Bazı ülkeler/bölgeler kazara veya sonuç olarak ortaya çıkan zararların sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma ve hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA BU BİLDİRİMDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

## Yazıcı Kartuşu Sınırlı Garanti Bildirimi

HP Yazıcı Kartuşu için malzeme ve işçilikten doğan hataların oluşmayacağı garanti edilir.

Bu garanti (a) yeniden doldurulmuş, yenilenmiş, yeniden üretilmiş veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan, (b) kötü kullanım, uygunsuz saklama koşulları veya yazıcı ürünü için yayınlanan ortam özelliklerine uymayan yerlerde kullanım nedeniyle sorunlara maruz kalan veya (c) kullanım nedeniyle eskimiş yazıcı kartuşlarına uygulanmaz.

Garanti servisinden faydalanmak için, lütfen ürünü satın aldığınız yere (sorunun yazılı açıklaması ve baskı örnekleriyle birlikte) iade edin veya HP müşteri desteğine başvurun. HP kendi seçimine bağlı olarak kusurlu olduğu belirlenen ürünleri değiştirir veya size satış tutarını iade eder.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI, GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMİN KAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU İMA EDEN TÜM GARANTİ VEYA KOŞULLARI REDDEDER.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HP VEYA BAYİLERİ SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI VEYA DİĞER ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA, BU BİLDİRİDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ, BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

## Kaynaştırıcı ve Aktarım birimi Sınırlı Garanti Bildirimi

Bu HP ürünü için yazıcı kontrol panelinde ömür sonu göstergesini sağlayana kadar malzeme ve işçilik kusuru içermeyeceği garantisi verilir.

Bu garanti (a) yenilenmiş, yeniden üretilmiş veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan, (b) kötü kullanım, uygunsuz saklama koşulları veya yazıcı ürünü için yayınlanan ortam özelliklerine uymayan yerlerde kullanım nedeniyle sorunlara maruz kalan veya (c) kullanım nedeniyle eskimiş ürünlere uygulanmaz.

Garanti servisinden faydalanmak için, lütfen ürünü satın aldığınız yere (sorunun yazılı açıklamasıyla birlikte) iade edin veya HP müşteri desteğine başvurun. HP kendi seğıimine bağlı olarak kusurlu olduğu belirlenen ürünleri değiştirir veya size satış tutarını iade eder.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUşTURUR VE GEREK YAZILI, GEREK SÖZLÜ OLARAK BAşKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMİN KAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU İMA EDEN TÜM GARANTİ VEYA KOşULLARI REDDEDER.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIşINDA, BU BİLDİRİDEKİ GARANTİ KOşULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIşLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİşTİRMEDİKLERİ GİBİ, BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HP VEYA BAYİLERİ SÖZLEşMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUşAN YA DA BAşKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE)DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI VEYA DİĞER ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR.

## HP bakım sözleşmeleri

HP'nin geniş kapsamlı destek gereksinimlerini karşılayan çeşitli türlerde bakım anlaşmaları vardır. Bakım anlaşmaları standart garantiye dahil değildir. Destek servisleri ülkelere/ bölgelere göre değişebilir. Yararlanabileceğiniz hizmetleri öğrenmek için ülkenizdeki/ bölgenizdeki HP yetkili satıcısına başvurun.

### İş yerinde servis sözleşmeleri

İhtiyacınıza en uygun düzeyde destek sağlamak için HP'nin üç farklı yanıt süresine göre yerinde servis anlaşmaları vardır:

#### Öncelikli iş yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, HP'nin olağan iş saatleri içindeki çağrılarınıza 4 saat içinde servis yanıtı sağlanır.

#### Ertesi gün iş yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, servis talebini izleyen iş gününde destek sağlanır. İş yerinde sözleşmelerinin pek çoğunda, genişletilmiş servis saatleri ve HP'nin atanmış servis bölgelerinin/ülkelerinin dışına yapılan genişletilmiş servis seyahatleri bulunur. (ek ücrete tabidir).

#### Haftalık (birim) iş yerinde servis

Bu anlaşma, çok sayıda HP ürünü olan kuruluşlar için programlı haftalık işyeri ziyaretleri sağlar. Bu anlaşma, yazıcılar, çiziciler, bilgisayarlar ve disket sürücülerini dahil olmak üzere en az 25 iş istasyonu ürünü kullanan yerler için tasarlanmıştır.



# D

## Yazıcı özellikleri

### Fiziksel boyutlar

Ürün	Yükseklik	Derinlik	Genişlik	Ağırlık
HP Color LaserJet 4650	566 mm	480 mm	456 mm	36,3 kg
HP Color LaserJet 4650 ve isteğe bağlı Tepsi 3	654 mm	480 mm	456 mm	43,8 kg
HP Color LaserJet 4650 ve isteğe bağlı 2 x 500 yapraklık giriş tepsi	1035 mm	645 mm	460 mm	65,8 kg

## Elektrikle ilgili özellikler

	110 Volt modeller	220 Volt modeller
Güç gereksinimleri	110-127V (+/- yüzde 10) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220-240V (+/- yüzde 10) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)

### Enerji tüketimi (vat, ortalama)

	Enerji tüketimi (vat, ortalama)				
Ürün modeli	Etkin (22 s/dk letter)	Boşta	Güç Tasarrufu	Kapalı	Isı Çıkışı-Boşta (BTU/Saat)
HP Color LaserJet 4650	560	38	26	0,3	130
HP Color LaserJet 4650n	560	38	26	0,3	130
HP Color LaserJet 4650dn	560	38	26	0,3	130
HP Color LaserJet 4650dtn	560	38	26	0,3	130
HP Color LaserJet 4650hdn	560	40	31	0,3	137

#### Not

Bu değerler değişebilir. Güncel bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

Varsayılan Güç Tasarrufu etkinleşme süresi 30 dakikadır.



## Akustik yayılma

Ses Gücü Düzeyi	ISO 9296'ya göre bildirilmiştir
Etkin (22 s/dk letter)	$L_{WA_d}=6,5$ Bel (A) [65 dB (A)]
Boşta	$L_{WA_d}=5,0$ Bel (A) [50 dB (A)]
SPL – Kullanıcı Konumu	ISO 9296'ya göre bildirilmiştir
Etkin (22 s/dk letter)	$L_{pA_m}=51$ dB (A)
Boşta	$L_{pA_m}=34$ dB (A)

### Not

Bu değerler değişebilir. Güncel bilgi için <http://www.hp.com/support/lj4650> adresini ziyaret edin.

## Çevresel özellikler

Teknik Özellik	Önerilen
Sıcaklık	17 - 25° C
Nem	Yüzde 30 - 70 bağıl nem (RH)
Yükselti	0 - 2600 m

# E

## Düzenleme bilgileri

### FCC düzenlemeleri

Bu araç sınanmış ve FCC kurallarının 15. Bölümüne uygun olarak B Sınıfı bir dijital aygıtın sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, yerleşik bir kurulumdaki zararlı girişimlere karşı uygun korumayı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Aygıt radyo frekans enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donanım yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimde zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, belirli yüklemelerde girişimin ortaya çıkmayacağını garanti yoktur. Açılıp kapatılarak belirlenebileceği gibi donatım radyo veya televizyon alıcıları için zararlı girişimlere neden olursa, kullanıcı aşağıdaki önlemlerden bir veya birkaçını uygulayarak girişimi düzeltebilir.

- alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- aygıtla alıcının arasını açın.
- aygıtı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir fiş devresine bağlayın.
- satıcınıza veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

#### Not

Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Korumalı bir kablo kullanılması, FCC kuralları Kısım 15 B Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

# Çevresel ürün yönetimi programı

## Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen kaliteli ürünler sağlamayı ilke edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

## Ozon üretimi

Bu ürün, önemli derecede ozon gazı üretmez (O<sub>3</sub>).

## Enerji tüketimi

Güç Tasarrufu modunda, enerji tüketimi doğal kaynakları koruyacak ve bu yazıcının yüksek performansını etkilemeyecek şekilde önemli ölçüde düşer. Bu ürün, verimli enerji kullanımı sağlayan ofis ürünlerinin geliştirilmesini destekleyen gönüllü bir program olan ENERGY STAR® (Sürüm 3.0) ile uyumludur.



ENERGY STAR®, A.B.D. Çevre Koruma Dairesi'nin A.B.D.'de tescilli hizmet markasıdır. Bir ENERGY STAR® ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR® tarafından verimli enerji kullanımı için belirlenen yönergelerle uygun olduğunu saptamıştır. Ayrıntılı bilgi için bkz: <http://www.energystar.gov/>

## Kağıt kullanımı

Bu ürünün isteğe bağlı, otomatik, dupleks özelliği (iki yüze yazdırma, bkz: [iki yüze yazdırma \(dupleks\)](#)) ve mizanpaj (bir sayfaya yazdırılan birden çok sayfa) yeteneği kağıt kullanımını ve dolayısıyla doğal kaynakların tüketimini azaltabilir.

## Plastik Parçalar

25 gramdan daha ağır plastik parçalarda, ürünün kullanım ömrünün sonunda, plastik parçaların geri dönüşüm için tanımlanmasını kolaylaştıran, uluslararası standartlara uygun işaretler bulunur.

## HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (yazıcı kartuşu, kaynaştırıcı ve aktarma birimi), HP Printing Supplies Returns and Recycling Program (HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı) aracılığıyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanımı kolay ve ücretsiz iade programı, 48'den fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Tüm yeni HP LaserJet yazıcı kartuşlarının ve sarf malzemelerinin paketlerinde birkaç farklı dilde bilgi ve yönergeler bulunmaktadır.

## HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı hakkında Bilgi

1990 yılından bu yana HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı çerçevesinde milyonlarca kullanılmış yazdırma kartuşu toplanarak bunların çevreye atılması önlenmiştir. HP LaserJet yazdırma kartuşları ve sarf malzemeleri toplanmakta, kartuşları parçalarına ayırıştıran kaynak ve geri dönüşüm kuruluşlarına gönderilmektedir. Titizlikle yapılan muayene işlemlerinden sonra, seçilen parçalar yeni kartuşlarda kullanılmak üzere yeniden değerlendirilir. Geriye kalan parçalar, yararlı ürünler oluşturmak amacıyla diğer sanayiler tarafından kullanılmak üzere ayrılır ve hammaddeye dönüştürülür.

- **A.B.D. iadeleri**—Kullanılmış kartuşların ve sarf malzemelerinin çevreye karşı daha duyarlı bir şekilde iadesi için HP bu iadelerin topluca gerçekleştirilmesini desteklemektedir. İki veya daha fazla kartuşu birbirine bağlayıp, paket içinde size ulaştırılan ödemesi yapılmış ve üzerinde adres yazılı bir adet UPS etiketini kartuşların üzerine yapıştırmanız yeterlidir. A.B.D.'de ayrıntılı bilgi için 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya <http://www.hp.com/go/recycle> adresindeki HP LaserJet Sarf Malzemeleri web sitesini ziyaret edin.
- **A.B.D. dışındaki geri dönüşüm iadeleri**—A.B.D. dışındaki müşterilerin, HP Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı'nın kullanımı hakkında ayrıntılı bilgi için yerel HP satış ve servis bürosunu aramaları veya <http://www.hp.com/go/recycle> web sitesini ziyaret etmeleri gerekmektedir.

## Geri dönüşümlü kağıt

HP LaserJet Family Print Media Guide içinde verilen yönergelere uygun olduğu sürece, bu üründe geri dönüştürülmüş kağıt kullanılabilir. Sipariş bilgileri için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#) Bu ürün EN 12281:2002'ye uygun olarak geri dönüştürülmüş kağıtların kullanımı için uygundur.

## Malzeme kısıtlamaları

Bu üründe pil bulunmamaktadır.

Bu ürüne cıva eklenmemiştir.

Bu üründe kullanılan lehimlerde kurşun bulunmaktadır ve kullanım süresi tamamlandığında özel bir işlem gerektirebilir.

Geri dönüşüm hakkında bilgi için <http://www.hp.com/go/recycle> adresini ziyaret edin, ülkenizdeki/bölgenizdeki yetkili kuruluşlara başvurun veya Electronics Industries Alliance (Elektronik Endüstrileri Birliği) web sitesini ( <http://www.eiae.org>) ziyaret edin.

## Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS)

Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS), <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety.htm> adresindeki HP LaserJet Sarf Malzemeleri web sitesine başvurarak edinilebilir.

## Aşağıdakiler dahil

HP'nin çevresel programları hakkında, aşağıdakiler dahil:

- Bu ürün veya pek çok ilgili HP ürünü için ürün çevresel profili sayfası
- HP'nin çevreye verdiği önem
- HP'nin çevre yönetim sistemi
- HP'nin kullanım ömrü sona eren ürünler için iade ve geri dönüşüm programı
- Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS)

Bkz: <http://www.hp.com/go/environment> veya <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment>

# Uygunluk Bildirimi

## Uygunluk Bildirimi

ISO/IEC Kılavuz 22 ve EN 45014'e göre

Üretici Adı:

Hewlett-Packard Development Company

Üretici Adresi:

11311 Chinden Boulevard  
Boise, Idaho 83714-1021, A.B.D.

bu ürünün

Ürünün Adı:

HP Color LaserJet 4650/4650n/4650dn/4650dtn/4650hdn

Yasal Model Numarası<sup>4</sup>:

BOISB-0304-00

Aşağıdakiler dahil olmak üzere:

Q3673A – İsteğe bağlı 500 Yapraklık Giriş Tepsisi

Q3674A – İsteğe bağlı 2 x 500 Yapraklık Giriş Tepsisi

Ürün Seçenekleri:

Tümü

aşağıdaki Ürün Özelliklerine uygun olduğunu açıklar:

Güvenlik:

IEC 60950:1999 / EN60950:2000

IEC 60825-1:1993 +A1:1997 +A2:2001 / EN60825-1:1994 +A11:1996 +A2:2001 (Sınıf 1 Lazer/LED Ürünü)  
GB4943-2001

EMC:

CISPR 22:1997 / EN 55022:1998 Sınıf B<sup>1,3</sup>

EN 61000-3-2:1995 / A14

EN 61000-3-3:1995 / A1

EN 55024:1998

FCC Başlık 47 CFR, Bölüm 15 Sınıf B<sup>2</sup> / ICES-003, Sayı 3

GB9254-1998, GB17625.1-1998

## Tamamlayıcı Bilgiler:

Bu ürün, EMC Direktifi 89/336/EEC ve Düşük Voltaj Direktifi 73/23/EEC tarafından belirlenen şartlara uygundur ve buna göre CE simgesi taşımaktadır.

<sup>1</sup>Ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri ile normal bir yapılandırma kullanılarak test edilmiştir.

<sup>2</sup>Bu Aygıt, FCC kurallarının 15. bölümüne uygundur. İşletim, aşağıdaki iki koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı girişime sebep olmayabilir, ve (2) bu aygıt alınan her türlü girişimi, istenmeyen işleme sebep olabilen girişim de dahil olmak üzere kabul etmek zorundadır.

<sup>3</sup>Bu ürün LAN (Yerel Ağ) seçenekleri içerir. Arabirim kablosu LAN konektörlerine bağlandığında, ürün EN55022 Sınıf A gereklerini karşılar ve buna göre aşağıdakiler geçerlidir: "Uyarı – Bu bir sınıf A ürünüdür. Bu ürün, yaşam alanlarında radyo dalgaları girişimine neden olabilir ve bu gibi durumlarda kullanıcının uygun önlemleri alması gerekebilir".

<sup>4</sup>Yasal amaçla, bu ürüne bir Yasal model numarası atanmıştır. Bu numara ürün adı veya ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.

Boise, Idaho 83714-1021, A.B.D.

**29.01.04**

## Yalnızca yasal konular için:

Avustralya başvuru  
adresi:

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia, Ltd. 31-41 Joseph Street Blackburn, Victoria 3130, Avustralya

Avrupa Başvuru  
Adresi:

Ülkenizdeki/bölgenizdeki Yerel Hewlett-Packard Satış ve Servis Ofisi veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE/Standards Europe Herrenberger Straße 140 Böblingen, D-71034, Böblingen (FAKS: +49-7031-14-3143)

A.B.D. başvuru  
adresi:

Product Relations Manager, Hewlett-Packard Company PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015, A.B.D. (Telefon: 208-396-6000)

## Güvenlik beyanları

### Lazer güvenliği

U.S. Food and Drug Administration kurumunun Center for Devices and Radiological Health (CDRH) birimi, 1 Ağustos 1976 tarihinden bu yana üretilen lazer ürünleri için yönergeler yayınlamıştır. ABD içinde satılan ürünler için bu yönergelere uyulması zorunludur. Bu yazıcı, Radiation Control for Health and Safety Act of 1968 (1968 yılı Sağlık ve Güvenlik için Radyasyon Denetimi Düzenlemesi)'ne göre U.S. Department of Health and Human Services Radiation Performance Standard (DHHS) (A.B.D. Sağlık ve İnsana Yönelik Hizmetler Departmanı Radyasyon Performansı Standardı) altında "1. Sınıf" bir lazer ürünü olarak onaylanmıştır. Yazıcı içinde yayılan radyasyon koruyucu yuvalar ve dış yüzey tarafından tamamıyla hapsedildiğinden, lazer ışını, normal kullanıcı işleminin hiçbir aşamasında dışarı kaçamaz.

#### UYARI!

Bu kılavuzda belirtilenler dışındaki denetimlerin, ayarların veya yöntemlerin uygulanması zararlı radyasyonun açığa çıkmasına neden olabilir.

### Kanada DOC düzenlemeleri

Kanada EMC Sınıf B gereklerine uygundur içindedir.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques.  
« CEM ». »

### EMI bildirimi (Kore)

#### 사용자 안내문 (B 급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장해검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

### VCCI bildirimi (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。  
取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。



# Finlandiya Lazer Beyanı

## Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet 4650, 4650n, 4650dn, 4650dtn, 4650hdn laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

### **VAROITUS!**

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

### **WARNING!**

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

### **HUOLTO**

HP Color LaserJet 4650, 4650n, 4650dn, 4650dtn, 4650hdn -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

### **VARO!**

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

### **WARNING!**

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm

Teho 5 m W

Luokan 3B laser



# Sözlük

ağ	Bilgi paylaşımı sağlamak üzere telefon kabloları veya başka yollarla birbirine bağlanmış bilgisayarlardan oluşan bir sistem.
ağ yöneticisi	Ağı yöneten kişi.
aktarım birimi	Ortamı yazıcının içine ve toneri yazıcı kartuşundan ortamın üzerine taşıyan siyah plastik bant.
bellek etiketi	Özel bir adrese sahip bellek bölümü.
bit taramalı görüntü	Noktalardan oluşan bir görüntü.
BOOTP (Önyükleme Protokolü)	Bir bilgisayarın kendi IP adresini bulmasına olanak tanıyan Internet iletişim kuralını tanımlayan "Bootstrap Protocol" (Önyükleme İletişim Kuralı) teriminin kısaltması.
bölme	Yazdırılmış sayfaları tutan bölüm.
chooser (seçici)	Bir aygıt seçmenize olanak tanıyan Macintosh aksesuarı.
CMYK	"Cyan, magenta, yellow ve black" (Cam göbeği, mor, sarı ve siyah) sözcüklerinin baş harfleridir.
çevresel aygıt	Yazıcı, modem veya depolama sistemi gibi bir bilgisayarla birlikte çalışan harici aygıt.
çift yönlü iletişim	İki yönlü veri aktarımı.
çoklu kopya	"multiple original prints" (birden çok kopya yazdırma) özelliğini belirten HP terimi.
DDR	Double data-rate (çift veri hızı) sözcüklerinin baş harfleridir.

## DHCP

"Dynamic host configuration protocol" (dinamik ana bilgisayar yapılandırma iletişim kuralı) sözcüklerinin baş harfleridir. DHCP, bir ağa bağlı her bilgisayarın veya çevresel aygıtın, IP adresleri de dahil olmak üzere, kendi yapılandırma bilgilerini bulmasına olanak tanır.

## DIMM

"Dual in-line memory module" (çift hat içi bellek modülü) sözcüklerinin baş harfleridir. Bellek yongalarını tutan küçük bir devre kartı.

## dupleks

Kağıdın her iki yüzüne de yazdırmaya olanak veren bir özellik.

## EIO

"Enhanced Input/Output" (Genişletilmiş Giriş/Çıkış) sözcüklerinin baş harfleridir. HP yazıcıları için dahili yazdırma sunucusu, ağ bağdaştırıcısı, sabit disk ve diğer eklenti işlevleri eklemek için kullanılan bir donanım arabirimi.

## Flash bellek kartı

Küçük boyutlu, yüksek kaliteli, çıkarılabilir bellek kartı.

## fotokopi kağıdı

Fotokopi veya lazer yazıcılarda kullanılan kağıdın genel tanımı.

## G/Ç

"Input/output" (giriş/çıkış) sözcüklerinin baş harfleridir ve bilgisayar bağlantı noktası ayarlarıyla ilgilidir.

## gri tonlama

Çeşitli gri tonları.

## HP Jetdirect

Ağ yazdırması için tasarlanmış bir HP ürünü.

## HP Web Jetadmin

HP Jetdirect baskı sunucusuna bağlı her türlü çevresel aygıtı yönetmek için bilgisayar kullanmanıza olanak veren, HP ticari markasını taşıyan web tabanlı yazıcı denetim yazılımı.

## IP adresi

Ağa bağlı bir bilgisayar aygıtına atanan benzersiz numara.

## IPX/SPX

"Internetwork packet exchange/sequenced packet exchange" (Ağlar arası paket değişimi/sıralı paket değişimi) sözcüklerinin baş harfleridir.

## kaynaştırıcı

Toneri kağıda veya diğer ortamlara ısıyla uygulayan birim.

## kişilik

Bir yazıcının veya yazıcı dilinin ayırt edici özellikleri veya karakteristikleri.

## kontrol paneli

Yazıcının üzerinde yer alan, düğmeler ve bir ekran içeren bölüm. Yazıcı ayarlarını belirlemek ve yazıcının durumu hakkında bilgi edinmek için kontrol panelini kullanın.

makro

Bir dizi eylemle veya yönergeyle sonuçlanan tek bir tuş vuruşu veya komutu.

ortam

Yazıcının görüntüyü yazdırdığı kağıt, etiket, asetat veya diğer malzemeler.

Öykünülmüş PostScript

Yazdırılacak sayfanın görünümünü tanımlayan bir programlama dili olan Adobe PostScript'e öykünen bir yazılım.

paralel bağlantı noktası

Paralel kabloyla bağlanan bir aygıtın bağlantı noktası.

paralel kablo

Yazıcıları ağ yerine doğrudan bir bilgisayara bağlamak üzere sıkça kullanılan bir bilgisayar kablosu türü.

PCL

"Printer Control Language" (Yazıcı Kontrol Dili) sözcüklerinin baş harfleridir.

piksel

Bir görüntünün ekranda görüntülenen en küçük alan birimi olan "resim ögesi" teriminin kısaltması.

PJL

"Printer Job Language" (Yazıcı İş Dili) sözcüklerinin baş harfleridir.

PostScript

Sayfa açıklama dilini tanımlayan ticari marka.

PPD

"PostScript Printer Description" (PostScript Yazıcı Tanımlaması) sözcüklerinin baş harfleridir.

RAM

Değişebilecek verileri saklamak için kullanılan bir bilgisayar bellek türünü tanımlayan "random access memory" (rasgele erişim belleği) sözcüklerinin baş harfleridir.

RARP

Bilgisayarın veya çevresel bir aygıtın kendi IP adresini belirlemesini sağlayan bir protokolü tanımlayan "Reverse Address Resolution Protocol" (Ters Adres Çözünürlüğü Protokolü) sözcüklerinin baş harfleridir.

RGB

Red, green ve blue (kırmızı, yeşil ve mavi) sözcüklerinin baş harfleridir.

ROM

Değiştirilmemesi gereken verileri saklamak için kullanılan bir bilgisayar bellek türünü tanımlayan "read-only memory" (salt okunur bellek) sözcüklerinin baş harfleridir.

sarf malzemeleri

yazıcının kullandığı, tüketilen ve yenilenmesi gereken malzemeler. HP Color LaserJet 4650 yazıcısının sarf malzemeleri, dört yazıcı kartuşunu, bir aktarım bandını ve bir kaynaştırıcıyı kapsar.

sayfa arabelleği

Yazıcı, sayfanın görüntüsünü oluştururken sayfa verilerini tutmak için kullanılan geçici yazıcı belleği.

sunma

Metin veya grafik çıkışı verme işlemi.

TCP/IP

ABD Savunma Bakanlığı tarafından geliştirilmiş ve iletişimin küresel standardı haline gelen Internet iletişim kuralı.

tek renkli

Siyah-beyaz. Rengin olmaması.

tepsi

Boş ortamı tutan bölüm.

toner

Yazdırılmış ortamdaki görüntüyü biçimlendiren ince siyah veya renkli toz.

ürün bilgisi

Yazıcıdaki salt okunur bellek biriminde saklanan programlama yönergeleri.

varsayılan

Donanım veya yazılım için normal veya standart ayar.

yarım ton deseni

Bir yarım ton deseni, fotoğraf gibi sürekli bir ton görüntüsü üretmek için farklı boyutlarda mürekkep noktaları kullanır.

Yazdırma Görevi Hızlı Ayarı

Yazıcı sürücüsünün, geçerli yazıcı sürücüsü ayarlarını yeniden kullanmak üzere kaydetmenize olanak veren bir özelliği (örneğin: sayfa yönlendirme, iki yüze yazdırma ve kağıt kaynakları).

yazıcı sürücüsü

Bir bilgisayarın, yazıcı özelliklerine erişmesini sağlayan bir yazılım programı.

yazı tipi

Bir yazı türündeki harflerden, sayılardan ve simgelerden oluşan eksiksiz bir küme.

yerleşik Web sunucusu

Tümüyle bir aygıt içinde yer alan bir sunucudur. Yerleşik Web sunucuları aygıt hakkında yönetim bilgileri sağlar. Küçük ağlarda tek aygıtları yönetmek için yararlıdırlar. Ağ kullanıcıları bir Web tarayıcısıyla yerleşik Web sunucusuna erişerek, ağ yazıcısı durum güncelleştirmelerini alabilir, basit sorun giderme işlemleri yapabilir, aygıt yapılandırma ayarlarını değiştirebilir ve çevrimiçi müşteri desteğine bağlanabilirler. Çok sayıda ağ aygıtı yönetmeniz gerekirse, HP Web Jetadmin gibi tümleşik bir Web sunucusu yönetim aracı kullanmanız daha etkili olur.

# Dizin

## A

- ağlar
  - alt ağ maskesi 64
  - AppleTalk 73
  - bağlantı hızı 68
  - boşta kalma zaman aşımı 67
  - DLC/LLC'yi devre dışı bırakma 67
  - G/Ç arabirimleri 72
  - iletişim kurallarını devre dışı bırakma 66
  - IP adresi 63
  - IPX/SPX'i devre dışı bırakma 66
  - Novell NetWare 72
  - Novell NetWare çerçeve türü 62
  - syslog sunucusu 65
  - TCP/IP parametreleri 63
  - UNIX/Linux 73
  - Windows 73
  - yapılandırma 62
  - yazılım 23
  - yerel ve varsayılan ağ geçidi 65
  - yerleşik Web sunucusuyla yapılandırma 116
  - yönetim araçları 25
- aksesuarlar
  - parça numaraları 238
  - sabit disk 8
  - sipariş verme 237
- alt ağ maskesi 64
- ayarlar
  - yerleşik Web sunucusu 115

## B

- bakım
  - sözleşmeleri 247
- baskı sunucuları
  - yapılandırma 115
- bellek
  - ekleme 108, 223
  - etkinleştirme 231
- bileşenler
  - konumlandırma 9
- bilgi menüsü 40

## C

- cihazı yapılandırma menüsü 36, 42

## Ç

- çevresel özellikler 7

## D

- dil
  - değiştirme 58
  - yerleşik Web sunucusu 115
- DIMM (çift hat içi bellek modülleri)
  - takma 225
- dosya dizini sayfası
  - yazdırma 113
- dupleks yazdırma 98
- durum
  - e-posta uyarıları 115
- düzenlemeler
  - FCC 253

## E

- EIO (Genişletilmiş Giriş Çıkış)
  - yapılandırma 72
- e-posta uyarıları 115

## F

- FCC düzenlemeleri 253
- flash bellek kartı
  - takma 228

## G

- G/Ç (giriş/çıkış) menüsü 46
- garanti
  - aktarım birimi 246
  - ürün 243
  - yazıcı kartuşu 245
- geri dönüşüm
  - yazıcı kartuşu 254
- giriş tepsileri
  - kapasiteler 26
  - yapılandırma 41, 52
  - yapılandırma 80
- görüntüler
  - yazdırma 95
- gri tonlarında yazdırma 124
- Güç Tasarrufu
  - ayarları değiştirme 54
  - devre dışı bırakma 55
  - süre 54
- güvenlik beyanları
  - Finlandiya lazer güvenliği beyanı 259
  - lazer güvenliği 258
- güvenlik sayfası 115

## H

hatalar  
oto devam 56  
hp araç kutusu 24  
HP araç kutusu  
kullanım 117  
HP ihbar hattı 130  
HP Jetdirect yazdırma sunucuları  
takma 233  
yapılandırma 115  
HP Web Jetadmin  
toner düzeyini denetleme 132  
uyarıları yapılandırmak için kullanma 139

## I

IP adresi  
görüntüleme 51  
ışıklar 33

## i

iki yüze yazdırma 98  
İki yüze yazdırma  
boş sayfalar 100  
ciltleme seçenekleri 100  
kontrol paneli ayarları 99  
iletiler  
durum 147  
hata 147  
uyarı 147  
iş depolama sınırı 50  
iş alma menüsü 39  
işleri depolama  
depolama 104  
hızlı kopyalama işleri 105  
özel işler 106  
prova yazdırma ve işi bekletme 105  
silme 106  
yazdırma 105  
iş saklama zaman aşımı 50

## J

Japon VCCI bildirimi 258  
Jetdirect baskı sunucuları  
yapılandırma 115

## K

kablolar  
sipariş verme 239  
kablosuz yazdırma  
802.11b standardı 74  
Bluetooth 74  
kağıt yolu test sayfası  
yazdırma 145  
kağıt yükleme 8  
kağıt yükleme menüsü 41

kayıt sayfası  
yazdırma 145  
kişilik  
ayarlar 55  
kitapçık yazdırma 101  
kontrol paneli  
boş ekran 205  
düğmeler 30, 32  
ekran 30  
genel bakış 29, 30  
iletiler 148  
ışıklar 30, 33  
menüler 34, 35  
paylaşılan ortamlarda kullanma 60  
sorunlar 208  
yapılandırma 50  
yazıcı kişilikleri 55  
Kore EMI beyanı 258  
kullanım sayfası  
açıklama 40  
yazdırma 111

## M

menü haritası  
açıklama 40  
yazdırma 110  
menüler  
bilgileri 40  
cihazı yapılandırma 42  
G/Ç (giriş/çıkış) 46  
iş alma 39  
kağıt yükleme 41  
sıfırlayıcılar 47  
sistem kurulumu 44  
tanılama 48  
yazdırma 42  
yazdırma kalitesi 43

## O

olay günlüğü  
görüntüleme 115  
ortam  
ağır kağıt 96  
ağırlık 8, 26  
antetli kağıt 97  
asetatlar 94  
basılı formlar 97  
boyut 26  
etiketler 96  
geri dönüşümlü kağıt 97  
kaba kağıt 97  
kuşe kağıt 94  
maksimum boyut 8  
renkli kağıt 95  
seçme 78  
sipariş verme 239  
Tepsi 1'e yükleme 83



Tepsi 2, Tepsi 3, Tepsi 4'ü yükleme 87, 89  
türü 8, 26  
zarflar 95  
oto devam 56

## Ö

Ön yapılandırma 11  
özel işler  
silme 107  
yazdırma 106  
özel koşullar  
boş arka kapak 102  
farklı ilk sayfa 102  
özel boyutlu ortam 102  
özellikler  
akustik 251  
boyutlar 249  
elektrik 250  
nem 252  
sıcaklık 252

## P

paralel yapılandırma 69  
parolalar  
ağ 115  
PIN (kişisel tanımlama numarası)  
özel işler 106

## R

RAM (rasgele erişim belleği) 7  
renk  
ayarlama 124  
CMYK mürekkep seti öykünmesi 123  
dört renkli baskı 123  
eşleştirme 126  
gri tonlarında yazdırma 124  
HP ImageREt 3600 122  
kenar denetimi 125  
kullanım 122  
nötr griler 125  
RGB 125  
sRGB 123  
yarım ton seçenekleri 124  
yazdırılmış çıktı / ekran 126  
yönetme 124  
renkli sarf malzemesi bitti  
raporlama 57  
renk seçenekleri  
yapılandırma 51

## S

sarf malzemeleri  
değiştirme aralıkları 138  
durum 115  
durum sayfası 115  
parça numaraları 238  
sipariş verme 237

sarf malzemeleri az  
raporlama 57  
uyarıları yapılandırma 139  
sarf malzemeleri durumu sayfası  
açıklama 40  
yazdırma 111  
sarf malzemeleri tükendi  
uyarıları yapılandırma 139  
servis  
sözleşmeleri 247  
sıfırlayıcılar menüsü 47  
sıkışıklıktan kurtarma  
ayarlama 58  
sıkışmalar  
giderim 181  
sık rastlanan nedenler 183  
uyarıları yapılandırma 139  
yerler 181  
zarflar 203  
silinebilir uyarılar  
görüntüleme süresini ayarlama 56  
sistem kurulumu menüsü 44  
sorun giderme  
dupleksleme 204  
hatalı yazıcı çıktısı 209  
kontrol paneli sorunları 208  
onay listesi 143  
ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar 200  
renkli yazdırma sorunları 212  
saydamlar 202  
sıkışmalar 181  
tepegöz saydamları 214  
yazdırma kalitesi 214  
yazıcı yanıtı 205  
yazılım uygulamaları 211  
sunucular  
yapılandırma 115  
sürücü otomatik yapılandırma 11

## Ş

Şimdi Güncelleştir 11

## T

tanılama menüsü 48

## U

USB yapılandırması 70  
uyarılar  
e-posta 115  
yapılandırma 139  
Uygunluk Bildirimi 257

## Ü

ürün yönetimi 254

## Y

- yapılandırma
  - uyarılar 139
- yapılandırma sayfası
  - yazdırma 110
  - Yerleşik web sunucusuyla görüntüleme 115
- yardımcı bağlantı yapılandırması 71
- yazdırma
  - kitapçıklar 101
  - yazdırma isteğini durdurma 103
  - yazdırma işlerini denetleme 76
  - yazdırma kalitesi menüsü 43
  - yazdırma menüsü 42
  - yazdırma sunucusu kartı
    - takma 233
- yazıcı
  - aksesuarlar 8
  - bağlantı kapasitesi 8
  - kişilikler 7
  - performans 7
  - sürücü 12
  - yazı tipleri 7
- Yazıcı 8
- yazıcı ayarları 42
- yazıcı bilgileri sayfaları
  - sorun giderme 145
- yazıcı kartuşu
  - değiştirme 133
  - doğrulama 130
  - HP dışı 130

- kullanım ömrü 131
- orijinal HP 130
- saklama 131
- toner düzeyini denetleme 131
- yönetme 130
- yazıcı kişilikleri 55
- yazılım
  - ağlar 23
  - macintosh 16
  - takma 22
  - uygulamalar 25
  - yardımcı programlar 24
  - yükleme 17
- yazı tipleri listesi
  - yazdırma 113
- yerleşik Web sunucusu
  - açıklama 24
  - kullanım 114
  - sarf malzemeleri siparişi 237
  - toner düzeyini denetleme 131
  - uyarıları yapılandırmak için kullanma 139

## Z

- zarflar
  - sıkışmalar 203
  - Tepsi 1'e yükleme 85





i n v e n t

© 2004 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

[www.hp.com](http://www.hp.com)



Q3668-90962